

MEISER

spezial.

begeistert · verlässlich · fortschrittlich

01 | 2015



Unsere Roste in 3D

So finden Sie schnell und einfach den zu Ihrem Projekt passenden Rost

VORGESTELLT: MEISER Ungarn

Zentraler MEISER Stützpunkt für Osteuropa

Profil Alsace -
Winzerbedarf aus Frankreich

Neue Produktionsstraße in Oelsnitz eröffnet

„MEISER Fangschutz“

MEISER®



STANDORTPORTRAIT

Produktionsstandort MEISER Ferroste Kft., Ungarn - Zentraler MEISER Stützpunkt für Osteuropa

Das Unternehmen Ferroste Kft. mit Sitz in Dunaújváros wurde 1992 als Joint Venture der ungarischen Stahlhütte Dunaferri mit der Gebr. MEISER GmbH gegründet.



MEISER FERROSTE, DUNAÚJVÁROS

Die persönlichen Geschäftsbeziehungen von Herrn Edmund Meiser mit dem langjährigen Generaldirektor Herrn István Horváth, die weit bis in die späten 70er Jahre zurückreichen, bildeten die Basis für diesen Schritt kurz nach dem Ende des kalten Krieges.

Unter der Leitung von Herrn László Berényi entwickelte sich aus kleinsten Anfängen sehr schnell eine erfolgreiche Handelstätigkeit, welche schon im

Jahre 1995 die Errichtung einer eigenen Produktionsstätte für Gitterroste ermöglichte. Im Jahre 2000 wurde das Fertigungssortiment um die Herstellung von geraden Treppen und Spindeltreppen erweitert. Seit 2014 produziert MEISER Ferroste auch Aluminiumgerüste für das Unternehmen ALFIX.

Seit 2003 ist MEISER Ferroste eine 100%ige Tochtergesellschaft von MEISER und damit ein zentraler Stützpunkt für MEISER in Osteuropa. Im Jahre 2006 wurde der Standort durch den Neubau einer weiteren Produktionshalle mit einer Fläche von 2.500 m² erheblich erweitert, was eine Umsatzsteigerung auf fast 10 Mio. Euro ermöglichte. Investitionen in Maschinen und Werkzeuge haben dazu geführt, das Produktsortiment für unsere Kunden erheblich auszuweiten und die Lieferzeiten entscheidend zu verkürzen. Dies ist im Gitterrostmarkt ein sehr wichtiger Faktor zur Kundenbindung.

Im Jahr 2015 sind weitere Investitionen zum Ausbau des Standortes Ungarn geplant. Mit dem Erwerb einer bestehenden Immobilie in unmittelbarer Nähe des aktuellen Geländes steht nun ein zweites Werk zur Verfügung. Die Produktion von Aluminiumgerüsten soll dort weiter forciert werden, auch um mehr Platz für die Gitterrost- und Treppenproduktion im Werk 1 zu schaffen.

Ziel ist es, durch die im laufenden Geschäftsjahr getätigten Investitionen innerhalb von 5 Jahren ein Umsatzvolumen von 15 Millionen Euro zu erreichen. Wir denken, dass das Jahr 2015 aufgrund der vorgesehenen Aktivitäten ein sehr interessantes und spannendes Jahr wird und hoffen, dass sich das Vorhaben wie erwartet auszahlt.

PROFIL ALSACE

Ein weiterer Meilenstein in der MEISER Historie - MEISER baut Weinbergpfahlsegment aus

Die Profil Alsace SAS (PA), führender Hersteller von Stahlpfählen für den Wein- und Obstbau mit Sitz in Niederlauterbach im Elsass, genießt bereits seit vielen Jahren einen exzellenten Ruf bei den Weinbauern in Europa. Seit den 80er Jahren werden die Systeme von PA mehr und mehr eingesetzt und verdrängen dabei die traditionellen Holzpfosten.

Unter der Marke Dr. Reisacher erfolgt der Vertrieb im deutschsprachigen Raum. Zum Unternehmensverbund gehört eine weitere Marke, die Pali Systems SARL. Diese Produkte werden unter anderem in Spanien und Italien produziert und ergänzen das Sortiment. PA hält zahlreiche Patente und Gebrauchsmuster im Bereich der Hakenausprägung, die vor allem beim Einsatz von Vollerntemaschinen ihre Vorteile ausspielen.

MEISER hat die PA SAS mit sämtlichen Tochtergesellschaften im Juni 2014 übernommen und erlangt zusammen mit den eigenen Aktivitäten unter der Marke artos nun eine führende Position im europäischen Markt. Die Leitung dieses Geschäftsbereiches wurde den Herren Robert Vièl und Erik Süß übertragen. Für die kommenden Jahre sind auch Investitionen in Kalifornien und Südafrika geplant, neben Europa die wichtigsten Weinbauregionen weltweit. Die Produktparte „Weinbergpfähle“ wird mit der Akquisition der PA SAS zu

einem bedeutenden Standbein für MEISER. Außerdem gewinnt der Standort Limbach mit der PA SAS einen wichtigen Kunden in den Bereichen Verzinkung und Stahllieferung.

MEISER freut sich auf die bevorstehende Herausforderung und wird regelmäßig über die aktuelle Entwicklung in diesem Segment informieren.



STAMMSITZ PROFIL ALSACE, NIEDERLAUTERBACH

AUTOMOTIVE

MEISER als Systemlieferant für Bühnenbeläge in der Automobilindustrie

MEISER bietet seit vielen Jahren als einziger Lieferant in der Branche das komplette Sortiment an Bühnenbelägen für die Automobilindustrie an. Wir haben uns den vielfältigen Anforderungen der Automobilindustrie gestellt und unser Lieferprogramm entsprechend den Ansprüchen unserer Kunden immer wieder erweitert.

MEISER Blechprofilroste haben sich über viele Jahre hinweg als Bühnenbelag in der Automobilindustrie bewährt. Verschiedene Oberflächen mit unterschiedlichen Eigenschaften garantieren Stabilität und eine hohe Rutschhemmung, besonders in Bereichen, in denen mit Fetten und Ölen gearbeitet wird. Der im Jahr 2012 eigens für die Automobilindustrie entwickelte Rost **DRAINSTEP RH3** bietet neben der Rutschhemmung eine sehr hohe Drainagewirkung und wurde in Anlehnung an die EN ISO 14122-2 entwickelt. Zusammen mit der hohen Quersteifigkeit ist er einzigartig in der Branche.

Ganz gleich, ob es sich um Gitterroste, Blechprofilroste, Fangschutzelemente, Tränenbleche oder Industrie-Systemgeländer handelt, bei uns können Sie sicher sein, dass die aktuellen Standards ständig eingehalten und die Normen in Zusammenarbeit mit unabhängigen Prüfungsinstitutionen im Sinne der Kunden weiterentwickelt werden.

Wir beraten und unterstützen Sie gerne, auch vor Ort durch Planer, Architekten und Projektleiter. Sie können auf unser technisches Büro mit Erfahrung bei der Betreuung von Großprojekten weltweit vertrauen!



BMW WERK, DINGOLFING

MEISER FANGSCHUTZ

MEISER Vogtland eröffnet neue Produktionsstraße in Oelsnitz

MEISER Fangschutzelemente sind die ideale Lösung zur schützenden Abdeckung großer Flächen, wie beispielsweise Zwischendecken, zur Abgrenzung von Bühnenrändern und zur Einhausung von Fördertechnik. Sie bestehen aus einem tragenden Rohrrahmen und einem aufgeschweißten Maschengitter. Rohrrahmentyp und Größe des Maschengitters sind in der Regel über die Werksnormen der einzelnen Automobilhersteller definiert.



FERTIGUNGSSTRASSE FÜR MEISER FANGSCHUTZMATTEN, OELSNITZ

An unserem Standort in Oelsnitz planen, produzieren und lagern wir Fangschutzmatten und Drahtgitter in den verschiedensten Ausführungen für unsere Kunden nach den gängigen Normen der Automobilindustrie.

Unsere Produktion ist stark automatisiert und wird durch leistungsfähige Schweißroboter unterstützt. Die Fertigung beinhaltet die Herstellung

der Drahtmatten, den Zuschnitt der Rohre und das Verschweißen dieser Elemente. Da MEISER als Systemanbieter im Bereich industrieller Bühnenbeläge unterwegs ist, können verschiedene Beläge in einem Projekt ideal aufeinander abgestimmt werden. Somit erhält der Kunde ein Sortiment aus Gitterrosten, Blechprofilrosten und Fangschutzmatten, genau auf den jeweiligen Bereich abgestimmt. Dadurch können Synergieeffekte beim Einkauf der verschiedenen Bodenbeläge und Befestigungen erzielt werden. Der Kunde spart wertvolle Zeit und damit Geld in der Beschaffung, Warenanahme und Verarbeitung.



BMW WERK, DINGOLFING

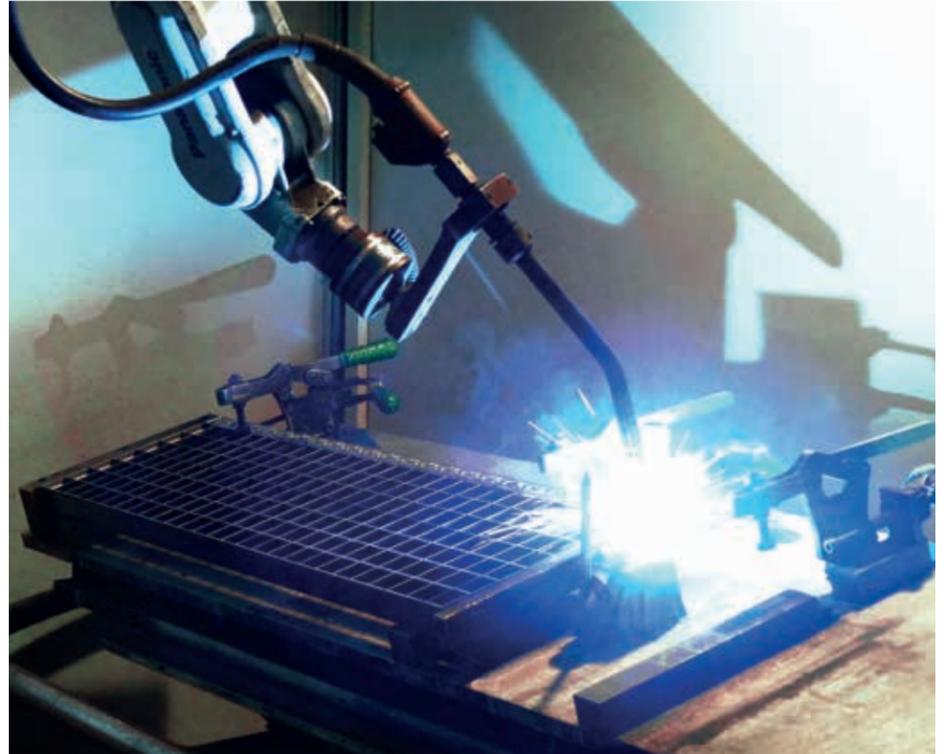
NEWS

Fortschritt mit Technik

MEISER erweitert die Normstufen-Produktion um zwei Schweißpressroboter

Der Ausbau von Produktionskapazitäten fördert die Flexibilität und Reaktionsgeschwindigkeit jedes Unternehmens. So hat MEISER kürzlich die Stufenfertigung um zwei weitere Schweißroboter auf nunmehr 5 Anlagen aufgestockt. Alle Roboter sind sehr flexibel ausgelegt und in der Lage, alle Stufenvarianten zu fertigen. Die Schweißroboter sind zu 90 % vollautomatisiert und benötigen lediglich eine geringe Zuarbeit durch den Maschinenführer.

Zunächst werden der Stufenrohling sowie die beiden Laschen mit der Antrittskante in die entsprechende Vorrichtung eingespannt. Der Maschinenbediener bewegt dann die Konstruktion mit Hilfe des drehbaren Untersatzes einmal im Uhrzeigersinn. Die Schweißarbeiten werden nun mit höchster Präzision von einem Roboter übernommen. Die Zeitersparnis pro gefertigter Stufe und die durchgängig fehlerfreie Verschweißung sind entscheidende Argumente bei der Umstellung auf Roboterschweißen.



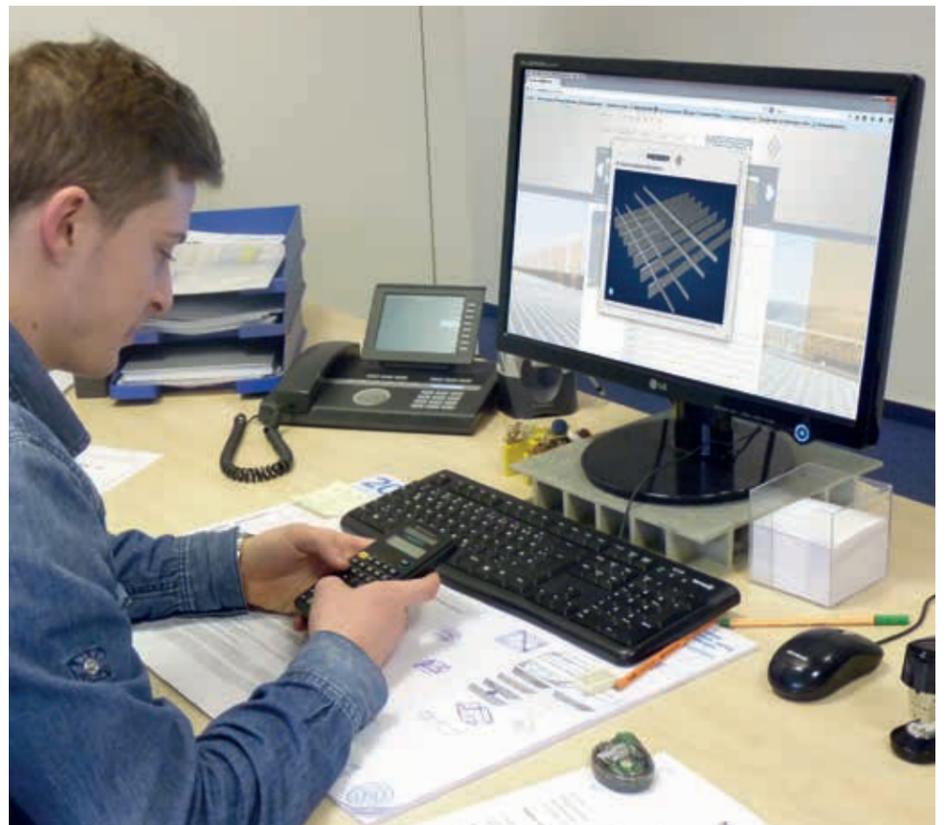
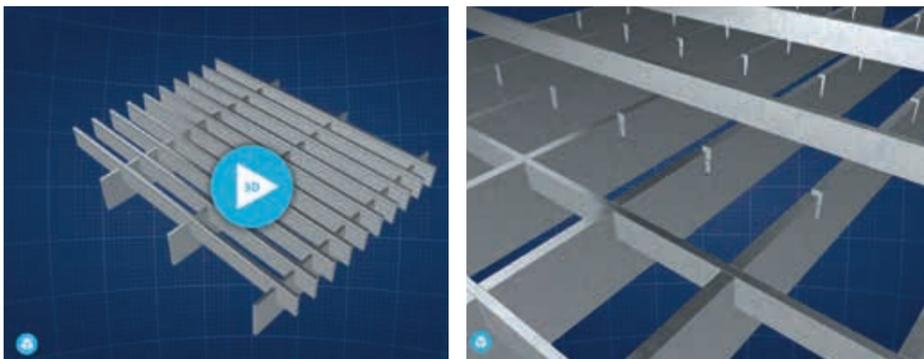
SCHWEISSROBOTER FÜR MEISER NORMSTUFEN,
SCHMELZ-LIMBACH

Planen in der dritten Dimension

Entdecken und nutzen Sie die 3D-Visualisierung unserer Produkte

Durch photorealistische Renderings auf Basis der technischen Zeichnungen unserer Roste werden realitätsnahe Darstellungen erzeugt. Die 3D-Technik erleichtert durch virtuelles Drehen und Zoomen die Projektplanung, da jeder Gitterrost und seine Besonderheiten genau betrachtet werden können. Sie gewinnen schneller einen Eindruck vom jeweiligen Gitterrosttyp, was Ihnen die Suche nach dem passenden Produkt deutlich erleichtert.

Die Visualisierungen finden Sie auf unserer Homepage im Bereich „Produktgalerie“.



Verantwortlich für Redaktion und Inhalt: Gebr. Meiser GmbH

Edmund Meiser Straße 1 · 66839 Schmelz-Limbach

Tel.: + 49 (0) 68 87 309-0 · Fax: + 49 (0) 68 87 309-3000 · E-Mail: info@meiser.de · Webseite: www.meiser.de