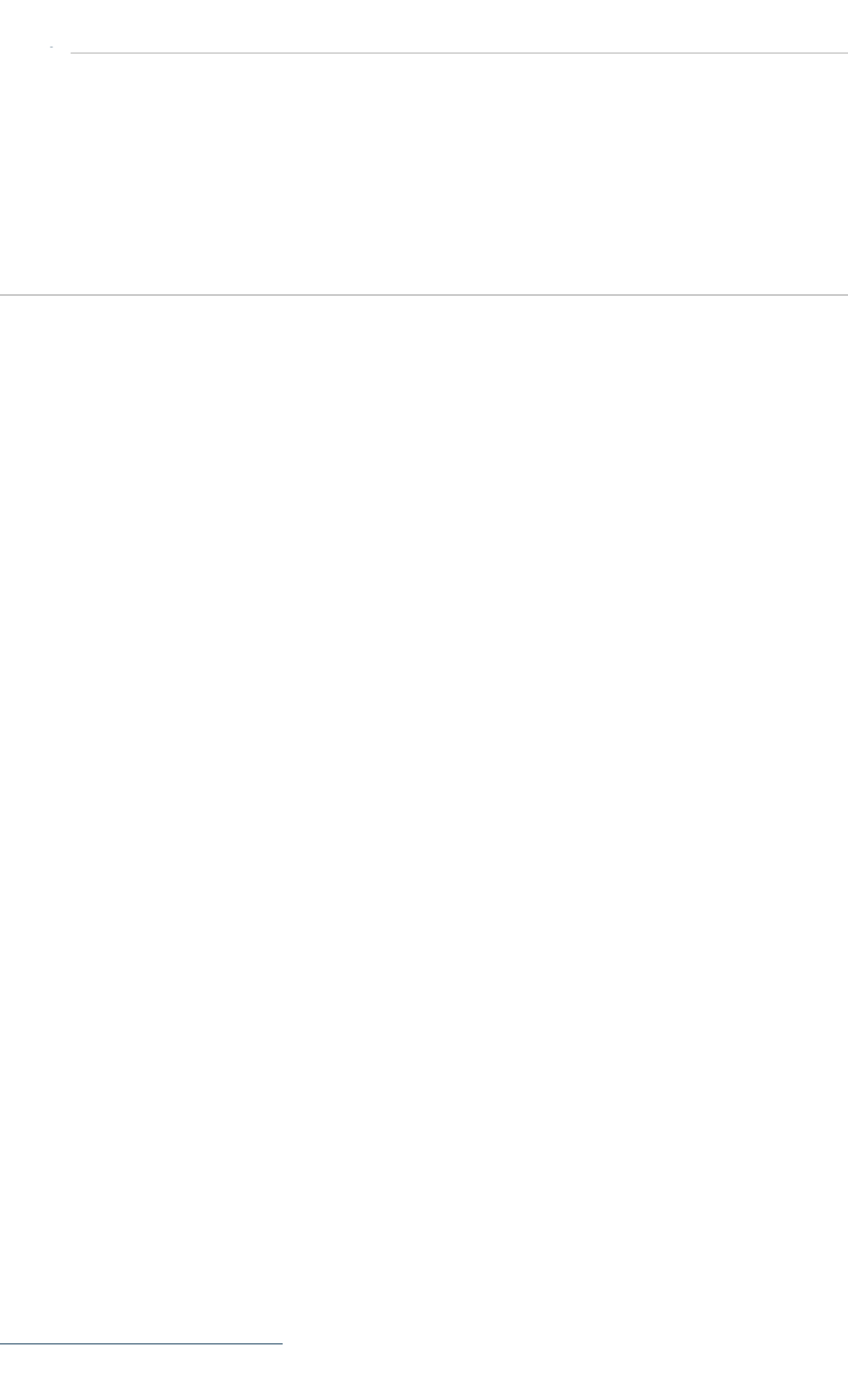


MEISER®





Contenu	3
Introduction	4
Termes techniques	6
Le caillebotis pressé MEISER	8
Caillebotis mi-fer	8
Caillebotis lourds	10
Caillebotis à lames inclinées	10
Caillebotis électroforgés	12
Caillebotis électroforgés Offshore MEISER	13
Caillebotis électroforgés MEISER avec ronds lisses	13
Marches d'escaliers	14
Marches d'escaliers en caillebotis pressé	15
Marches d'escaliers en caillebotis électroforgé	15
Joues latérales	15
Fixtions	16
Vue d'ensemble des produits	18
Checklist pour caillebotis	20
Indications de facturation des caillebotis	21
MEISER international	22

Introduction

Fondée en 1956, MEISER, entreprise familiale dont le siège principal se situe dans la Sarre en Allemagne est l'un des plus importants fabricants du caillebotis à l'échelle internationale.

Certes MEISER est fortement liée au produit caillebotis alors que le monde MEISER est beaucoup plus diversifié. Avec ses propres ateliers de refendage d'acier et sites de galvanisation, la gamme est complétée avec la production des sols industriels de sécurité, profils spéciaux et système d'échafaudage.

La représentation mondiale de MEISER par ses sites de production basés en Allemagne, Dubaï, en Turquie et Égypte, Pérou, Brésil et au Maroc ainsi que ses agences permet un accompagnement personnalisé et un suivi exemplaire des projets tout en restant fidèle à la philosophie MEISER: **FIABLE, INNOVANT** et **INSPIRANT**.

Nous remercions nos clients fidèles à travers le monde pour la confiance et sommes ravis de vous compter parmi nous.

Faites-nous confiance.





Barres Porteuses

Les barres porteuses sont des profils en plat posés verticalement qui supportent les charges et sont disposés parallèlement entre eux d'un appui à l'autre.



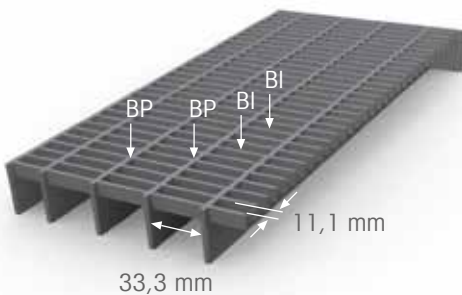
Bordure

En général, tous les caillebotis sont encadrés de profils en plat, en T ou en U.



Configuration de mailles

La configuration de mailles est déterminée par la distance entre l'axe des barres porteuses (BP) et des entretoises (BI) qui peuvent diverger. Dans tous quels tableaux, la première valeur indiquée correspond à l'espace entre les barres porteuses et



Entretoises

Perpendiculairement insérées dans les barres porteuses, les entretoises relient ces derniers sur lesquels elles sont assemblées par électroforgeage ou par pressage au niveau des points d'intersection.

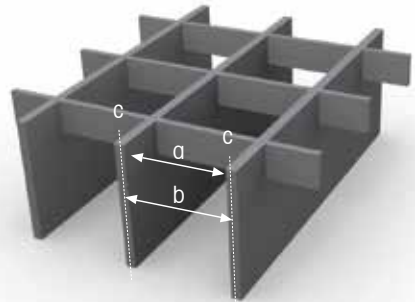


Maille Vide

(a) Ouverture libre entre barres porteuses et entretoises.

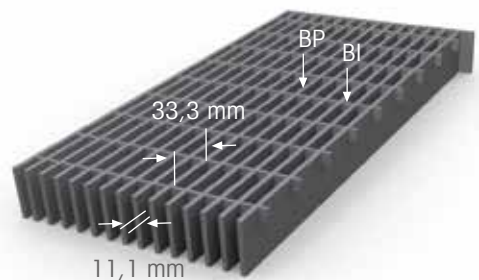
Mailles

(b) Distance séparant l'axe des barres porteuses et des entretoises.



c = Axe

la seconde à l'espace entre les entretoises. L'exemple donné ici est celui d'une configuration 33,3 x 11,1 ou 11,1 x 33,3 (distance d'un milieu de barreau à un autre).



La portée

La portée correspond à l'espace de centre à l'écartement axe-axe entre les supports dans le sens du barreau porteur.

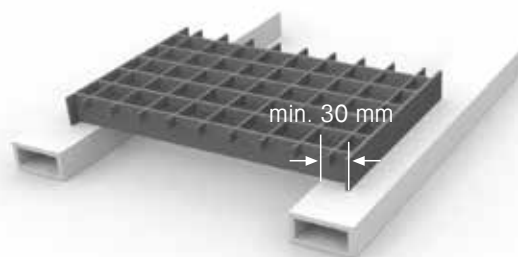
La portée libre (entre fers supports)

La portée libre correspond à l'espace libre entre deux éléments d'appui.



Appuis

On appelle appui-barres portantes la longueur des extrémités de barres porteuses reposant sur la structure. Il est recommandé qu'il corresponde à la hauteur des barres porteuses, au minimum correspondant à 30 mm.



Espace de pose / Jeu à la pose

Le jeu à la pose sert à compenser les tolérances entre la structure métallique et le revêtement en caillebotis lors du montage.



Découpes

Des découpes droites, biaisées ou circulaires au bord ou à l'intérieur du caillebotis. Lorsque la longueur de découpe est inférieure à 0,5 m, on parle de petite découpe.

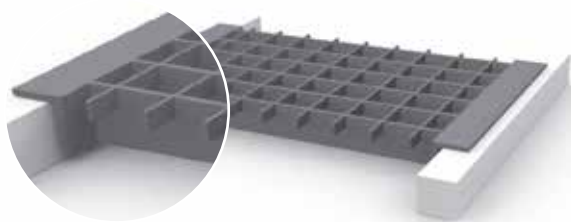


Cornières d'appui

Cornière soudée au caillebotis sur un ou plusieurs côtés. Dans cette exécution, la hauteur du talon de l'équerre devrait correspondre au minimum à la hauteur du barreau porteur.

Profil en Z/ Cornière d'appui spéciale MEISER

Profil de cornière avec deux arêtes, similaire à la cornière d'appui, dont l'une des arêtes s'insère dans un grugeage du barreau porteur.



Le caillebotis pressé MEISER

De par notre expérience, le caillebotis pressé est le type de caillebotis le plus fréquemment utilisé dans de nombreux pays d'Europe, il est certainement le plus beau et le plus personnalisé, comparé au caillebotis électroforé. En effet, ses possibilités d'utilisation sont quasiment illimitées grâce à une technologie de production divergeant nettement de celle du caillebotis électroforé et permettant une bien plus grande variété de modèles. La configuration de mailles offre une grande flexibilité, de même que la hauteur et l'épaisseur des barres porteuses. Les matériaux variés pouvant être utilisés pour la fabrication des caillebotis pressés permet de répondre parfaitement aux attentes du client et à l'usage auquel ce dernier destine les caillebotis pressés. Le caillebotis pressé avec sa configuration de maille plus personnalisé, permet un alignement parfait des panneaux adjacent, donnant au niveau esthétique une surface de caillebotis plus parfaite. Pour la fabrication du caillebotis pressé, les entretoises, en général un plat laminé à froid, sont pressées dans les barres porteuses préalablement emboutis. L'encadrement se fait sous forme de profil en T ou d'un plat et est fixé par soudage électrique. En cas de sols glissants, les caillebotis pressés peuvent être fabriqués en version crantée. Pour cela, la face supérieure des barres porteuses et/ou des entretoises est grugée. Sur les caillebotis pressés, les mailles des extrémités opposées sont en général identiques.



Caillebotis électroforé Mailles 34,3 x 38,1 mm, 30/3
DIN EN 1991
S235 JR+N St 37-2

Portée [mm]	Barreaux porteur [mm]	
	FP	FV
200	20,41	386,46
300	10,20	171,76
400	6,80	96,62
500	5,10	61,83
600	4,08	42,94
700	3,40	31,55
800	2,02	24,15
900	2,55	19,08
1.000	2,21	13,13
1.100	1,65	8,97
1.200	1,27	1,00
1.300	6,33	4,60
1.400	0,80	3,42
1.500	0,65	2,59
1.600	0,53	2,00
1.700	0,44	1,57
1.800	0,37	1,25
1.900	0,32	1,01
2.000	0,27	0,82

Caillebotis mi-fer

Le caillebotis mi-fer porte ce nom parce que les barres porteuses et les entretoises ont la même section et donc la même hauteur. Le barreau porteur est celui qui est en appui aux deux extrémités et dont l'arête inférieure n'est pas entaillée. Avec son design élégant, le caillebotis mi-fer permet une protection visuelle élevée.

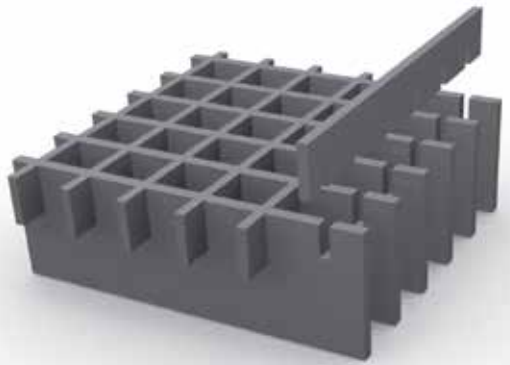




Caillebotis lourds

Le mot lourd donne une idée sur son utilisation notamment pour les plateformes industriels ou urbains en passage de véhicules ou pour le cas de chute des objets lourds que ça soit en offshore ou en onshore.

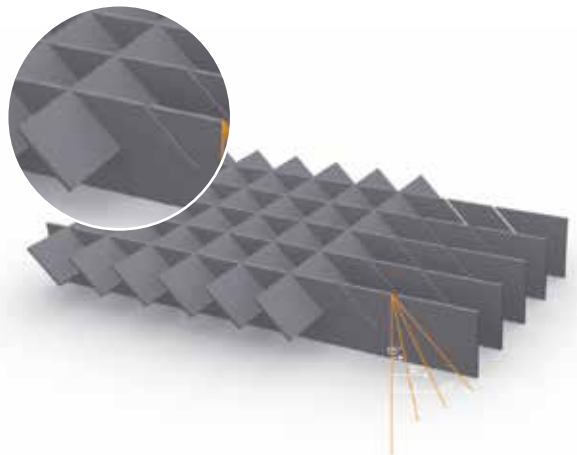
Produit selon le concept du caillebotis pressé ou les entretoises sont pressés dans les barres porteuses statiquement dimensionnées. Pour une portée bien définie, le caillebotis lourd permet de supporter des charges statiques ou roulantes très lourdes.



Caillebotis à lames inclinées

Pour assurer une meilleure protection visuelle, nous conseillons le caillebotis à lames inclinées dont la variété d'utilisation est grande et ne se limite pas seulement aux planchers de ponts et de passerelles. Le caillebotis à lames inclinées est utilisé non seulement comme brise-soleil ou élément d'habillage mais aussi pour les grilles d'aération, les façades et les sous-plafonds.

MEISER propose le caillebotis à lames inclinées en acier, aluminium et inox. Les entretoises sont pressées sous un angle de 15°, 30° ou 45°. La longueur maximale de l'entretoise pour ce type de caillebotis est de 1200 mm.





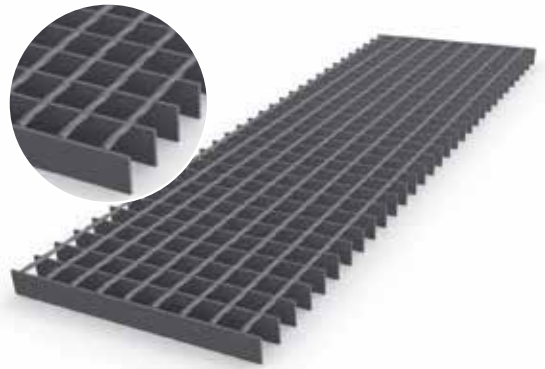
Caillebotis électroforgés

Traditionnellement, les caillebotis électroforgés MEISER sont utilisés dans de nombreux domaines industriels. La soudure continue de chaque point d'intersection, des barres porteuses et des entretoises garantit une structure extrêmement solide et robuste. Généralement, la barre insérante du caillebotis électroforgé est formée de fils métalliques en carrés torsadés qui sont soudés aux barres porteuses non entaillés. L'opération est effectuée à haute pression par soudage électrique par résistance. La fabrication est réalisée sur des lignes de production conçues par MEISER. Pour certains types de mailles, nous avons aussi la possibilité de fabriquer des panneaux sans chute.

La longueur des entretoises est alors possible jusqu'à 1250 mm, alors qu'habituellement, elle est limitée à 1000 mm. Lors de l'établissement du plan de calepinage effectué par nos propres techniciens, il est ainsi possible d'économiser jusqu'à 20 % des agrafes de fixation sur les plateformes industrielles ou des passerelles, avec pour effet positif une économie substantielle sur le temps de montage. Les caillebotis électroforgés MEISER sont principalement utilisés dans l'industrie des hydrocarbures, dans

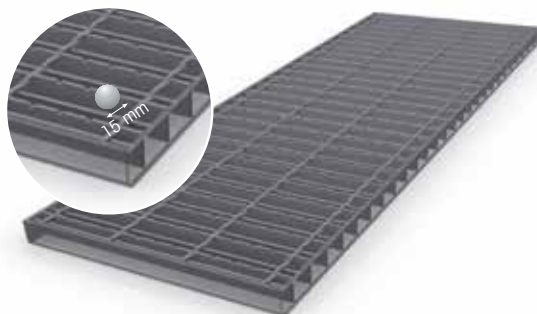
les mines et dans les centrales électriques. Le caillebotis électroforgé est particulièrement adapté là où les modifications de structure sont fréquentes. Les ateliers de découpe apprécient aussi le caillebotis électroforgé dont la stabilité est très bien adaptée à la transformation des pièces. D'ordinaire, les caillebotis électroforgés MEISER sont encadrés par des profils en plat et peuvent être fabriqués en V2A et V4A avec des entretoises rondes ou nervurées.

Sur demande, il est aussi possible de réaliser les caillebotis galvanisés avec une barre insérante de 7 mm torsadée ou de 8 mm nervurée.



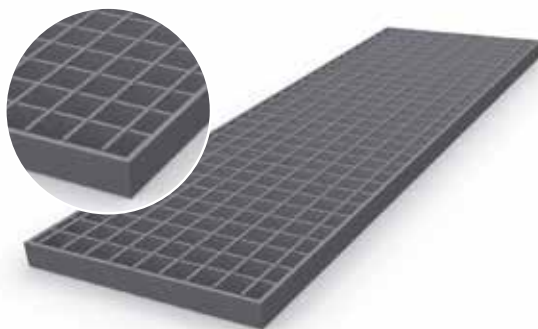
Caillebotis électroforgés Offshore MEISER

Ce modèle a été spécialement mis au point pour une utilisation sur les plateformes de forage. Ici, une bille de 15 mm de diamètre ne doit pas pouvoir tomber à travers la maille du caillebotis. Pour remplir cette condition, un rond lisse d'un certain diamètre est inséré parallèlement entre les barres porteuses et entièrement soudé aux entretoises torsadées par soudage électrique. Cela confère au caillebotis Offshore une stabilité supplémentaire très appréciée sur les plateformes de forage, soumises à de fortes sollicitations.



Caillebotis électroforgés MEISER avec ronds lisses

Le caillebotis électroforgé classique est produit avec des barreaux carrés torsadés qui garantissent une certaine sécurité antidérapante. Si les critères esthétiques priment, il est aussi possible d'utiliser des ronds lisses comme entretoises. Cette variante est possible pour toutes les mailles standards.



Marches d'escaliers

Les marches MEISER sont des caillebotis équipés de joues latérales et d'un nez antidérapant. Une marche est un élément de sécurité important de chaque escalier et doit toujours être en bon état, qu'on en fasse une utilisation quotidienne intensive ou qu'on la sollicite de façon extrême lorsque les escaliers servent d'issue de secours (donc utilisés par un grand nombre de personnes à la fois en cas d'incendie). Conscient de cette responsabilité, MEISER a conçu ses marches en conséquence. Le nez antidérapant perforé satisfait aux dispositions les plus récentes et va même au-delà.

Il apporte une stabilité supplémentaire et correspond à la classe de sécurité R11. Sur demande, nous pouvons vous proposer un nez antidérapant en profil spécial, en tôle larmée pliée, en cornière en acier sablé ou avec un laquage. Les joues latérales de sécurité présentent une moulure caractéristique qui s'intègre aux barres porteuses. En cas de surcharge, on évite ainsi que la joue ne se rompe

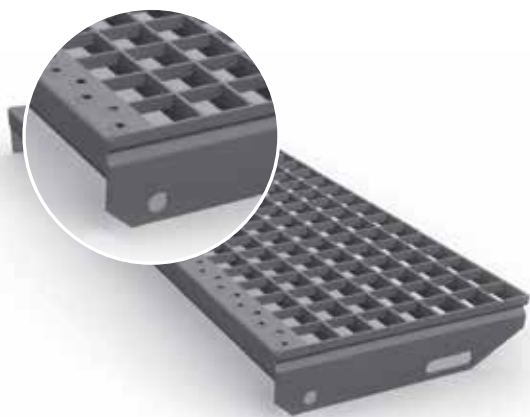
prématurément et que la marche cède. Les marches peuvent être fabriquées en caillebotis pressé ou électroforgé. Les mailles et la hauteur du barreau porteur sont définies selon la largeur effective de la marche et de l'exigence du client. Bien entendu, nous prenons en compte les exigences et contraintes pour les escaliers accessibles au public. La fabrication des marches est conforme aux exigences de la norme DIN 24531-1.

Pour les milieux humides ou glissants, MEISER vous propose des marches d'escaliers avec des barres porteuses et des entretoises grugés pour obtenir une sécurité antidérapante maximale correspondant aux exigences de la classe de sécurité R13. Les marches MEISER peuvent bien entendu également être fabriquées en aluminium et en acier inoxydable.



Marches d'escaliers en caillebotis pressé

Les marches en caillebotis pressé peuvent être fabriquées en acier, en inox ou en aluminium. Le procédé de fabrication est identique à celui des caillebotis. Il est possible de concevoir des marches d'une résistance antidérapante allant jusqu'à R13 en procédant à un grugeage spécial des barres porteuses et des entretoises. On peut aussi réaliser des marches de très grandes largeurs en prévoyant des barres porteuses adaptés. Dans ce cas, plusieurs unités de passage peuvent être supportées en toute sécurité.



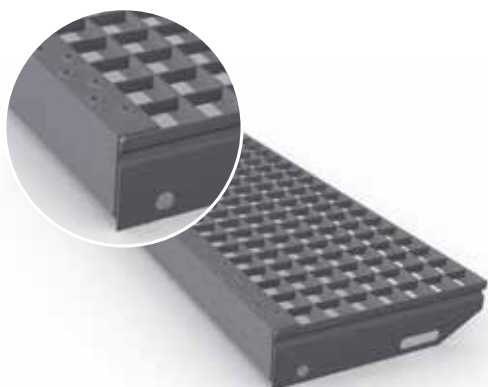
Marches d'escaliers en caillebotis électroforé

Les marches en caillebotis électroforé peuvent être fabriquées en acier et en inox. La fabrication est basée sur le même procédé que le caillebotis électroforé. Ce modèle de marche peut être prévu jusqu'à une classe antidérapante de R12.



Joues latérales

En général, les joues latérales de sécurité des marches standardisées sont pourvues d'une moulure. Sur mesure, il est possible de prévoir une joue spéciale avec des perçages à la demande. A partir d'une hauteur de barreau porteur de 50 x 3 mm, il est recommandé de nous consulter afin de définir les perçages et éviter les problèmes lors du montage.



Fixations



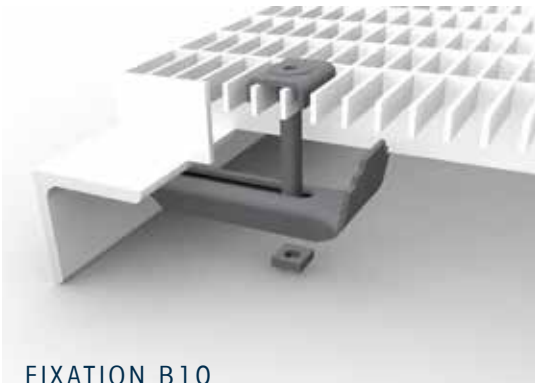
FIXATION B

Fixation B

constituée d'un étrier supérieur, d'un étrier inférieur, d'une vis TH M8 x 60 et d'un écrou carré M8.

Galvanisé Inox		Inox
Désignation	Vide de mailles [mm]	Vide de mailles [mm]
M0531	33 x 33	33 x 33
M0531	34 x 38	34 x 38
M2231	33 x 21	33 x 21

Non compatible BG (groupe d'évaluation de risque de dérapage).

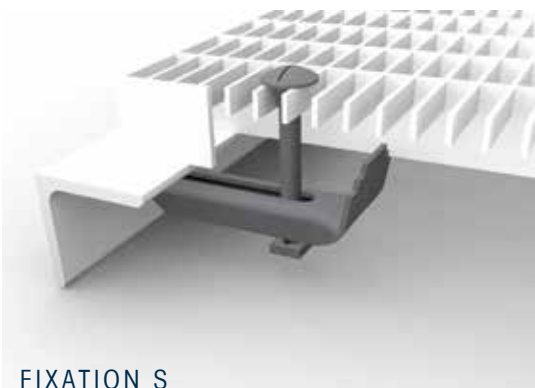


FIXATION B 10

Fixation B 10

constituée d'un étrier supérieur, d'une vis à six pans creux, d'un étrier inférieur et écrou.

Galvanisé Inox		Inox
Désignation	Vide de mailles [mm]	Vide de mailles [mm]
M2331	33 x 11	33 x 11

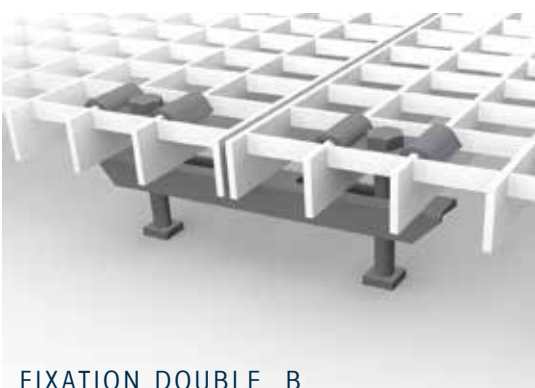


FIXATION S

Fixation S

constituée d'une vis à tête conique, d'un étrier inférieur et d'un écrou carré.

Galvanisé Inox		Inox
Désignation	Vide de mailles [mm]	Vide de mailles [mm]
M2031	33 x 11	33 x 11

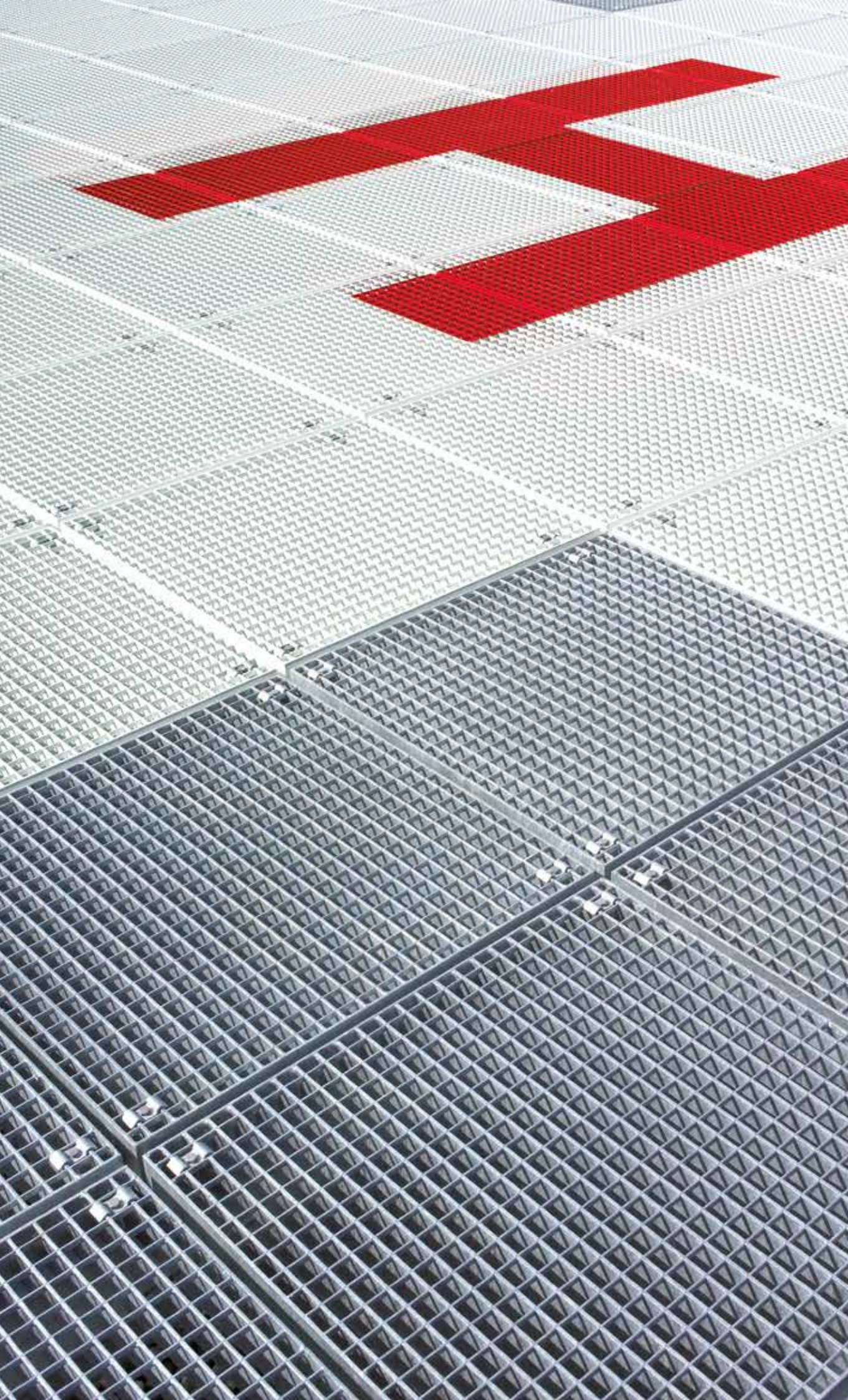


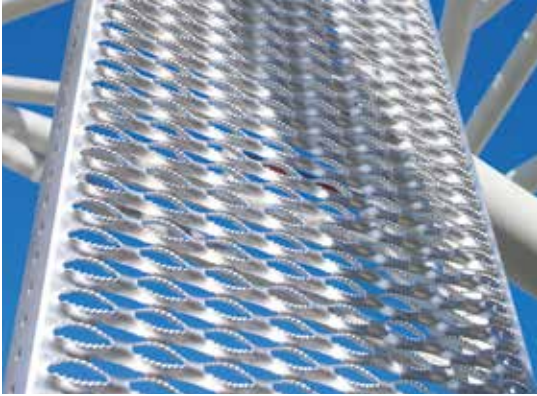
FIXATION DOUBLE B

Fixation double B

constituée de 2 étriers supérieurs, d'un étrier inférieur, de 2 vis TH et de 2 écrous carrés.

Galvanisé Inox		Inox
Désignation	Vide de mailles [mm]	Vide de mailles [mm]
M0540	33 x 33	33 x 33
M2240	33 x 22	33 x 22
M2340	33 x 11	33 x 11





SOLS INDUSTRIELS DE SÉCURITÉ



ESCALIERS

VUE D'ENSEMBLE DES PRODUITS

MEISER est d'abord connu en tant que leader dans le domaine de la fabrication de caillebotis. Notre gamme de produits comprend également des sols industriels de sécurité ainsi que des caillebotis en polyester renforcés de fibres de verre. Parallèlement, MEISER s'est fortement diversifié ces dernières années et s'est engagé en tant que prestataire de services dans le domaine du traitement

de l'acier et de la galvanisation à chaud. Nous nous sommes fait un nom en tant que fournisseur de systèmes d'escaliers complets. Nous proposons des feuillets avec bords refendus, bruts ou galvanisés. Dans notre atelier de profilage, nous fabriquons des piquets de vigne et des profils porteurs pour modules solaires de plein air.



PRV



NAPPES COLLECTRICES D'IMPURETÉS



ÉCHAFAUDAGES



CERCLAGE

MEISER disposons de ses propres ateliers d'outillages et de construction de machines, ce qui nous permet de développer, en collaboration avec nos clients, de nouveaux produits du prototype jusqu'à la production en série à des prix avantageux. En effet, et grâce aux échanges et discussions menées en étroite collaboration avec nos clients, MEISER a développé la grille «type treillis de protection».

De nombreux fabricants de tonneaux en bois, de qualité supérieure, font confiance aux cerclages de MEISER, fabriqués sur mesure et livrés «just in time».



PIQUETS DE VIGNE



GALVANISATION



Check-list pour caillebotis

Vous pouvez utiliser cette liste comme modèle de fax pour faciliter votre commande.

Date _____ Dossier suivi par/Référence _____

Demande Commande Délai de livraison _____

Charge praticable pour l'industrie d'après la norme DIN EN ISO 14122 carrossable avec charge par roue __ kN

praticable pour les lieux publics d'après la norme DIN EN 1991 Charge de surface _____ kN/m²

Résistance antidérapante R10 R11 R12 R13

Matière Acier, S235 JR/ S355 JR Acier inoxydable, 1.4301 Aluminium, AlMg 1F15 Acier inoxydable, 1.4571 / 1.4404

Traitement des surfaces galvanisé décapé décapé brut

galvanisé + laqué brut brut anodisé

brut brut + laqué poli par électrolyse

Portée en ouverture libre _____

Type de caillebotis _____

N° pos. caillebotis	Nombre	Maillage	Barreau porteur	Dimension de barreau porteur Dimension de caillebotis	Dimension de barre insérante Dimension de caillebotis	en ... éléments	Accessoires ou particularités

N° pos.	Nombre de marches barreau porteur	Dimension du barre insérante	Fixations pour marches

En variante env. quantités

Quantité totale _____ m² Coupe mètre linéaire _____ ml.

Très petites coupes < 0,5 ml supplément _____ pce. Encadrement rehaussé comme garde pied en acier _____ ml.

Nez antidérapant perforé _____ ml. Pièces spéciales _____

Matériel de fixation _____ jeu

Plan de calepinage oui non selon croquis selon plan de construction selon support transmis transmission par Email

Emballage Emballage à usage unique Euro-palettes Expédition en conteneur

Nom _____ Adresse _____

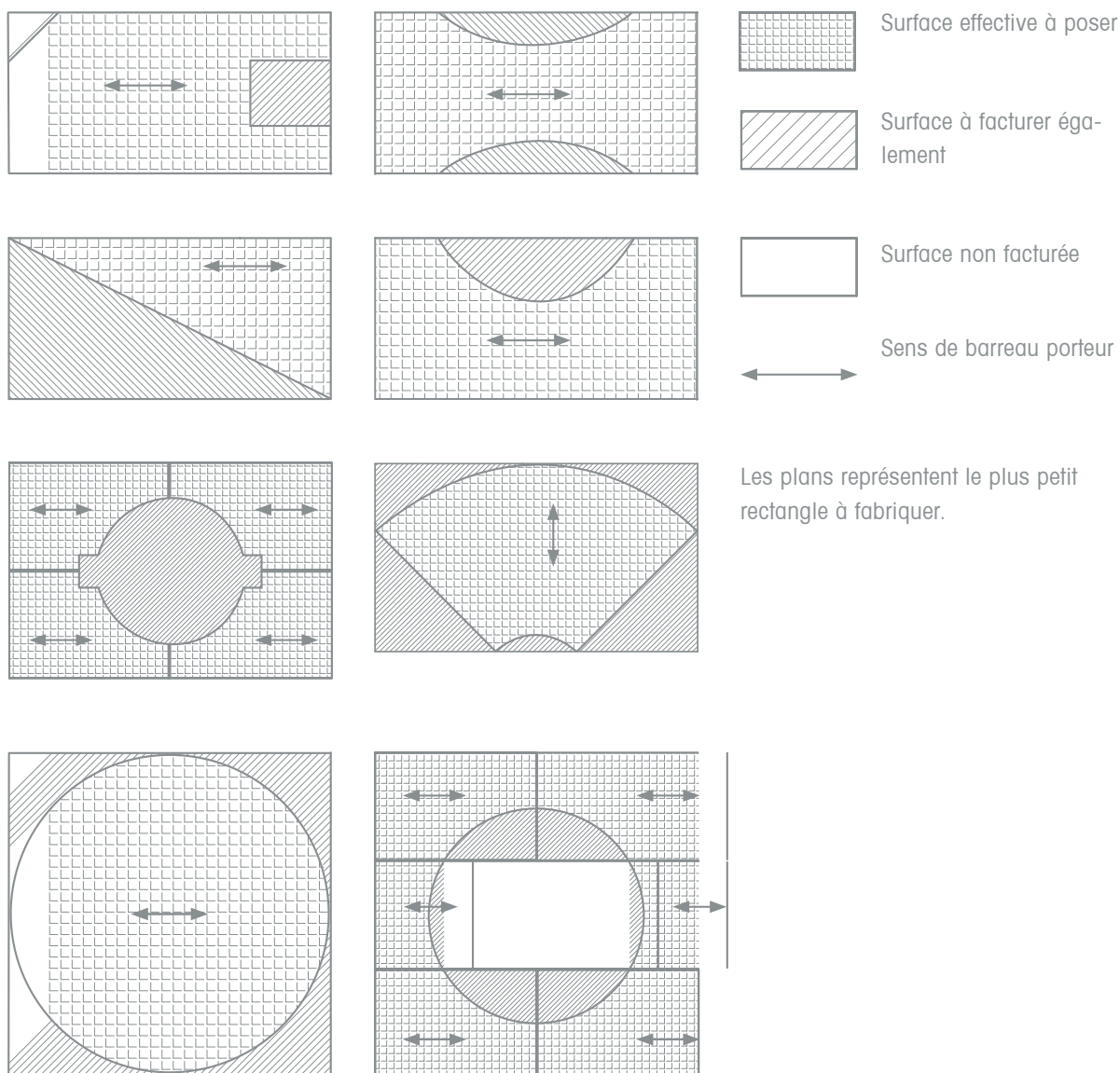
Numéro de client _____

Indications de facturation des caillebotis

Veuillez respecter les indications suivantes concernant nos tarifs :

Notre facturation sera établie sur la base de la surface à réaliser au m², correspondant au plus petit rectangle ou carré dans lequel s'inscrit le caillebotis. (Comme sur la base de la fiche de travail H 10 de la Arbeitsgemeinschaft Industriebau e.V. (Association professionnelle relative à la construction industrielle)). Les découpes circulaires et droites, encadrement compris, sont facturées au mètre linéaire. Les surfaces de découpes

circulaires et droites des caillebotis sont également prises en compte dans la facturation. Les très petites découpes sont calculées à l'unité, bordure comprise (mini 0,5 ml par découpe individuelle). Les prestations supplémentaires, tel que pose de fixations, platines ou autres accessoires, seront facturées à un prix unitaire. La confirmation de commande, un plan de calepinage et/ou le mètre sur site serviront de base de facturation.



Sites de production

Allemagne

Gebr. MEISER GmbH
Edmund Meiser Straße 1
D-66839 Schmelz-Limbach
Tel +49 (0) 68 87 - 3 09-0
Fax +49 (0) 68 87 - 3 09-3000
E-Mail info@meiser.de

MEISER Vogtland OHG

Am Lehmfeich 3
D-08606 Oelsnitz
Tel +49 (0) 37 421 - 50-0
Fax +49 (0) 37 421 - 50 2120
E-Mail info@meiser.de

Belgique

MEISER FAMECO S.A.
Rue Pelé-Bois 4
B-4590 Ouffet
Tel +32 (0) 86 36 91 12
Tel +32 (0) 86 36 64 33
E-Mail f.schildermans@fameco.be

Brésil

MARANGONI MEISER
Pisos Metálicos Ltda.
Avenida João Pinto, 1017
Parque da Empresa
CEP 13803-360 Mogi Mirim –
SP BRASIL
Tel +55 19 38059640
E-Mail info@meiser-brasil.com.br

Filiales

Algérie

MEISER Algeria Sarl.
Benghazi Lot 424B
Baraki, 16210 Alger
Tel +21 323 92 24 96
Fax +21 323 92 25 13
Mobil +21 366 15 03 552
E-Mail m.kadri@meiser.dz

Autriche

Meiser Österreich GmbH
Anton-Hubmann-Platz 1
8077 Gössendorf
Fax +43 (0) 03135 - 409 53
E-Mail office@meiser.at

Finlande

Finnritilä Oy
Satamakatu 8
74120 Iisalmi Finland
Tel +358 17 821 3800
Fax +358 17 821 3822
E-Mail firmo.koivistoinen@finnritila.com
www.finnritila.com

Espagne

MEISER Rejillas Hispania
Polígono Industrial Cabezo Beaza
Avenida Luxemburgo s/n, Centro Empresarial
„Cartagena Plaza“
Planta 1ª-Local 1.3
C.P.30353 Cartagena (Murcia)
Tel +34 868 06 66 56
Fax +34 868 06 66 56
E-Mail info@meiser.es

Égypte

Hady MEISER Egypt
for Bar grating production S.A.E.
6, Ramo Buildings/Nasr Road
Nasr City, Cairo
Arab Republic of Egypt
Tel +20 (0) 2 44 69 70 48
Fax +20 (0) 24 15 14 85
E-Mail mmeiser@link.net

Émirats Arabes Unis

Lionweld MEISER LLC
DUTCO Compound
Jebel Ali Industrial 2
DUBAI
United Arab Emirates
Tel +971 (0) 48 80 11 25
Fax +971 (0) 48 80 11 99
E-Mail rajiv.menon@lmlme.com

France

MEISER Sarl
2101 Route de Béthune
ZA l'Alouette
F-62136 LESTREM
François Bernardeau
Tel +33 321 64 75 43
Fax +33 321 64 75 42
E-Mail lestrem@meiser.fr

Grande-Bretagne

MEISER UK Ltd
1B Poplar Road
Broadmeadow Industrial Estate
Dumbarton G82 2RD Scotland
Tel +44 (0) 13 89 76 50 00
Fax +44 (0) 13 89 76 11 66
E-Mail: l.hannan@meiser.co.uk

Cameroun

MEISER AC Sarl
Rue prince bell, Bali
BP5560 Douala CAMEROUN
Tel +237 69 80 07 73 6
Email:jose.sokoudjou@gmail.com

Norvège

MEISER Norway AS
Melsomvikveien 3
Postboks 113
N-3161 Stokke
Tel +47 (0) 33 30 58 30
Fax +47 (0) 33 30 58 31
E-Mail p.kilvaer@meiser.no

Pays-Bas

RST MEISER NEDERLAND BV
Goudsesingel 98
NL - 3011 KD Rotterdam
Tel +31 (0) 10 233 13 00
Fax +31 (0) 10 4 147 847
E-Mail info@rstmeiser.nl

Hongrie

MEISER Ferroste Kft.
Papírgyári ut 13
H-2400 Dunaujváros
Tel +36 (0) 25 511-100
+36 (0) 25 511-012
Fax +36 (0) 25 501-870
E-Mail lamperj.janos@ferroste.hu

Maroc

MEISER EGL Sarl
Zone Industrielle sud ouest -
Lot 118
Mohammedia - Marokko
Tel +212 523 31 29 48
Tel +212 523 31 29 45
E-Mail meiseregl@meiser.ma

Pérou

Centro Empresial Peruano Suizo,
Av. Aramburu 166, Oficina 2B - Miraflores,
LIMA 18 - PERÚ
Tel 00 511 221 54 12
Fax 00 511 221 54 12
E-mail info@cupersa.com

Turquie

MEISER Izgara San ve Tic Ltd Sti
Arslanbey OSB Mah. 3. Sok. No: 8
41080 Karfepe-Kocaeli
Tel +90-262-3512051
Tel +90-5-444-634737
Fax +90-262-3512041
E-Mail ioyilmaz@meiser-tr.com

Pologne

MEISER Polska Sp. z o.o.
ul. gen. Maczka 41
43-300 Bielsko Biala
Tel +48 33 815 65 25
Tel +48 33 815 65 26
Fax +48 33 815 65 27
E-Mail biuro@meiser.pl

Roumanie

MEISER Romania S.R.L.
str. Henri Coandă nr. 13
cod postal: 410228
Oradea
Tel +40 (0) 2 59 47 06 21
Fax +40 (0) 2 59 47 06 22
E-Mail meiser@meiser.ro

Suède

MEISER Sweden AB
Flygfältsgatan 16a
SE 423 37 Torstlanda
Tel +46 (0) 10-458 00 00
E-Mail info@meiser.se

Suisse

PMI MEISER Gitterroste AG
Schlüechtstrasse 6
8104 Weiningen ZH
Tel +41 (0) 44 751 70 51
Fax +41 (0) 44 751 70 55
E-Mail info@meiser.ch

États-Unis

MEISER gratings Inc.
1579 Monroe Drive NE
Box 410
Atlanta, GA 30324
Tel +1 404 488 6592
E-mail info@meiser.us

Agences Europe

Croatie

MASERVICE-VRBOVEC d.o.o.
Gradecka ul. 33.
HR-10340 Vrbovec
Tel +385 (0) 12 791 - 609
Fax +385 (0) 12 791 - 884

Danemark

SEMITECH A/S
Reskavej 1
DK-4220 Korsor
Tel +45 (0) 57 52 75 75
Fax +45 (0) 57 52 75 77
E-mail email@semitech.dk
www.semitech.dk

Lituanie

UAB Morionis
Joint stock company Ltd.
Kestucio g.54
LT-3000 Kaunas
Tel +37 (0) 37 20 32 10
Fax +37 (0) 37 20 32 17
E-mail morionis@takas.lt

Portugal

MEISER Rejillas Hispania S.L.
Poligono Industrial Cabezo Beaza
Avda. Bruselas, parcela 138-B
30353 Cartagena (Murcia)
Tel +34 868 06 66 56
Fax +34 868 06 66 56
E-mail c.weber@meiser.es
www.meiser-brasil.com.br

République tchèque

MEISER Vogtland OHG
Am Lehmtelch 3
D-08606 Oelsnitz
Tel +49 (37421) 50 0
Fax +49 (37421) 50 2220
Ing. Robert Vávra
Tel +420 - 775 634737
E-mail r.vavra@meiser.de

Slovénie

METALnet
BENKO-Tehna Puconci d.o.o
Puconci 403
9201 Puconci
Tel +386 (0) 2 54 59 650
Fax +386 (0) 2 54 59 656
E-mail info@metalnet.si

Agences Afrique

Côte d'Ivoire

CIGEC Sarl
Plateau, Av. Delafoss Prol.
Imm. Horizon, 7eme étage 121
16 BP 08 ABIDJAN 16
Côte d'Ivoire/Elfenbeinküste
Tel +225 20 22 81 94
Fax +225 20 22 55 13
E-mail contact@cigec.co

Tunisie

RISEL INDUSTRIES
Route de Gabès km 6 BP 178
Cité El Habib
3052 Sfax TUNISIE
Kontakt:
Mr Said TAKTAK, Gérant
Tel.: +216 74 454 450
GSM: +216 24 500 530
Email: contact@risel-industries.tn

Gabon / Tchad / Congo / Guinée Equatoriale / République Centrafricaine

MEISER AC Sarl
Rue prince bell, Bali
BP5560 Douala CAMEROUN
Tel +237 69 80 07 73 6
Email:jose.sokoudjou@gmail.com

Mauritanie

ERCO
Ext. Socogim TVZ lot n° 105
PO Box 40106
Nouakchott MAURETANIEN
Tel +222 46 41 17 53
E-Mail erco@laposte.net

Sénégal

ERCO Sarl
38 Av. George pompidou
2ème étage, porte n°5
Dakar SENEGAL
Tel +222 46 41 17 53
E-Mail erco@laposte.net

Afrique du Sud

HEINTZMANN South Africa (Pty) Ltd
42 Van Eck Street
Chamdor
Krugersdorp 1754
South Africa
Email: tanya@heintzmann.co.za
Tel +27 762 2226/2120
Fax +27 762 4025
Fax 2 +27 086 771 1691

Agences Amérique du Sud

Argentine

GOTTFERT, S.A.
Mozart s/n esquina Haendel
(B 1619JWA) Centro Industrial Garin
Buenos Aires - ARGENTINA
Tel +54 5368 4200
E-mail ventas@gottfert.com.ar

Chili

CUINTER - Cuñado intercontinental
Los Boldos N°402
Lampa, Santiago, Chile.
Tel +562 2787 0300
E-mail mail@cunado.cl

Colombie

CUINSA - CUÑADO COLOMBIA
Centro histórico, plaza de la aduana edificio
andian oficina 605
Cartagena Kolumbien
Tel 00 17 139 524 111
Fax 00 17 139 524 777
E-mail iffinc@cunadousa.com

Mexique

CUMEX
León tolstoj, 18
Despacho 301, Colonia Nuevas Anzures -
11590 - MÉXICO D.F.
Tel 5255 525 52 783
Fax 5255 525 52 681
E-mail info-cumex@cunadousa.com

Venezuela

CUÑADO VENEZUELA, S.A.
Avda. Norte Sur EM1, Parcela L-161
Parque comercial Ind. Castillito
Valencia, Edo. Carabobo -
VENEZUELA
Tel 0058 241 87 17 810
Fax 0058 241 87 17 623
E-mail master@cuvensa.com

Agences Asie

Liban

Naggjar
6 Hobeika street - Saifi district
Beirut 2029 6406 - Lebanon
Fayek Traboulsi
Tel +961 1 562652 - ext: 326
Fax +961 1 448391
E-mail fayek.traboulsi@naggjar.net

Agences Amérique centrale

Espagne

CRIBAS Y TAMICES
INTERVENISPA, S.L.
Crta. Sentmenat 48-50, Nave F
08213 Polinya (Barcelona) - Espana
Tel +34 93713 51 96
Fax +34 93 713 16 36
E-mail info@intervenispacom
www.intervenispacom

Agences Australie Nouvelle-Zélande

Nouvelle-Zélande

A.E. TILLEY LTD Manufacturing Engineers
1-7 Jean Batten St. Rongotai, Wellington 6022
PO Box 14122, Kilbirnie,
Wellington 624 - New Zealand
Tel +64 4 387 7009
Fax +64 4 387 9114
E-mail r.bremner@aetilley.co.nz
www.aetilley.co.nz

