



SORST
STRECKMETALL

Filtration

aus Streckmetall



Streckmetall

Die ursprünglich von Wilhelm Sorst gegründete Schlosserei SORST wurde 1998 in zwei Geschäftsbereiche aufgeteilt. Seitdem übernimmt die Sorst Streckmetall GmbH die Herstellung von Streckmetall und bezog die heutigen Räumlichkeiten in der Wohlenbergstraße im Norden Hannovers.

Heute fertigen wir als mittelständisches Unternehmen mit einem Team von rund 65 Mitarbeiter/innen knapp 6000 Tonnen Streckgitter pro Jahr – aus Aluminium, Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Nickel, Kupfer, Titan uvm. - ausschließlich Made in Germany!

Unsere langjährige Erfahrung mit Streckgittern deckt einen großen Maschenbereich ab: Ob sehr kleine Maschen, bei uns Micro Mesh genannt, die beispielsweise in Automotive- oder Filtrationsanwendungen ihren Einsatz finden oder sehr große Maschen, die für Architekturprojekte verwendet werden können. Dabei sind passende Lösungen für die unterschiedlichsten Branchen und Anwendungen unsere Spezialität. Unsere Techniker wissen schließlich, dass jeder Markt seine eigenen Spielregeln hat und diese Herausforderung suchen wir.

Unsere besondere Expertise liegt im Bereich der Luftfilter. Fünf der größten Luftfilterhersteller Europas verwenden unsere Streckgitter in ihren Produkten. Diese werden zum Beispiel im Automotive- und Landwirtschaftsbereich sowie in der Luftreinigung eingesetzt. Weitere Anwendungsbereiche sind:

- Luftfilter
- Aktivkohlefilter
- Ölfilter
- Fettfilter
- Reinraum Filter
- integraler Bestandteil von Hitzeschildern in Automobilantrieben
- Uvm.



Filtration

Für effiziente Filter liefern wir tragfähige Ideen!

Als Trägermaterial für Filtermedien eignet sich Streckmetall ideal. Die Durchflussgeschwindigkeit und die Größensortierung des Filterguts können exakt durch die vielfältigen Variationen des hohen und freien Querschnitts beeinflusst werden; bei gleichzeitiger Stabilität des Filterkörpers. Maschenabmessungen und Größe unserer Filterelemente entwickeln wir gemeinsam mit unseren Kunden.

Wir freuen uns darauf, auch für Ihre Anforderungen das passende Konzept zu finden.



Filterelemente

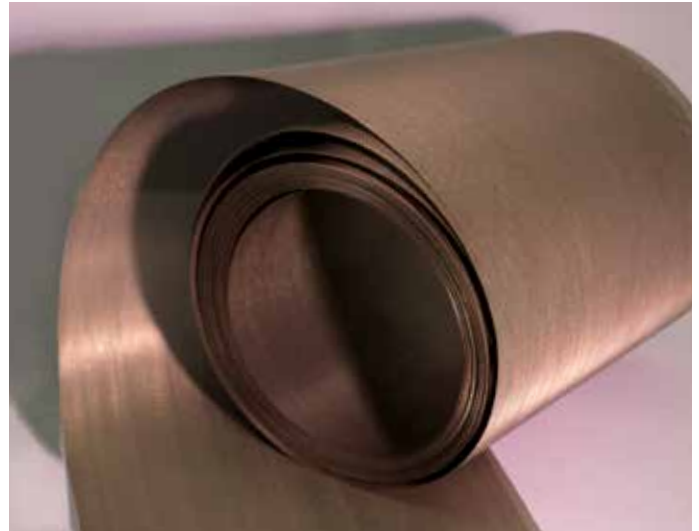
Vorteile und Eigenschaften des Streckmetalls

- Niedrige Anschaffungs- und Wartungskosten
- Abwaschbar und wieder verwendbar
- Niedriger Strömungswiderstand
- Hohe Effizienz
- Robuste Konstruktion
- Die Pflege und Reinigung Ihres Filters nach unseren Empfehlungen reduziert Ihre Instandhaltungskosten auf ein Minimum und garantiert eine lange Lebensdauer.

Streckmetall kann speziell für Ihre spezifischen Filtrations- und Leistungsanforderungen gefertigt werden, mit dem Vorteil der Kosteneinsparung gegenüber anderen Gewebearten.

In Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir zahlreiche Prototypen und Filtrationsanwendungen, die unseren Kunden helfen die Effizienz zu steigern und Produktionskosten zu minimieren.

Nutzen Sie diese reichhaltige Erfahrung für Ihre Produkte und Filtrationslösungen. Unser umfangreicher und moderner Maschinenpark ermöglicht es uns, Ihre spezifischen Wünsche zügig und umfassend umzusetzen.



Wissenswertes über Streckmetall

Maschenlänge (ML)

Abstand von Mitte Knotenpunkt zu Mitte Knotenpunkt in Richtung der langen Diagonale

Maschenbreite (MB)

Abstand von Oberkante Knotenpunkt zu Oberkante Knotenpunkt in Richtung der kurzen Diagonale

Stegbreite (SB)

Breite der zwischen den Öffnungen verbleibenden Materials

Stegdicke (SD)

Dicke des verwendeten Materials

Maschenöffnung

Öffnung zwischen vier Stegen senkrecht zur Streckgitterebene

Knotenpunkt (1)

Kreuzungspunkt zwischen vier aneinander stoßenden Stegen

Knotenlänge (2)

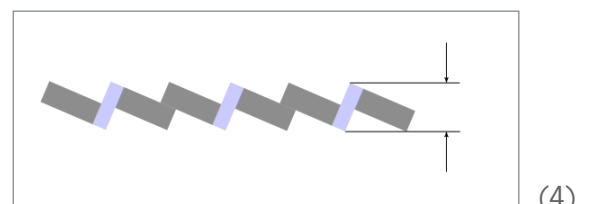
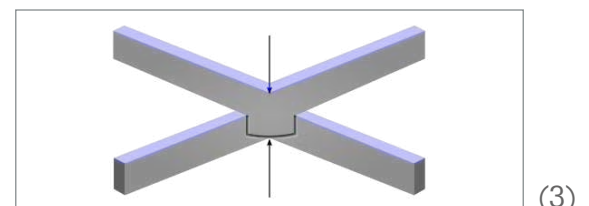
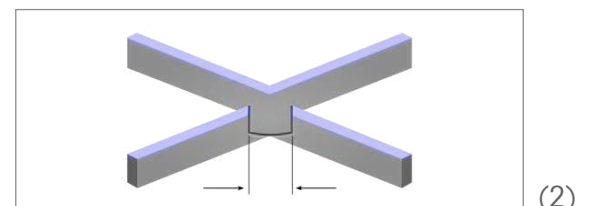
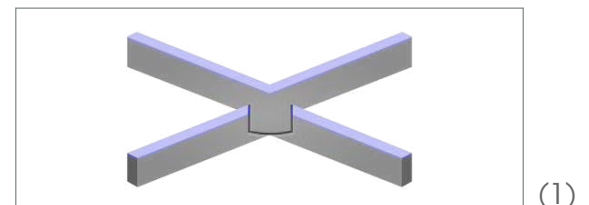
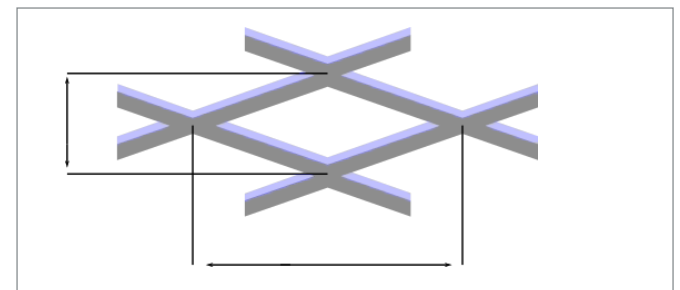
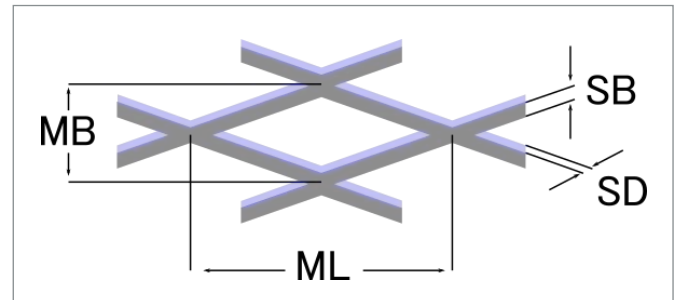
Abstand zwischen zwei langen Diagonalen

Knotenbreite (3)

Ungefähr die doppelte Stegbreite

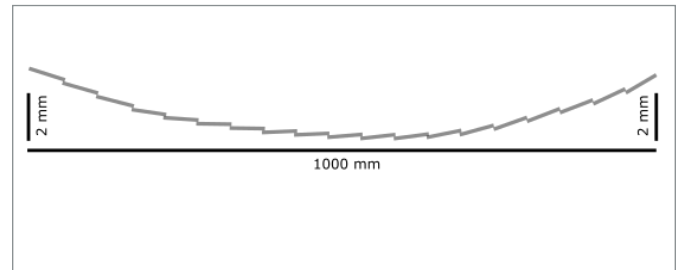
Streckgitterdicke (4)

Gesamtdicke des Streckgitters



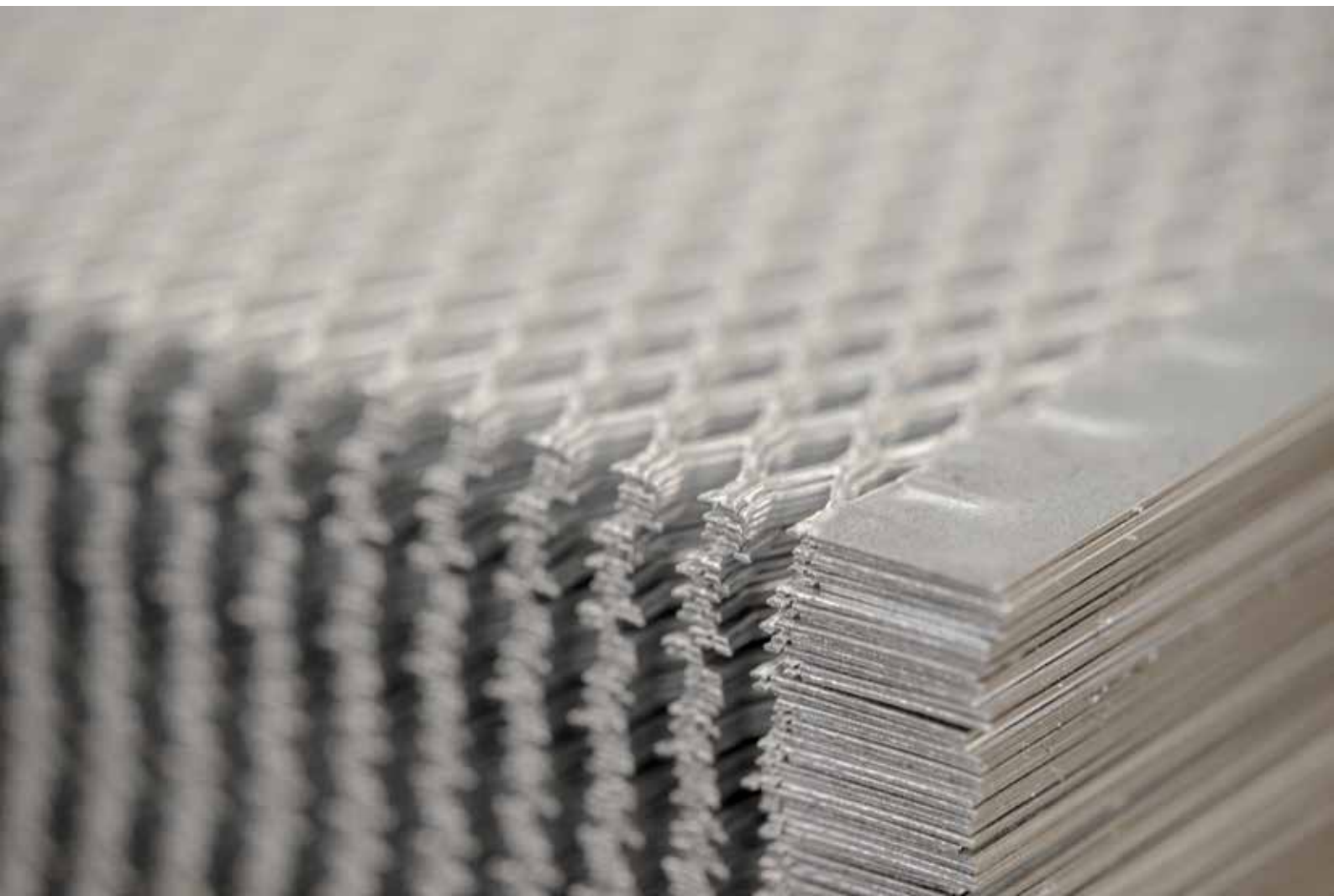
Planebenheit

Die Streckgitter gelten als plan, wenn sie mit der Krümmung nach oben auf eine ebene Fläche gelegt werden und der größte Abstand der Bleche von dieser Fläche 20 mm (auf 1000 mm Breite) nicht übersteigt. Bei hitzebeständigen Blechen darf der Abstand 40 mm betragen.



Säbelförmigkeit

Die Streckgitter gelten als gerade über die Längskante, wenn bei einer Blechdicke bis 3 mm der Krümmungsmittelpunkt nicht mehr als 1,5 % der Länge von der Geraden abweicht; bei einer Blechdicke über 3 mm nicht mehr als 2 % der Länge der Gerade abweicht.





Kontakt

Um Ihre Wünsche und Bedürfnisse zu verstehen und umsetzen zu können, vertraut das Unternehmen SORST Streckmetall GmbH auf eine alte, aber bewährte Vertriebsstrategie: die persönliche Betreuung.

Verlassen Sie sich auf kurze Wege und vertrauen Sie auf zuverlässige Ansprechpartner, die Sie mit Erfahrung und Sachverstand beraten, Ihnen Lösungswege aufzeigen und auch sofort zur Seite stehen, wenn einmal nicht alles glatt läuft.

Sorst Streckmetall GmbH
Wohlenbergstr. 11
30179 Hannover

Tel: +49 (0) 511 67 67 56 50
Fax: +49 (0) 511 67 67 56 56

E-mail: info@sorst.de
www.sorst.de

Unserer Ansicht nach ist das der einzig richtige Weg, um sicherzustellen, dass Ihre Bedürfnisse aufgenommen werden.

Wir werden diesen Weg nicht verlassen, denn es ist der Weg der Qualität und Verlässlichkeit, der mit den Produkten beginnt und der mit der Kundenbetreuung noch lange nicht endet.

Unser Team ist gerne für Sie da.

