



---

L'entreprise MEISER	3
Transformation des métaux / sous-ensembles	4
Pliage / Poinçonnage	6
Machine de Découpage au jet d'eau	8
Soudage	10
Poinçonnage/grugeage/ découpe au laser	12
Profilage	14
Laminage et débillardage	16
Technique	18
Service	20
Compétences	22
MEISER international	24

---



Production Site Oelsnitz

MEISER, créé en 1956, est aujourd'hui une entreprise familiale gérée par son propriétaire et ayant son siège à Schmelz-Limbach, dans le Sud-ouest de l'Allemagne.

En tant qu'entreprise spécialisée dans les caillebotis, les sols industriels de sécurité, les feuillards avec bords refendus, les escaliers et la galvanisation, MEISER emploie près de 1.800 personnes dont 1.200 en Allemagne. Des sites de production en Belgique, en France, en Hongrie, en Egypte et à Dubaï viennent compléter les deux sites principaux situés en Sarre et en Saxe. Et grâce à de nombreuses autres filiales, MEISER est présent dans presque tous les pays du monde entier, garantissant ainsi un encadrement personnel de nos clients localement. Pour la qualité de nos produits, nous comptons également sur nos propres ateliers de galvanisation, de refendage et de laminage à froid.

Plus de 50 ans après notre création par Edmund Meiser, nous nous considérons toujours comme une entreprise familiale, tant au niveau de nos origines que de nos valeurs traditionnelles. La planification et la confiance basées sur le long-terme marquent notre travail quotidien, soutenu par un personnel compétent et motivé, et par des équipements modernes et efficaces.

Pour nous, le commerce est avant tout une question de relations humaines. Nous accordons de ce fait une importance particulière aux contacts personnalisés avec vous, partenaires et clients. Nous sommes volontiers disponibles pour vous le soir ainsi que le week-end. Pour nous, le progrès n'est au rendez-vous que si nos clients sont satisfaits à long-terme. Les nombreux projets extraordinaires que nous avons réalisés conjointement avec nos clients nous confortent dans cette vision des choses.

Nous serons heureux de vous compter parmi nos clients, vous pouvez nous faire entièrement confiance!



## Transformation des métaux

Grâce à notre parc complet de machines, nous sommes en mesure d'effectuer pour vous divers travaux à façon allant jusqu'aux groupes d'assemblages complets. Nous travaillons pratiquement tous les matériaux du secteur de l'acier, de l'acier inoxydable et de l'aluminium.

Nous produisons non seulement des produits finis selon vos instructions et plans mais nous développons et produisons également des prototypes selon vos souhaits. Pour cela, une équipe d'experts formée à cet effet se tient à votre disposition pour vous aider dans vos conceptions.

Grâce à nos installations, nous pouvons satisfaire vos souhaits de façon personnalisée. Nous effectuons volontiers des productions uniques ainsi que des petites et des grandes séries pour vous.



## Nos services

Grugeage, perforation, découpe au laser, emboutissage, déformation et débillardage, pliage, profilage, découpe au jet d'eau, soudure, montage, traitement de surface ... chez un partenaire unique.



## Perforation spéciale

Grâce à notre outil de production, nous pouvons réaliser une quantité infinie de formes et de positions différentes de perforations pour vos diverses exigences. Parmi les perforations spéciales possibles, on compte par exemple les perforations en forme de serrure et rondes de toutes sortes, des perforations en persienne et râpe, à nervures embouties.

## Sous-ensembles

En fonction du type de commande, nous fabriquons nos sous-ensembles avec nos propres pièces ou des pièces externes. Pour l'essentiel, nos sous-groupes se basent sur l'utilisation et/ou la transformation de nos principaux produits, à savoir les profilés en tôle et les caillebotis. Ces produits sont souvent complétés par des pièces que nous fabriquons nous-mêmes, par ex. des pièces découpées au laser, des pièces poinçonnées, cintrées et pliées, des tubes, etc. Dans le cadre de la fabrication de sous-ensembles, nous proposons à nos clients à la fois des solutions complètes et partielles. Nos prestations complémentaires comprennent également la gestion prévisionnelle des stocks, la logistique et le contrôle qualité.



**Bystronic**

Y1

Beyeler PR 150 IPC

## Pliage

Parallèlement au découpage au laser, le pliage est indispensable dans le cadre de la transformation des métaux. Notre parc machines moderne, qui comprend différentes presses plieuses hydrauliques CNC, nous permet d'utiliser les outils adéquats pour fabriquer les pièces dont vous avez besoin, tout en tenant compte des besoins et de l'aspect rentabilité. Nos machines garantissent un pliage d'excellente qualité, un minimum de montage et sont d'un grand confort au niveau du maniement.



## Données techniques

Presses plieuses	de 150 à 400 t
Epaisseur de l'acier doux	de 1,0 à 8,0 mm
Epaisseur de l'acier fin	de 1,0 à 6,0 mm
Longueur de pliage max.	6.250 mm



## Poinçonnage

Lors du poinçonnage, le coil est déroulé directement et plusieurs surfaces sont fabriquées dans la poinçonneuse à l'aide de plusieurs outils à suivre composés. Ce système permet de fabriquer différentes structures superficielles.



## Données techniques

Puissance du poinçonnage	40 à 500 t
Largeurs	25 - 1.000 mm
Epaisseurs	2,0 / 2,5 / 3,0 acier
	2,0 acier fin
	2,5 / 3,0 alu

Autres épaisseurs sur demande



### Machine de découpage au jet d'eau

Un équipement de découpe au jet d'eau est une machine-outil permettant de séparer des matériaux à l'aide d'un jet d'eau haute pression (6.000 bar).

- Pression supérieure de 45% par rapport aux autres procédés connus
- Vitesse du jet d'eau de plus de 3.500 km/h
- Vitesse supérieure de 50 % maximum par rapport aux autres procédés connus
- Taille de la table de coupe : 2.000 x 7.200 mm

### Avantages

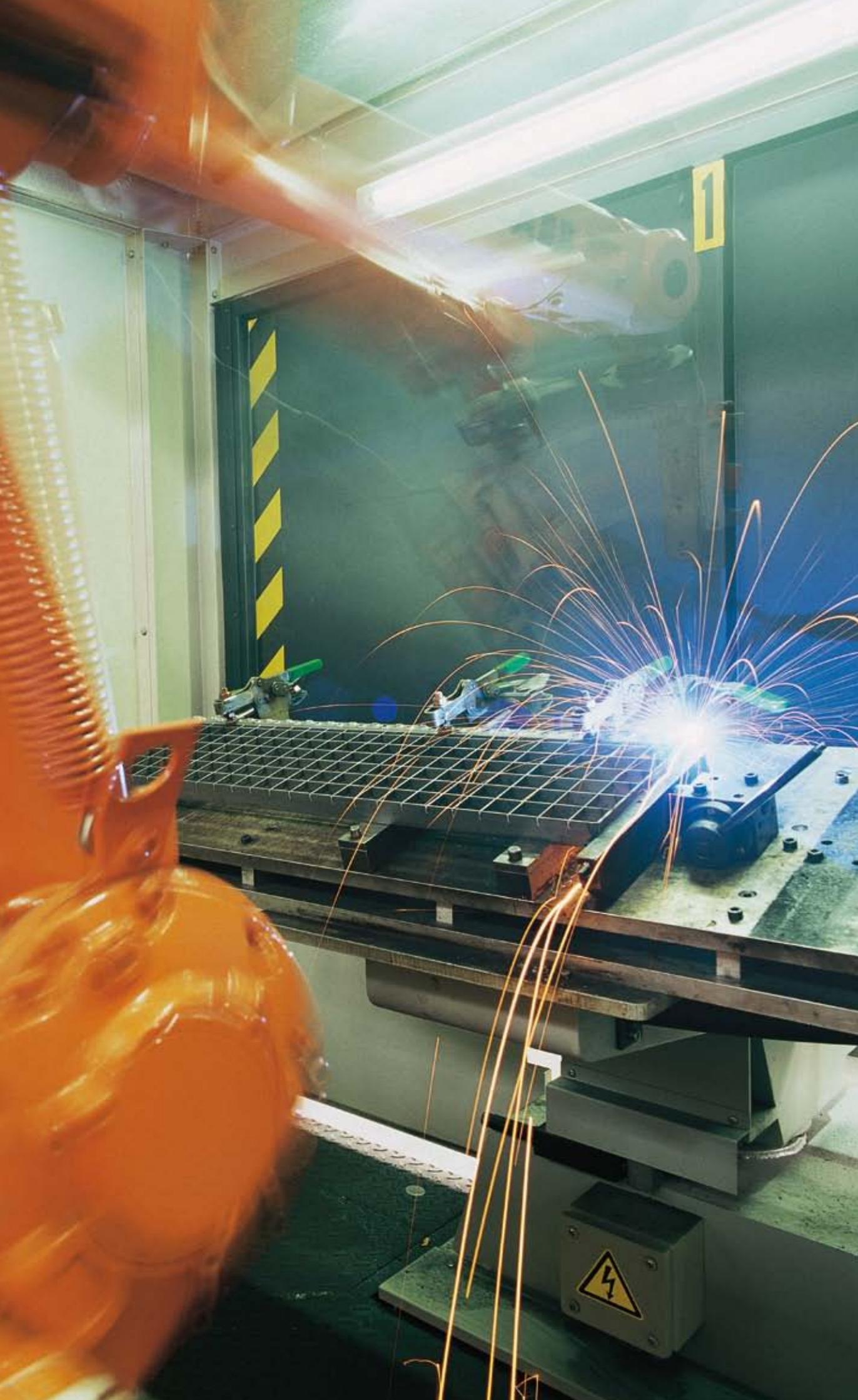
- Pas de zones thermiques
- pas de trempe
- pas de tensions
- pas de fissuration
- pas de déformation du matériau
- pas de modification de la microstructure
- faible largeur de saignée
- grande qualité de l'arête de coupe

### Matériaux pouvant être découpés :

- Métaux non ferreux
- Plastique et matériaux complexes
- Matériaux composites renforcés fibres
- Caoutchouc, élastomères
- Mousse et mousses rigides
- Laminés, verre
- Matériaux céramiques, pierre naturelle
- Autres matériaux sur demande

Des matériaux d'une épaisseur de 100 mm peuvent être découpés sans problème.





## Soudage

On entend par soudage l'assemblage de matériaux en utilisant la chaleur ou la chaleur et la pression. Les produits auxiliaires de soudage permettent cet assemblage ou le facilitent.

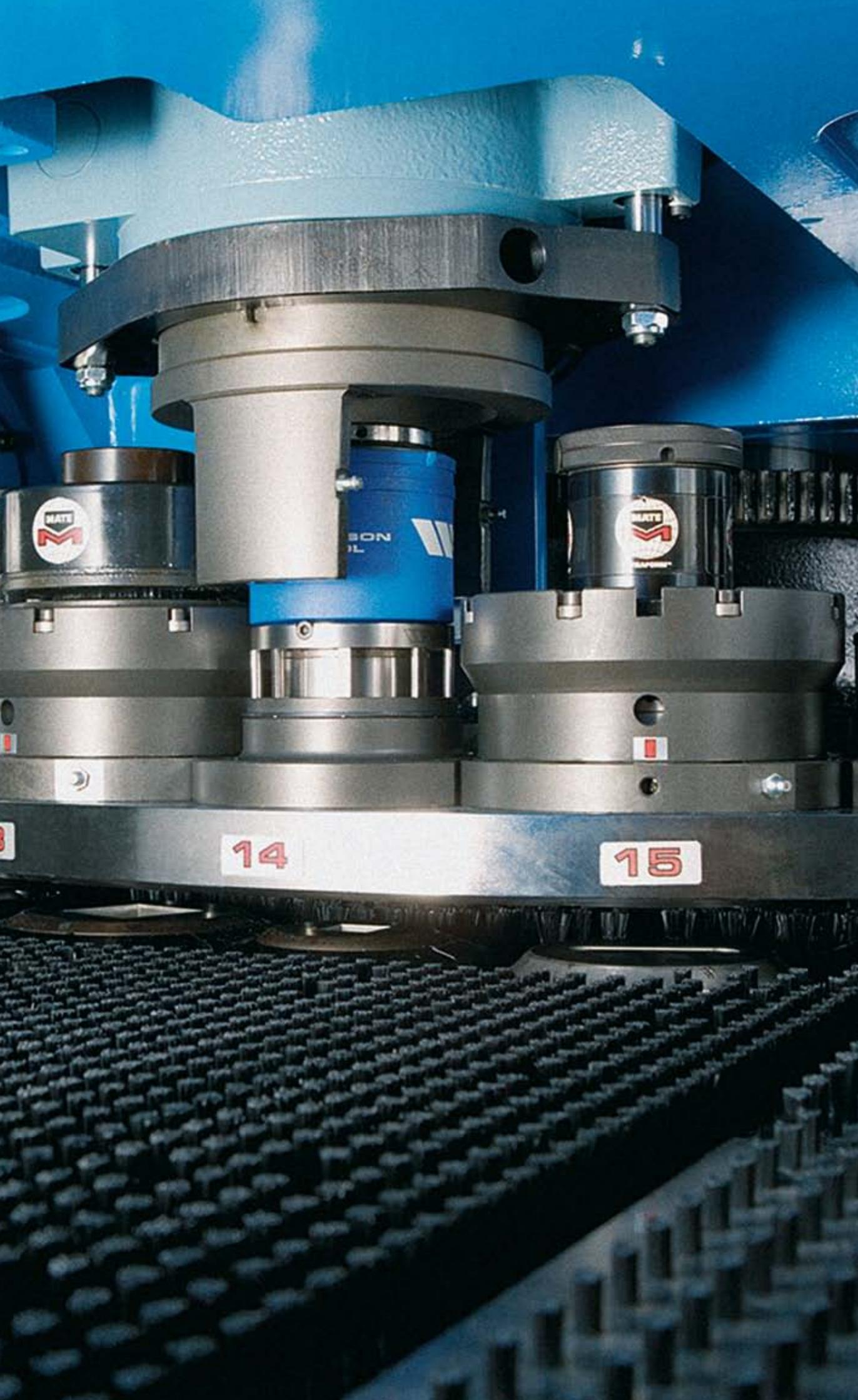
Le soudage est régi par la norme de construction métallique DIN 18 800 / 7 - réalisation et qualification des fabricants, appelée également « petit certificat d'aptitude classe C »

La méthode de soudage à l'arc sous protection de gaz actif avec métal d'apport (MAG) est utilisée pour les aciers conventionnels et les aciers fortement alliés, le soudage à l'arc sous protection de gaz inerte avec métal d'apport (MIG) pour les alliages alu et enfin le soudage au tungstène et au gaz inerte (WIG) si le client le souhaite. On applique la méthode du brasage au matériau galvanisé en continu.

Nous employons exclusivement des soudeurs certifiés selon la norme DIN EN 287 et utilisons des gaz inertes répondant aux spécifications de la norme DIN EN ISO 14175 ainsi que des métaux d'apport correspondant aux normes DIN EN 440 (MAG / MIG) et DIN EN 1668.

Notre entreprise utilise bien entendu plusieurs robots de soudage. Dans les travaux d'architecture par exemple, ces robots ont l'avantage de garantir une soudure homogène. Au niveau de la qualité, on applique intégralement la norme EN 729 / 1 « Soudage par fusion de matériaux métalliques ». Cette norme définit l'organisation des différents standards.





14

15



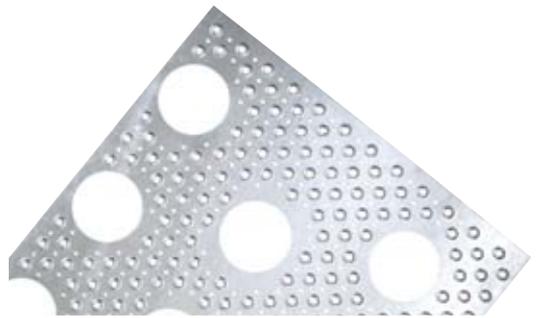
### Poinçonnage/grugeage/ découpe au laser

Pour bénéficier d'une plus grande souplesse lors de la frappe, on a besoin d'un automate CNC de poinçonnage, grugeage et découpe au laser.

Cet automate permet de combiner plusieurs étapes de travail dans la transformation des métaux.

Perforation à trous ronds, perforation à trous carrés, filets, moulures, découpe au laser de formes libres, gravage, marquage par poinçonnage, fraisage, frappe de chiffres et de lettres, .... rien n'est impossible, ou presque !

La plupart des surfaces MEISER peuvent être « mises sur tôle ». La taille de fabrication 1 peut être réalisée de manière économique.



### Données techniques

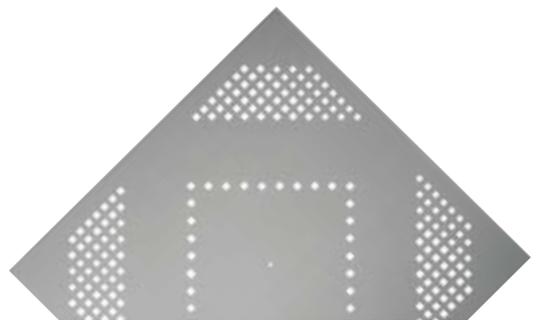
Poinçonneuses hydrauliques à haut rendement (300 kN)  
Découpeuse laser intégrée 2,5 kW

Taille max. des tôles : 3.074 x 1.565 mm

Poinçonnage : 8 mm

Frappe : 3 mm

Découpage au laser : 8 mm (acier)  
6 mm (alu)  
6 mm (acier fin)





## Profilage

Contrairement au pliage, le profilage consiste à mettre en forme la pièce à usiner en plusieurs étapes à l'aide de galets de profilage positionnés en conséquence.

Un système de cassettes à changement rapide permet de réduire au maximum les coûts d'agencement entre les différents produits.

Les différentes installations de notre grand parc machines sont souvent combinées. Il est ainsi possible de fabriquer à partir d'un feuillard d'acier perforé un profilé conçu spécialement pour nos clients.

Grâce à ses différentes profileuses, MEISER fabrique des tubes soudés, des piquets de vigne, des profilés en tôle, des bordures, des glissières de sécurité, des profilés de capteurs solaires et bien d'autres pièces encore.



### Dimensions - profilés et tubes soudés en acier:

Tubes ronds (D en mm)	21,3	26,9	33,7	38,0	42,4	44,4	48,3	51,0
	57,0	60,3	63,0	63,5	76,1	88,9	101,6	127
Tubes carrés et rectangulaires (a x b) (mm)	30 x 30	50 x 30	70 x 30	80 x 40	90 x 50	100 x 40	120 x 80	
	35 x 35	50 x 50	70 x 50	80 x 60	90 x 70	100 x 60	140 x 60	
	40 x 20	60 x 30	70 x 70	80 x 80		100 x 100		
	40 x 40	60 x 40						
	45 x 45	60 x 60						
Épaisseur (t)	1,5 – 5,2 mm							
Longueur (L) en mm	500 – 12.000, autres longueurs sur demande							
Tolérance	- 0 / + 50 mm							
Nuances d'acier	Standard S 235 JRH, autres sur demande							
Emballage	Paquets hexagonaux / à angles droits / ou au choix							
Fabrication selon les normes DIN	1615		1626 / 2458		2440		2440 / 2394 / 2395	
Fabrication selon les normes EN	EN 10217 – 1		EN 10219 – 1 + 2		EN 10255		EN 10305 – 3 + 5	



## Laminage et débillardage

Dans le cadre de notre production d'escaliers, nous avons la possibilité de cintrer des aciers plats et des tôles sur notre cintruse à 4 galets moteurs ou de les débillarder pour les limons d'escalier.

Par ailleurs, MEISER peut également cintrer des tubes, des aciers plats ainsi que des tubes carrés sur ses propres cintruses pour tubes. Grâce à notre débillardage, nous pouvons également fabriquer des tubes de différents diamètres et inclinaisons pour des mains courantes.

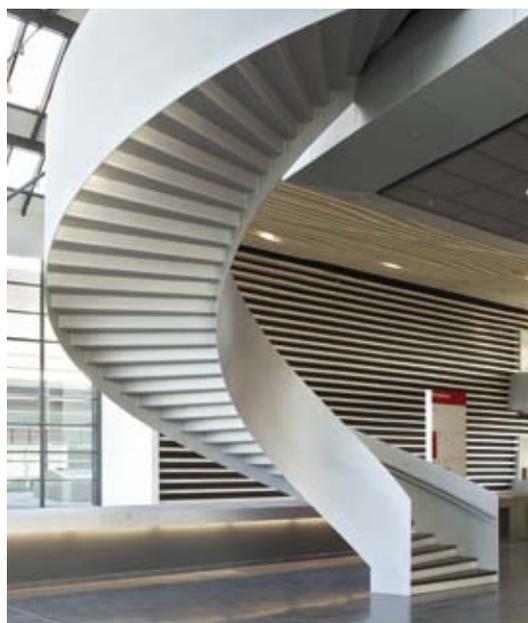
Nos machines sont garanties d'une excellente qualité de pliage et permettent par ailleurs de réduire au maximum le temps et les coûts de montage. Enfin, elles sont très confortables au niveau du maniement.



### Données techniques de la cintruse à 4 galets moteurs

Diamètre du galet	375 mm
Epaisseur du matériau	largeur de 30 mm – jusqu'à 800 mm largeur de 18 mm – jusqu'à 2.000 mm

Pour des indications plus précises, il est nécessaire de procéder à un examen technique.

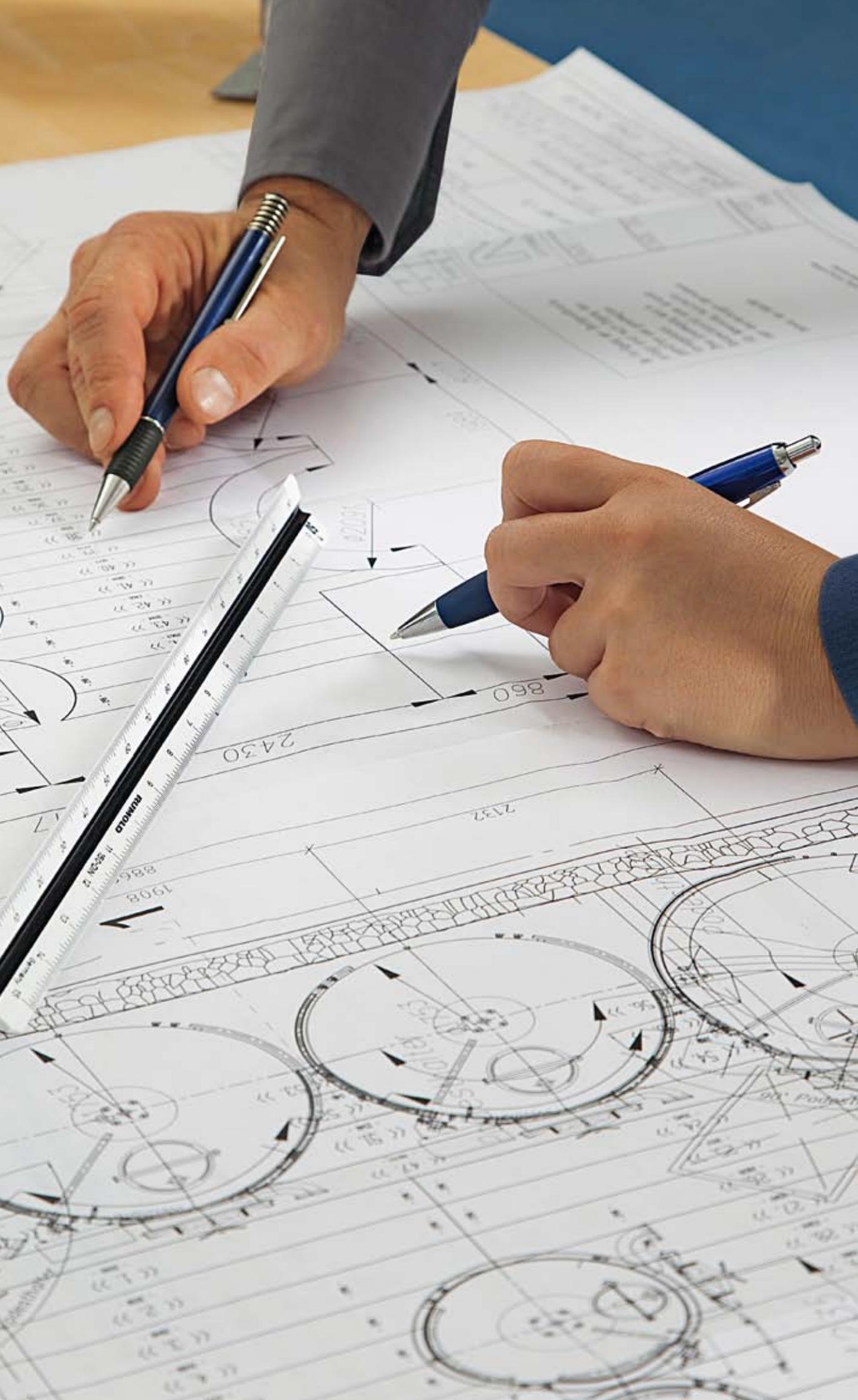


### Données techniques de la cintruse pour tubes

Diamètre du galet	150 mm
Tubes diamètre	jusqu'à 60,3 mm
Aciers plats largeur	jusqu'à 50 x 5 de chant
Tubes carrés taille	jusqu'à 60 x 60 x 5

Le diamètre le plus petit dépend du diamètre et de l'épaisseur du profilé considéré.

Pour des indications plus précises, il est nécessaire de procéder à un examen technique.



## Technique

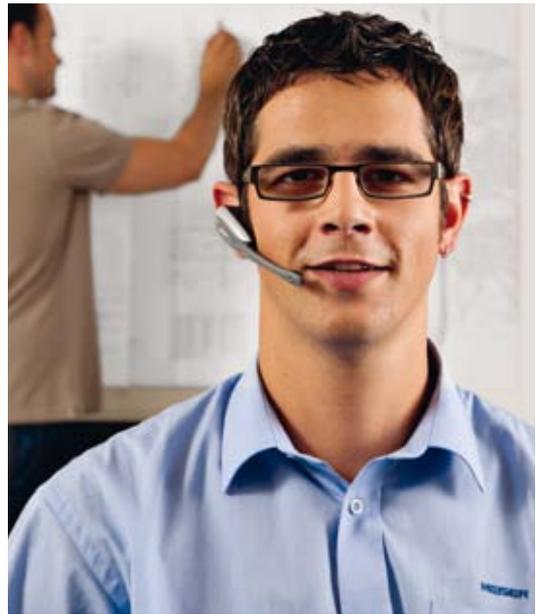
Bénéficiez de la grande expérience que nous avons acquise dans l'étude et le développement de pièces et sous-ensembles en tôle (souvent combinés à d'autres produits de notre gamme) et profitez des avantages découlant de ces synergies.

Notre parc composé de machines modernes est à votre disposition pour la fabrication de pièces individuelles ou en grandes séries. Nos collaborateurs qualifiés se chargent de réaliser les études de faisabilité et d'élaborer un premier devis.

Nous disposons pour ce faire d'outils modernes, tels que les systèmes PGI, CAO et FAO. Nous sommes en mesure de traiter les fichiers DXF, DWG, IGES, STEP, CATIA V5, PRO-ENGINEER, SAT, Solid-Works et UGS-NX.

Envoyez-nous vos idées, vos tâches ou vos demandes (de préférence en format DXF ou DWG.), c'est avec plaisir que nous vous aiderons.

N'hésitez pas à tester nos capacités !





## Service

Pour MEISER, service signifie donner suite aux souhaits de ses clients. Nous sommes à votre disposition pour vous conseiller et veillons à ce que vous obteniez des produits de grande qualité.

Dans une première phase, nous mettons à votre disposition tous les documents techniques nécessaires sous forme de tableaux de dimensionnement, détails de construction, textes d'appels d'offres, etc.

Dans un second temps, nous vous proposons un service de planification personnalisé et détaillé en coopération avec nos partenaires locaux.

Pour vous, ceci signifie :

- conseils concernant la réalisation technique, les normes et les prescriptions
- élaboration de calculs statiques
- mise au point de solutions personnalisées
- l'assurance qualité est comprise dans ces prestations.





## Éventail de produits

MEISER propose aussi :

Caillebotis

Sols industriels de sécurité

Escaliers

Systèmes de sol en PRV

Profilés et tubes en acier

Poutres en bois

Clôtures

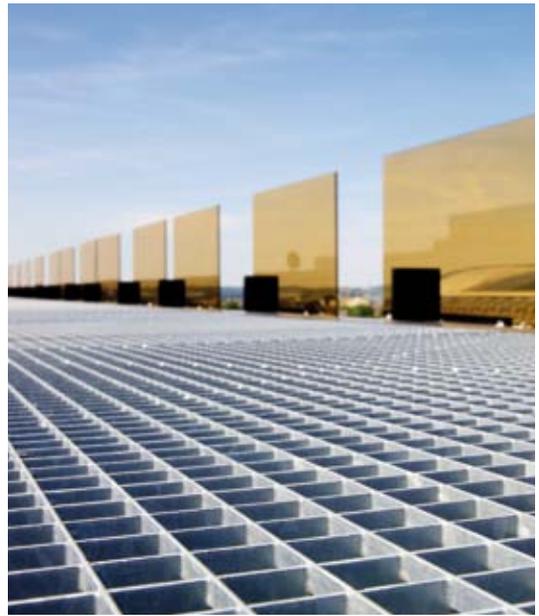
Transformation de l'acier

Galvanisation

Vous souhaitez de plus amples informations ? Demandez nos brochures produits ou consultez-les sur notre site :

[www.meiser.de](http://www.meiser.de)

Courriel : [info@meiser.de](mailto:info@meiser.de)



## Sites de production

### Allemagne

Gebr. MEISER GmbH  
Edmund Meiser Straße 1  
D-66839 Schmelz-Limbach  
Tel +49 (0) 68 87 - 3 09-0  
Fax+49 (0) 68 87 - 3 09-3000  
E-Mail info@meiser.de

### MEISER Vogtland OHG

Am Lehnteich 3  
D-08606 Oelsnitz  
Tel +49 (0) 37 421 - 50-0  
Fax+49 (0) 37 421 - 50 2120 E-  
Mail info@meiser.de

### Égypte

Hady MEISER Egypt for Bar grating  
production S.A.E.  
6, Ramo Buildings/Nasr Road  
AE-Nasr City, Cairo  
Arab Republic of Egypt  
Tel +202 (0) 41 51 485  
Fax+202 (0) 29 10 702  
E-Mail mmeiser@link.net

### Belgique

FAMECO S.A.  
Rue Pelé-Bois 4  
B-4590 Ouffet  
Tel +32 (0) 86 36 64 31  
Fax+32 (0) 86 36 64 33  
E-Mail sales@fameco.be

### Brésil

MARANGONI-MEISER  
Pisos Metálicos Ltda.  
Avenida João Pinto, 1017  
Parque da Empresa  
CEP 13803-360 Mogi Mirim -  
SP BRASIL  
E-Mail info@meiser-brasil.com.br  
www.meiser-brasil.com.br

### France

MEISER SARL  
Avenue de la Ferme du Roy  
BP 80013  
F-62401 Béthune Cedex  
Tel +33 (0) 32 16 47 543  
Fax +33 (0) 32 16 47 542  
E-Mail bethune@meiser.fr

### Maroc

MEISER EGL SARL  
Zone industrielle sud ouest – Lot  
118  
MA-Mohammedia  
Tel + 212 523 31 29 48  
Fax + 212 523 31 29 45  
GSM+ 212 661 18 16 19  
E-Mail meiseregl@meiser.ma

### Turquie

Kartal MEISER  
Izgara Üretim Ltd. Ş. ti.  
Istanbul Yolu 30. km  
Kartal Cad. No: 9  
06980 Sarayköy Kazan/Ankara  
Tel +90 (0) 312 815 43 22  
Fax +90 (0) 312 815 52 23  
E-Mail info@kartalmeiser.com

### Hongrie

MEISER Ferroste  
Pápirgyári ut 13  
H-2400 Dunaújváros  
Tel +36 (0) 25 511 100  
+36 (0) 25 511 012  
Fax +36 (0) 25 501 870  
E-mail ferroste@ferroste.hu

### Émirates Arabes Unis

Lionweld MEISER LLC  
DUTCO Compound  
Jebel Ali Industrial 2  
DUBAI  
United Arab Emirates  
Tel +971 (0) 48 80 11 25  
Fax +971 (0) 48 80 11 99  
E-Mail info@lionweldmeiser.com

## Filiales

### Algérie

MEISER Algeria SARL  
Hay Benghazi "B" n° 424,  
Baraki - Alger Algérie  
Tel/Fax +213 21 76 26 84  
Mobil +213 66 15 03 552  
E-Mail m.kadri@meiser.dz

### Bulgarie

MEISER Bulgaria EOOD  
Rajko Zsinzifov ulica No 20,  
vh. B, ap 19. / BG-Sofia  
Tel +35 (0) 92 95 46 771  
Fax +35 (0) 92 95 46 771  
E-Mail meiser@abv.bg

### Finlande

Finnritilä Oy  
Satamakatu 8  
74120 Iisalmi  
Finland  
Tel +358 17 821 3800  
Fax+358 17 821 3822  
Sähköposti:  
timo.koivistoinen@finnritila.com  
www.finnritila.com

### Grande-Bretagne

MEISER UK Ltd  
1B Poplar Road  
Broadmeadow Industrial Estate  
GB-Dumbarton G82 2RD  
Scotland  
Tel +44 (0) 13 89 76 50 00  
Fax +44 (0) 13 89 76 11 66  
Posto Office:  
Tel +44 (0) 1642 701510  
Fax +44 (0) 1642 701791  
Mob+44 (0) 7823 322 456  
E-Mail info@meiser.co.uk

### Pays-Bas

RST MEISER Nederland BV  
Goudsesingel 98  
NL-3011 KD Rotterdam  
Tel +31 (0) 10 23 31 300  
Fax +31 (0) 10 41 47 847  
E-Mail info@rstmeiser.nl

## Agences

### L'Autriche

MEISER Österreich GmbH  
Anton-Hubmann-Platz 1  
8077 Gössendorf  
Fax +43 (0) 3135 - 409 53  
E-Mail office@meiser.at

### Pologne

MEISER Polska Sp. z o.o.  
ul. gen. Maczka 41  
43-300 Bielsko Biala  
Tel +48 33 755 23 85  
Fax +48 33 755 23 87  
E-Mail biuro@meiser.pl  
www.meiser.pl

### Roumanie

MEISER Romania S.R.L.  
RO-3700, Oradea  
Str. Henri Coanda Nr. 13  
Bl. PC 23 Ap. 2 Romania  
Tel +40 (0) 25 94 70 621  
Fax +40 (0) 25 94 70 621  
E-Mail meiser@rdslink.ro

### Suède

MEISER AB  
Box 8778  
SE-402 76 GÖTEBORG  
Tel +46 (0) 10 - 4 58 00 00  
Fax +46 (0) 31 - 55 40 51  
E-Mail info@meiser.se

### Suisse

PMI MEISER Gitterroste AG  
Schlüechtstrasse 6  
CH-8104 Weiningen ZH  
Tel +41 (0) 44 751 70 51  
Fax +41 (0) 44 751 70 55  
E-Mail info@meiser.ch

### Espagne

MEISER Rejillas Hispania S.L.  
Poligono Industrial Cabezo Beaza  
Avenida Luxemburgo s/n  
Centro Empresarial  
Cartagena Plaza,  
Planta 1a - Local 1,4  
30353 Cartagena (Murcia)  
Tel + 34 868 06 66 56  
Fax + 34 868 06 66 56  
E-Mail info@meiser.de

### Estonie

Metal Disain Ltd  
Suur-Sõjamäe 10,  
EE-11415, Tallinn  
Tel +372 (0) 61 01 150  
+372 (0) 68 39 023  
Fax +372 (0) 61 01 130  
+372 (0) 68 39 021  
E-Mail metaldis@metaldis.ee  
www.metaldis.ee

### Danemark

SEMITECH A/S  
Reskavej 1  
DK-4220 Korsør  
Tel +45 (0) 57 52 75 75  
Fax +45 (0) 57 52 75 77  
E-Mail email@semitech.dk  
www.semitech.dk

### Croatie

MASERVICE-VRBOVEC d.o.o.  
Gradecka ul. 33.  
HR-10340 Vrbovec  
Tel +385 (0) 12 791 - 609  
Fax +385 (0) 12 791 - 884

### Lituanie

UAB Morionis  
Joint stock company Ltd.  
Kestucio g.54  
LT-3000 Kaunas  
Tel +37 (0) 37 20 32 10  
Fax +37 (0) 37 20 32 17  
E-Mail morionis@takas.lt

### Norvège

NTJ AS  
Melsomvikveien 3,  
Postboks 113  
N-3161 Stokke  
Tel +47 (0) 33 30 58 30  
Fax +47 (0) 33 30 58 31  
E-Mail ntjas@ntj.no

### Amérique du Sud

CUÑADO COLOMBIA  
Centro histórico, plaza de la aduana  
edificio andian oficina 605  
Cartagena **Colombie**  
Tel (575) 660 0025  
E-Mail mcaicedo@cunadousa.com

### CUINTER

C/ Juan de la fuente n°334  
Comuna de Lampa -Santiago- **Chili**  
Tel + 56 2 27 47 11 47  
Fax + 56 2 27 47 11 12  
E-Mail mail@cunado.cl

### CUMEX

León tolstoi, 18  
Despacho 301, Col. Nuevas Anzures  
11590 - **Mexique** D.F.  
Tel 00 525 55 255 27 83  
Fax 00 525 55 255 26 81  
E-mail cumex@prodigy.net.mx

### CUPERSA

Centro Empresarial Peruano Suizo,  
Av. Aramburu 166, Oficina 2B -  
Miraflores, Lima 18 - **Pérou**  
Tel +51 1 416 6200  
Fax +511 421 0700  
E-mail info@cupersa.com

### CUVENSA

Avda. Norte Sur EM 1, Parcela L-161  
Parque comercial Ind. Castillito  
Edo. Carabobo, Valencia - **Venezuela**  
Tel 00 58 241 87 17 810  
Fax 00 58 241 87 17 623  
E-mail finanzas@cuvensa.com

### États-Unis

I.T.F.  
2825 Wilcrest Suite 161,  
77042 Houston, Texas  
Tel 713 952 4111  
Fax 713 952 4777  
Email: iffinc@cunadousa.com

### L'Amérique centrale

CRIBAS Y TAMICES  
INTERVENISPA, S.L.  
Crta. Sentmenat 48-50, Nave F  
08213 Polinyá (Barcelona) - España  
Tel +34 93713 51 96  
Fax +34 93 713 16 36  
E-Mail info@intervenispa.com  
www.intervenispa.com





