



## GFK-Bodensysteme mit verschiedenen Matrixsystemen

Die verschiedenen Harzmatrixsysteme können zur Erlangung spezieller Eigenschaften in Bezug auf Korrosionsbeständigkeit, Temperatur- und Brandverhalten modifiziert werden.

### **Orthophthal (OPR) – Polyesterharz für mild korrosive Bereiche**

- Harz-Qualität: Polyesterharz auf Basis der Orthophthalsäure
- Feuerhemmend, halogenfrei (nicht toxisch)
- Selbstverlöschend
- HDT(A): 80 °C
- Formbeständigkeit nach Martens: 160 °C

### **Isophthal (IPR) Standard – Polyesterharz für den universellen Einsatz**

- Harz-Qualität: Polyesterharz auf Basis der Isophthalsäure
- Feuerhemmend, halogenfrei (nicht toxisch)
- Selbstverlöschend
- HDT (A): 120 °C
- Formbeständigkeit nach Martens: 160 °C

### **Vinylester (VER) – Vinylesterharz für extreme Chemikalienbeständigkeit**

- Harz-Qualität: Vinylesterharz
- Feuerhemmend, halogenfrei (nicht toxisch)
- Selbstverlöschend
- HDT (A): 120 °C
- Formbeständigkeit nach Martens: 180°C

Vinylesterharz kommt zum Einsatz, wenn verbesserte Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit sowie besonders hohe Schlag- und Dauerfestigkeit gefordert sind. Vinylesterharz ist somit für Qualitätsroste mit hoher Widerstandsfähigkeit für den Einsatz unter extremsten Bedingungen bestens geeignet.

### **Phenol (PHR) – Phenolharz für höchste Brandsicherheit**

- Harz-Qualität: Phenol
- Feuerhemmend, Selbstverlöschend
- Extrem niedrige Rauch-Emission
- HDT (A): 160 °C
- Formbeständigkeit nach Martens: 180°C

Phenolharz besticht vor allem durch hohe Temperatur- und Feuerbeständigkeit, geringe Rauchentwicklung und Toxizität der Brandgase. Bei Brandeinwirkung ist die Ausbreitungsgeschwindigkeit der Flammen besonders niedrig.

---