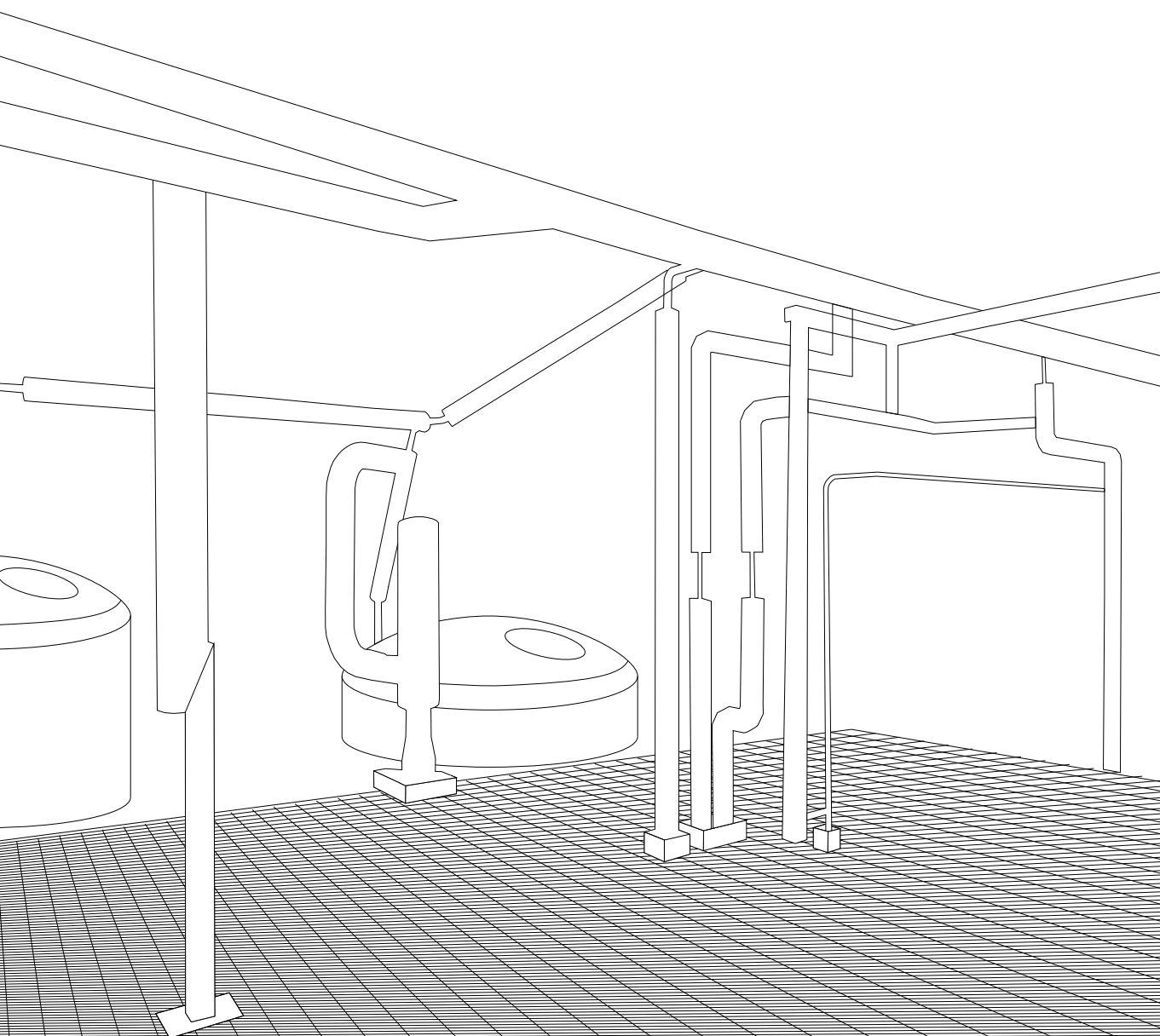


MEISER®



Industrie



Inhaltsverzeichnis	3
Was uns auszeichnet	4
Gitterrostvarianten	6
MEISER Top Plate-Roste	12
Blechprofilroste & Tränenbleche	14
Befestigungsvarianten	20
Stufen	26
Service	30
Ansprechpartner	31
Impressum	32

Was uns auszeichnet

MEISER bietet seit vielen Jahren eine außergewöhnliche Produktvielfalt für industrielle Bodenbeläge. Dazu gehören verschiedene Gitterrosttypen, Blechprofilroste, Tränenbleche, Fangschutzmatten und GFK-Systeme.

Um den speziellen Anforderungen für industrielle Anwendungen von Bodenbelägen und Treppenstufen gerecht zu werden, zählen Qualität, Zuverlässigkeit und

eine exzellente Beratungskompetenz zu den Stärken von MEISER.

Wir bieten unseren Partnern die Möglichkeit, den Fortschritt Ihrer Aufträge via eines eigens für Sie gestalteten Login-Bereiches zu verfolgen und die damit verbundenen Vorteile nutzbar zu machen.

Verlegeplanung

Für Ihr Projekt steht an beiden deutschen Standorten ein Team von über 40 gut ausgebildeten und erfahrenen Mitarbeitern zur Verfügung. Wir bieten damit nicht nur den Service der kostenlosen Verlegeplanerstellung, sondern unsere erfahrenen Techniker unterstützen Sie jederzeit auch gerne mit Vorschlägen zur Optimierung der Bodenbeläge oder Tipps bei fehlender Unterkonstruktion.

Projektleitung und Service

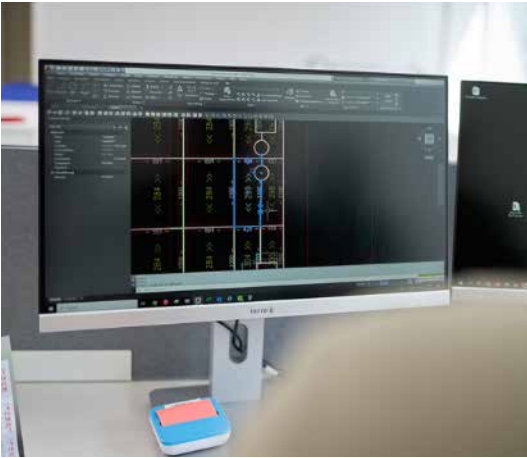
Zu unserem Team gehören außerdem baustellen-erfahrene Projektleiter, die Sie bei der Steuerung und Abwicklung Ihres Projektes jederzeit unterstützen und für Fragen und Wünsche zur Verfügung stehen. Außerdem bieten wir bei Großprojekten auch Unterstützung beim Montagestart durch unser Fachpersonal an.

Beschriftung / Markierung der Produkte

Um eine effiziente Montage auf der Baustelle zu gewährleisten und die Verzollung der Waren beim Transport zu vereinfachen, ist die Bedeutung einer zuverlässigen Lieferdokumentation in den letzten Jahren deutlich gewachsen. In diesen Prozessen ist MEISER für Sie ein erfahrener und zuverlässiger Partner.

Durch die Einführung unserer Versandetiketten und dem Erstellen von Coil-Listen für jede Verpackungseinheit ist zum einen eine einwandfreie Lieferdokumentation möglich und zum anderen wird dadurch die Auffindbarkeit einzelner Positionen auf der Baustelle deutlich verbessert.

So sind unsere Klebetiketten nach Kundenwunsch mit verschiedenen Informationen druckbar und auch nach einem langen Transport in Seecontainern oder einer Standzeit auf der Baustelle noch einwandfrei lesbar.





GITTERROSTVARIANTEN



Der MEISER Schweißpressrost

MEISER Schweißpressroste werden traditionell in vielen Bereichen der Industrie eingesetzt. Die durchgängige Verschweißung jedes einzelnen Kreuzungspunktes von Tragstab und Füllstab ergibt ein äußerst stabiles und strapazierfähiges Gebilde. Als Füllstab werden beim Schweißpressrost in der Regel vierkantverdrillte Drähte eingesetzt, die mit den ungeschwächten Tragstäben verschweißt werden. Dies geschieht unter hohem Druck im Widerstandsschweißverfahren.

Die Fertigung erfolgt auf eigens entwickelten Produktionsstraßen, auf denen Maßroste auf Kundenwunsch verschnittfrei hergestellt werden. Dies wird auch dadurch erreicht, dass wir – im Unterschied zu den sonst üblichen 1.000 mm – Füllstablängen bis 1.200 mm realisieren können. Bei Industriebühnen oder Laufstegen können wir deshalb bis zu 20 % der Befestigungsklammern einsparen, was einen

entsprechenden positiven Effekt auf die Gitterrostmontage hat.

MEISER Schweißpressroste finden sich überwiegend in der Öl- und Gasindustrie, in Bergwerken und Kraftwerken. Wo starke Schubkräfte auftreten und häufig Änderungen an Bühnenbelägen notwendig sind, ist der Schweißpressrost die beste Wahl. Auch Zuschneidbetriebe schätzen den Schweißpressrost, weil er sich durch seine Stabilität sehr gut nachträglich bearbeiten lässt.

MEISER Schweißpressroste werden üblicherweise mit einem Sickeprofil eingefasst und können in V2A und V4A mit runden oder gerippten Füllstäben hergestellt werden. Auf Wunsch ist bei verzinkten Rosten auch ein Füllstab in 7 mm verdrillt oder 8 mm gerippt möglich.

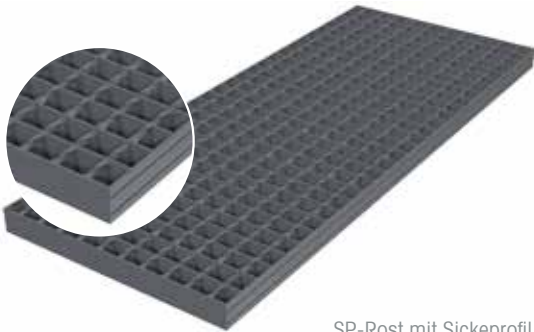
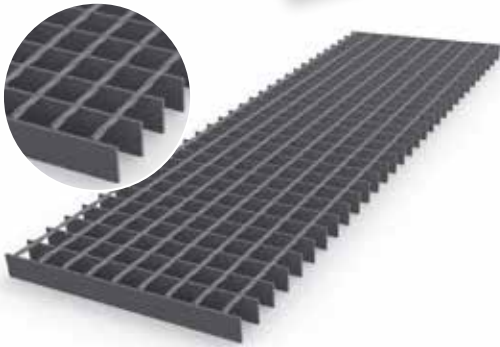
Gängige Maschenteilungen							
Tragstab				Füllstab			
15,08	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
17,15	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
20,77	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6*
23,69	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6*
25,00	-	-	-	-	-	76,2	101,6
30,15	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
33,00	-	-	31,75	-	-	-	-
34,30	19,25	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6
41,45	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6
45,23	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
51,45	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
60,30	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6
68,60	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6

*mit Einschränkungen möglich

Standardtragstabprofile

Tragstab 2 mm	Tragstab 3 mm	Tragstab 4 mm	Tragstab 5 mm
20/2	20/3	20/4	20/5
25/2	25/3	25/4	25/5
30/2	30/3	30/4	30/5
35/2	35/3	35/4	35/5
40/2	40/3	40/4	40/5
45/2	45/3	45/4	45/5
50/2	50/3	50/4	50/5
-	60/3	60/4	60/5
-	70/3	70/4	70/5
-	80/3	80/4	80/5

SP-Roste auch in
Edelstahl lieferbar!



SP-Rost mit Sickeprofil

MEISER Schweißpressrost-Varianten

Es gibt bei Schweißpressrosten verschiedene Ausführungsvarianten; diese sind oftmals von länderspezifischen Anforderungen abhängig. Oftmals spielt die lichte Maschenweite unter Sicherheitsaspekten eine wichtige Rolle. Da der Schweißpressrost fertigungsbedingt die Feinmaschigkeit eines Pressrostes nicht darstellen kann, wurden Varianten entwickelt, die dem

Sicherheitsbedürfnis Rechnung tragen. Somit wird garantiert, dass eine Prüfkugel mit einem bestimmten Durchmesser nicht durchfällt. Besondere Schweißvorschriften können von uns selbstverständlich auch umgesetzt werden.

MEISER Offshore-Schweißpressroste

Diese Ausführung wurde speziell für den Einsatz auf Bohrinseln entwickelt. Hintergrund ist die Vorgabe, dass eine Prüfkugel mit einem Durchmesser von 15 mm nicht durch den Gitterrost fallen darf. Um dies zu gewährleisten, wird in Tragstabrichtung zwischen die Tragstäbe ein Rundstab mit einem bestimmten Durchmesser eingelegt, der im Widerstandsschweißverfahren mit den verdrehten Füllstäben voll verschweißt wird. Dies verschafft dem Offshore-Rost eine zusätzliche Stabilität, die bei der starken Inanspruchnahme auf Bohrinseln sehr willkommen ist.

Gängige Maschenteilungen	
Tragstab	Füllstab
34,30	101,6
38,28	101,6



Standardtragstabprofile

Tragstab 3 mm	Tragstab 5 mm
25/3	25/5
30/3	30/5
35/3	35/5
40/3	40/5
45/3	45/5
50/3	50/5
60/3	60/5

MEISER Schweißpressroste mit glatten Rundstäben

Der klassische Schweißpressrost wird mit Vierkantverdrillten Drähten produziert, die eine gewisse Rutschsicherheit bieten. Sofern ästhetische Gesichtspunkte im Vordergrund stehen, lassen sich als Füllstab aber auch glatte Rundstäbe einsetzen. Diese Variante ist für alle gängigen Maschenteilungen möglich.

Gängige Maschenteilungen							
Tragstab	Füllstab						
15,08	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
17,15	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
20,77	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6*
23,69	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6*
25,00	-	-	-	-	-	76,2	101,6
30,15	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
33,00	-	-	31,75	-	-	-	-
34,30	19,25	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6
41,45	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6
45,23	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
51,45	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
60,30	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6
68,60	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6

*mit Einschränkungen möglich



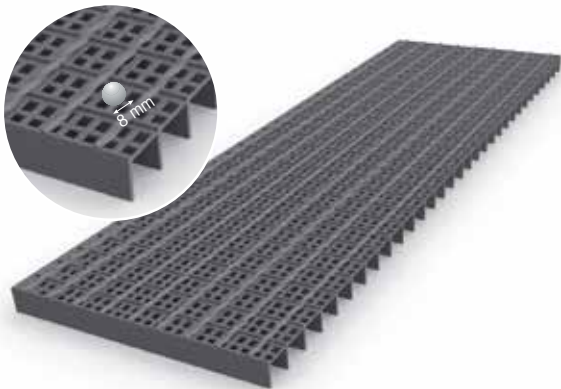
Standardtragstabprofile

Tragstab 2 mm	Tragstab 3 mm	Tragstab 4 mm	Tragstab 5 mm
25/2	25/3	25/4	25/5
30/2	30/3	30/4	30/5
35/2	35/3	35/4	35/5
40/2	40/3	40/4	40/5
45/2	45/3	45/4	45/5
-	50/3	50/4	50/5
-	60/3	60/4	60/5
-	70/3	70/4	70/5
-	-	80/4	80/5

MEISER Schweißpressroste mit gelochten Blechstreifen

Sofern der Kunde den Einsatz von Schweißpressrosten wünscht und gleichzeitig das Durchfallen von Teilen einer bestimmten Größe ausschließen möchte, kommt dieser Gitterrost zum Einsatz. Indem zwischen die Tragstäbe Lochblechstreifen mit einer Öffnung von max. 8 mm eingeschweißt werden, entsteht ein kleinmaschiger Gitterrost.

Dieser Gitterrost entspricht der spanischen Norm Nr. 486/1997 (BO 23. April 1997, Nr. 97/1997).



Standardtragstabprofile

Tragstab 2 mm	Tragstab 3 mm
25/2	25/3
30/2	30/3
40/2	40/3

Gängige Maschenteilungen		
Tragstab	Füllstab	
34,30	38,1	50,8

Der MEISER Pressrost

Der Pressrost ist heute der in Europa am häufigsten eingesetzte Gitterrosttyp. Durch eine vom Schweißpressrost deutlich abweichende Produktionstechnologie, die eine wesentlich größere Variantenvielfalt ermöglicht, findet er fast unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten. Das Maschenbild kann sehr flexibel gestaltet werden, ebenso die Höhe und Stärke der Tragstäbe. In Kombination mit den unterschiedlichen Materialien, aus denen sich Pressroste fertigen lassen, entstehen exakt auf die Kundenwünsche und den Anwendungszweck zugeschnittene Gitterroste.

Beim Pressrost werden die Füllstäbe, die in der Regel aus kaltgewalztem Flachstahl bestehen, in die zuvor ausgestanzten Tragstäbe eingepresst. Die Randeinfassung wird als T-Profil oder als Flacheisen ausgeführt und im Widerstandsschweißverfahren angebracht. Sofern eine erhöhte Rutschgefahr besteht, können Pressroste in Gleitschutzausführung hergestellt werden.



Dazu werden Trag und/oder Füllstäbe an der Oberseite ausgeklinkt. Bei Pressrosten sind die gegenüberliegenden Endmaschen in der Regel gleich groß. Hier gilt jedoch das bereits vorher Gesagte: Der Phantasie und Variantenvielfalt sind bei Pressrosten fast keine Grenzen gesetzt.

Pressroste auch in
Edelstahl lieferbar!

Gängige Maschenteilungen bei Tragstäben von 2 bis 3 mm									
Tragstab		Füllstab							
11,1	11,1	16,65	-	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
21	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
22,2	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
33,3	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
44,4	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
55,5	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
66,6	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
99,9	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9

Gängige Maschenteilungen bei Tragstäben von 4 bis 5 mm							
Tragstab		Füllstab					
21	16,65	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
25	16,65	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
33,3	16,65	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
50	16,65	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
66,6	16,65	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
99,9	16,65	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9

Tragstab 2 mm	Tragstab 3 mm	Tragstab 4 mm	Tragstab 5 mm
20/2	20/3	-	-
25/2	25/3	25/4	25/5
30/2	30/3	30/4	30/5
35/2	35/3	35/4	35/5
40/2	40/3	40/4	40/5
45/2	45/3	45/4	45/5
50/2	50/3	50/4	50/5
-	60/3	60/4	60/5
-	70/3	70/4	70/5
-	80/3	80/4	80/5
-	90/3	90/4	90/5
-	100/3	100/4	100/5
-	-	-	110/5
-	-	-	120/5
-	-	-	130/5
-	-	-	140/5
-	-	-	150/5
-	-	-	160/5
-	-	-	170/5

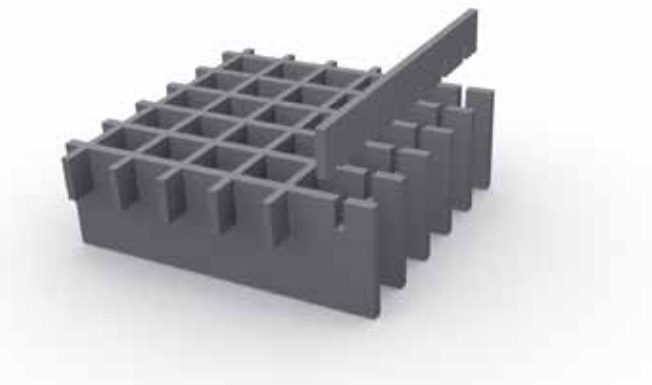
Für Sonderwünsche stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung!

Schwerlastroste

Bereits am Namen können Sie den Einsatzzweck der MEISER Schwerlastroste erkennen. Diese Gitterroste sind Pressroste mit besonders hohen und/oder dicken Tragstäben. Auch der Füllstab wird in der Dimensionierung entsprechend angepasst. Eine mögliche Gegenverzahnung beim Pressvorgang verleiht den MEISER Schwerlastrosten zusätzliche Stabilität, sodass Flächenlasten über 50 Tonnen und Raddrucklasten von 10 Tonnen problemlos dargestellt werden können.

Die genaue Ausführung passen wir von Fall zu Fall an die Stützweiten und den Verwendungszweck an.

Gängige Maschenteilungen			
Tragstab	Füllstab		
25	50	75	100
50	50	75	100
75	50	75	100
100	50	75	100



Standardtragstabprofile

Tragstab 8 mm	Tragstab 10 mm	Tragstab 12 mm
80/8	80/10	-
90/8	90/10	-
100/8	100/10	100/12
110/8	110/10	110/12
120/8	120/10	120/12
130/8	130/10	130/12
140/8	140/10	140/12
150/8	150/10	150/12
-	-	160/12
-	-	170/12
-	-	180/12
-	-	190/12
-	-	200/12



MEISER TOP PLATE-ROSTE



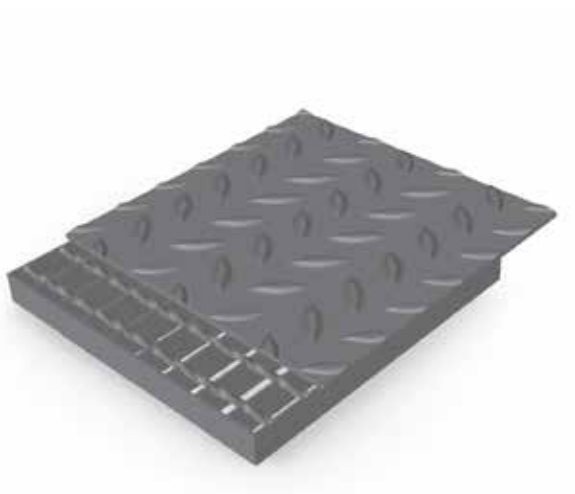
Gitterroste mit aufgeschweißten Tränenbleche (MEISER Top Plate-Roste)

Der MEISER Top Plate-Rost kombiniert die unterschiedlichen Vorteile eines Tränenblechbelages mit denen eines Gitterrostes. Die geschlossene Oberfläche eines Tränenbleches wird um die hohe Stabilität eines Gitterrostes ergänzt, um beispielsweise eine befahrbare Oberfläche herzustellen. Durch diese Kombination entsteht ein hoch belastbares Produkt mit den Vorteilen einer undurchlässigen Oberfläche.

Die Belastungsfähigkeit des MEISER Top Plate-Rostes kann individuell auf die Bedürfnisse des jeweiligen Bauvorhabens abgestimmt und optimiert werden.

Außerdem testen wir auch gerne das für Sie abgestimmte Produkt gemeinsam mit unserem hauseigenen Statiker bei einem Abdruckversuch und erstellen eine zugehörige Dokumentation.

Dies gilt ebenso für Befestigungssysteme, die für die jeweiligen Einsatzzwecke angeboten werden können.



Bevorzugte Maschenteilungen für MEISER Top Plate

Tragstab				
34,30	38,1	50,8	76,2	101,6
33,30	33,3	-	66,6	99,9
44,40	33,3	-	66,6	99,9
66,60	33,3	-	66,6	99,9

* weitere Kombinationen auf Anfrage möglich

Bevorzugte Tränenblechabmessungen

3 / 5	4 / 6	5 / 7	6 / 8
-------	-------	-------	-------

BLECHPROFILROSTE & TRÄNENBLECH



Der MEISER Blechprofilrost

MEISER Blechprofilroste sind eine Alternative zu MEISER Gitterrosten, vor allem, wenn große Spannweiten zu überbrücken sind oder eine geschlossene Oberfläche verlangt wird. Die besondere Prägung und Lochung der Oberfläche gewährleistet eine sehr hohe Rutschsicherheit. Überall in der Industrie, wo mit gleitfördernden Stoffen gearbeitet wird, sind Blechprofilroste eine gute Wahl.

Wir haben über 25 verschiedene Oberflächen in unserem Produktportfolio, die in diesem Flyer dargestellten Drainstep RH3 und Steplarm G sind nur Auszüge aus unserem Programm. Weitere Oberflächen für spezielle Anwendungen finden Sie in unserer Broschüre Blechprofilroste.

Die Möglichkeit, Elemente bis zu einer Länge von 8,00 Metern herzustellen, gewährleistet eine schnelle Montage, die mit selbst entwickelten, cleveren Befestigungselementen nochmals beschleunigt wird. Für Anwendungen im Innenbereich können auch Blechprofilroste aus sendzimirverzinktem Bandstahl verwendet werden. Daraus resultiert ein beträchtlicher Kostenvorteil.

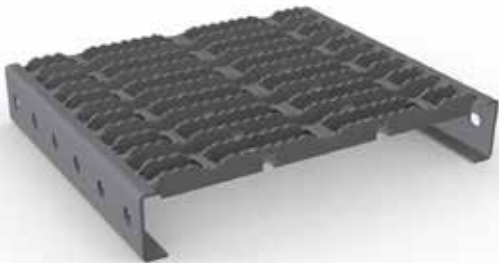
Ein Spezialgebiet sind feuerhemmende Blechprofilroste, diese Ausführung ist von der MFPA getestet und zertifiziert und als Trafowannenabdeckung geeignet.



Drainstep RH3

Der MEISER Blechprofilrost DRAINSTEP RH3 ist ein im Jahr 2013 neu entwickelter Rost. Seine Merkmale machen ihn im Blechprofilsortiment von MEISER einzigartig.

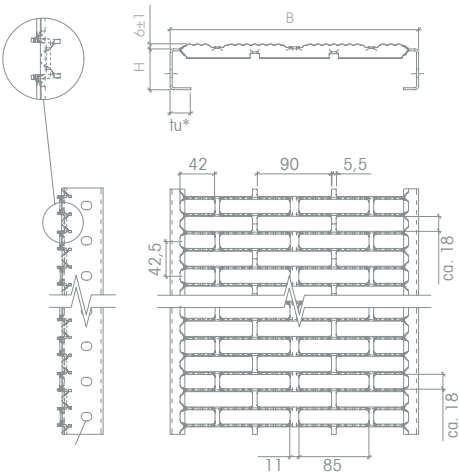
Ein offener Querschnitt von ca. 70% sorgt für maximale Drainagewirkung. DRAINSTEP RH3 wurde in Anlehnung an die EN ISO 14122-2 entwickelt und stellt den Durchfallschutz einer Kugel mit Ø 20mm sicher. Die steil aufgestellten Stege sorgen für eine hervorragende Quersteifigkeit bei diesem Blechprofilrost.



Abmessungen

Material	Blechdicke	Bewertung RH
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5	R11
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5	R11
Vorzugsbreiten	200 / 300 / 312 / 324 / 333	
Vorzugshöhen	40 - 150 mm, andere Höhen auf Anfrage	
Längen	bis max. 8.000 mm	
Längenteiler	42,5 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Alle Angaben in mm.



LL 10.2 x 13 auf gegenüberlegender Seite um 90° gedreht



Steplarm G

Die Oberflächenstruktur ist mit einem Tränenblech vergleichbar, so dass dieses Produkt als attraktive Alternative, allerdings mit höherer Belastungsfähigkeit bei größeren Spannweiten, zu sehen ist.

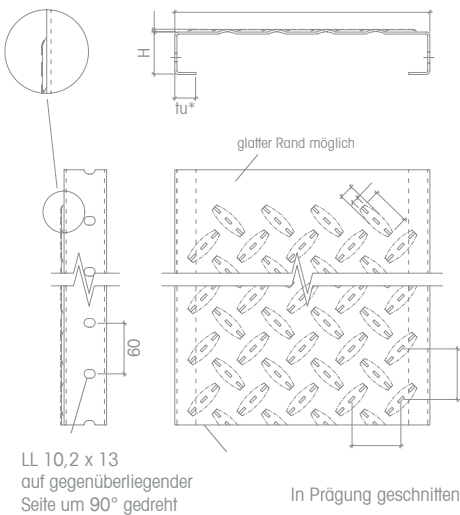
Ein geschlossener Rost, der sich sehr gut im öffentlichen Bereich mit Fußgängerverkehr und im gewerblichen Gebrauch bewährt.



Abmessungen

Material	Blechdicke	Bewertung RH
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R10
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R10
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	-
Edelstahl [1.4301]	2,0	-
Vorzugsbreiten	200 / 240 / 270 / 298 variabel	
Vorzugshöhen	50 / 75 / 100 andere Höhen auf Anfrage	
Längen	max. 8.000 mm	
Längenteiler	60	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.



MEISER Tränenbleche

MEISER bietet mit Tränenblechen auch eine konventionelle geschlossene Abdeckung für Industrieanwendungen an. Je nach Anspruch unserer Kunden können die Tränenbleche zugeschnitten, gelocht, gesenkt und gekantet sowie mit einer Oberflächenveredelung geliefert werden.

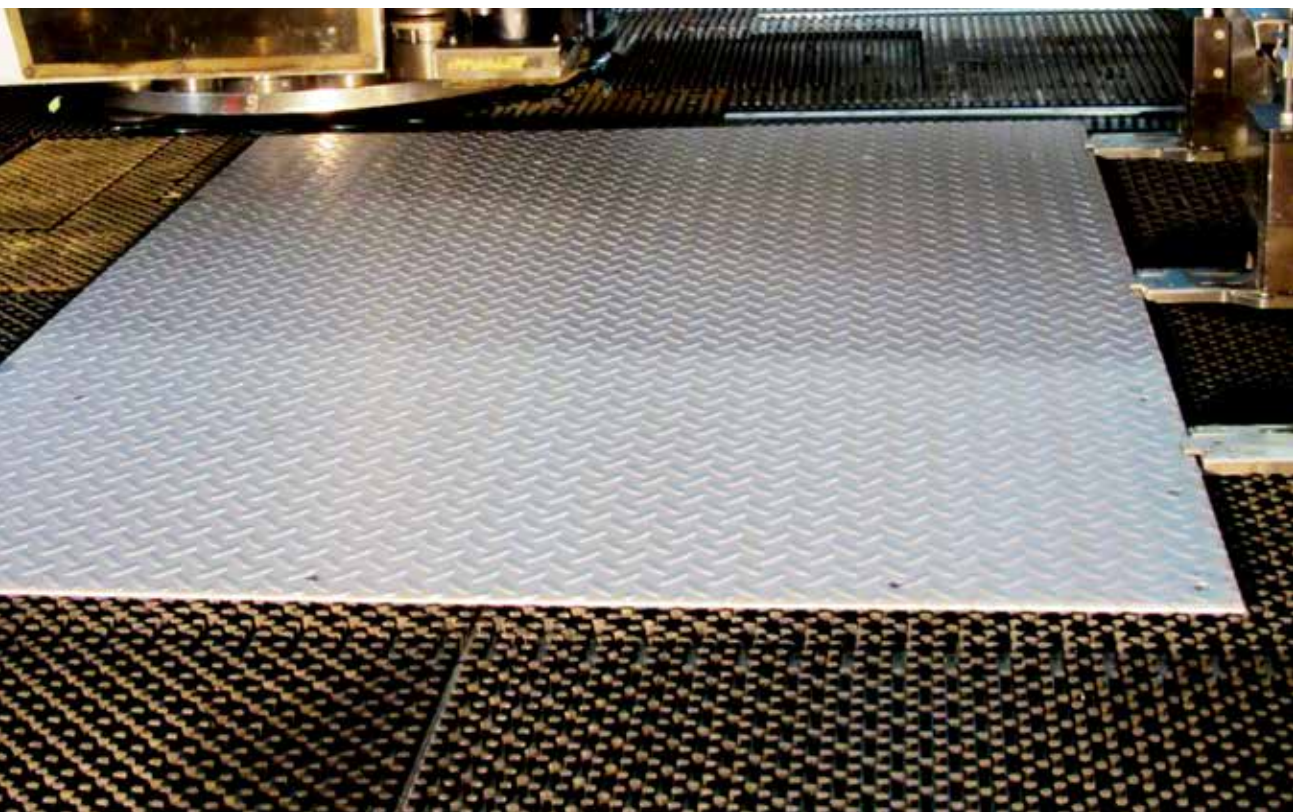
Die Vorteile eines Tränenbleches als Bodenbelag sind die geringe Belagshöhe und die hohe Akzeptanz dieses Produktes in verschiedensten Anwendungsbereichen. Der Nachteil der relativ geringeren Belastbarkeit kann durch konstruktive Verstärkungen oder dem Einsatz im MEISER Top Plate-Rost ausgeglichen werden.

Ihre Vorteile

- Wir fertigen für Sie individuell und nach Maß
- Auf Wunsch erstellen wir die Verlegepläne
- Signierung und Positionierung erfolgen nach Ihren Vorgaben
- Wir treffen für Sie alle nötigen Vorbereitungen zur Befestigung, wie z.B. Senkbohrungen
- Fertigung von angekanteten oder angeschweißten Fußleisten ebenso möglich wie untergeschweißten Rippen
- Wir bevorraten für Sie Bleche unterschiedlicher Abmessungen und garantieren somit eine kurze Lieferzeit
- Qualitätssicherung ist für uns selbstverständlich
- MEISER Tränenbleche garantieren eine einfache Verlegung und Montage
- Eine gute Befahrbarkeit mit Hubwagen oder kleinen Schiebewagen ist gegeben

Material
Stahl roh / feuerverzinkt
Aluminium (AlMg ³)
Edelstahl (1.4301)

Gängige Stärken
3/5, 5/7, 6/8, 8/10, 10/12
weitere Abmessungen auf Anfrage





BEFESTIGUNGSVARIANTEN



Befestigungen

MEISER Befestigungen sind ein wichtiger Bestandteil unserer Leistung. Der Gitterrost kann seine Funktion nur erfüllen wenn er korrekt befestigt wird, ansonsten kann es sehr schnell zu Unfällen kommen.

MEISER hat für jeden Anwendungsfall die passende Befestigung, von der einfachen Standardklemme bis zur maßgefertigten Individuallösung. MEISER produziert viele Klemmen selbst, arbeitet aber auch mit

namhaften Befestigungsspezialisten zusammen.

Gemeinsam mit der Firma HILTI wurde die XMGR-Klemme entwickelt, die unempfindlich gegen Vibrationen ist und enorme Montagevorteile bietet.

Auf den Folgeseiten zeigen wir Ihnen die gängigsten Befestigungssysteme, die in den allermeisten Fällen eine sichere und preiswerte Lösung darstellen.

Setzbolzenbefestigung

Besteht aus Setzbolzen und Halteflansch; für hochkorrosive Umgebungen (z. B. Offshore) auch als X-BT erhältlich.

Verzinkt		V4A
Bezeichnung	Maschenweite [mm]	Maschenweite [mm]
X-FCM + X-M8	22 x 22 – 44 x 44	22 x 22 – 44 x 44
X-FCM + X-BT	22 x 22 – 44 x 44	22 x 22 – 44 x 44



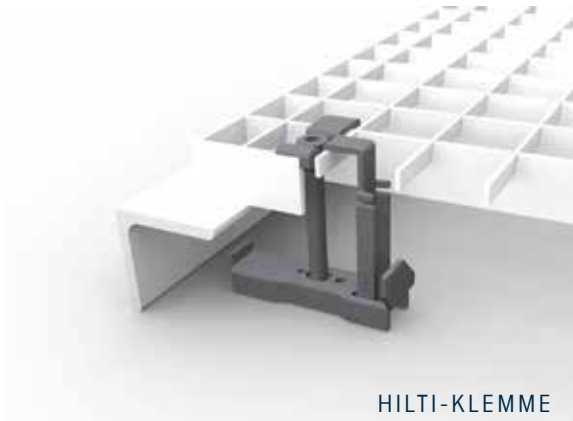
SETZBOLZENBEFESTIGUNG

Hilti-Klemme XMGR

Besteht aus miteinander verbundenem Bügelober- und Bügelunterteil; leichte Montierbarkeit durch eine Person, dadurch wesentlich kürzere Montagezeiten.

Verzinkt	V2A
Bezeichnung	Maschenweite [mm]
XMGR	33 x 33 / 34 x 38 / 34 x 24

max. Rosthöhe 40 mm

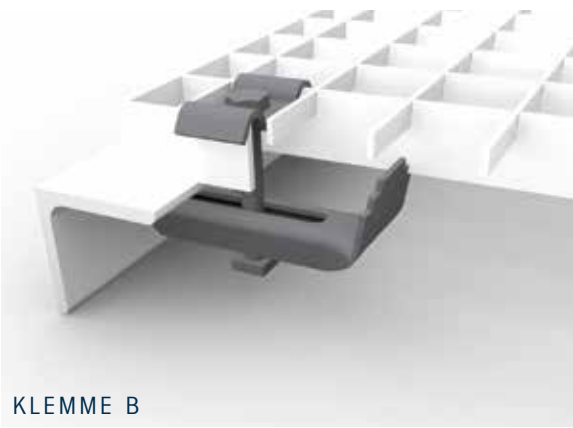


HILTI-KLEMME

Klemme B

Besteht aus Bügeloberteil, Klemmenunterteil, Sechskantschrauben M8 x 60 und Vierkantschrauben M8.

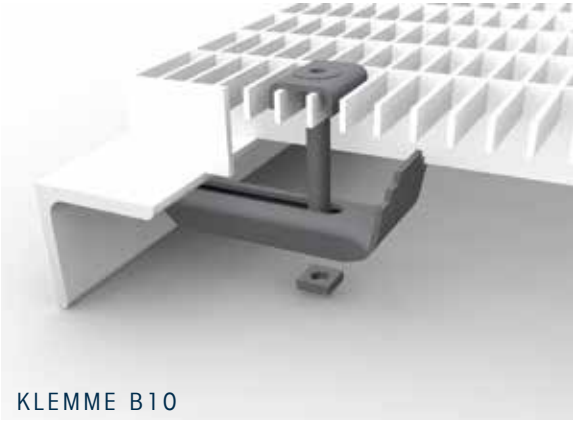
Verzinkt		V2A
Bezeichnung	Maschenweite [mm]	Maschenweite [mm]
M0531	33 x 33	33 x 33
M0531	34 x 38	34 x 38



Klemme B 10

Besteht aus Bügeloberteil, Innensechskantschraube, Bügelunterteil und Mutter.

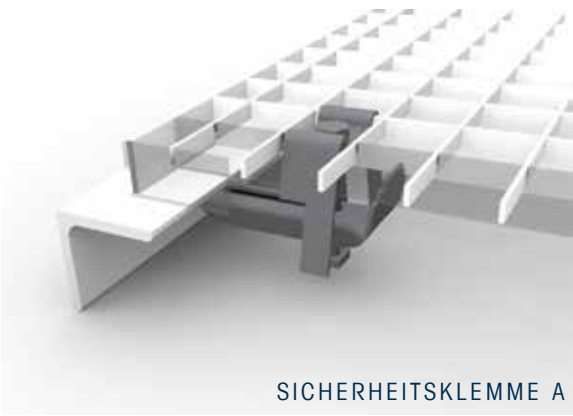
Verzinkt		V2A
Bezeichnung	Maschenweite [mm]	Maschenweite [mm]
M2331	33 x 11	33 x 11
M2331	33 x 21	33 x 21



Sicherheitsklemme A

Besteht aus Sicherheitsoberteil, Klemmenunterteil, Sechskantschraube und Vierkantschraube.

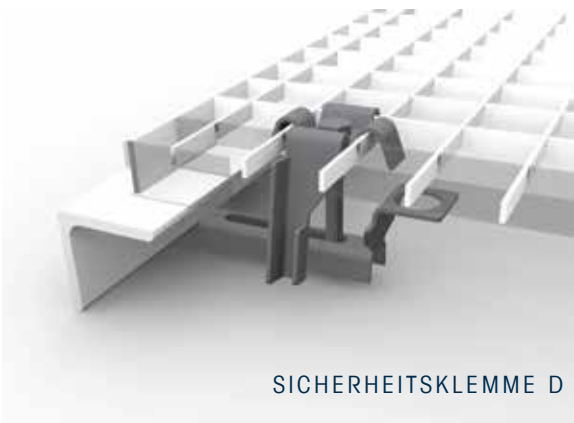
Verzinkt		V2A
Bezeichnung	Maschenweite [mm]	Maschenweite [mm]
M0731	34 x 38	34 x 38



Sicherheitsklemme D

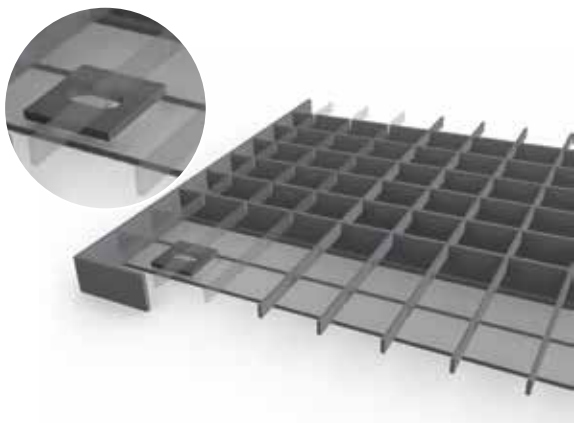
Besteht aus Sicherheitsoberteil, Klemmenunterteil, Sechskantschraube und Vierkantmutter.

Verzinkt		V2A
Bezeichnung	Maschenweite [mm]	Maschenweite [mm]
M0833	34 x 38	34 x 38



Eingeschweißte Lochplättchen

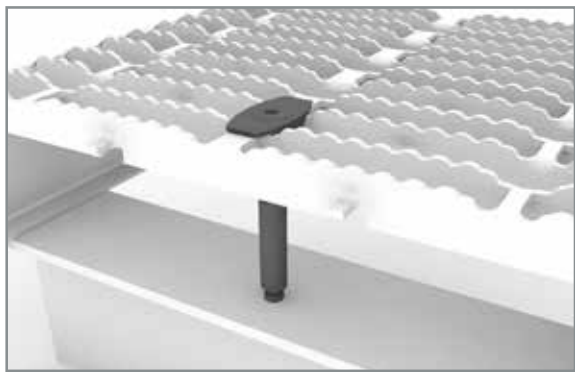
Bestehen aus eingeschweißten und gelochten Blechen gemäß Kundenvorgabe; Schrauben werden bauseits gestellt. Ausführung und Position der Lochplättchen richten sich nach der Belastung des Gitterrostes und den Befestigungsmöglichkeiten vor Ort.



Setztechnik für MEISER Top Plate

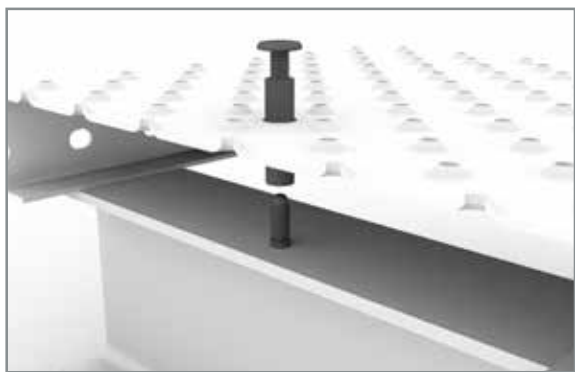
Besteht aus Setzbolzen und einer Flachkopfschraube mit verpresster Langmutter.





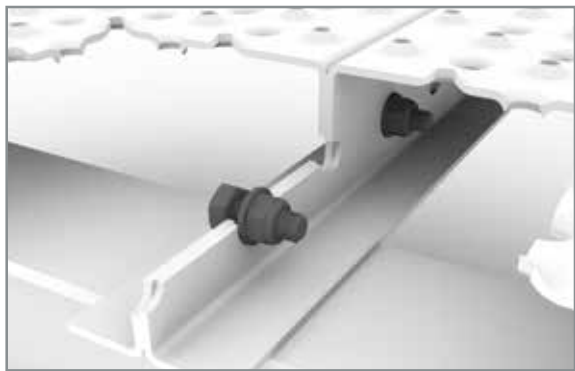
Setztechnik Drainstep RH3 & Stepbloc F

Besteht aus Setzbolzen, Rondelle T03 und einer Senkkopfschraube mit verpresster Langmutter.



Setztechnik für geschlossene und gelochte Oberflächen

Besteht aus Setzbolzen und einer Flachkopfschraube mit verpresster Langmutter sowie einer Bohrung Durchmesser 13 mm in der Profiloberfläche.



Schraubverbindung

Besteht aus einer Sechskantschraube M8 x 20 mit Scheiben und selbstsichernder Mutter.



Stecksystem

Besteht aus einem ausgestanzten Stahlsteg, der mit der gegenüberliegenden Seitenlochung im Nachbarprofil eine Verbindung erzeugt und so einen Ausgleich der Durchbiegung der einzelnen Profile ermöglicht.

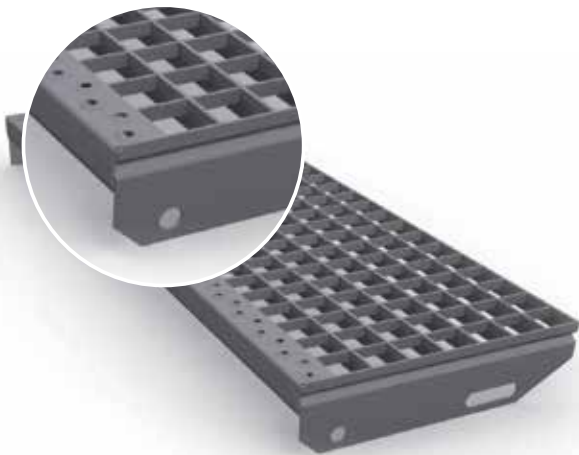


STUFEN



Pressrost-Stufen

Pressrost-Stufen können aus Stahl, Edelstahl und Aluminium hergestellt werden. Die Produktion erfolgt nach dem gleichen Prinzip wie bei Pressrosten. Es ist möglich, diese Stufen mit einer Rutschhemmung bis R12 auszulegen, indem Trag- und Füllstäbe speziell ausgeklinkt werden. Auch sehr große Laufbreiten lassen sich realisieren, indem die Tragstäbe wie bei Schwerlastrosten ausgeführt werden. Dann können auch extreme Belastungen sicher abgetragen werden.

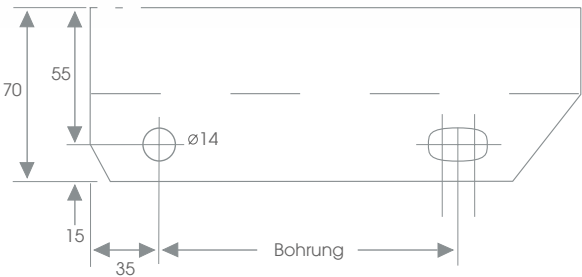


Schweißpress-Stufen

Schweißpressrost-Stufen können aus den Materialien Stahl und Edelstahl hergestellt werden. Die Produktion basiert auch hier auf dem Verfahren der Herstellung von Schweißpressrosten. Es ist möglich, diese Stufenausführung mit einer Rutschhemmung bis R13 zu versehen.



Breite B Stufen	Bohrmaß A
240 mm	120 mm
270 mm	150 mm
300 mm	180 mm



BOHRBILD

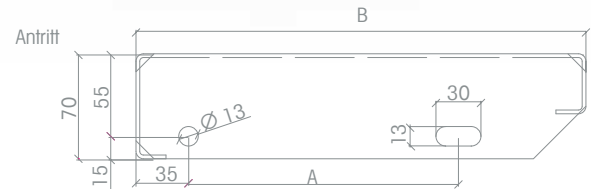
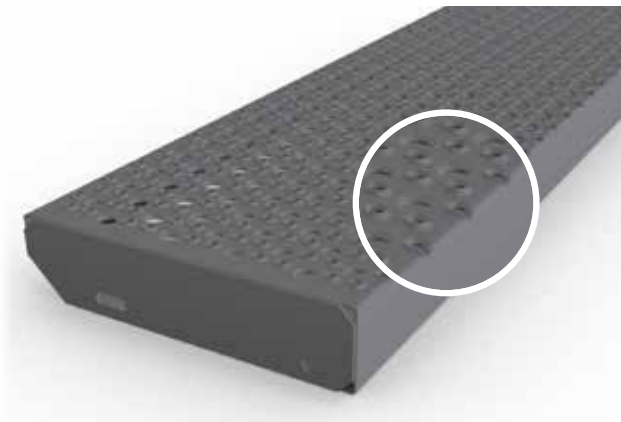
Blechprofilrost-Stufen

MEISER Blechprofilroststufen können aus allen zur Verfügung stehenden Oberflächen hergestellt werden. Als Sicherheitsantrittskante wird bei gelochten Oberflächen die erste Lochung direkt in die Kante gesetzt.

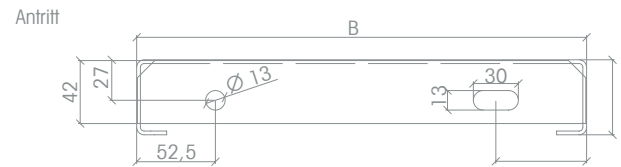
Alternativ liefern wir auf Wunsch auch ein Flacheisen mit rutschhemmenden Ausklinkungen. Die Seitenlaschen werden entweder angekantet oder angeschweißt sowie nach unseren Standardbohrbildern 1 oder 2 ausgeführt. Auf Wunsch erstellen wir Ihnen auch gerne Sonderbohrbilder.

Wichtige Kriterien bei der Wahl der richtigen Stufen sind die geforderte Belastung bzw. der Einsatzzweck. Hierzu beraten wir Sie gerne, um die jeweils optimale Lösung für Sie zu finden.

Breite B Stufen	Bohrmaß A
240 mm	120 mm
270 mm	150 mm
300 mm	180 mm



BOHRBILD 1

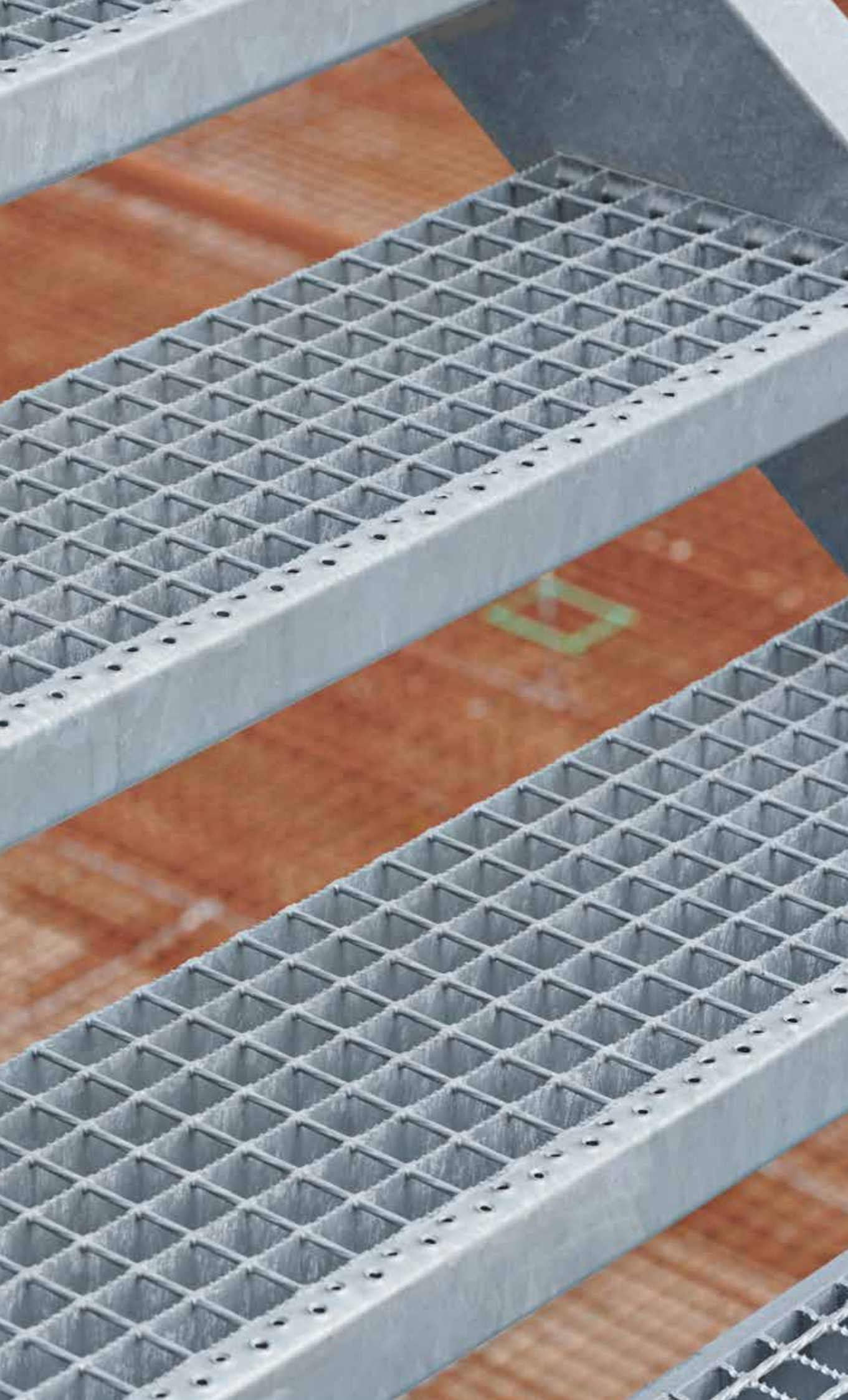


BOHRBILD 2

Stufen aus gekanteten Tränenblechen

Obwohl sich bei geschlossenen Stufen immer mehr die leichteren und somit günstigeren Blechprofile durchsetzen, werden auch weiterhin die traditionellen Stufen aus Tränenblech nachgefragt. MEISER kann Ihnen dazu jede Variante fertigen, egal ob mit angekantetem Durchtrittsschutz oder Seitenlasche zum Verschrauben.





Service

MEISER versteht Service als mehr als nur die pünktliche und kostengünstige Bereitstellung hochwertiger Produkte. Für uns bedeutet es, unseren Kunden und Partnern maximalen Mehrwert zu bieten.

Wir sehen den besonderen Reiz darin, auch ungewöhnliche und anspruchsvolle Aufgaben zu meistern. Statt die Ideen unserer Kunden auf unsere bestehenden Möglichkeiten zu begrenzen, möchten wir unsere Möglichkeiten durch innovative Lösungen erweitern. Jede neue Herausforderung betrachten wir nicht nur als technische Aufgabe, sondern als Gelegenheit, unser Unternehmen kontinuierlich zu verbessern und weiterzuentwickeln.

Fordern Sie uns heraus! Planen / Herstellen

Unser umfassendes Angebot deckt alle Phasen Ihres Projekts ab – von der Planung und Herstellung bis hin zur Erstellung detaillierter Verlegepläne – und das alles aus einer Hand.

Dank fortlaufender Innovationen und Weiterentwicklungen unserer Produkte, die für unterschiedlichste Anwendungen optimiert sind, können wir Ihre spezifischen Anforderungen zuverlässig erfüllen.

Für uns steht Dienstleistung an erster Stelle.

Das bedeutet für Sie:

- Fachkundige Beratung zu Ausführungen, Normen und Vorschriften
- Präzise Erstellung von Montage- und Fertigungszeichnungen
- Entwicklung individueller Sonderlösungen nach Ihren Vorgaben

Qualitätssicherung ist bei uns selbstverständlich.

Unsere Konstruktionen erfüllen, wo erforderlich, die aktuellen DIN-/EN-Normen sowie die Vorgaben der UVV und der Berufsgenossenschaften.

Weitere Informationen, einschließlich Traglasttabellen und Rutschhemmungsübersichten, finden Sie auf unserer Webseite.



Ansprechpartner

Um Ihre Wünsche und Bedürfnisse optimal zu erfüllen, setzt MEISER auf eine bewährte Vertriebsstrategie: die persönliche Betreuung.

Sie können sich auf kurze Kommunikationswege und kompetente Ansprechpartner verlassen, die Sie mit Erfahrung und Fachwissen unterstützen, maßgeschneiderte Lösungen anbieten und Ihnen auch dann zur Seite stehen, wenn einmal nicht alles reibungslos verläuft.

Für uns ist dies der einzig richtige Weg, um sicherzustellen, dass Ihre Anforderungen vollständig erfasst und umgesetzt werden.

Wir bleiben diesem Weg treu, weil er für uns für Qualität und Verlässlichkeit steht – von der ersten Produktidee bis weit über die Kundenbetreuung hinaus.

Unser Team ist gerne für Sie da.

Gebrüder Meiser GmbH

Edmund Meiser Straße 1
D-66839 Schmelz-Limbach

Tel +49 (0) 68 87 - 309 0

E-Mail info@meiser.de



Meiser Vogtland GmbH & Co. KG

Am Lehmteich 3
D-08606 Oelsnitz

Tel +49 (0) 37 421 - 50 0

E-Mail info@meiser.de



Alle Ansprechpartner finden Sie auf unserer Homepage unter www.meiser.de

Impressum

Gestaltung, Konzeption, technische Illustration und
Lithografie: MEISER

Fotografie: Tom Gundelwein, MEISER

Technische Weiterentwicklung vorbehalten.

Für etwaige Fehler oder Irrtümer schließen wir jede
Haftung aus.

04.2025