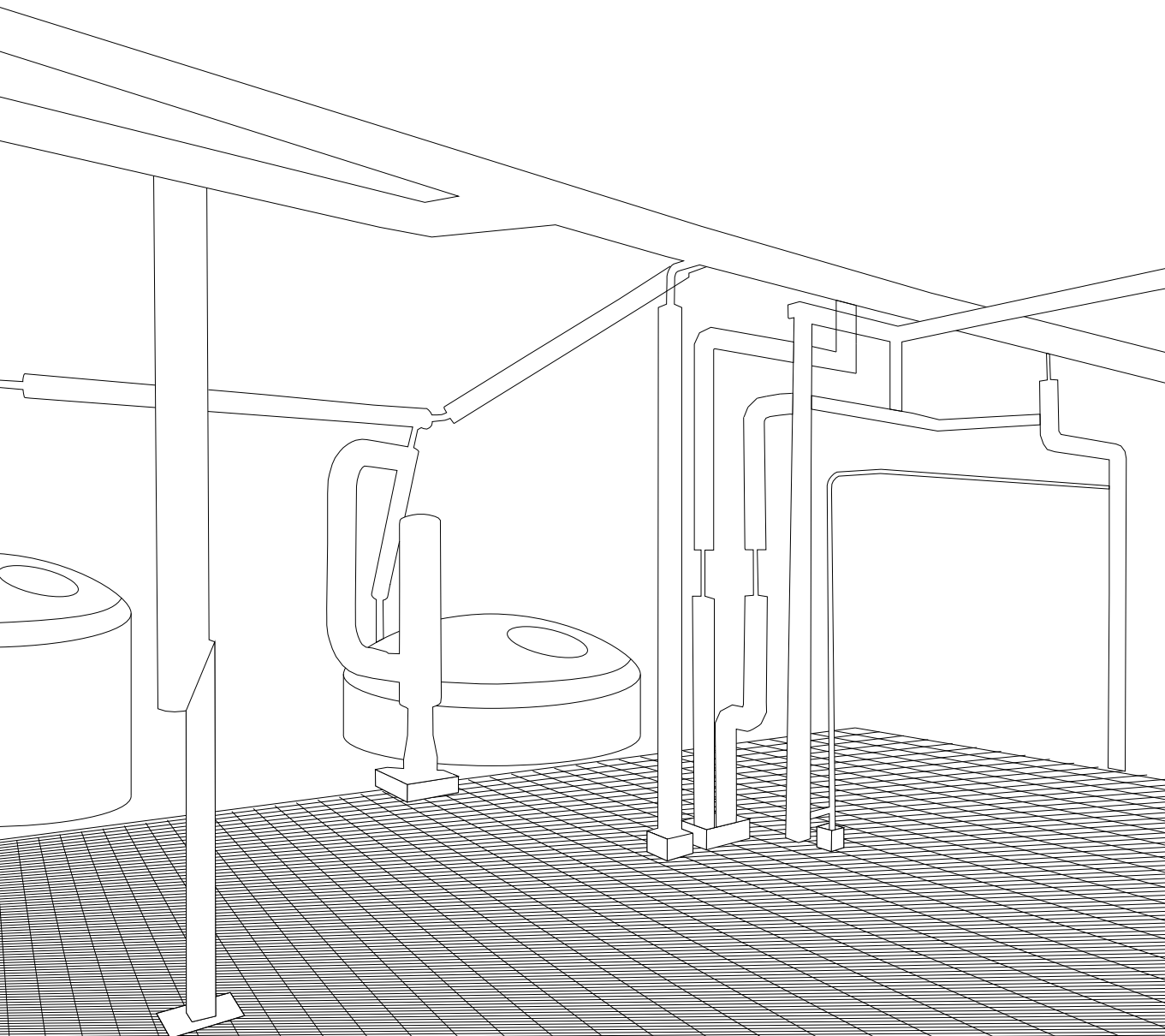
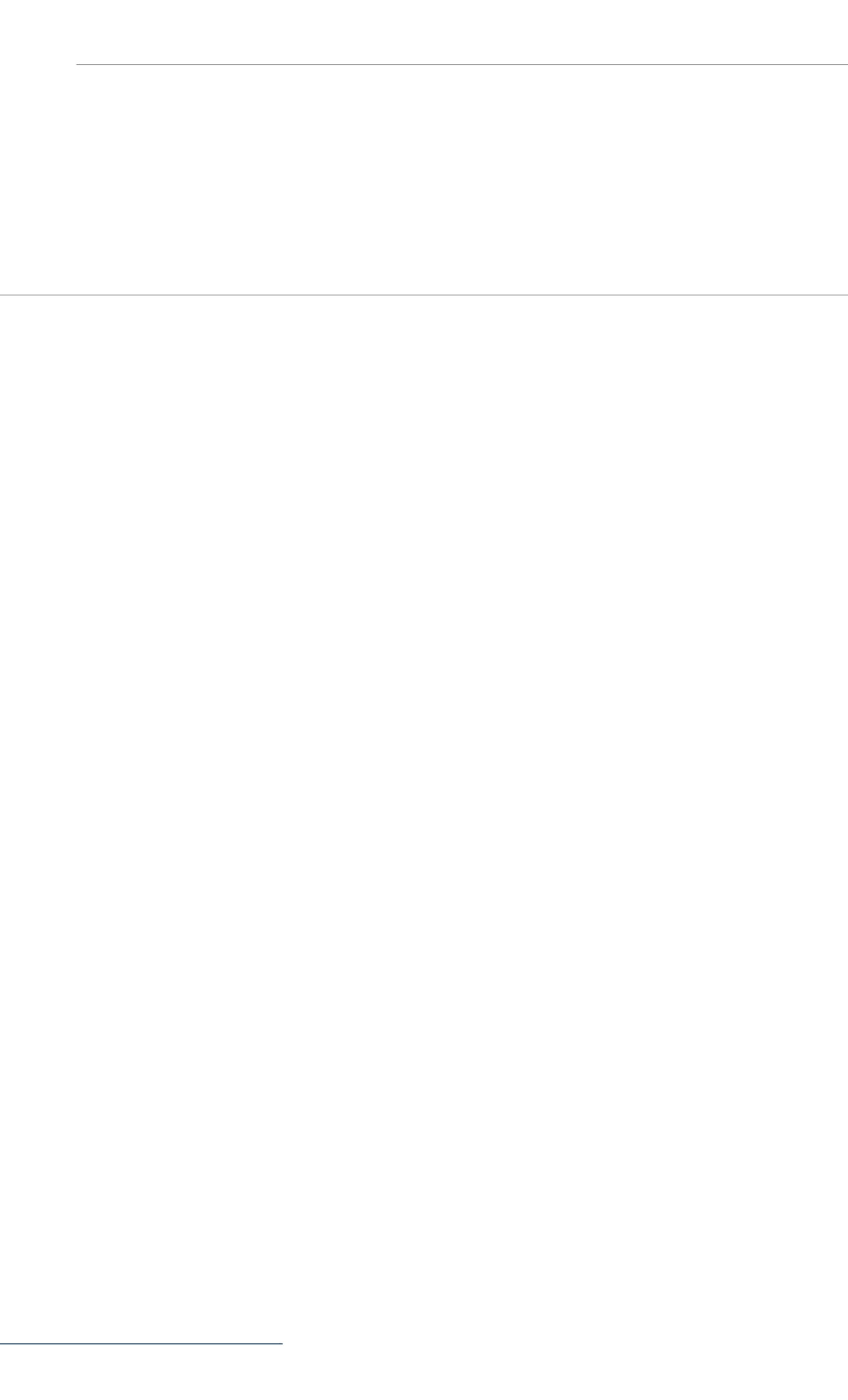


**MEISER**®



Industrie





---

Table des matières	3
Ce qui nous distingue	4
Caillebotis électroforgés	8
Caillebotis pressés	12
Caillebotis MEISER Top Plate	14
Sols Industriels de Sécurité & Tôles Larmées	18
Options de fixation	24
Marches	30
Service	34
Interlocuteurs	35
Mentions légales	36

---

## Ce qui nous distingue

Depuis de nombreuses années, MEISER propose une gamme extraordinaire de produits pour les revêtements de sol industriels. Cela comprend les différents types de caillebotis, sols industriels, tôles armées, nappes collectrices et systèmes en PRV.

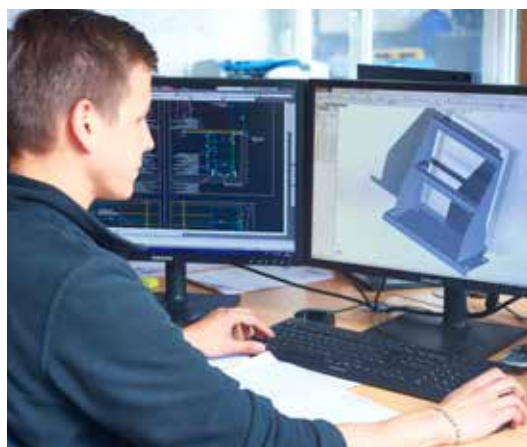
Pour répondre aux exigences particulières des applications industrielles des revêtements de sol et des mar-

ches, les points forts de MEISER sont la qualité, la fiabilité et une excellente compétence en matière de conseil.

Nous offrons à nos partenaires la possibilité de suivre l'état d'avancement de leurs commandes grâce à un espace de connexion spécialement conçu pour vous et de profiter des avantages qui y sont associés.

## Plan de calepinage

Pour votre projet, une équipe de plus de 40 collaborateurs bien formés et expérimentés est disponible aux deux sites allemands. Nous n'offrons pas seulement la mise au point gratuite du plan de calepinage, mais nos techniciens expérimentés se feront un plaisir de vous aider à tout moment avec des suggestions pour optimiser les revêtements de sol ou des conseils pour les sous-structures manquantes.



## Gestion de projet et service

Notre équipe comprend également des chargés de projet ayant de l'expérience sur les chantiers de construction, qui vous assisteront dans la gestion et l'exécution de votre projet. Ils sont à tout moment à votre disposition pour répondre à vos questions et à vos souhaits. Dans le cadre de nos services, nous vous offrons également d'établir vos métrés. Pour les grands projets, nous offrons également un soutien par notre personnel spécialisé lors du démarrage du montage.

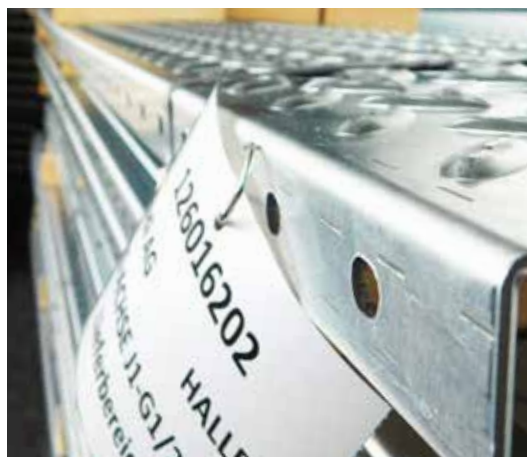
## Étiquetage/marquage des produits

Afin d'assurer un montage efficace sur le chantier et de simplifier le dédouanement des marchandises pendant le transport, l'importance d'une documentation de livraison fiable s'est considérablement accrue au cours des dernières années. MEISER est un partenaire expérimenté et fiable dans ces processus.



L'introduction de nos étiquettes d'expédition et la création de listes de colis pour chaque unité d'emballage permet, d'une part, une documentation de livraison sans faille et, d'autre part, d'améliorer considérablement la localisation des articles individuels sur le chantier.

Ainsi, nos étiquettes adhésives peuvent être imprimées avec différentes informations selon les besoins du client et peuvent encore être parfaitement lues même après un long transport dans des conteneurs maritimes ou un temps d'attente sur le chantier.





ER



Gitter

Blec

Trep

GF

St

CE

87 - 30



---

CAILLEBOTIS



## Caillebotis électroforgés MEISER

Traditionnellement, les caillebotis électroforgés MEISER sont utilisés dans de nombreux domaines industriels. La soudure continue de chaque point d'intersection, des barreaux porteurs et des barres insérantes garantit une structure extrêmement solide et robuste. Généralement, la barre insérante du caillebotis électroforgé est formée de fils métalliques en carrés torsadés qui sont soudés aux barreaux porteurs non entaillés. L'opération est effectuée à haute pression par soudage électrique par résistance.

La fabrication est réalisée sur des lignes de production conçues par nos soins. Pour certains types de mailles, nous avons aussi la possibilité de fabriquer des panneaux sans chute. La longueur des barres insérantes est alors possible jusqu'à 1 250 mm, alors qu'habituellement, elle est limitée à 1 000 mm. Lors de l'établissement du plan de calepinage effectué par nos propres techniciens, il est ainsi possible d'économiser jusqu'à

20 % des agrafes de fixation sur les plateformes industrielles ou des passerelles, avec pour effet positif une économie substantielle sur le temps de montage.

Les caillebotis électroforgés MEISER sont principalement utilisés dans l'industrie des hydrocarbures, dans les mines et dans les centrales électriques. Le caillebotis électroforgé est particulièrement adapté là où les modifications de structure sont fréquentes. Les ateliers de découpe apprécient aussi le caillebotis électroforgé dont la stabilité est très bien adaptée à la transformation des pièces.

D'ordinaire, les caillebotis électroforgés MEISER sont encadrés par des profils nervurés et peuvent être fabriqués en V2A et V4A avec des barres insérantes rondes ou nervurées. Sur demande, il est aussi possible de réaliser les caillebotis galvanisés avec une barre insérante de 7 mm torsadée ou de 8 mm nervurée.

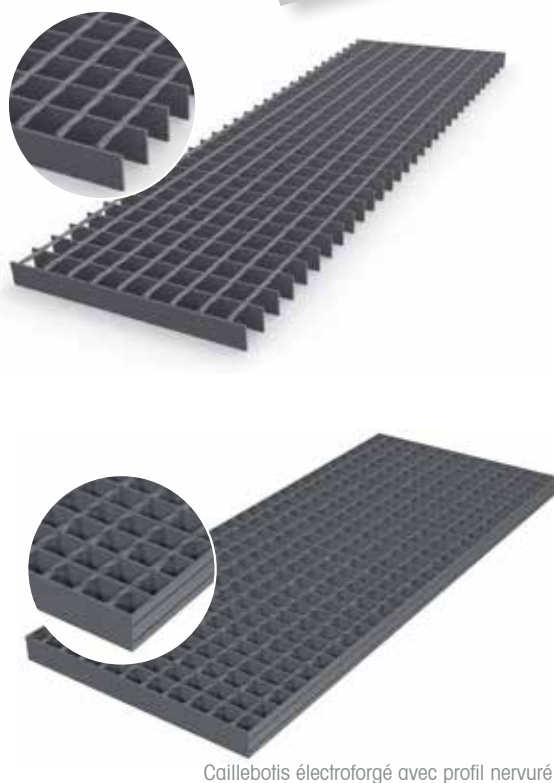
Mailles courantes							
Barreau porteur	Barre insérante						
15,08	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
17,15	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
20,77	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6*
23,69	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6*
25,00	-	-	-	-	-	76,2	101,6
30,15	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
33,00	-	-	31,75	-	-	-	-
34,30	19,25	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6
41,45	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6
45,23	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
51,45	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
60,30	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6
68,60	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6

\*Disponible avec des restrictions

### Profils des barreaux porteurs standards

Barreau porteur						
2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	
20/2	20/3	20/4	20/5	-		
25/2	25/3	25/4	25/5	-		
30/2	30/3	30/4	30/5	-		
35/2	35/3	35/4	35/5	-		
40/2	40/3	40/4	40/5	-		
	45/3	45/4	45/5	-		
-	50/3	50/4	50/5	50/6	50/8	
-	60/3	60/4	60/5	60/6	60/8	
-	70/3	70/4	70/5	70/6	70/8	
-	80/3	80/4	80/5	80/6	80/8	
	90/3	90/4	90/5	90/6	90/8	
	100/3	100/4	100/5	100/6	100/8	

Également disponibles en acier inoxydable!



Caillebotis électroforgé avec profil nervuré





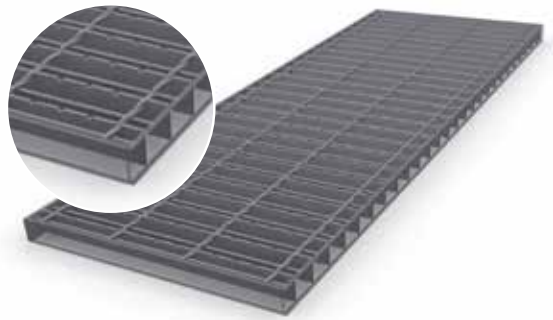
## Variantes de caillebotis électroforgés MEISER

Il existe de nombreuses variantes pour le caillebotis électroforgé. Celles-ci dépendent souvent des exigences spécifiques à chaque pays. Souvent le vide de mailles joue un rôle important en matière de sécurité. Étant donné que le procédé de fabrication des caillebotis électroforgés ne permet pas de réaliser la finesse de

maille d'un caillebotis pressé, des variantes ont été mises au point pour satisfaire le besoin de sécurité. Cela permet de garantir qu'une bille d'un certain diamètre ne passe pas à travers la maille. Bien entendu, nous pouvons aussi mettre en oeuvre des prescriptions de soudage particulières.

### Caillebotis électroforgés Offshore MEISER

Ce modèle a été spécialement mis au point pour une utilisation sur les plateformes de forage. Ici, une bille de 15 mm de diamètre ne doit pas pouvoir tomber à travers la maille du caillebotis. Pour remplir cette condition, un rond lisse d'un certain diamètre est inséré parallèlement entre les barreaux porteurs et entièrement soudé aux barres insérantes torsadées par soudage électrique. Cela confère au caillebotis Offshore une stabilité supplémentaire très appréciée sur les plateformes de forage, soumises à de fortes sollicitations.



Mailles courantes	
Barreau porteur	Barre insérante
34,30	101,6
38,28	101,6

### Profils des barreaux porteurs standards

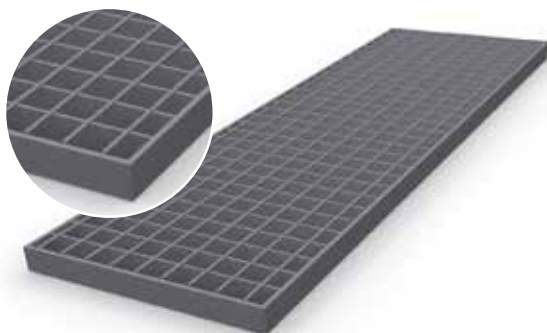
Barreau porteur 3 mm	Barreau porteur 5 mm
25/3	25/5
30/3	30/5
35/3	35/5
40/3	40/5
45/3	45/5
50/3	50/5
60/3	60/5

## Caillebotis électroforgés MEISER avec ronds lisses

Le caillebotis électroforgé classique est produit avec des barreaux carrés torsadés qui garantissent une certaine sécurité antidérapante. Si les critères esthétiques priment, il est aussi possible d'utiliser des ronds lisses comme barres insérantes. Cette variante est possible pour toutes les mailles standards.

Mailles courantes							
Barreau porteur	Barre insérante						
15,08	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
17,15	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
20,77	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6*
23,69	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6*
25,00	-	-	-	-	-	76,2	101,6
30,15	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
33,00	-	-	31,75	-	-	-	-
34,30	19,25	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6
41,45	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6
45,23	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
51,45	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
60,30	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6
68,60	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6

\*Disponible avec des restrictions



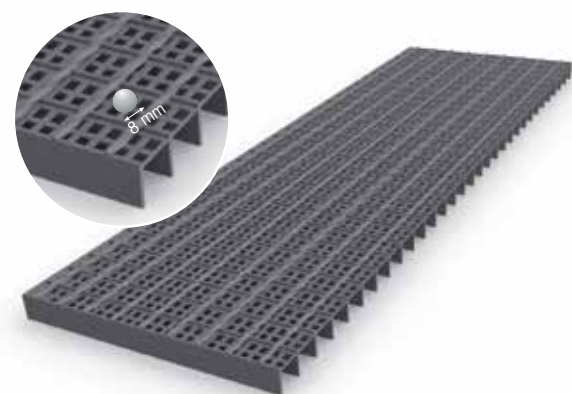
### Profils des barreaux porteurs standards

Barreau porteur			
2 mm	3 mm	4 mm	5 mm
-	20/3	-	-
25/2	25/3	25/4	25/5
30/2	30/3	30/4	30/5
35/2	35/3	35/4	35/5
40/2	40/3	40/4	40/5
45/2	45/3	45/4	45/5
-	50/3	50/4	50/5
-	60/3	60/4	60/5
-	70/3	70/4	70/5
-	-	80/4	80/5

## Caillebotis électroforgés MEISER avec tôles perforées

Si le client souhaite utiliser ce type de caillebotis et éviter à la fois la chute de pièces d'une certaine taille, il peut opter pour des caillebotis électroforgés avec tôles perforées. En soudant entre les barreaux porteurs des bandes en tôle perforée présentant des perforations de 8 mm max., on obtient un caillebotis « à mailles serrées ».

Ce caillebotis satisfait la norme espagnole n° 486/1997 (BO 23 avril 1997, n° 97/1997).



### Profils des barreaux porteurs standards

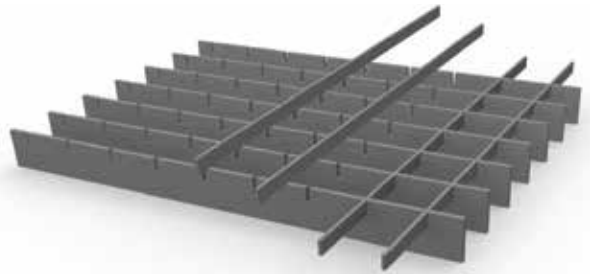
Barreau porteur 2 mm	Barreau porteur 3 mm
25/2	25/3
30/2	30/3
40/2	40/3

Mailles courantes		
Barreau porteur	Barre insérante	
34,30	38,1	50,8

## Caillebotis pressés MEISER

De nos jours, le caillebotis pressé est le type de caillebotis le plus fréquemment utilisé dans de nombreux pays d'Europe. Ses possibilités d'utilisation sont quasiment illimitées grâce à une technologie de production divergeant nettement de celle du caillebotis électroforgé et permettant une bien plus grande variété de modèles. La configuration de mailles offre une grande flexibilité, de même que la hauteur et l'épaisseur des barreaux porteurs. Les matériaux variés pouvant être utilisés pour la fabrication des caillebotis pressés permettent de répondre parfaitement aux souhaits du client et à l'usage auquel ce dernier destine les caillebotis pressés.

Pour la fabrication du caillebotis pressé, les barres insérantes, en général un plat laminé à froid, sont pressées dans les barreaux porteurs préalablement emboutis. L'encadrement se fait sous forme de profil en T ou d'un plat et est fixé par soudage électrique. En cas



de sols glissants, les caillebotis pressés peuvent être fabriqués en version crantée.

Pour cela, la face supérieure des barreaux porteurs et/ou des barres insérantes est grugée. Sur les caillebotis pressés, les mailles des extrémités opposées sont en général identiques. Mais comme cela a déjà été souligné : en matière de caillebotis pressés, l'imagination et la variété ne connaissent pas de limites.

Également disponibles en acier inoxydable!

Mailles courantes pour barreaux porteurs de 2 à 3 mm									
Barreau porteur	Barre insérante								
11,1	11,1	16,65	-	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
21	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
22,2	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
33,3	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
44,4	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
55,5	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
66,6	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
99,9	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9

Mailles courantes pour barreaux porteurs de 4 à 5 mm								
Barreau porteur	Barre insérante							
21	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9	
25	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9	
33,3	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9	
50	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9	
66,6	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9	
99,9	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9	

Barreau porteur			
2 mm	3 mm	4 mm	5 mm
20/2	20/3	-	-
25/2	25/3	25/4	25/5
30/2	30/3	30/4	30/5
35/2	35/3	35/4	35/5
40/2	40/3	40/4	40/5
45/2	45/3	45/4	45/5
50/2	50/3	50/4	50/5
-	60/3	60/4	60/5
-	70/3	70/4	70/5
-	80/3	80/4	80/5
-	90/3	90/4	90/5
-	100/3	100/4	100/5
-	-	-	110/5
-	-	-	120/5
-	-	-	130/5
-	-	-	140/5
-	-	-	150/5
-	-	-	160/5
-	-	-	170/5

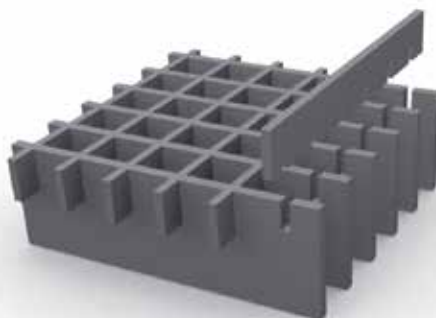
Nous sommes à votre disposition pour vos demandes spéciales!

## Caillebotis lourds

Le nom des caillebotis lourds MEISER donne déjà un indice sur leur utilisation. Ces caillebotis sont des caillebotis pressés avec des barreaux porteurs particulièrement hauts et/ou épais. Les dimensions des barres insérantes sont aussi adaptées en conséquence. Lors du procédé de pressage, une contre-denture des barreaux porteurs et des barres insérantes assure aux caillebotis lourds MEISER une stabilité supplémentaire de sorte que des charges réparties de 50 tonnes et des charges par roue de 10 tonnes peuvent être atteintes sans problème.

Nous adaptons le modèle au cas par cas aux portées et à l'utilisation prévue.

Mailles courantes			
Barreau porteur	Barre insérante		
25	50	75	100
50	50	75	100
75	50	75	100
100	50	75	100



### Profils des barreaux porteurs standards

Barreau porteur		
8 mm	10 mm	12 mm
80/8	80/10	-
90/8	90/10	-
100/8	100/10	100/12
110/8	110/10	110/12
120/8	120/10	120/12
130/8	130/10	130/12
140/8	140/10	140/12
150/8	150/10	150/12
-	-	160/12
-	-	170/12
-	-	180/12
-	-	190/12
-	-	200/12



---

CAILLEBOTIS TOP PLATE MEISER



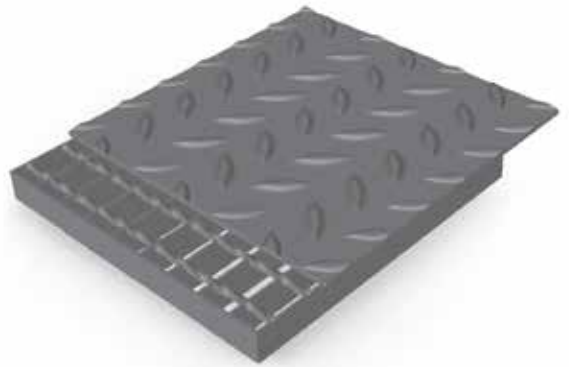
## Caillebotis avec tôles larmées soudées (Caillebotis Top Plate MEISER)

Le caillebotis Top Plate MEISER combine les différents avantages des tôles larmées avec ceux des caillebotis. La surface fermée des tôles larmées est complétée par la stabilité élevée des caillebotis afin de créer par exemple une surface carrossable. Cette combinaison crée un produit très durable avec les avantages d'une surface imperméable.

La capacité de charge du caillebotis Top Plate MEISER peut être adaptée individuellement et optimisée en fonction des exigences de chaque projet de construction.

De plus, nous serions heureux de tester le produit adapté à vos besoins en collaboration avec notre ingénieur en structure interne lors d'un essai de chargement statique et de préparer la documentation correspondante.

Ceci s'applique également aux systèmes de fixation qui peuvent être proposés pour les applications respectives.



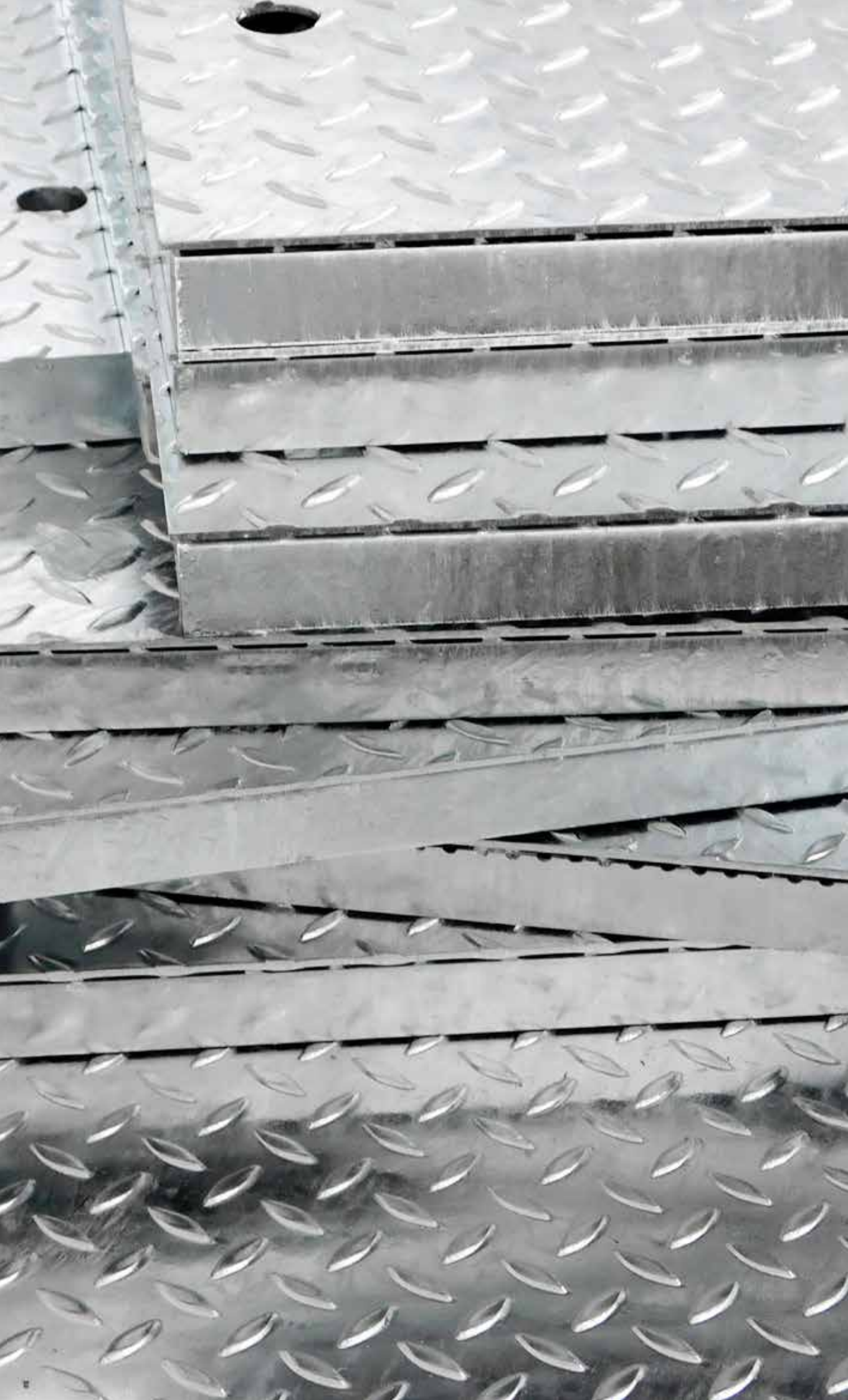
Mailles préférentielles pour Top Plate MEISER							
Barreau porteur	Barre insérante						
	34,30	-	-	-	38,1	50,8	76,2
33,30	-	-	-	33,3		66,6	99,9
44,40	-		-	33,3		66,6	99,9
66,60	-		-	33,3		66,6	99,9

\* autres combinaisons possibles sur demande

### Dimensions préférentielles des tôles larmées

3 / 5	4 / 6	5 / 7	6 / 8
-------	-------	-------	-------





---

SOLS INDUSTRIELS DE SÉCURITÉ &  
TÔLES LARMÉES



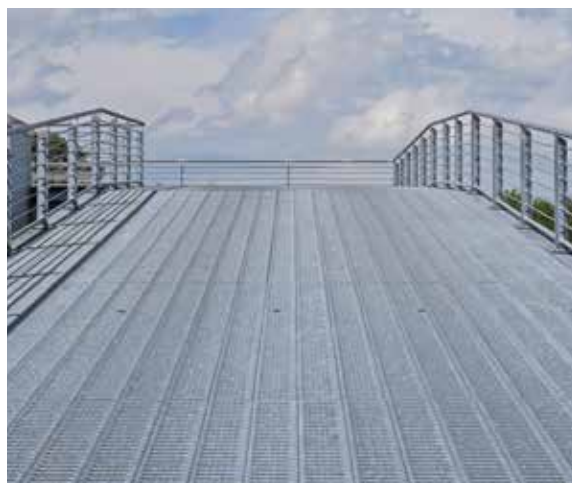
## Sols Industriels de Sécurité MEISER

Les sols industriels de sécurité MEISER constituent une alternative aux caillebotis MEISER, surtout lorsqu'il faut couvrir de grandes superficies ou qu'une surface plus opaque est exigée. Le poinçonnage et la perforation de la surface garantissent une très haute sécurité antidérapante. Les sols industriels de sécurité sont le bon choix dans tous les milieux industriels où l'on travaille avec des substances glissantes.

Nous avons plus de 25 surfaces différentes dans notre gamme de produits, les drainstep RH3 et Steplarm G montrés dans ce dépliant ne sont que des extraits de notre programme. Vous trouverez d'autres surfaces pour des applications spéciales dans notre brochure Sols Industriels de Sécurité.

La possibilité de fabriquer des éléments allant jusqu'à une longueur de 8,00 mètres garantit un montage rapide, rapidité encore accélérée grâce aux éléments de fixation innovants développés par nos soins. Pour les utilisations en intérieur, on peut aussi utiliser des sols industriels de sécurité en feuillard galvanisé selon le procédé Sendzimir. Il en résulte un avantage considérable en termes de coûts.

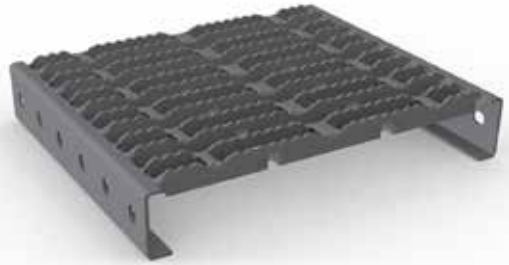
Les sols industriels de sécurité ignifuges rentrent dans une catégorie spéciale. Ce type de produit est testé et certifié par le MFPA (Institut de recherche des matériaux et de contrôle de la construction) et convient parfaitement pour une utilisation dans les transformateurs.



## Drainstep RH3

Le sol industriel de sécurité MEISER Drainstep-RH3 est un caillebotis mis au point en 2013. Ses caractéristiques le rendent unique dans la gamme des sols industriels de sécurité MEISER. Une section libre de 70 % offre un très bon effet de drainage. DRAINSTEP RH3 a été configuré conformément à la norme EN ISO 14122-2 et garantit qu'une bille de Ø 20mm ne passe pas à travers la maille.

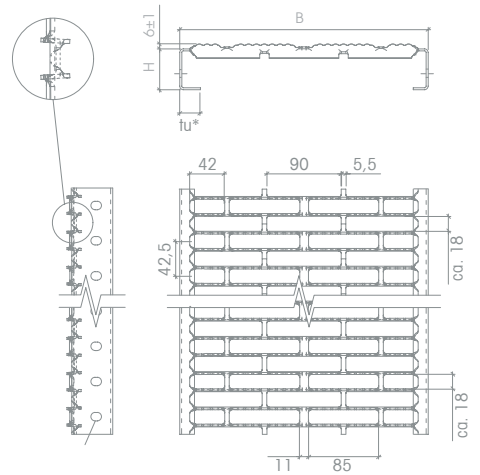
Drainstep RH3 offre une excellente rigidité en sens transversal grâce aux traverses posées verticalement.



### Dimensions

Matériau	Épaisseur de la tôle	Classe anti-dérapance
Acier brut / galvanisé à chaud [DD11]	2,0 / 2,5	R11
Acier galvanisé sendzimir [DX51]	2,0 / 2,5	R11
Largeurs préférentielles	200 / 250 / 300 / 312 / 324 / 333	
Hauteurs préférentielles	40 - 150 mm, autres hauteurs sur demande	
Longueurs	jusqu'à 8.000 mm max.	
Multiples de	42,5 mm	

Dimensions et matériaux spéciaux sur demande. Indications en mm.



LL 10.2 x 13  
tourné de 90° sur le côté opposé



## Steplarm G

La structure de surface est comparable à une tôle larmée, de sorte que ce produit peut être considéré comme une alternative attrayante, mais avec une capacité de charge plus élevée pour des portées plus grandes.

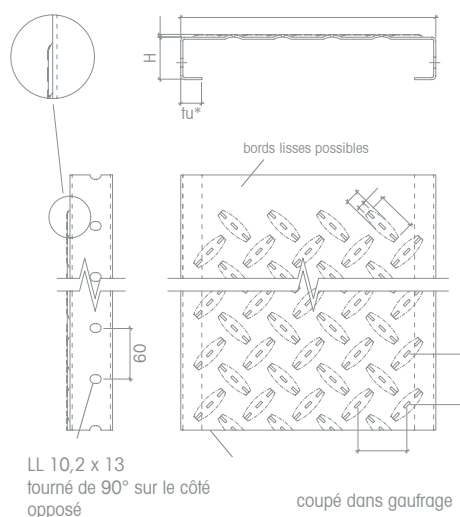
Ce sol fermé convient parfaitement aux lieux publics pour le passage de piétons mais également pour le secteur industriel.



### Dimensions

Matériau	Épaisseur de la tôle	Classe anti-dérapance
Acier brut / galvanisé à chaud [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R10
Acier galvanisé sendzimir [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R10
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	-
Acier inoxydable [1.4301]	2,0	-
Largeurs préférentielles	200 / 240 / 270 / 298 variables	
Hauteurs préférentielles	50 / 75 / 100, autres hauteurs sur demande	
Longueurs	jusqu'à 8.000 mm max.	
Multiples de	60 mm	

Dimensions et matériaux spéciaux sur demande. Dimensions en stock selon le programme de stock. Indications en mm.



## Tôles larmées MEISER

Avec ses tôles larmées, MEISER propose également un revêtement fermé conventionnel pour des utilisations industrielles. Selon les exigences de nos clients, nos tôles larmées peuvent être livrées coupées, perforées, fraisées et bordées ou avec un traitement de surface.

Les avantages de tôles larmées en tant que revêtement de sol sont la faible hauteur de revêtement et l'acceptation élevée de ce produit dans différents domaines d'application.

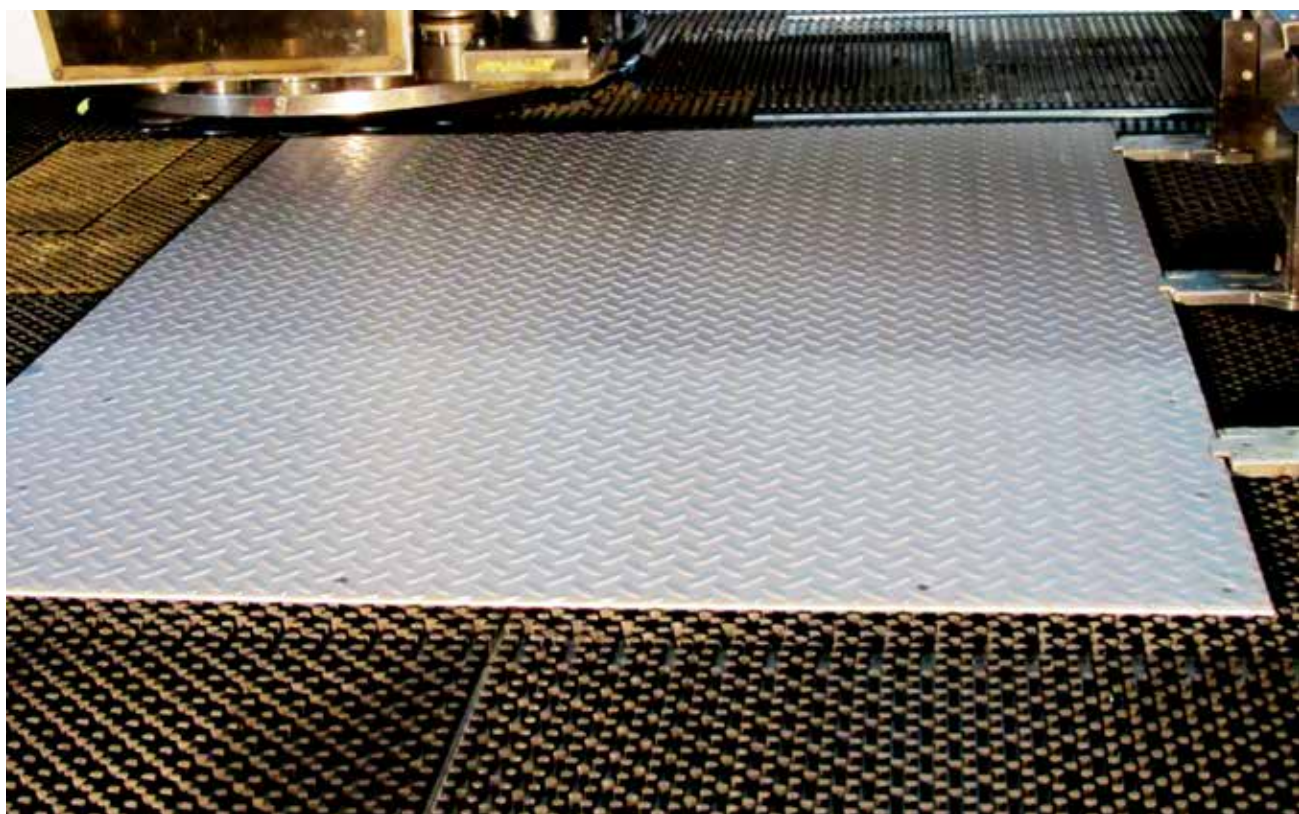
L'inconvénient de la capacité de charge relativement faible peut être compensé par des renforts structurels ou par l'utilisation du caillebotis Top Plate MEISER.

### Vos avantages

- Fabrication individuelle et sur mesure
- Sur demande, nous établissons vos plans de calepinage
- Signalisation et positionnement selon votre cahier des charges
- Toutes les préparations nécessaires pour les fixations sont faites à l'usine, p.e. les trous de fixation fraisés
- Fabrication de plinthes coudées ou soudées ainsi que de nervures soudées en dessous
- Nous avons en stock pour vous des tôles de différentes dimensions, ce qui nous permet de garantir des délais de livraison courts
- Pour nous, l'assurance qualité est une évidence
- Les tôles larmées MEISER garantissent une installation et un montage aisés
- Bonne praticabilité pour les transpalettes à main ou de petits chariots coulissants

Matériau
Acier brut / galvanisé à chaud
Aluminium (AlMg <sup>3</sup> )
Acier inoxydable (1.4301)

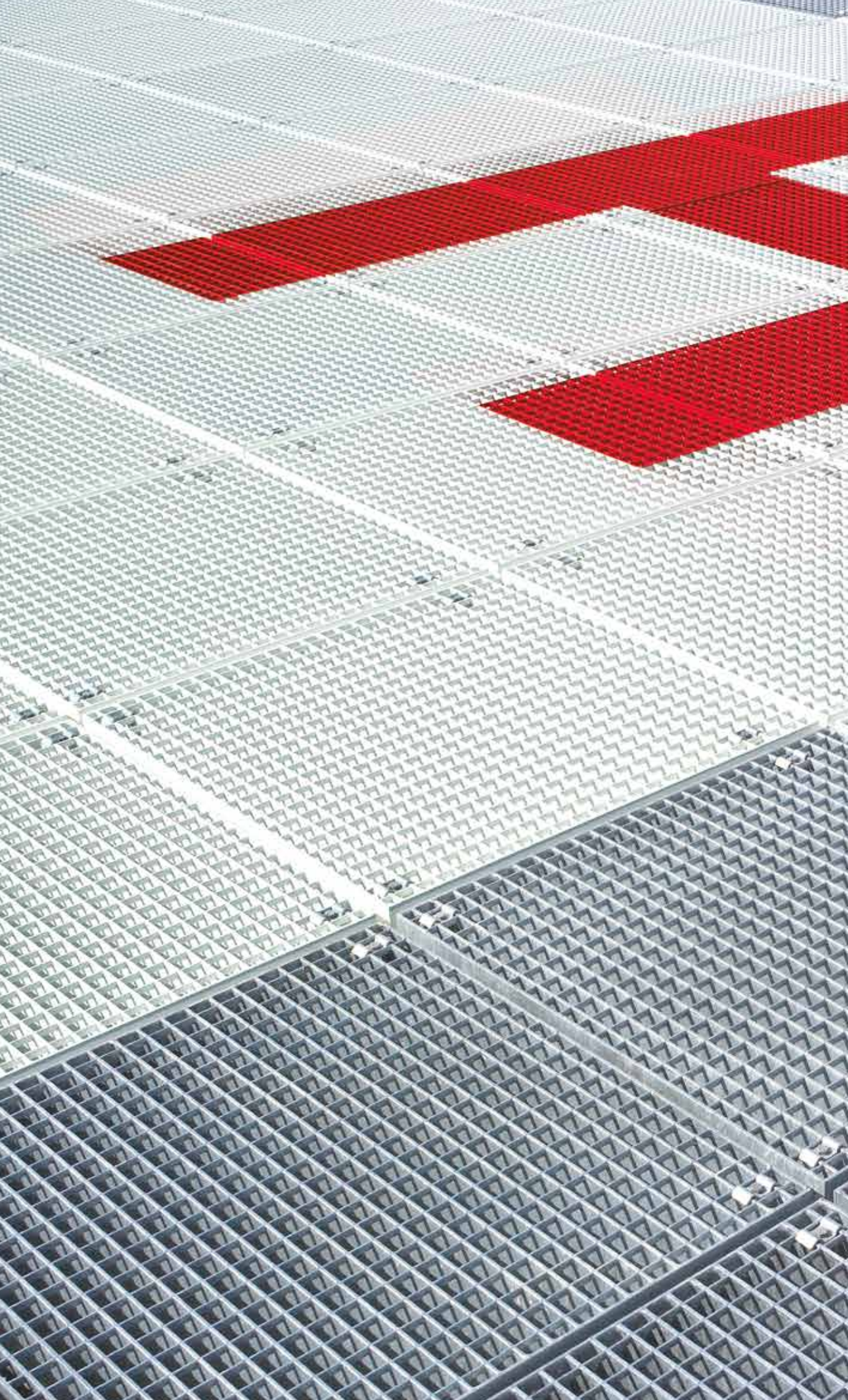
Épaisseurs courantes
3/5, 5/7, 6/8, 8/10, 10/12
autres dimensions sur demande



---

OPTIONS DE FIXATION





## Fixations

Les fixations pour caillebotis MEISER sont un élément important faisant partie intégrante de notre prestation. Le caillebotis ne peut remplir sa fonction que s'il est bien fixé, sinon un accident peut vite arriver.

MEISER a une fixation adaptée à chaque application, de la fixation standard jusqu'à la solution personnalisée sur mesure. MEISER produit de nombreuses fixations dans ses propres ateliers mais collabore égale-

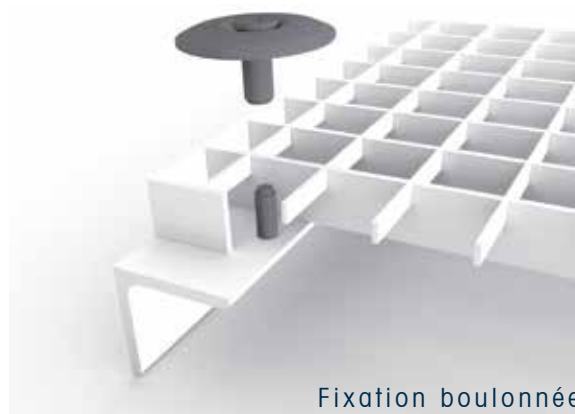
ment avec des spécialistes renommés de la fixation. La fixation XMGR, insensible aux vibrations et présentant des avantages de montage considérables, a été développée en collaboration avec la société HILTI.

Dans les pages suivantes, nous vous présentons les systèmes de sécurité les plus utilisés, qui constituent une solution fiable et économique dans la plupart des cas.

### Fixation boulonnée

Fixation par clou constituée d'une rondelle et barre insérante et d'un clou ; pour les environnements hautement corrosifs (p. ex. Offshore) aussi disponible comme X-BT.

Galvanisé		Inox
Désignation	Vide de mailles [mm]	Vide de mailles [mm]
X-FCM + X-M8	22 x 22 – 44 x 44	22 x 22 – 44 x 44
X-FCM + X-BT	22 x 22 – 44 x 44	22 x 22 – 44 x 44
X-GR-RU	33 x 33	–



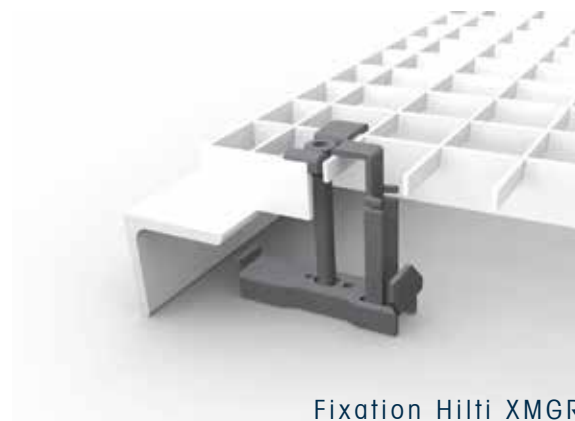
Fixation boulonnée

### Fixation Hilti XMGR

Constituée d'un étrier supérieur et d'un étrier inférieur reliés entre eux ; se pose aisément par 1 personne, permettant de réduire les temps de montage.

Galvanisé	Inox
Désignation	Vide de mailles [mm]
XMGR	33 x 33 / 34 x 38 / 34 x 24

hauteur max. du caillebotis 40 mm

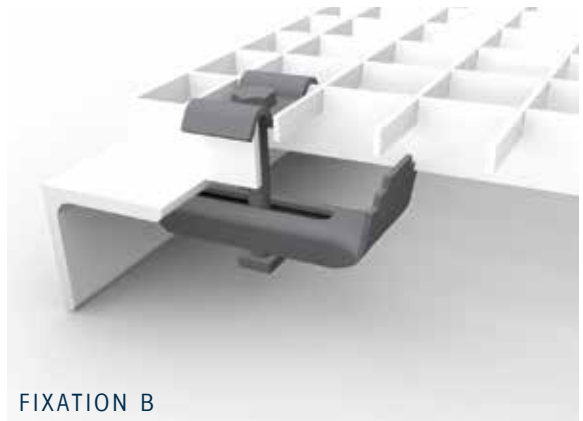


Fixation Hilti XMGR

### Fixation B

Constituée d'un étrier supérieur, d'un étrier inférieur, d'une vis TH M8 x 60 et d'un écrou carré M8.

Galvanisé		Inox
Désignation	Vide de mailles [mm]	Vide de mailles [mm]
M0531	33 x 33	33 x 33
M0531	34 x 38	34 x 38
M2231	33 x 21	33 x 21

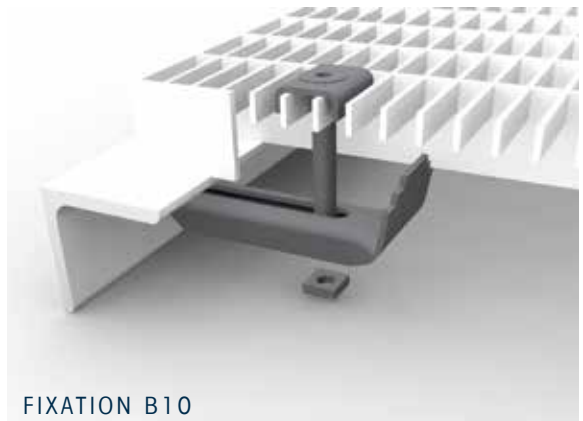


FIXATION B

### Fixation B10

Constituée d'un étrier supérieur, d'une vis à six pans creux, d'un étrier inférieur et écrou.

Galvanisé		Inox
Désignation	Vide de mailles [mm]	Vide de mailles [mm]
M2331	33 x 11	33 x 11

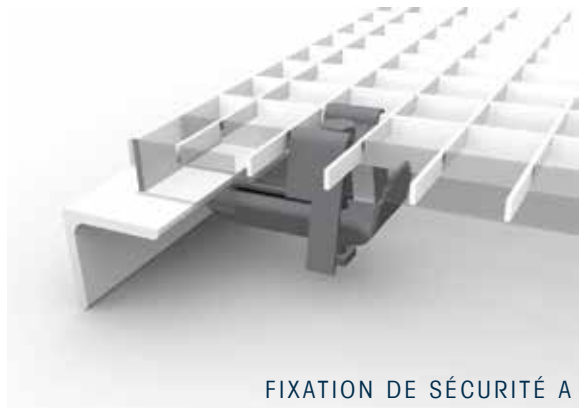


FIXATION B10

### Fixation de sécurité A

Constituée d'un étrier de sécurité supérieur, d'un étrier inférieur, d'une vis TH et d'un écrou carré.

Galvanisé		Inox
Désignation	Vide de mailles [mm]	Vide de mailles [mm]
M0731	34 x 38	34 x 38

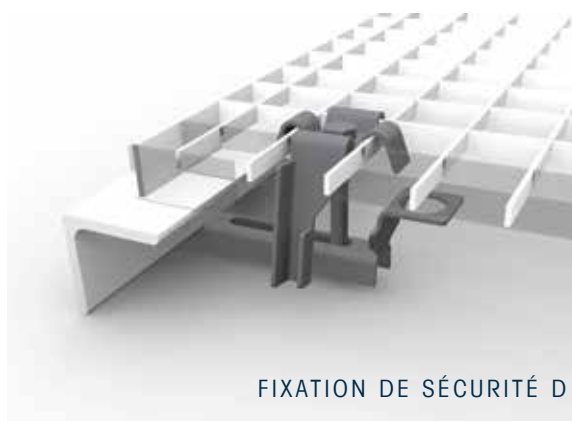


FIXATION DE SÉCURITÉ A

### Fixation de sécurité D

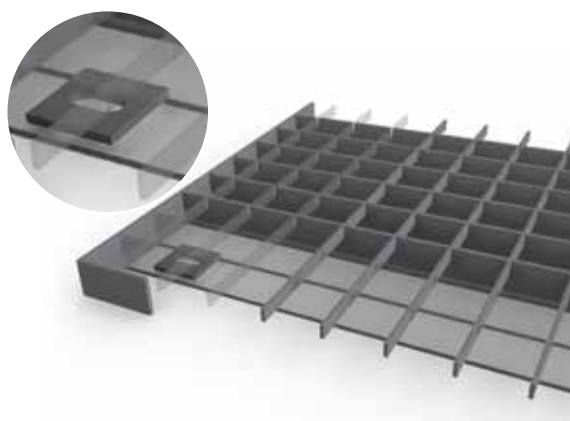
Constituée d'un étrier de sécurité supérieur, d'un étrier inférieur, d'une vis TH et d'un écrou carré.

Galvanisé		Inox
Désignation	Vide de mailles [mm]	Vide de mailles [mm]
M0833	34 x 38	34 x 38



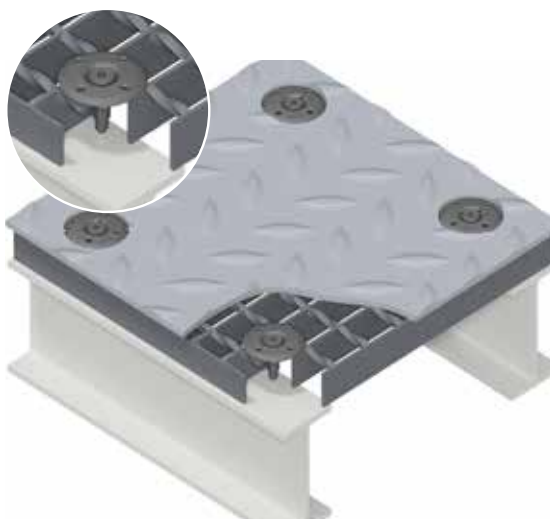
### Platines perforées et soudées

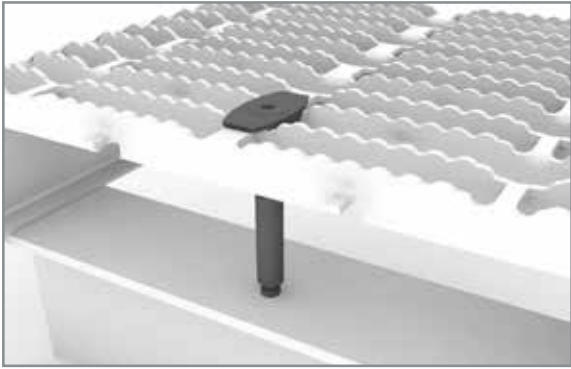
Constituées de platines perforées et soudées selon les spécifications du client ; les vis sont fixées par le client. L'exécution et la position des pastilles perforées sont définies d'après la sollicitation du caillebotis et les possibilités de fixation sur site.



### Système de fixation pour Top Plate MEISER

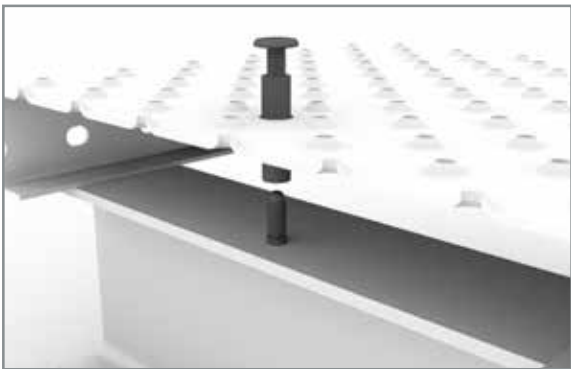
Constitué d'un boulon de fixation et d'une vis à tête plate avec écrou long pressé.





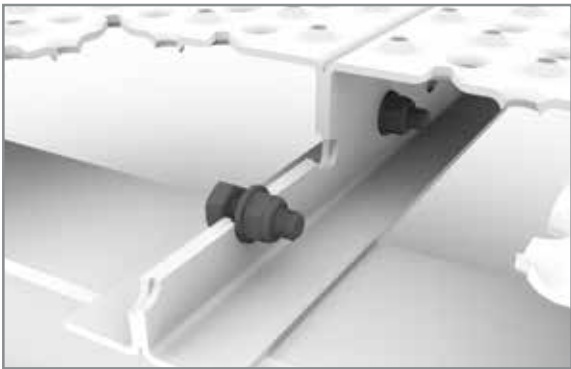
### Système de fixation pour Drainstep RH3 & Stepbloc F

Constitué d'un boulon de réglage d'une rondelle T03 et d'une vis à tête fraisée avec écrou long pressé.



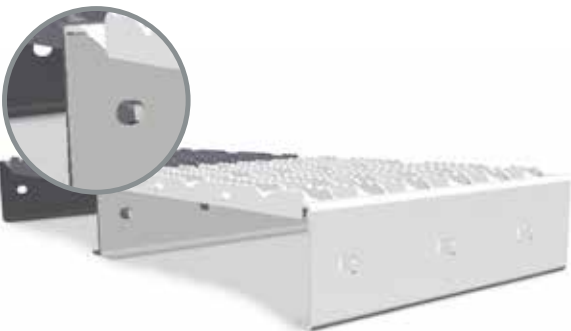
### Système de fixation pour des surfaces pleines et perforées

Constitué d'un boulon de réglage et d'une vis à tête plate avec écrou long pressé et perçage diamètre 13 mm dans la surface du profil.



### Fixation boulonnée

Constituée d'une vis spéciale M8 x 20 avec rondelle et écrou autobloquant.



### Système d'encastrement

Constitué d'une bande d'acier perforée qui crée une liaison avec les trous latéraux opposés dans le profilé adjacent et permet ainsi de compenser la déflexion des différents profilés.

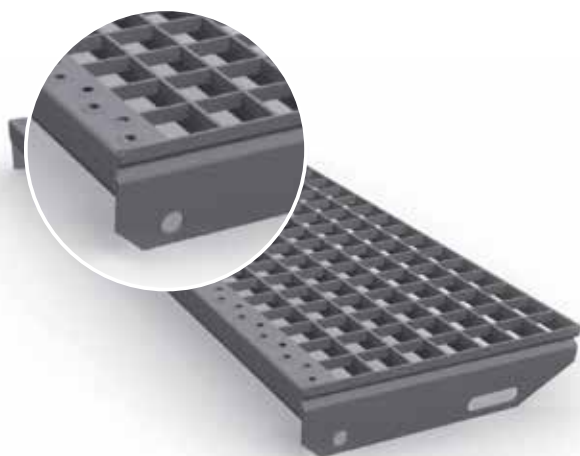
---

MARCHES



## Marches en caillebotis pressé

Les marches en caillebotis pressé peuvent être fabriquées en acier, en inox ou en aluminium. Le procédé de fabrication est identique à celui des caillebotis. Il est possible de concevoir des marches d'une résistance antidérapante allant jusqu'à R12 en procédant à un grugeage spécial des barreaux porteurs et des barres insérantes. On peut aussi réaliser des marches de très grandes largeurs en prévoyant des barreaux porteurs adaptés. Dans ce cas, plusieurs unités de passage peuvent être supportées en toute sécurité.

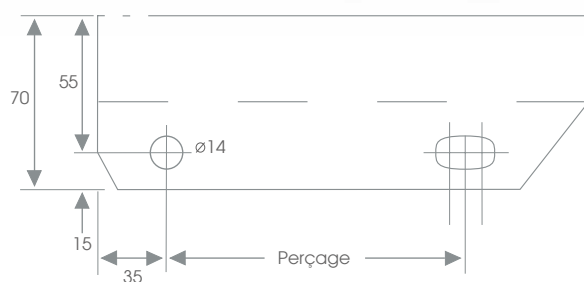


## Marches en caillebotis électroforgé

Les marches en caillebotis électroforgé peuvent être fabriquées en acier et en inox. La fabrication est basée sur le même procédé que le caillebotis électroforgé. Ce modèle de marche peut être prévu jusqu'à une classe antidérapante de R13.



Largeur B Marches	Cote de perçage A
240 mm	120 mm
270 mm	150 mm
300 mm	180 mm



GABARIT DE PERÇAGE



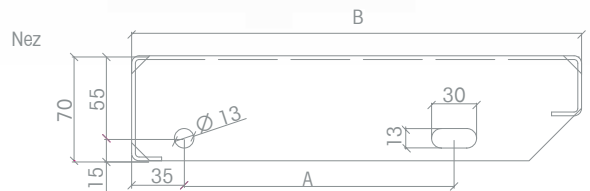
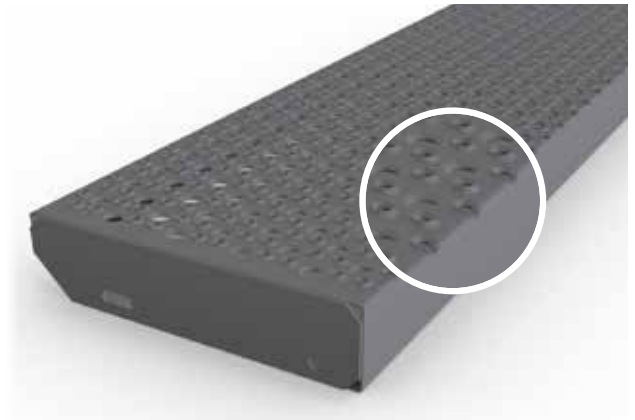
## Marches de sécurité

Les marches de sécurité MEISER peuvent être produites dans toutes les surfaces disponibles. Pour les surfaces perforées, la première perforation est faite au bord du plie en tant que nez de sécurité.

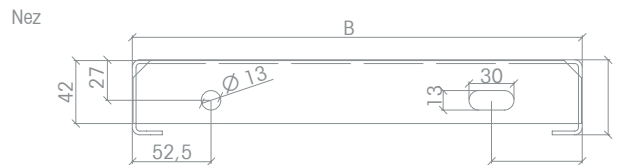
Sur demande, un fer plat avec grugeage antidérapant est possible. Les joues latérales sont pliées ou soudées et sont fabriquées selon nos schémas de gabarits de perçage standard 1 ou 2.

Sur demande, nous pouvons également créer des modèles de perçage spéciaux pour vous. Les critères importants pour le choix des marches sont la capacité de charge exigée ou l'utilisation prévue. Nous serons heureux de vous conseiller à ce sujet afin de trouver la solution optimale pour vous.

Largeur B Marches	Cote de perçage A
240 mm	120 mm
270 mm	150 mm
300 mm	180 mm



GABARIT DE PERÇAGE 1



GABARIT DE PERÇAGE 2

## Marches en tôle larmée

Bien que les marches de sécurité plus légères et donc moins coûteuses deviennent de plus en plus populaires pour des surfaces pleines, les marches traditionnelles en tôle larmée continueront d'être utilisées.

MEISER peut produire n'importe quelle variante pour vous, qu'il s'agisse d'un garde pieds intégré ou de plaques latérales à visser.



## Service

Pour MEISER, le «service» signifie offrir à ses clients et partenaires un maximum de valeur ajoutée grâce à une livraison de produits de hautes qualités à des prix raisonnables et dans les délais impartis.

Ce qui nous intéresse tout particulièrement, c'est de participer à la mise en oeuvre de projets hors du commun. Pour ce faire, nous ne cherchons pas à adapter vos idées à nos possibilités, mais plutôt à élargir nos possibilités en mettant au point de nouvelles solutions. Voilà pourquoi nous ne considérons pas uniquement toute nouvelle tâche comme un défi technique, mais aussi comme une chance pour notre entreprise de grandir et de se perfectionner.

### Lancez-nous donc votre défi!

#### Planifier / Fabriquer

Notre offre pour vous comprend la planification, la fabrication et la mise au point de plans de calepinage avec un interlocuteur unique.

C'est continuellement que nous mettons au point et que nous perfectionnons nos produits pour les utilisations les plus différentes afin de pouvoir répondre à vos exigences.

Pour nous, le service jouit d'une priorité absolue. Ce que cela signifie pour vous:

- Des conseils au sujet des réalisations, des normes et des consignes
- Une mise au point de graphiques de montage et de fabrication
- Une mise au point de solutions spéciales adaptées aux besoins de chaque client

Chez nous, l'assurance de la qualité va de soi. Les constructions répondent aux normes DIN/EN en vigueur ainsi qu'aux consignes de l'OAA et des associations professionnelles.

Sur notre site internet, vous trouverez de plus amples informations sur des tables des charges utiles et l'aperçu des propriétés antidérapantes.



## Interlocuteurs

Pour nous rapprocher le plus possible de vos souhaits et de vos besoins, MEISER mise sur une vieille stratégie commerciale qui a fait ses preuves : le service à la clientèle.

Faites confiance à des interlocuteurs fiables qui vous conseillent en faisant appel à leur expérience, qui vous présentent des solutions et qui sont rapidement à vos côtés si tout ne se déroule pas comme prévu. Pour nous, c'est le seul moyen de pouvoir répondre à vos besoins. Nous ne dévierons pas ce chemin car il est celui de la qualité et de la fiabilité. Qui commence avec les produits et ne se termine pas avec le service à la clientèle.

Notre équipe se fera un plaisir de vous aider.

### **Gebr. MEISER GmbH**

Edmund Meiser Straße 1  
D-66839 Schmelz-Limbach

Tel +49 (0) 68 87 - 309 0  
Fax +49 (0) 68 87 - 309 3000

E-Mail [info@meiser.de](mailto:info@meiser.de)



### **MEISER Vogtland OHG**

Am Lehnteich 3  
D-08606 Oelsnitz

Tel +49 (0) 37 421 - 50 0  
Fax +49 (0) 37 421 - 50 2120

E-Mail [info@meiser.de](mailto:info@meiser.de)



Vous trouvez tous les interlocuteurs sur notre page d'accueil sur [www.meiser.de](http://www.meiser.de)

### **Mentions légales**

Réalisation, conception, illustration technique et  
lithographie: MEISER

Photographie: Tom Gundelwein, MEISER

Sous réserve de modifications techniques.

Nous nous dégageons de toute responsabilité en cas  
d'erreurs éventuelles.

0 / 09.2019