

> GFK-Bodensysteme mit verschiedenen Matrixsystemen

Die verschiedenen Harzmatrixsysteme können zur Erlangung spezieller Eigenschaften in Bezug auf Korrosionsbeständigkeit, Temperatur- und Brandverhalten modifiziert werden.

Orthophthal (OPR) – Polyesterharz für mild korrosive Bereiche

- Harz-Qualität: Polyesterharz auf Basis der Orthophthalsäure
- Feuerhemmend, halogenfrei (nicht toxisch)
- Selbstverlöschend
- HDT(A): 80 °C
- Formbeständigkeit nach Martens: 160 °C

Isophthal (IPR) Standard – Polyesterharz für den universellen Einsatz

- Harz-Qualität: Polyesterharz auf Basis der Isophthalsäure
- Feuerhemmend, halogenfrei (nicht toxisch)
- Selbstverlöschend
- HDT (A): 120 °C
- Formbeständigkeit nach Martens: 160 °C

Vinylester (VER) – Vinylesterharz für extreme Chemikalienbeständigkeit

- Harz-Qualität: Vinylesterharz
- Feuerhemmend, halogenfrei (nicht toxisch)
- Selbstverlöschend
- HDT (A): 120 °C
- Formbeständigkeit nach Martens: 180°C

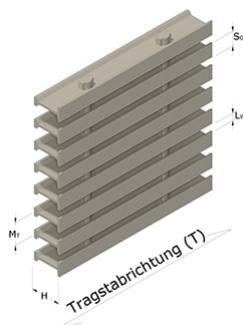
Vinylesterharz kommt zum Einsatz, wenn verbesserte Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit sowie besonders hohe Schlag- und Dauerfestigkeit gefordert sind. Vinylesterharz ist somit für Qualitätsroste mit hoher Widerstandsfähigkeit für den Einsatz unter extremsten Bedingungen bestens geeignet.

Phenol (PHR) – Phenolharz für höchste Brandsicherheit

- Harz-Qualität: Phenol
- Feuerhemmend, Selbstverlöschend
- Extrem niedrige Rauch-Emission
- HDT (A): 160 °C
- Formbeständigkeit nach Martens: 180°C

Phenolharz besticht vor allem durch hohe Temperatur- und Feuerbeständigkeit, geringe Rauchentwicklung und Toxizität der Brandgase. Bei Brandeinwirkung ist die Ausbreitungsgeschwindigkeit der Flammen besonders niedrig.

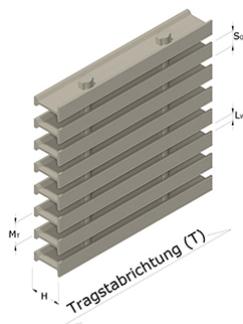
> Profilroste T bis Stababstand 10 mm



BAUHÖHE H [MM]	STABSTÄRKE OBEN (SO) [MM]	MASCHEN-TEILUNG (MT) [MM]	LICHTER STABABSTAND (LW) [MM]	OFFENE FLÄCHE [%]	GEWICHT [KG/M²]	MAX. TAFELGRÖSSE [MM]
25	15	25 x 152	10	40	12	6100 (T*) x 1220

*T = Tragabrichung

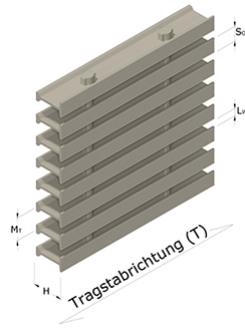
> Profilroste T bis Stababstand 13 mm



BAUHÖHE H [MM]	STABSTÄRKE OBEN (SO) [MM]	MASCHEN-TEILUNG (MT) [MM]	LICHTER STABABSTAND (LW) [MM]	OFFENE FLÄCHE [%]	GEWICHT [KG/M²]	MAX. TAFELGRÖSSE [MM]
50,8	25	38 x 152	13	33	22,6	6100 (T*) x 1220

*T = Tragabrichung

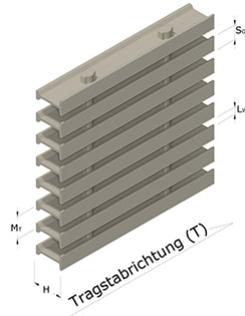
> Profilroste T bis Stababstand 15 mm



BAUHÖHE H [MM]	STABSTÄRKE OBEN (SO) [MM]	MASCHENTEILUNG (MT) [MM]	LICHTER STABABSTAND (LW) [MM]	OFFENE FLÄCHE [%]	GEWICHT [KG/M²]	MAX. TAFELGRÖSSE [MM]
25	15	30 x 152	15	50	10,5	6100 (T*) x 1220

*T = Tragstabrichtung

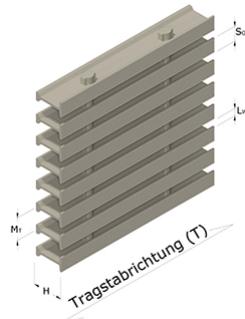
> **Profilste T bis Stababstand 23 mm**



BAUHÖHE H [MM]	STABSTÄRKE OBEN (SO) [MM]	MASCHENTEILUNG (MT) [MM]	LICHTER STABABSTAND (LW) [MM]	OFFENE FLÄCHE [%]	GEWICHT [KG/M²]	MAX. TAFELGRÖSSE [MM]
25	15	38 x 152	23	60	8,5	6100 (T*) x 1220

*T = Tragstabrichtung

> **Profilste T bis Stababstand 25 mm**



BAUHÖHE H [MM]	STABSTÄRKE OBEN (SO) [MM]	MASCHENTEILUNG (MT) [MM]	LICHTER STABABSTAND (LW) [MM]	OFFENE FLÄCHE [%]	GEWICHT [KG/M²]	MAX. TAFELGRÖSSE [MM]
50,8	25	50 x 152	25	50	17,4	6100 (T*) x 1220

*T = Tragstabrichtung