

MEISER®

Die neue Dimension mit 6.000 bar:
unsere Wasserstrahlschneidemaschine





Erleben Sie unsere **Wasserstrahlschneidemaschine**

Schneiden mit 6.000 bar bedeutet:

- ▶ 45% mehr Druck gegenüber anderen bekannten Verfahren
- ▶ mehr als 3.500 Kilometer pro Stunde Wasserstrahlgeschwindigkeit
- ▶ bis zu 50 % höhere Schnittgeschwindigkeit, dadurch kurze Reaktionszeiten auf Ihre Anfragen.

Eine Präzisionsmaschine – zum Schneiden der skurrilsten Formen in verschiedenen Materialien bis zu einer Stärke von 100 mm*. Außerdem lässt unsere Wasserstrahlschneidemaschine eine maximale Bearbeitungsgröße von 2000 x 7200 mm zu. (*darüber hinaus auf Anfrage).

Welche Materialien schneiden wir für Sie?

- ▶ Metalle und NE-Metalle
- ▶ Kunststoffe und Verbundmaterialien
- ▶ Faserverbundwerkstoffe
- ▶ Gummi, Elastomere
- ▶ Schaumstoffe und Hartschäume
- ▶ Lamine, Glas
- ▶ Keramische Werkstoffe, Naturstein.

Ihre Vorteile des Wasserstrahls:

- ▶ Optimierung der Verschnitte und der Grundstoffe
- ▶ Schnitte von bemerkenswerter Präzision und Sauberkeit
- ▶ Alle Materialien sowie auch heterogene Werkstoffe können geschnitten werden
- ▶ Der Schneidevorgang erfolgt kalt, ohne Einfluss auf die Molekularstruktur des Materials
- ▶ Es lassen sich Genauigkeiten von bis zu 0,005 mm/m Bearbeitungslänge in Richtung x und y Achse erreichen
- ▶ Gefügeveränderungen an den Schnittkanten können ausgeschlossen werden.

Bringen Sie uns Ihre Zeichnung als dxf-Datei. Diese Zeichnung der Schnittkontur erstellen wir auf Anfrage gerne für Sie.

Testen Sie uns!

Gebr. Meiser GmbH . Schmelzer Straße . 66839 Schmelz-Limbach . **Telefon** +49 (0) 68 87/3 09-0
Fax +49 (0) 68 87/3 09-3000 . **E-Mail** info@meiser.de . **Internet** www.meiser.de

