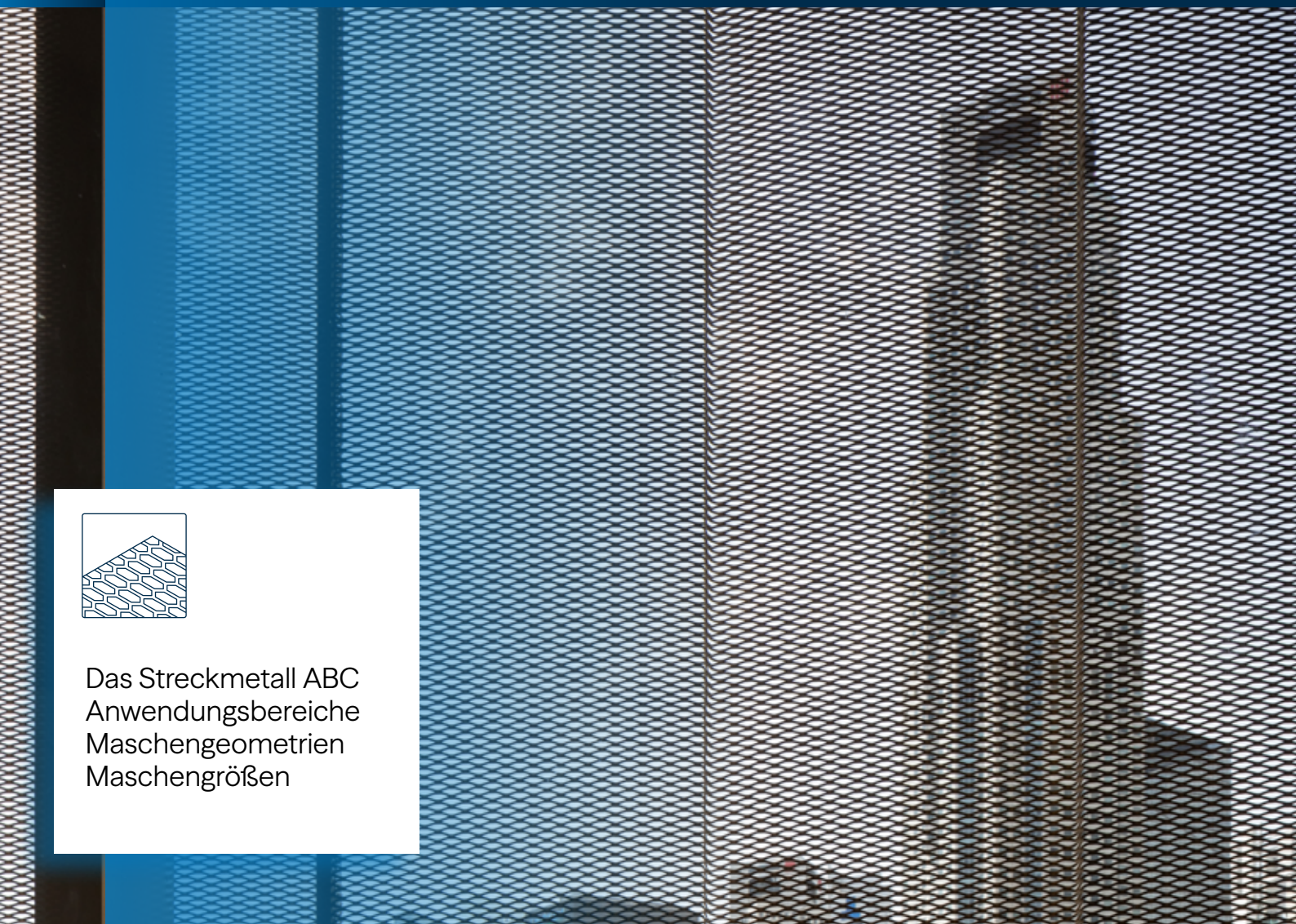
MEISER

Expanded Metal

Streckmetall



Das Streckmetall ABC
Anwendungsbereiche
Maschengeometrien
Maschengrößen

26
Standorte in Europa

seit 70
Jahren aktiv

Regional

2.800
Mitarbeiter
in Deutschland

28
eigene LKW

44
Standorte weltweit

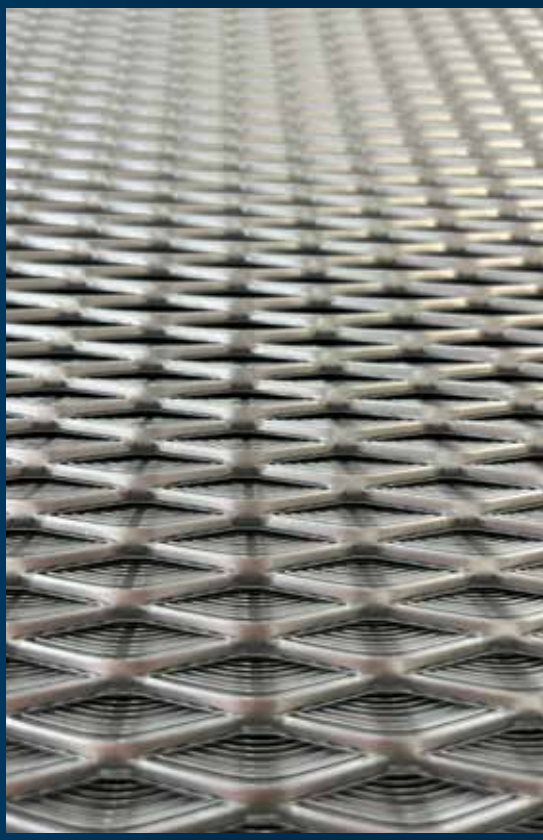
in über
50
Ländern aktiv

Global

vertreten auf
6
Kontinenten

4.000
Mitarbeiter
weltweit

06 Das sind wir: Zahlen & Fakten
09 Produktportfolio
18 Referenzen und Inspirationen
21 Das Streckmetall ABC
27 Anwendungsbereiche
37 Maschengeometrien
41 Maschengrößen
70 Service / Normen / Zertifikate
80 MEISER International



Effizienz mit Weitblick

Auch nach 70 Jahren Firmengeschichte bleibt MEISER nah an den Grundsätzen, die das Unternehmen groß gemacht haben: verlässlich arbeiten, langfristig denken, Verantwortung übernehmen und den direkten Kontakt zum Kunden pflegen. Tradition ist dabei kein Blick zurück, sondern die Basis für eine Entwicklung, die weit über den Stammsitz im Saarland hinausreicht.

Heute arbeiten rund 4.000 Mitarbeiter für MEISER, davon über 2.800 in Deutschland. Die beiden Hauptproduktionsstätten im Saarland und in Sachsen bilden das industrielle Fundament. Ergänzt werden sie durch Fertigungsstätten in Dubai, Ungarn, Frankreich, Belgien, Ägypten, Brasilien, Marokko, Rumänien, Tschechien, den USA, Mexiko und der Türkei. Hinzu kommen weitere Niederlassungen, die uns mit allen wichtigen Märkten vernetzen.

So entsteht eine Verbindung, die MEISER auszeichnet: internationale Leistungsfähigkeit und persönliche Betreuung vor Ort. Kunden profitieren von kurzen Wegen, direktem Austausch und einem Verständnis für regionale Anforderungen – getragen von der Erfahrung eines Unternehmens, das seit Jahrzehnten in unterschiedlichen Märkten aktiv und breit aufgestellt ist.

Als stahlverarbeitendes Unternehmen ist MEISER in den Bereichen Gitterroste, Blechprofile, GFK, Spaltband und Verzinkung tätig. Weitere Geschäftsbereiche wie Straßenausstattung, Streckmetall, Weinbaubedarf, Montagesysteme für Photovoltaikanlagen sowie Gerüstbau und Schiebebeschläge erweitern das Portfolio und zeigen, wie vielseitig die Kompetenz des Unternehmens eingesetzt wird.

Ulrich und Wolfgang Meiser

Ein wichtiger Qualitätsfaktor liegt für uns in der eigenen Wertschöpfung. Mit eigenen Verzinkereien, Spaltbetrieben und Kaltwalzwerken kann MEISER zentrale Prozesse selbst steuern und aufeinander abstimmen. Das schafft Verlässlichkeit – von der Planung bis zum fertigen Produkt. Moderne Fertigungstechnik, ein leistungsfähiger Maschinenpark und engagierte Mitarbeiter sichern dabei die Grundlage für stabile Abläufe und wirtschaftliche Lösungen.

Bei allem Wachstum bleibt der Blick auf den Kunden entscheidend. Für MEISER bedeutet Fortschritt nicht nur neue Technik oder größere Kapazitäten, sondern vor allem bessere Lösungen im direkten Austausch. Viele außergewöhnliche Projekte sind aus dieser Zusammenarbeit entstanden. Sie zeigen, was möglich wird, wenn Erfahrung, Nähe und Vertrauen zusammenkommen.

Wir verbinden 70 Jahre Firmengeschichte mit internationaler Stärke und persönlichem Service. Darauf können sich Kunden verlassen, heute und in Zukunft. MEISER – gebaut für Generationen.

Das sind wir: Zahlen & Fakten – weltweit zuhause

Ob Gratings, Expanded Metal oder Road Safety – wir entwickeln Lösungen, die funktionieren, wenn es darauf ankommt. Mit Solar Systems treiben wir die Energie von morgen voran, während Agri Solutions robuste Systeme für die Praxis liefert. In Coating verbinden wir Verzinkung und Pulverbeschichtung zu langlebigem Oberflächenschutz. Und unter Other Solutions bündeln wir ergänzende Leistungen, die Projekte komplett machen. In jeder Sparte setzen wir auf modernste Technik, präzise Fertigung und maßgeschneiderte Konzepte. Dabei steht immer der Mensch im Mittelpunkt: unsere Teams, die mit Erfahrung und Verantwortung handeln, und unsere Kunden, deren Anforderungen wir partnerschaftlich verstehen – heute und in Zukunft. Das sind wir. Das ist MEISER.

150.000.000
Quadratmeter Gitterroste

400.000
Tonnen
Stahl pro Jahr

100.000
Kilometer
Fahrzeugrückhaltesysteme

15.000
Tonnen Zink pro Jahr

8.000.000
kWp durch
Solarunterkonstruktionen

mehr als
50.000.000
Weinbergpfähle

Gesamtproduktionszahlen bis 2026

MEISER

Unsere Geschäftsfelder stehen für führende
Lösungen in der Stahlverarbeitung.

SCAN

Von der ersten Idee bis zur fertigen Ausführung unterstützen wir Sie mit Erfahrung und Innovationen in Stahl. Wir fertigen, veredeln und liefern mit klaren Zuständigkeiten. Wir arbeiten wirtschaftlich und verantwortungsvoll. Regional verwurzelt und international präsent schaffen wir Planungssicherheit für Ihre Projekte – vom ersten Gespräch bis zur Abnahme.

Gratings

Individuelle Lösungen für komplexe Aufgaben

meiser.de/geschaeftsfelder/gratings

Road Safety

Durchdachte Konzepte für höchste Sicherheitsanforderungen

meiser.de/geschaeftsfelder/road-safety

Solar Systems

Innovative Montagetechnik für die Energie von morgen

meiser.de/geschaeftsfelder/solar-systems

Agri Solutions

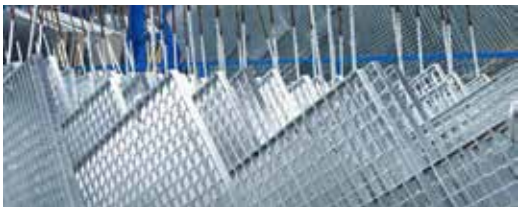
Echte Kompetenz für wachsende Ansprüche

meiser.de/geschaeftsfelder/agri-solutions

Expanded Metal

Maßgeschneiderte Streckmetall-Geometrien in Bestform

meiser.de/geschaeftsfelder/expanded-metal



Coating

Präzise Beschichtungen für verlässlichen Korrosionsschutz

meiser.de/geschaeftsfelder/coating

Other Solutions

Vielseitige Lösungen für besondere Herausforderungen

meiser.de/geschaeftsfelder/other-solutions

Das MEISER Portfolio

Unsere Geschäftsfelder stehen für führende
Lösungen in der Stahlverarbeitung.

Gratings

Individuelle Lösungen für komplexe Aufgaben

Auf der begehbaren Achterbahn Tiger & Turtle bieten MEISER Pressroste mit Gleitschutz sicheren Tritt in luftiger Höhe

Gitterroste lassen sich gleichermaßen architektonisch-ästhetisch wie industriell-funktional einsetzen

Architekten und Bauingenieure realisieren wirtschaftliche Lösungen, indem sie Gitterroste ungewöhnlich einsetzen – etwa kombiniert mit Holz, Glas oder Stein. Unterschiedliche Maschenteilungen erzeugen spannende Flächenstrukturen, die je nach Blickwinkel und Licht immer neue Eindrücke liefern. Gerne unterstützen wir Sie bei anspruchsvollen Gestaltungsideen. MEISER hat über 5.000 Gitterrosttypen entwickelt; häufig entstanden aus präzisen Vorgaben von Kunden und Planern. Oft zählt Funktion, nicht selten die Ästhetik und manchmal setzt das Budget Grenzen. Treffen alle Faktoren zusammen, entstehen Sonderroste – etwa Voll-, Kamm- oder Lamellenroste.

meiser.de/geschaeftsfelder/gratings

SCAN

Road Safety

Durchdachte Konzepte für höchste Sicherheitsforderungen

MEISER Road Safety Fahrzeugrückhaltesysteme sichern die anspruchsvollen Teststrecken der AVL ZalaZONE

Die Wabengeometrie des Protectors ermöglicht eine sichere Fahrzeugrückhaltung

MEISER Road Safety bietet hochwertige Fahrzeug-Rückhaltesysteme und Sonderlösungen für Bundesstraßen, Landstraßen, Autobahnen und andere Verkehrsbereiche. Die Systeme vereinen hohe Stabilität, Langlebigkeit und Effizienz. Sie zeichnen sich durch geprüfte Sicherheit und praxisgerechte Installationslösungen aus. So verbinden sie Funktionalität, innovative Technik und ästhetisches Design, um Verkehrsteilnehmer zuverlässig zu schützen und den Anforderungen auf Baustellen, entlang stark frequentierter Verkehrswege und gewerblich genutzten Flächen gerecht zu werden.

meiser.de/geschaeftsfelder/road-safety

SCAN

Solar Systems

Innovative Montagetechnik für die Energie von morgen

Das Zweifuß-Montagesystem MEISER Portrait in einem Solarpark in Nonnweiler

Der VOLTWING ECO auf dem Gelände von MEISER Solar in Losheim am See

MEISER entwickelt leistungsstarke Montagesysteme für Photovoltaikanlagen, die konsequent auf Langlebigkeit, einfache Montage und maximale Stabilität ausgelegt sind. Zum Portfolio gehören Unterkonstruktionen für großflächige Solarprojekte und Carport-Systeme mit modularen Konstruktionen.

Planung, Statik und Ausführung greifen dabei nahtlos ineinander. Alle Lösungen sind praxisnah konzipiert, genehmigungsfähig geplant und auf eine effiziente Umsetzung ausgelegt. Entwicklung, Fertigung und Verzinkung erfolgen dabei ausschließlich in unseren eigenen Werken.

meiser.de/geschaeftsfelder/solar-systems

SCAN

Agri Solutions

Echte Kompetenz für wachsende Ansprüche

Auf einem Weingut in Rheinland-Pfalz bringen unsere Weinbergpfähle klare Ordnung in die Rebzeilen

Die Haken am MEISER Weinbergpfahl bieten zuverlässigen Halt für Drähte im Weinberg

MEISER Agriculture Solutions vereint innovative Produktmarken für Weinbau und Obstbau unter einem Dach. Mit Lösungen der führenden Marken Dr. Reisacher, JULIEN, CUGNART und MEISER Fassreifen unterstützen wir Winzer und Obstbauern weltweit bei einer effizienten Bewirtschaftung, der zuverlässigen Absicherung ihrer Anlagen sowie einer hochwertigen Verarbeitung.

Qualität, Langlebigkeit und praxisgerechte Technik stehen dabei im Mittelpunkt und sichern professionelle Ergebnisse unter anspruchsvollen Bedingungen im täglichen Einsatz.

meiser.de/geschaeftsfelder/agri-solutions

SCAN

Expanded Metal

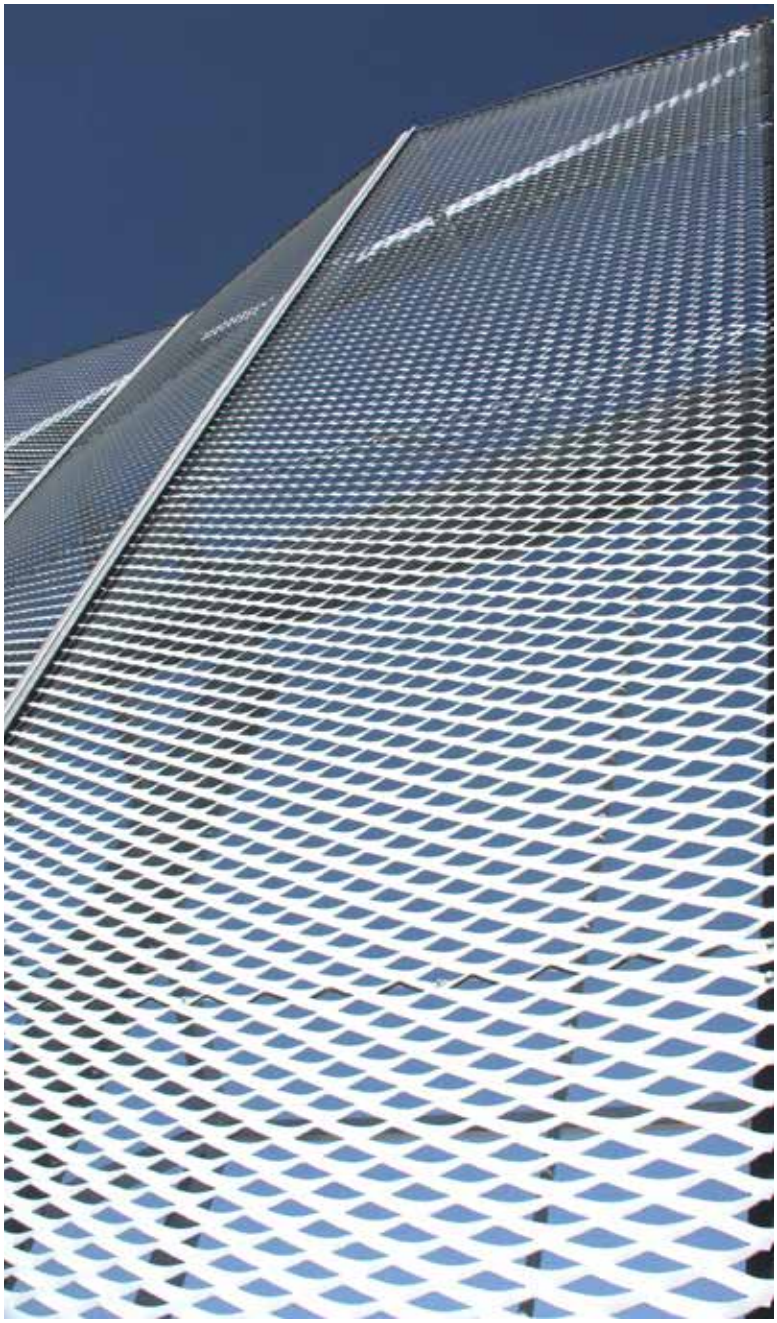
Maßgeschneiderte Streckmetall-Geometrien in Bestform

Streckmetall ist ein vielseitiges und nachhaltiges Metallprodukt, das durch systematisches Verformen eines Metallblechs entsteht und hohe Stabilität, Flexibilität sowie Langlebigkeit vereint. Mit verschiedenen Maschenformen wie Rauten-, Quadrat-, Experf- oder Langsteg-Maschen bietet es maßgeschneiderte Lösungen für Architektur, Industrie und Technik. Streckmetall kommt unter anderem in Batterien, im Automobilbau, bei Filtern sowie für Schutz- und Sicherheitslösungen, belüftete Fassaden, Geländerfüllungen oder dekorative Elemente zum Einsatz – stets ressourcenschonend und ohne Materialverlust produziert. Seine offene Gitterstruktur kombiniert Funktionalität, Sicht- und Lichtdurchlässigkeit und schafft gleichzeitig ästhetisch ansprechende Ergebnisse. Durch die Anpassbarkeit von Maschenweite und Materialstärke lassen sich spezifische Anforderungen präzise erfüllen, wodurch Streckmetall sowohl in praktischen als auch gestalterischen Anwendungen überzeugt.

meiser.de/geschaeftsfelder/expanded-metal

SCAN

Unser Streckmetall überzeugt durch seine Anpassungsfähigkeit in unterschiedlichsten Einsatzbereichen



An der Fassade des Bilbao Exhibition Centre in Spanien verleiht großmaschiges Streckmetall der Architektur ein modernes und markantes Erscheinungsbild

Coating

Präzise Beschichtungslösungen für verlässlichen Korrosionsschutz

Verzinken ist eine unserer Kernkompetenzen: Nahezu alle MEISER Produkte erhalten so einen langfristigen Korrosionsschutz aus der eigenen Wertschöpfungskette. Schon seit 1969 verzinken wir in Schmelz-Limbach in Eigenregie, seit Sommer 2011 arbeitet hier auch eine zusätzliche moderne Feuerverzinkungsanlage; Anfang 2020 folgte eine weitere Anlage am Standort Oelsnitz. Auf beiden Linien schließen wir den Produktionsprozess der meisten unserer Produkte ab – die Feuerverzinkung ist der letzte, entscheidende Schritt und schützt über viele Jahre ohne besonderen Instandhaltungsaufwand. Während an unserem Standort in Saarlouis weiterhin auch eine Lohnverzinkung einzelner Stücke angeboten wird und auch eine Pulverbeschichtung genutzt werden kann, ergänzt am Standort St. Ingbert unsere Bandverzinkung das Portfolio, denn hier wird Spaltband im Durchlaufverfahren veredelt.

meiser.de/geschaeftsfelder/coating

SCAN

Stückverzinkung schützt dauerhaft vor Korrosion und sichert so eine robuste, wartungsarme Nutzung im Außenbereich

Pulverbeschichtung bietet hervorragenden Korrosionsschutz und echte Gestaltungsvielfalt, sodass sich auch Wunschfarben realisieren lassen

Via Bandverzinkung lässt sich eine gleichmäßige Oberfläche bei wirtschaftlicher Verarbeitung und konstant hoher Materialqualität gewährleisten

Other Solutions

Vielseitige Lösungen für besondere Herausforderungen

ALFIX Baugerüste gewährleisten sichere und effiziente Arbeitsabläufe auf anspruchsvollen Baustellen

ALFIX entwickelt und produziert seit 75 Jahren praxisgerechte Gerüstsysteme für den professionellen Einsatz. Das Unternehmen bietet Lösungen für Fassaden-, Modul-, Fahrgerüst- und Überdachungssysteme und deckt damit unterschiedliche Anforderungen auf der Baustelle ab. ALFIX ist ein Unternehmen von MEISER und ergänzt das Portfolio um Gerüstsysteme.

MEA Schiebebeschläge sind hochwertige Führungs- und Tragkomponenten, die speziell für den manuellen Transport von hängenden Lasten, Schiebetüren und Schiebetoren entwickelt wurden. Sie zeichnen sich durch ein modular aufeinander abgestimmtes Sortiment aus, das eine hohe Lebensdauer und präzise Funktion garantiert.

meiser.de/geschaeftsfelder/other-solutions

SCAN

MEA Schiebebeschläge bringen Bewegung in feste Strukturen

Mensch, Maschine und Metall – gemeinsam formen sie präzises Streckmetall

Unser Streckmetall

Maßgeschneidert für Industrie, Architektur und Design

Streckmetall schafft an der Wüstenrot-Zentrale in Salzburg ein markantes, künstlerisches Fassadenstatement

Unser Streckmetall vereint hohe Tragfähigkeit, geringes Gewicht und offene, flexible Strukturen – Eigenschaften, die es zu einem besonders vielseitigen Werkstoff machen. In Industrie, Bauwesen und Architektur überzeugt es durch Robustheit und Funktionalität, ohne dabei auf ein anspruchsvolles Erscheinungsbild zu verzichten.

Die Einsatzmöglichkeiten sind vielfältig: von Schutzgittern im Automotive-Bereich über Fassaden, Geländer und Deckenverkleidungen bis hin zu Filter- und Lüftungssystemen. Jede Anwendung profitiert von der einzigartigen Struktur des Materials – robust, langlebig und flexibel einsetzbar.

Außenverkleidung der FH Friedberg

Echtes Farbstatement: Pulverbeschichtetes Streckmetall an der MVA in Wien

Blick auf die Sporthalle Reiferbahn in Schwerin

Die Auswahl des passenden Streckmetalls entscheidet über Sicherheit, Stabilität und Langlebigkeit. Bei MEISER entstehen 100 % „made by MEISER“-Lösungen – von der Maßanfertigung über statische Berechnungen bis zur Auslieferung. Unser Team unterstützt Sie bei Planung, Aufmaßen und Umsetzung, damit jedes Streckmetallprojekt zuverlässig, funktional und optisch überzeugend umgesetzt wird.

Pulverbeschichtetes Streckmetall als Fassadenverkleidung des Bilboa Centers in Spanien

Fachbegriffe – das STRECKMETALL

ABC

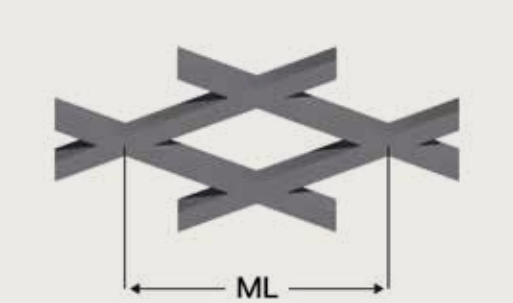
Die wichtigsten Informationen kompakt auf einen Blick

SCAN

Masche / Mesh

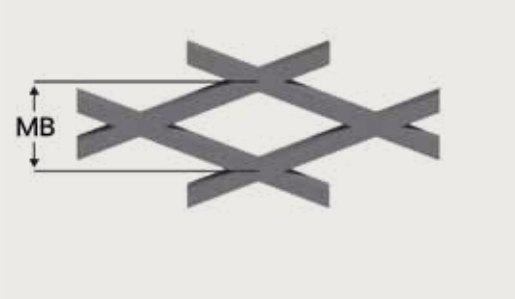
Die Öffnung im Streckmetall-Gitter. Maschen werden nach Maschenlänge und Maschenbreite unterschieden und je nach Einsatzbereich ausgewählt.

Maschenlänge (ML)



Abstand zwischen zwei gegenüberliegenden Knotenpunkten entlang der langen Diagonale der Masche – ein wichtiger Parameter für die Dimensionierung von Streckmetall.

Maschenbreite (MB)



Abstand zwischen Knotenpunkten entlang der kurzen Diagonale der Masche – beeinflusst Luft- und Lichtdurchlässigkeit sowie Festigkeit.

Stegbreite (SB)

Breite des Metallmaterials zwischen den Öffnungen – spielt eine Rolle für Stabilität, Belastbarkeit und Aussehen des Gitters.

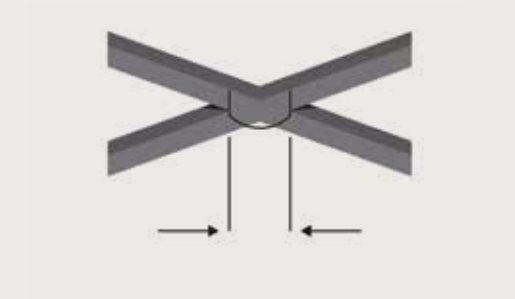
Stegdicke (SD)

Dicke des verwendeten Materials – wichtig für Tragfähigkeit, Gewicht und Verarbeitung.

Knotenpunkt

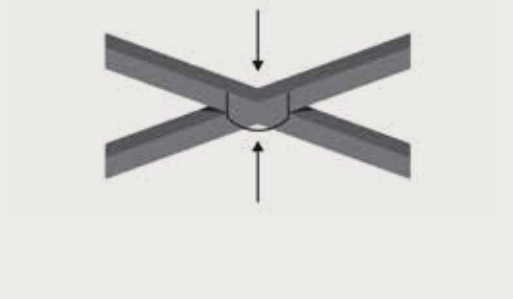
Der Bereich, an dem sich vier Stege kreuzen – ein struktureller Bezugspunkt zur Bestimmung von Maschenparametern und Festigkeit.

Knotenlänge



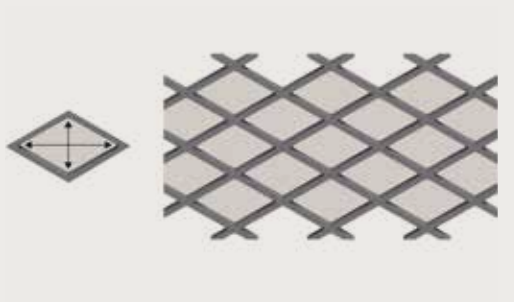
Maße, die den Abstand zwischen zwei langen Diagonalen beschreiben und Einfluss auf Formstabilität und Ästhetik haben.

Knotenbreite



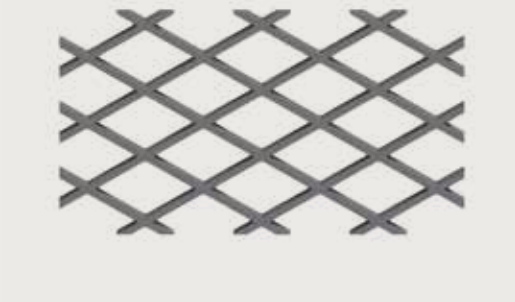
Maße, ungefähr die doppelte Stegbreite (SB) und Einfluss auf Formstabilität und Ästhetik haben.

Freie Querschnittsfläche



Der Anteil der offenen Fläche im Gitter, der Luft, Licht oder Flüssigkeiten durchlässt – wichtig z. B. für Belüftung, Schutz oder Filtration.

Rautenmasche



Klassisch, hohe Festigkeit und Stabilität.

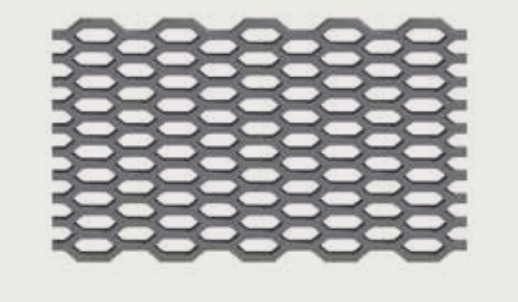
Quadrat-/Rechteckmasche

Gute Durchlässigkeit.

Experf-Masche

Rundlochähnlich, lässt sich flach walzen.

Langsteg-Masche

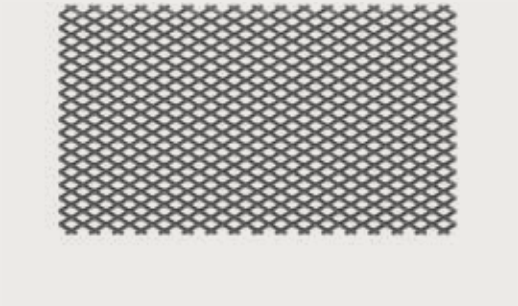


Besondere Optik dank ihres breiten Stegs.

Micromesh

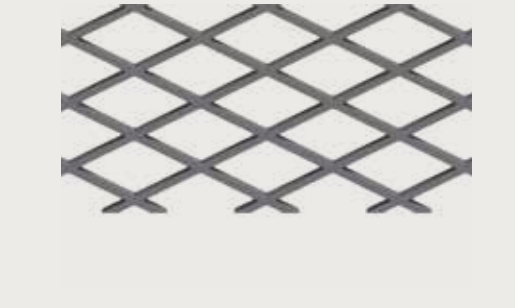
Klassifizierung nach Maschengröße:
sehr feine Maschen (0,5–6 mm).

Feinmasche



Klassifizierung nach Maschengröße: 6–22 mm.

Mittelmasche

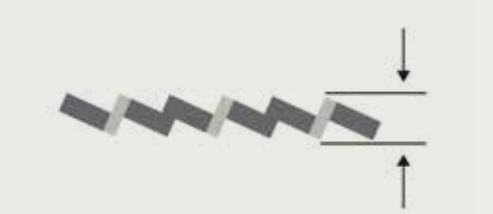


Klassifizierung nach Maschengröße: 23–61 mm.

Großmasche

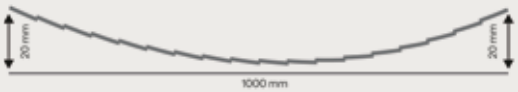
Klassifizierung nach Maschengröße: ab ca. 62 mm.

Streckgitterdicke



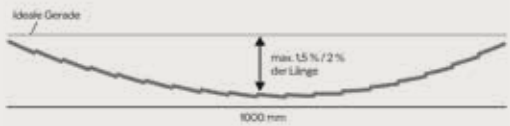
Gesamtdicke des Streckgitters.

Planebenheit



Die Streckgitter gelten als plan, wenn sie mit der Krümmung nach oben auf eine ebene Fläche gelegt werden und der größte Abstand der Bleche von dieser Fläche 20 mm (auf 1000 mm Breite) nicht übersteigt. Bei hitzebeständigen Blechen darf der Abstand 40 mm betragen.

Säbelförmigkeit



Die Streckgitter gelten als gerade über die Längskante, wenn bei einer Blechdicke bis 3 mm der Krümmungsmittelpunkt nicht mehr als 1,5 % der Länge von der Geraden abweicht; bei einer Blechdicke über 3 mm nicht mehr als 2 % der Länge der Gerade abweicht.

Zuschnittart

Beim Zuschneiden der Streckgitter sind besondere Bedingungen in Bezug auf die Zuschnittart zu beachten. Folgende Zuschnittarten werden unterschieden:

- BsLo: Breite symmetrisch, Länge offen
- BgLo: Breite geschlossen, Länge offen
- BLg: Breite und Länge geschlossen
- BLo: Breite und Länge offen / willkürlich geschnitten

SCAN

Hier finden Sie mehr fundiertes Fachwissen.

Anwendungsbereiche

29 Architektur
30 Automotive
31 Batterietechnik
32 Baumaterial
33 Erneuerbare Energien
34 Filtration
35 Roof Flashing

Anwendungsbereiche -
Unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten

Die Garden Curtain Wall in Singapore beeindruckt mit einer durchgehenden Streckmetall-Fassade, die dem Gebäude Leichtigkeit, Transparenz und ein markantes architektonisches Profil verleiht

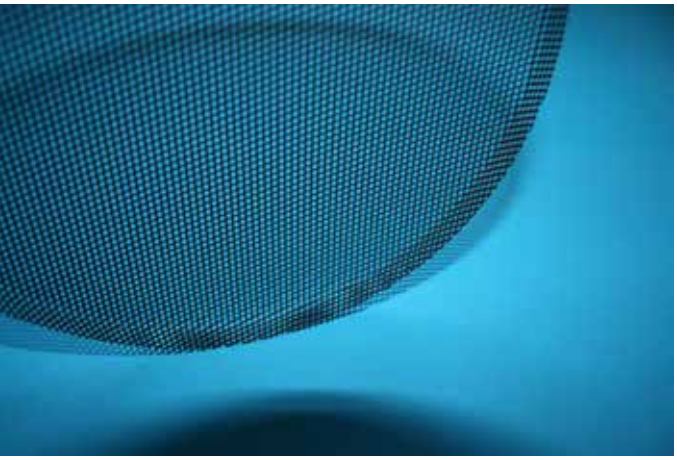
Architektur

In der Architektur verbindet Streckmetall Ästhetik mit Funktion. Es findet Verwendung als Fassadenverkleidung, Sichtschutz, Geländer, Sonnenschutz oder Lüftungsverkleidung. Dank seiner offenen Struktur ermöglicht es Belüftung und Lichtdurchlass, bietet gleichzeitig Schutz vor neugierigen Blicken und lässt sich flexibel an verschiedene Architekturstile anpassen.

Oben: Streckmetall an der MVA Wien – funktionaler Sichtschutz trifft auf ästhetisches Fassadendesign

Unten: An der Fassade der Wüstenrot-Zentrale in Salzburg setzt Streckmetall ein markantes gestalterisches Akzent und prägt das Erscheinungsbild des Gebäudes nachhaltig

Im Einsatz für maximale Performance – Streckmetall schützt Bauteile auch unter extremen Bedingungen



Im Fahrzeug verbindet Streckmetall Funktion und Design.
Es schützt zuverlässig und setzt gleichzeitig optische Akzente

Automotive

Im Automotive-Bereich kommen unsere Streckgitter vielfältig zum Einsatz. Sie schützen Komponenten zuverlässig und dienen gleichzeitig als Designelement, etwa als **Lautsprecherabdeckung** oder Abdeckung technischer Bauteile. Auf Wunsch liefern wir maßgeschneiderte Elemente, die mit Oberflächenbehandlungen oder Beschichtungen veredelt werden, sodass Fahrzeuge durch das Gitterdesign einen einzigartigen Charakter erhalten.

Batterietechnik

Auch in Batterien und Akkus übernimmt Streckmetall eine zentrale Rolle. Es fungiert als Separator zwischen positiven und negativen Elektroden, verhindert Kurzschlüsse und ermöglicht den Ionentransport. Gleichzeitig stabilisiert es die Elektroden mechanisch und kann als Stromableiter eingesetzt werden, um den inneren Widerstand zu reduzieren und die Lade- und Entladeeffizienz zu steigern.

Kleine Struktur, große Wirkung –Streckmetall ermöglicht zuverlässige Lösungen für innovative Energiespeicher

Streckmetall dient als robustes und vielseitig einsetzbares Baumaterial

Modern und robust: Streckmetall-Zäune verbinden Sicherheit mit offener, klarer Optik

Baumaterial

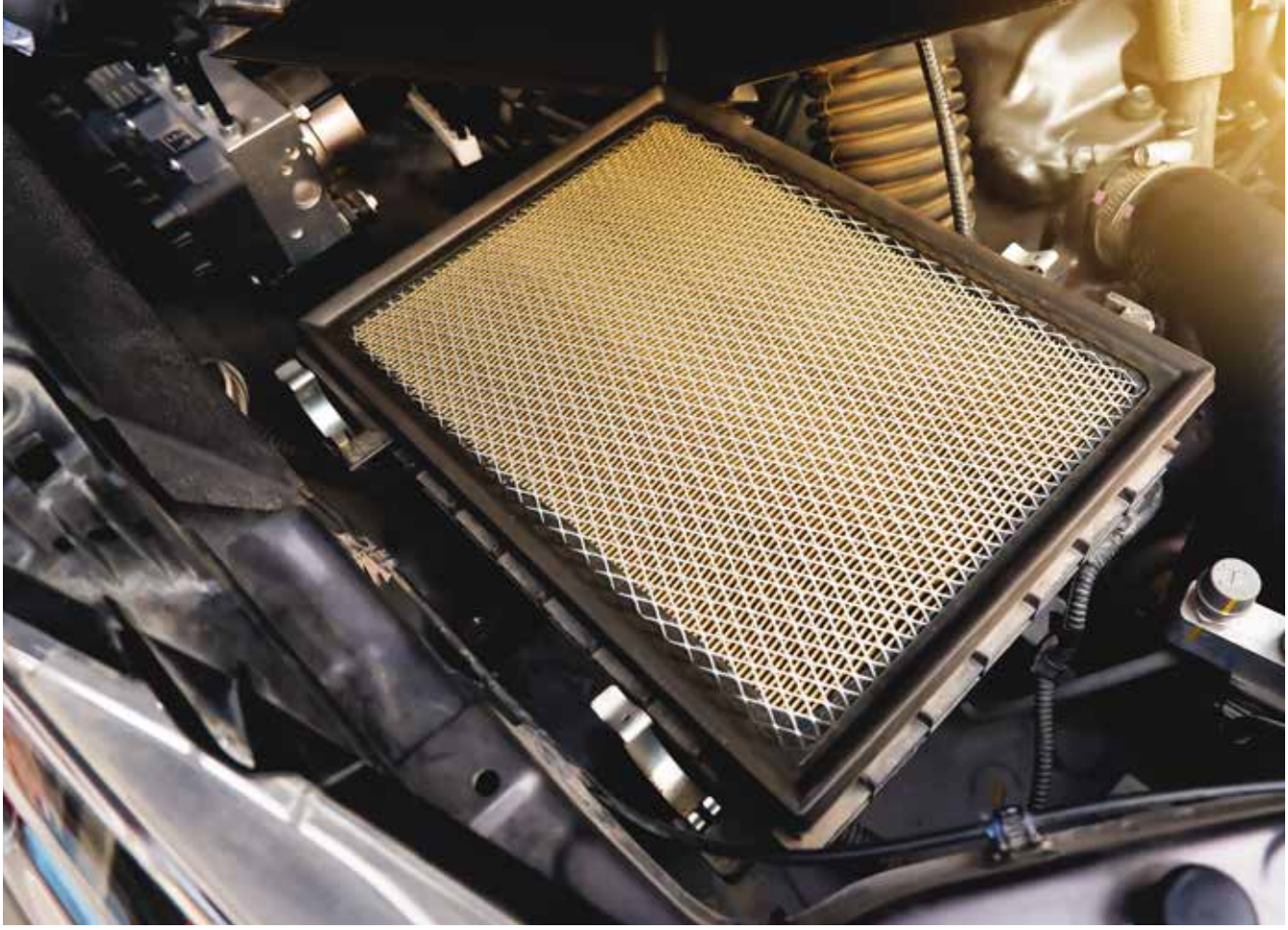
Streckgitter eignet sich hervorragend als Baumaterial. Es wird als Putzträger, Schutz- und Sicherheitszaun oder für Absturzsicherungen eingesetzt. Auch im Innenausbau überzeugt es als Deckenverkleidung, Raumteiler oder Möbelelement. Die offene Struktur sorgt für eine moderne, luftige Ästhetik, während Stabilität und Langlebigkeit erhalten bleiben.

Erneuerbare Energien

Streckmetall spielt eine wichtige Rolle in modernen Energiesystemen, insbesondere in der Wasserstofferzeugung und Brennstoffzellentechnologie. Es ist besonders durchlässig, stabil, elektrisch leitfähig, hoch korrosionsbeständig und leitet Wärme effizient ab. Ausführungen aus Titan, Nickel oder Edelstahl ermöglichen eine langlebige, kosteneffiziente Nutzung in Elektrolyse- und Brennstoffzellenanlagen und tragen aktiv zur Energiewende bei.

Oben: Als Schutzgitter vor Ventilator und Wärmetauscher schützt Streckmetall die Technik von modernen Wärmepumpen und ermöglicht gleichzeitig eine freie Luftzirkulation

Unten: Streckmetall wird in Elektrolyseuren zur Herstellung von Wasserstoff verwendet



Innen- oder Motorluftfilter enthalten oft Streckmetall als Stütze für Papier- oder Vliesmedien

Runde Patronen oder Kartuschenfilterelemente kommen in Motoröl-, Kraftstoff- und Hydraulikfiltern zum Einsatz

Filtration

Unsere Streckmetalle ermöglichen eine präzise Steuerung von Durchfluss und Partikelgrößen bei gleichzeitiger Stabilität. Maschengeometrie und Bauteilabmessungen lassen sich exakt auf die Anforderungen unserer Kunden abstimmen. So entstehen effiziente und langlebige Filterlösungen, die Kosten reduzieren und gleichzeitig die Produktionsprozesse optimieren. Mit Filtafoil bieten wir zudem ein Aluminium-Filtrationsmedium an, das formbar und reinigungsfreundlich ist. Es verhindert lose Drahtenden und Rieseleffekte beim Reinigen, was für anspruchsvolle Anwendungen entscheidend ist.

Streckgitter sorgt für langlebige Abdichtung und klare Linienführung

Roof Flashing sorgt für sicheren Wasserablauf

Roof Flashing

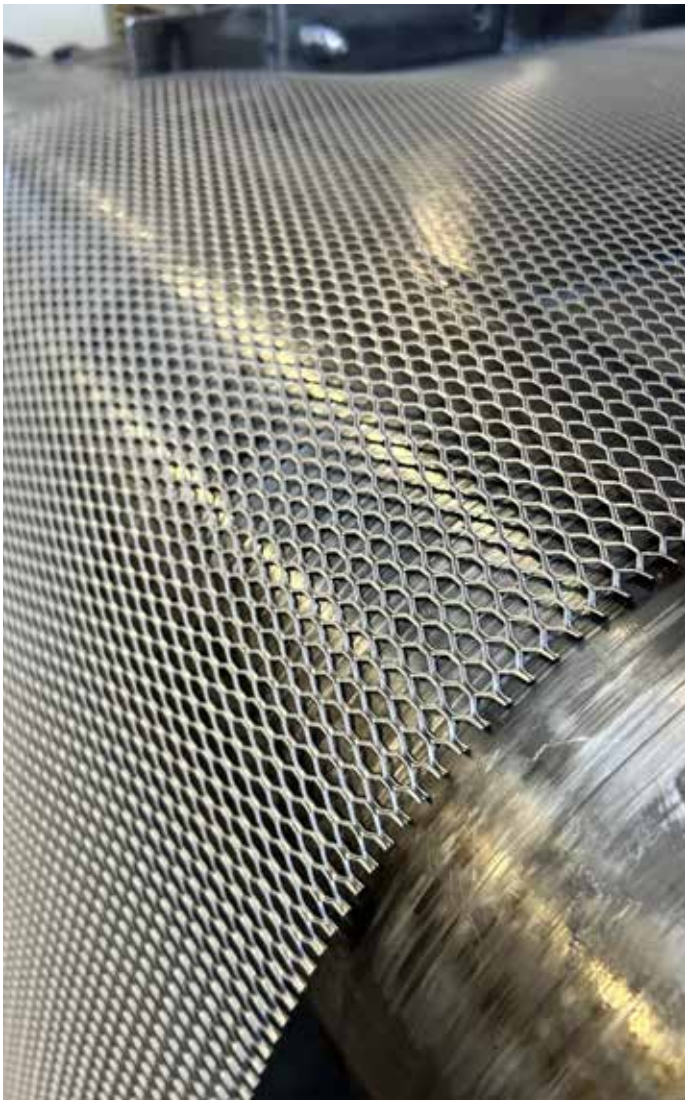
Im Bereich Roof Flashing verbessern unsere Streckgitter die Stabilität und Abdichtung von Dächern. Als Bestandteil von Dachabdichtungssystemen verstärken sie Dachkanten und Übergänge, schützen vor Feuchtigkeit und verteilen Belastungen gleichmäßig. Dabei bleiben sie flexibel genug, um sich unterschiedlichen Witterungsbedingungen anzupassen. Die einfache Installation und geringe Wartung machen sie zur idealen Lösung für langlebige Dachsysteme.

Maschengeometrien

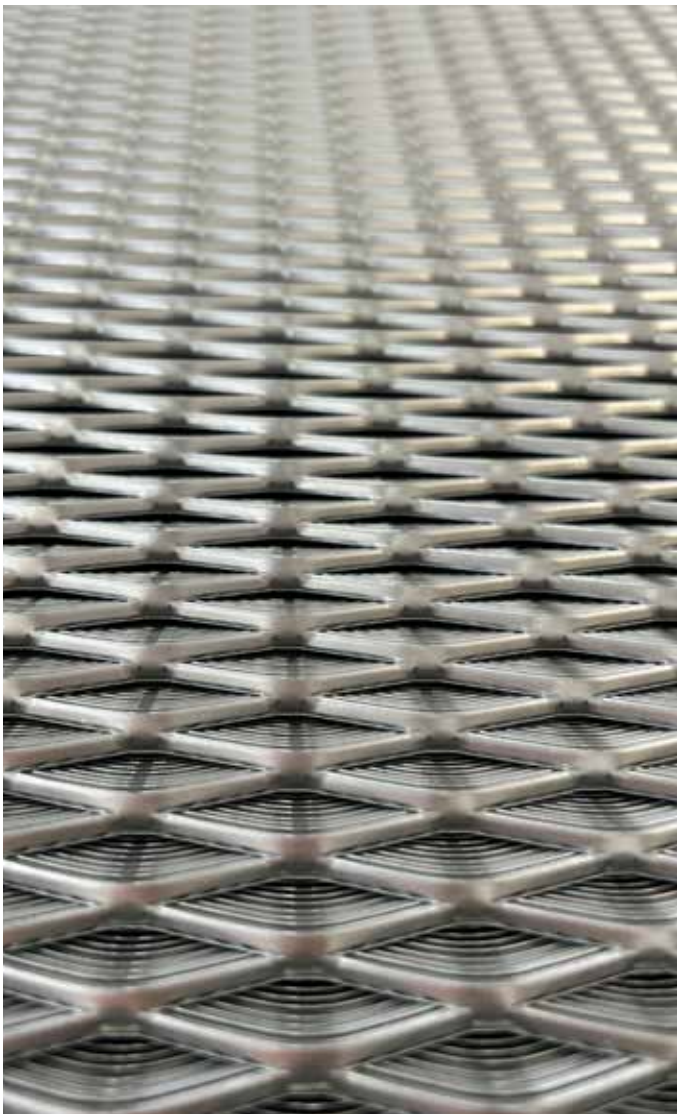
39 Rautenmasche
Experf-Masche
Quadratmasche
Langsteg-Masche

Maschengeometrien -
Form trifft Funktion

Streckgitter sieht nicht immer gleich aus. Im Gegenteil. Aufgrund der großen Vielfalt an Maschengrößen, Materialien oder Weiterverarbeitungsverfahren lassen sich unzählige einzigartige Produkte herstellen. Zur besseren Übersicht wird nicht nur in Maschengröße, sondern auch in Maschenform unterschieden.



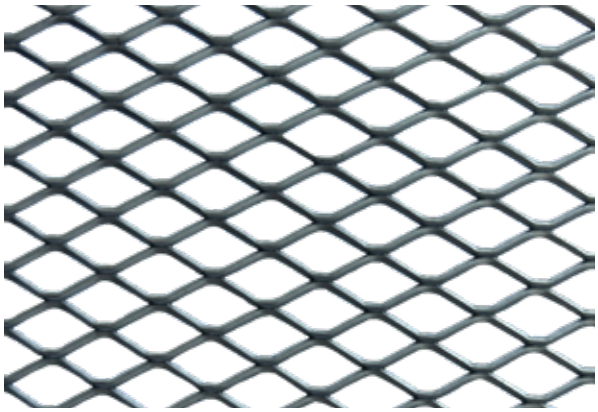
Robuste Rollenführung sorgt für präzise Maschendrahtfertigung



Ob groß, klein oder diagonal – unterschiedliche Maschenformen verleihen Streckmetall seine einzigartige Ästhetik

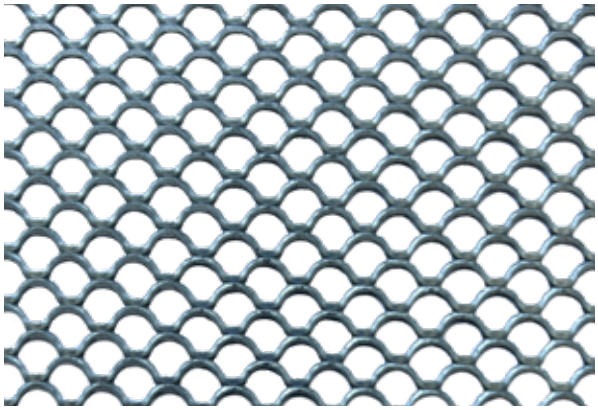
Rautenmasche

In den meisten Fällen haben die Maschen von Streckgitter die Form einer Raute.



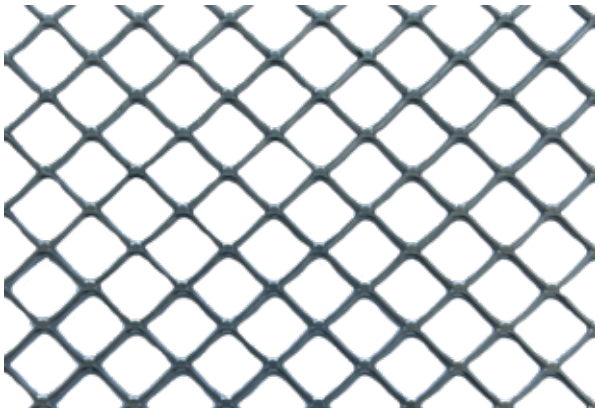
Experf-Masche

Streckgitter gilt häufig als das günstigere und nachhaltigere Lochblech. Bei einer Experf-Masche ähnelt die Maschenform einem runden Loch.



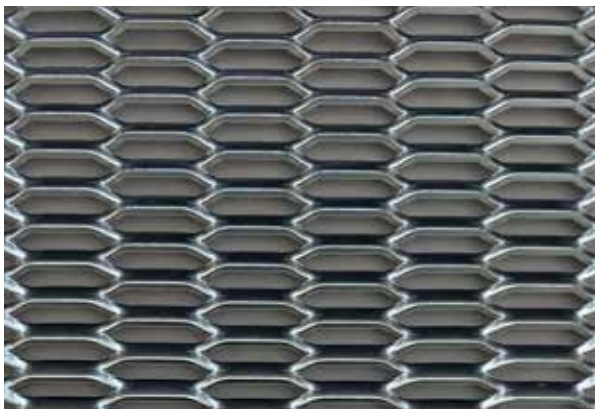
Quadratmasche

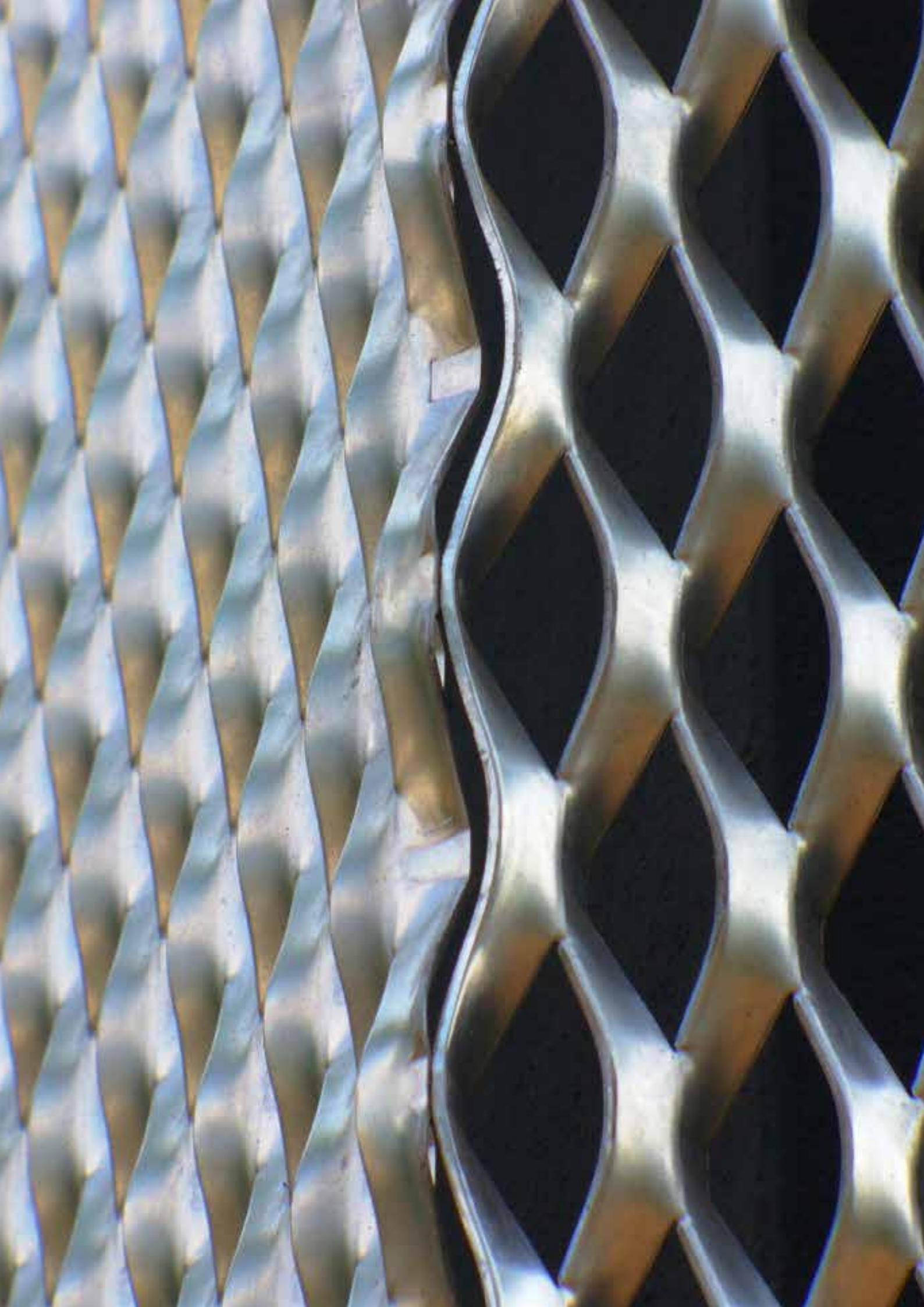
In der Regel werden Streckgitter in Quadratmasche flachgewalzt, wodurch ein großer freier Querschnitt bei vergleichsweise kleinen Maschenöffnungen entsteht.



Langsteg-Masche

Die Langstegmasche fällt deutlich durch ihre besondere Optik auf.





Maschengröße

45 Großmasche
47 Mittelmasche
49 Feinmasche
51 Micromesh

Maschengröße -
Struktur nach Maß

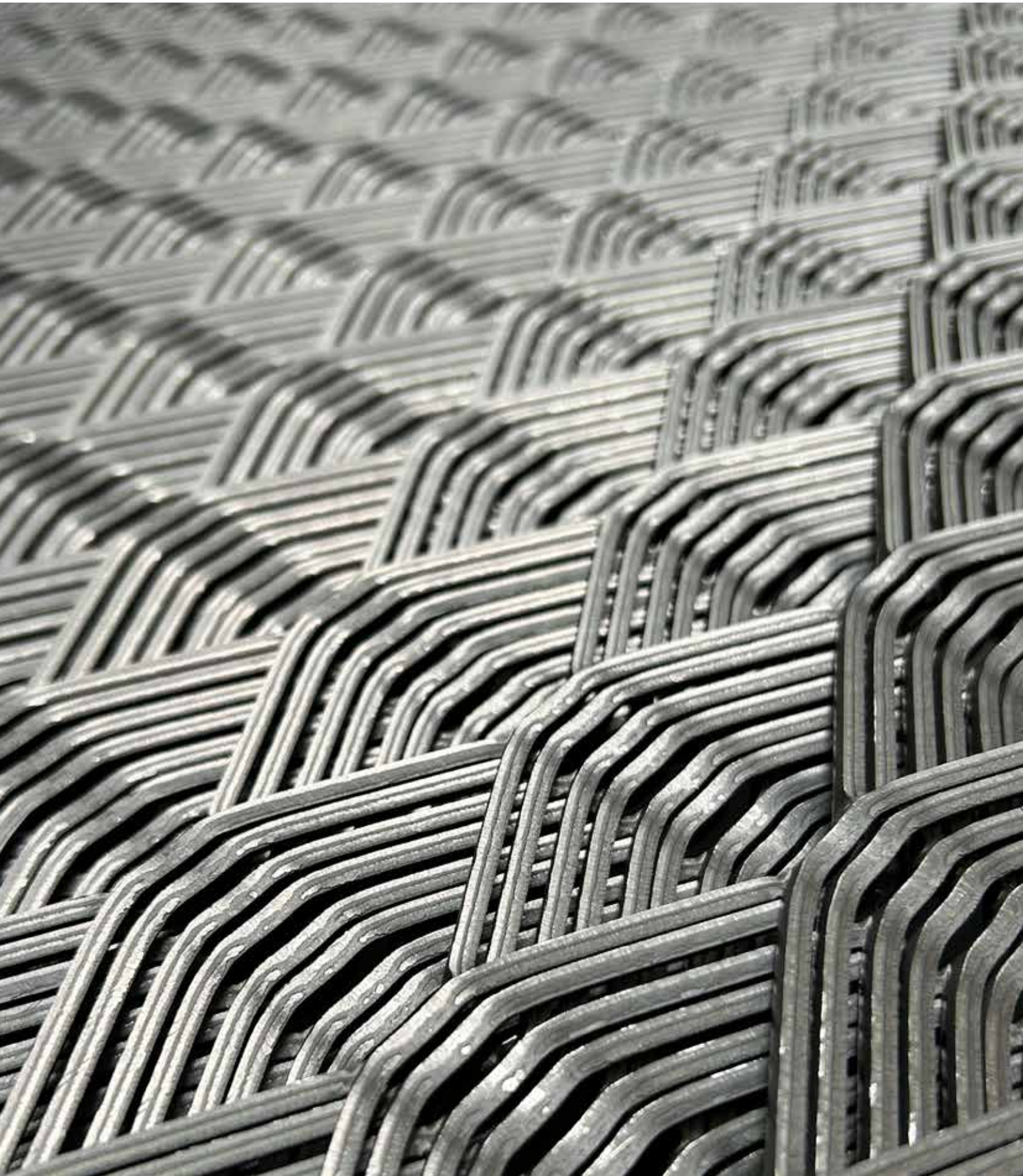
Theresienwiese München

Sporthalle Reiferbahn in Schwerin

Maschengröße von Streckmetall

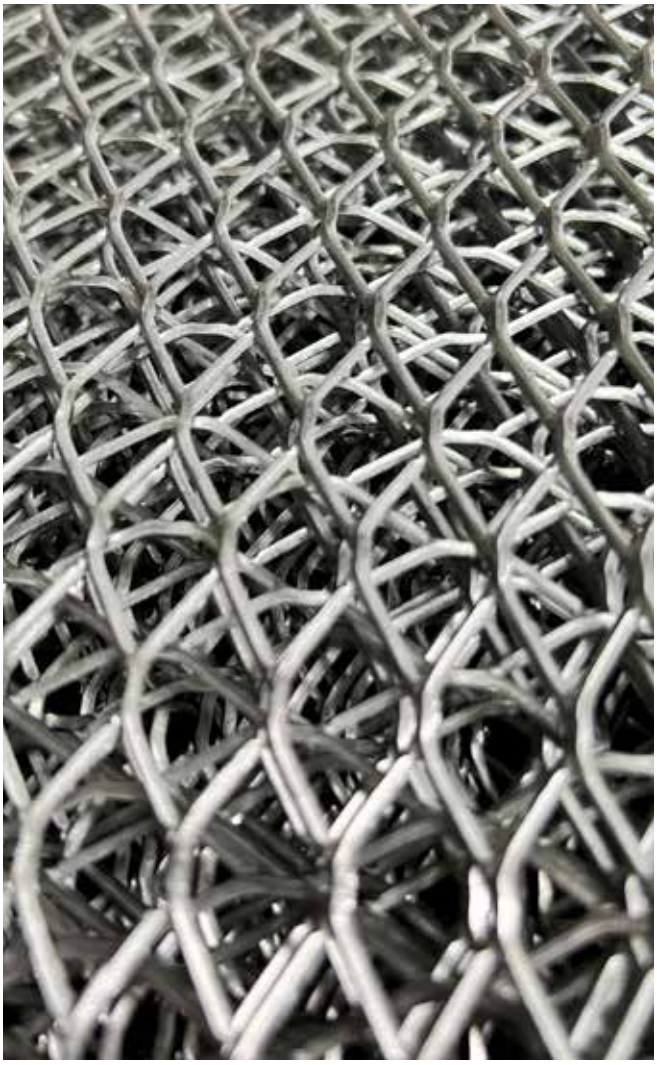
Die Maschengröße ist ein entscheidendes Merkmal von Streckmetall und beeinflusst sowohl die optische Wirkung als auch die Funktionalität. Ob groß, klein oder diagonal – jede Maschenform bringt eigene Eigenschaften mit sich. Feine Maschen sorgen für mehr Sichtschutz und filigrane Ästhetik, während grobe Maschen Lichtdurchlässigkeit erhöhen und dem Material einen robusteren Charakter verleihen. Diagonal angeordnete Maschen erzeugen zusätzliche Dynamik und erzeugen spannende Schatten- und Lichteffekte. Durch die Kombination verschiedener Maschengeometrien lassen sich Fassaden, Geländer oder Raumteiler individuell gestalten und optimal an die architektonischen und funktionalen Anforderungen anpassen. Auf diese Weise wird Streckmetall zu einem flexiblen Gestaltungselement, das Design, Transparenz und Schutz auf harmonische Weise vereint.

Die Großmasche



Großmaschen-Streckmetall verbindet hohe Formstabilität mit maximalem freien Querschnitt und geringem Eigengewicht. Es ist eine wirtschaftliche und vielseitige Lösung für Architektur, Industrie und urbane Anwendungen.

Großmaschen-Streckmetall umfasst den Bereich mit Maschenlängen ab 62 mm und bietet alle Vorteile klassischer Streckgitter: hohe Tragfähigkeit, einfache Handhabung und optimierte Wirtschaftlichkeit. Es findet Verwendung in zahlreichen Bereichen – von Fassaden und Sonnenschutz im Architektur- und Städtebau über Auffang- und Schutzgitter, industrielle Körbe sowie Laufroste und Böden für Metallpaletten bis hin zu Möbeln, Stadtmobiliar, Messe- und Ladenbau sowie Zäunen.

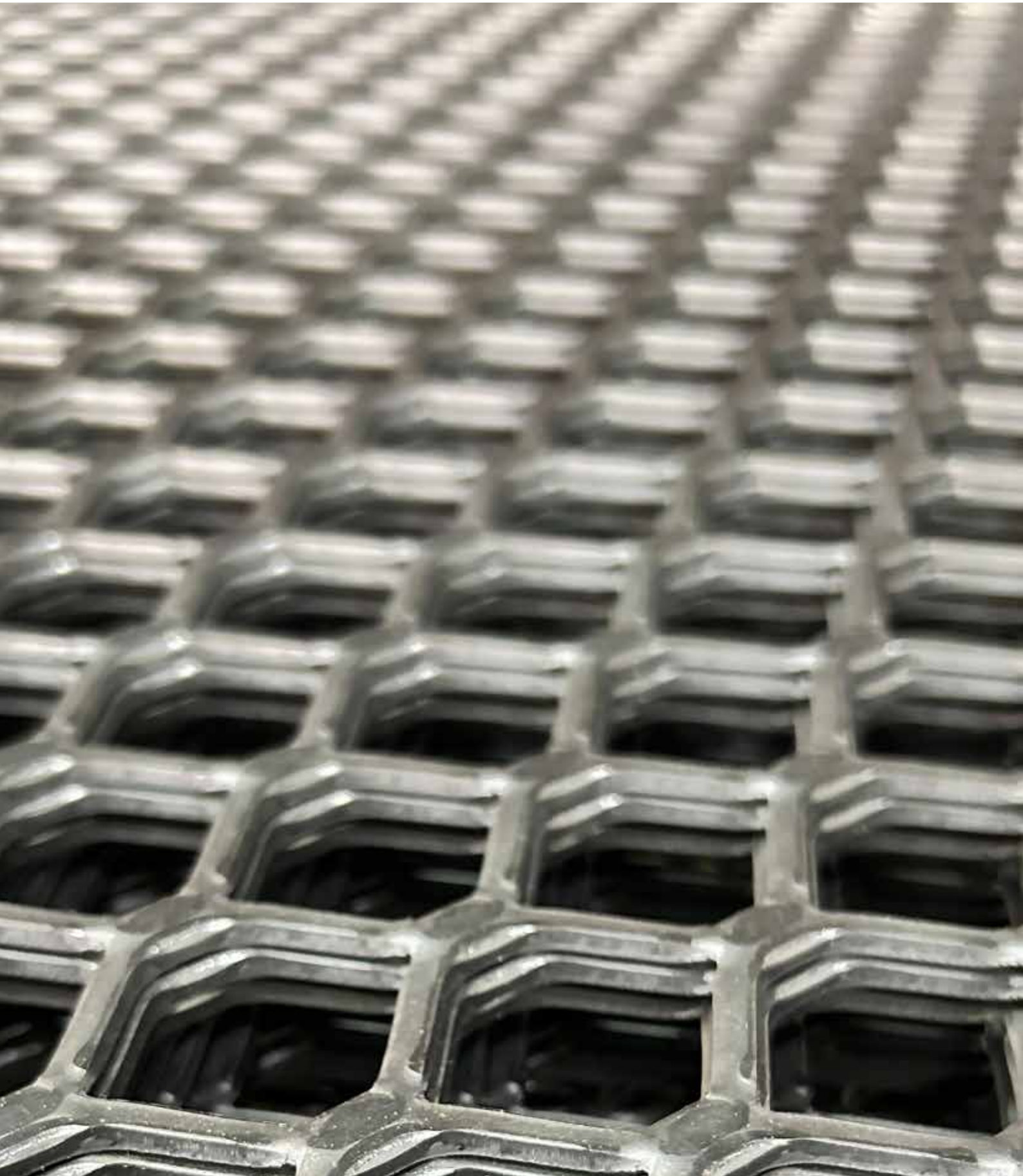


Der gestapelte Großmaschendraht wirkt fast wie ein Kunstwerk aus Linien und Licht

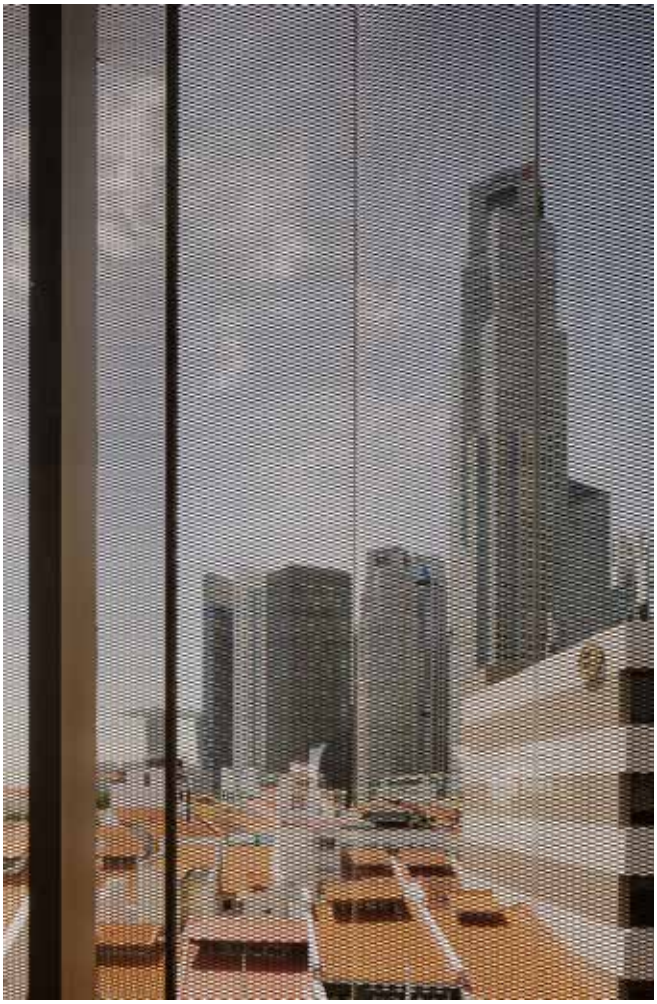
Großmaschiges Streckmetall ist robust, offen und vielseitig einsetzbar

Die Wahl des richtigen Großmaschen-Streckmetalls ist entscheidend für Stabilität, Sicherheit und eine lange Nutzungsdauer. MEISER konzentriert sich dabei konsequent auf hochwertige, projektspezifische Lösungen – von der individuellen Fertigung über die technische Auslegung bis hin zur termingerechten Lieferung.
Im Mittelpunkt steht das Großmaschen-Streckmetall selbst: präzise gefertigt, vielseitig einsetzbar und optimal auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmt. So entstehen Lösungen, bei denen das Großmaschen-Streckmetall nicht nur ein Bauteil ist, sondern die zentrale Rolle übernimmt – als tragendes, prägendes Element der gesamten Konstruktion.

Die Mittelmasche



Mittelmaschen-Streckmetall überzeugt durch hohe Formstabilität, flexible Einsatzmöglichkeiten und wirtschaftliche Nutzung des freien Querschnitts.



Durch die Streckmetallfassade der Garden Curtain Wall fällt der Blick auf die Skyline von Singapur

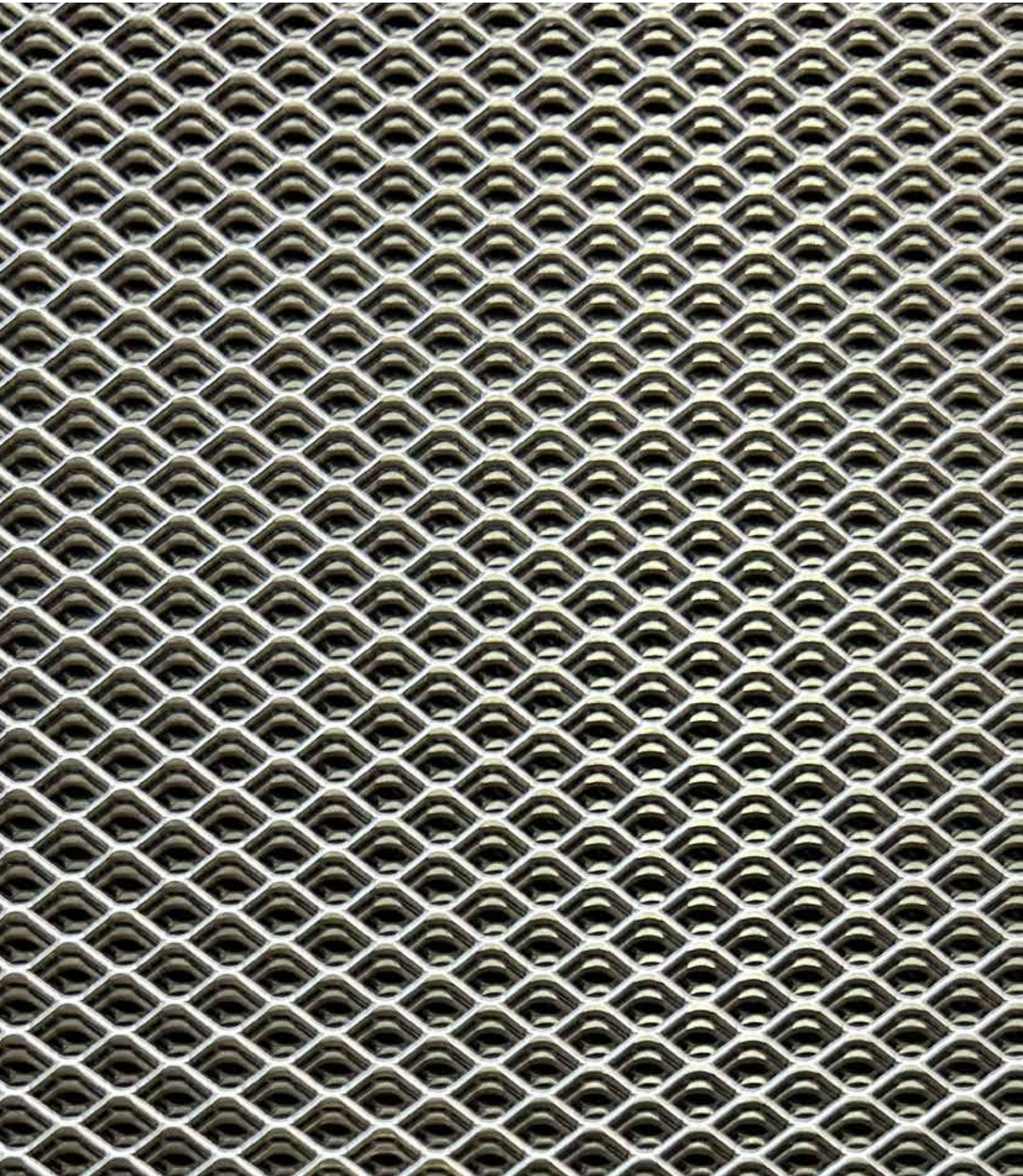
Streckmetall der Größe „Mittelmasche“ umfasst Maschenlängen von 23 mm bis 61 mm und bietet die perfekte Balance zwischen Stabilität, Transparenz und Vielseitigkeit. Die Gitter lassen sich beliebig zuschneiden und eignen sich sowohl für dreidimensionale Anwendungen als auch flachgewalzt.

Mittelmaschen-Streckgitter sind in vielen Bereichen unseres Alltags präsent: als Deckenverkleidung, Geländer- und Balkonfüllungen, Gitterrostverkleidungen, in Haushaltsgeräten und Haushaltswaren, Laufroste und Böden für Metallpaletten, Lüftungen sowie im Messe- und Ladenbau, bei Möbeln und Stadtmobiliar oder Zäunen.

Jedes Mittelmaschen-Streckmetall von MEISER ist eine durchdachte Komplettlösung. Von der präzisen Maßanfertigung über die Berechnung statischer Anforderungen bis zur termingerechten Auslieferung begleiten wir Sie Schritt für Schritt. Mit über 80 % individuell gefertigten Produkten aus unserem Werk in Hannover sorgen wir dafür, dass Ihr Projekt nicht nur funktional und langlebig ist, sondern auch optisch überzeugt – zuverlässig, wirtschaftlich und passgenau umgesetzt.

Als Treppengeländer vereint Streckmetall Stabilität und modernes Design

Die Feinmasche

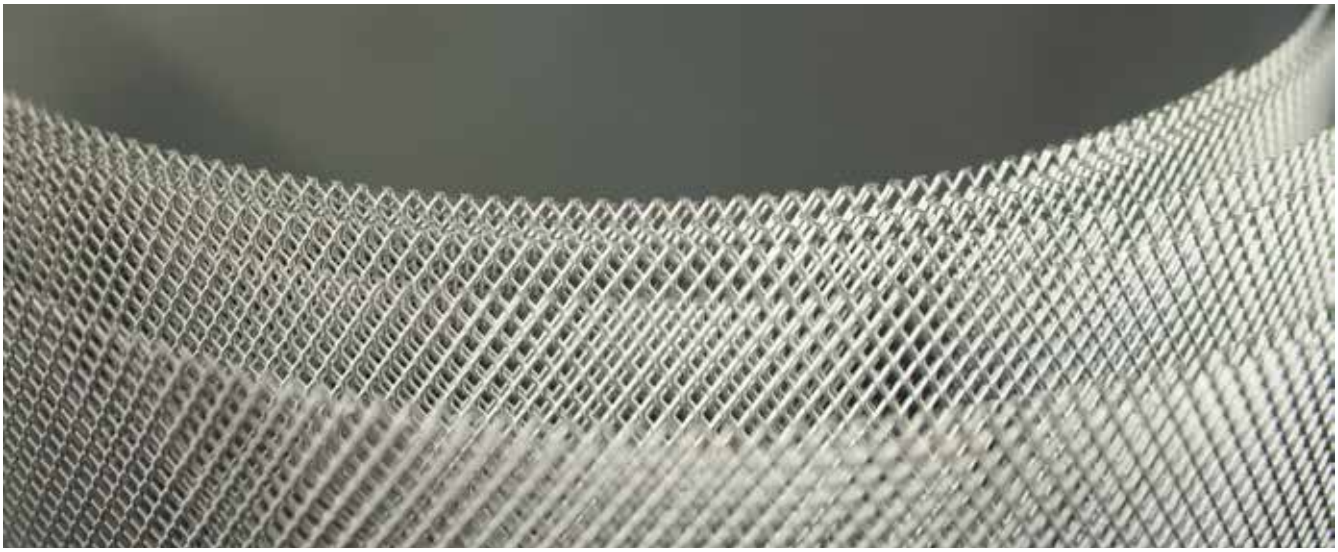


Feinmaschen-Streckmetall kombiniert Präzision, Flexibilität und wirtschaftliche Nutzung des freien Querschnitts.

Feinmaschiges Streckmetall umfasst Maschenlängen von 6 mm bis 22 mm und überzeugt durch seine hervorragende Verformbarkeit. Es lässt sich biegen, tiefziehen oder veredeln und ist sowohl mit strukturierter, dreidimensionaler Oberfläche als auch flachgewalzt vielseitig einsetzbar.

Dank der feinen Maschen eignet sich dieses Streckmetall besonders für Anwendungen, bei denen Detailgenauigkeit, Schutz oder Durchlässigkeit eine Rolle spielen. Typische Einsatzbereiche sind beispielsweise präzise Filter- und Siebtechnik, Schutzgitter in der Elektronik, feine Lüftungs- und Luftkanalsysteme sowie dekorative Elemente in Architektur und Innenraumgestaltung. Auch bei Anwendungen in erneuerbaren Energien, als Trägermaterial oder bei Schalungen kommt die Feinmasche wegen ihrer Stabilität und Anpassungsfähigkeit zum Einsatz.

Streckmetall vereint Sichtschutz und Transparenz und ist daher ein beliebtes Fensterelement



feinmaschiges Streckmetall für industrielle Anwendungen

Das Micromesh

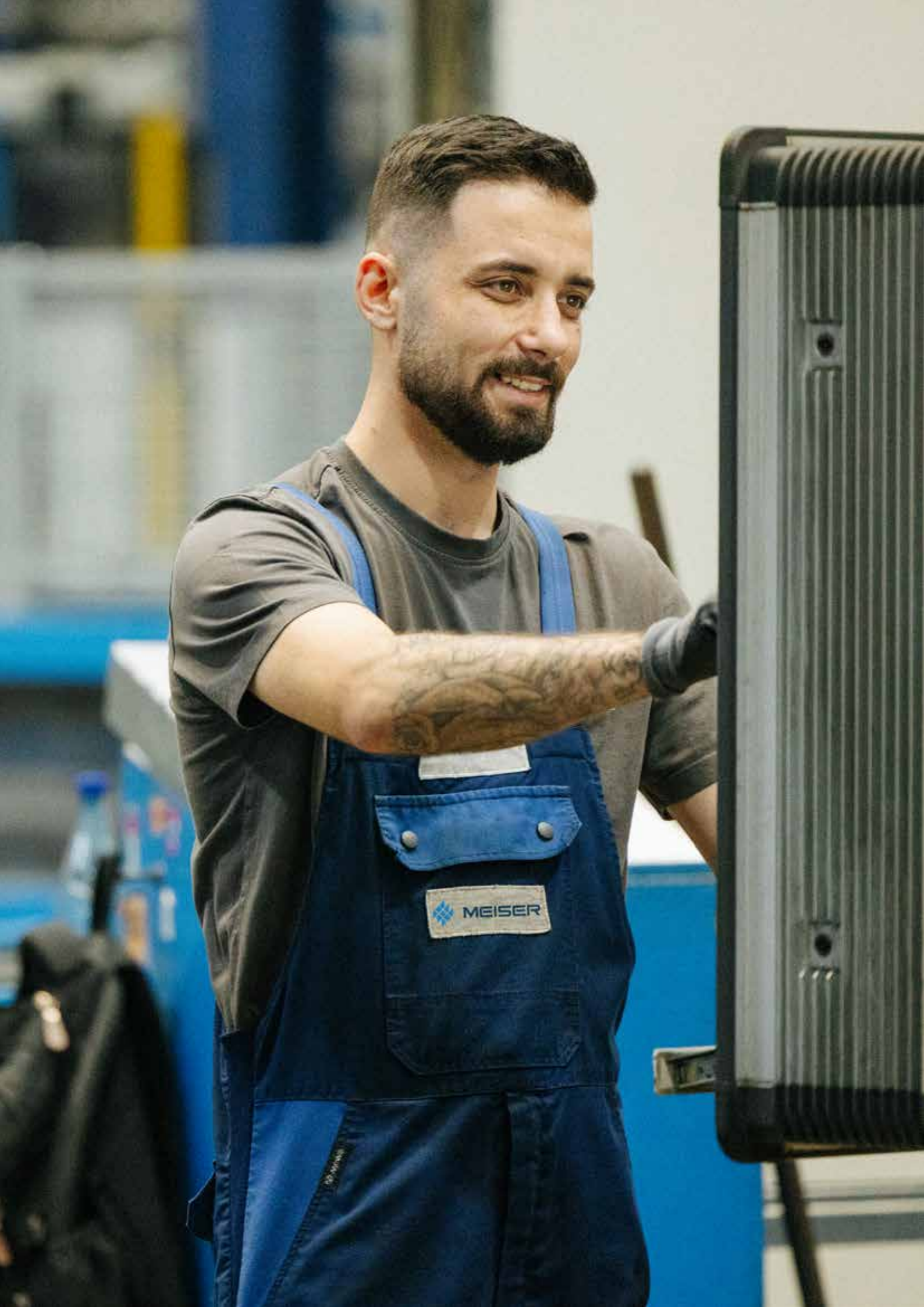
Micromesh-Streckmetall steht für höchste Präzision und maximale Stabilität, auch bei den kleinsten Maschen.

Mit Maschenlängen von 0,5 mm bis 6,0 mm bietet Micromesh außergewöhnliche Kantenstabilität, gleichbleibend glatte Oberflächen und hohe freie Querschnitte. Trotz der feinen Struktur bleibt das Material flexibel verformbar und wirtschaftlich effizient – ideal für Anwendungen, bei denen engmaschige, langlebige Gitter benötigt werden.

Die Einsatzmöglichkeiten sind vielfältig: Micromesh eignet sich hervorragend für präzise Abschirmungen, im Automotive-Bereich, für Batterien, erneuerbare Energien, Filtration, Lautsprecherabdeckungen oder als Trägermaterial. In vielen Projekten ersetzt es klassische Metallgewebe oder Lochbleche, wenn besonders feine Maschen und eine saubere Kante gefragt sind.

Produktion mit Verantwortung – Streckmetall entsteht mit Sorgfalt und Expertise

Micromesh Streckmetall ist leicht, robust und formstabil


MEISER

Service Normen Zertifikate

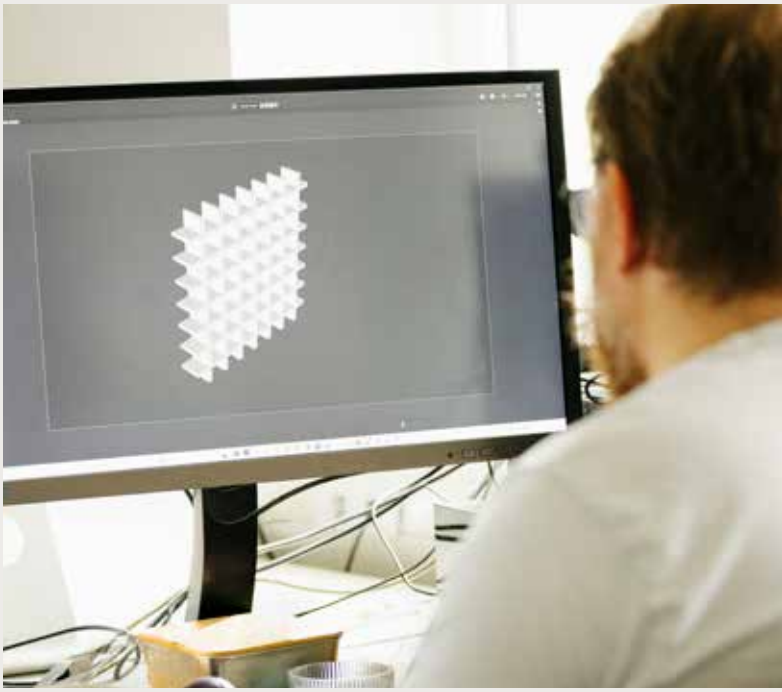
54 Service
56 Reklamationsmanagement
57 Normen und Zertifikate
59 Umwelt und Nachhaltigkeit
60 Herstellungsverfahren
62 Verzinkereien
64 Stahlqualität

Service – verlässlich auf den Punkt

Service bedeutet für MEISER, seinen Kunden mit der termingerechten Lieferung hochwertiger Produkte einen größtmöglichen Zusatznutzen zu bieten.

Dies beginnt damit, dass wir Ihnen einen weitgehenden Planungsservice anbieten. Wir als Stahlverarbeitungs-Profis haben eine Anwendung schneller und besser geplant als ein Planer, der sich nur von Zeit zu Zeit oder sogar zum ersten Mal mit dieser Thematik beschäftigt.

Der besondere Reiz besteht für uns auch darin, ungewöhnliche Aufgaben zu lösen. Wir wollen nicht Ihre Ideen auf unsere Möglichkeiten reduzieren, sondern unsere Möglichkeiten durch neue Lösungen erweitern. Daher sind neue Aufgaben für uns nicht nur eine technische Herausforderung, sondern die Chance, uns als Unternehmen zu verbessern und weiterzuentwickeln.



Die Planung und Herstellung unserer Produkte erfolgt im eigenen Haus

MEISER ist in über 50 Ländern aktiv

Planung und Herstellung – alles aus einer Hand

Unser Angebot für Sie umfasst die Planung und Herstellung sowie auf Wunsch die Erstellung von Verlegeplänen – alles aus einer Hand. Die ständige Neu- und Weiterentwicklung von Produkten für unterschiedlichste Anwendungen ermöglicht es uns, Ihren Anforderungen gerecht zu werden. Die Dienstleistung hat bei uns oberste Priorität. Das bedeutet für Sie:

- Beratung hinsichtlich Ausführung, Normen und Vorschriften
- Erstellung von Fertigungszeichnungen
- Entwicklung von kundenspezifischen Sonderlösungen

Qualitätssicherung ist für uns selbstverständlich. Die Konstruktionen entsprechen, wo gefordert, den aktuellen DIN/EN-Normen, den Auflagen der UVV und den Vorgaben der Berufsgenossenschaften.

Reklamationsmanagement

Die Voraussetzung für die anhaltende Zufriedenheit unserer Kunden ist eine gute Betreuung, auch nach dem Kauf.

Ein gut funktionierendes Service- und Reklamationsmanagement ist sowohl ein wichtiger Teil unserer Unternehmenskultur als auch die Basis einer erfolgreichen und langfristigen Zusammenarbeit.

Wir sehen es als unsere Aufgabe, regelmäßig unsere Prozesse zu hinterfragen, präventive Maßnahmen einzuleiten und die Abläufe zu optimieren, um Ihnen einen optimalen Service zu bieten.

Sollte es dennoch zu einer Reklamation kommen, sind eine zügige Abarbeitung sowie eine stetige Information über den Fortgang der Bearbeitung für uns eine Selbstverständlichkeit.

Qualität muss bis ins letzte Detail reichen – Ausnahmen können auf umfangreiches Reklamationsmanagement zählen

Sprechen Sie mit uns:

Hannover
Tel +49 511 - 67 67 56 50

E-Mail info-streckmetall@meiser.de

Unsere Ansprechpartner finden Sie auch auf unserer Homepage unter www.meiser.de

Vom Coil bis zum fertigen Produkt darf nichts dem Zufall überlassen werden

Sie haben Fragen? Kontaktieren Sie uns!

Normen und Zertifikate

Gültige Normen

DIN EN ISO 9001	Qualitätsmanagementsystem

SCAN

Weitere Informationen auf
www.meiser.de

Service und Qualität

Mit Fokus auf Planungsservice und persönlicher Nähe begleiten wir unsere Kunden

Qualität, die nicht dem Zufall überlassen wird

Von der Planung über die Montagezeichnung bis zur Auslieferung des perfekt zu den Ansprüchen passenden Produkts: Wir stehen für Rundumservice und Qualität made in Germany – und zwar aus einer Hand. Durch die kontinuierliche Neu- und Weiterentwicklung unserer Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen setzen wir Ihre Anforderungen präzise um – mit einem klaren Fokus auf Service und Umsetzbarkeit. Wir beraten Sie zu Ausführung, Normen und Vorschriften, erstellen Montage- und Fertigungszeichnungen und entwickeln kundenspezifische Sonderlösungen, wenn Standard nicht reicht. Qualitätssicherung ist dabei selbstverständlich: Unsere Konstruktionen erfüllen – wo gefordert – die aktuellen DIN/EN-Normen, berücksichtigen die Vorgaben der UVV und orientieren sich an den Anforderungen der Berufsgenossenschaften.
So entsteht eine Lösung, die technisch passt, sicher funktioniert und sich effizient montieren lässt – verlässlich geplant, sauber dokumentiert und praxisgerecht umgesetzt. Eine Lösung – MEISER.

Das Morgen mitzugestalten bedeutet, Verantwortung für die Zukunft zu übernehmen

Umwelt und Nachhaltigkeit

Nachhaltig zu handeln und gesellschaftlich Verantwortung zu übernehmen, gehört bei MEISER zusammen. Als internationales Familienunternehmen betrachten wir Nachhaltigkeit entlang der gesamten Wertschöpfung: vom Rohstoff über die Fertigung bis zur Auslieferung.
Wir prüfen Prozesse, reduzieren Materialeinsatz und setzen dort, wo es sinnvoll ist, auf ressourcenschonende Technologien und erneuerbare Energien. Wir investieren in effiziente Anlagen, nutzen Daten zur Prozesssteuerung und denken in Kreisläufen – etwa bei Wärme, Wasser und Material. So wird Verantwortung im Alltag konkret und nachvollziehbar.
Gleichzeitig gestalten wir Arbeitswelten, die Sicherheit, Produktivität und Wohlbefinden verbinden. Unsere Entwicklung definiert Lösungen ganzheitlich: Sie konstruiert Produkte, konzeptioniert Abläufe bis zum Ende und baut die dafür benötigten Strukturen selbst. So sichern wir konsistente Qualität und langlebige Ergebnisse für Anwendungen, die dauerhaft funktionieren. Nachhaltigkeit endet für uns nicht am Werkstor. Darum engagieren wir uns seit Jahren in der Region und an unseren Standorten für Kultur, Sport und Bildung. Wir unterstützen Projekte, die Menschen zusammenbringen, Chancen schaffen und Wirkung entfalten – partnerschaftlich, transparent und mit Blick nach vorn.

MEISER Verzinkereien: modern und schadstoffarm

Unsere Verzinkereien in Limbach, St. Ingbert, Saarlouis und Oelsnitz zählen zu den modernsten Feuerverzinkungsanlagen Europas. Der moderne Aufbau der Anlagen erlaubt MEISER einen schadstoffreduzierten Betrieb.

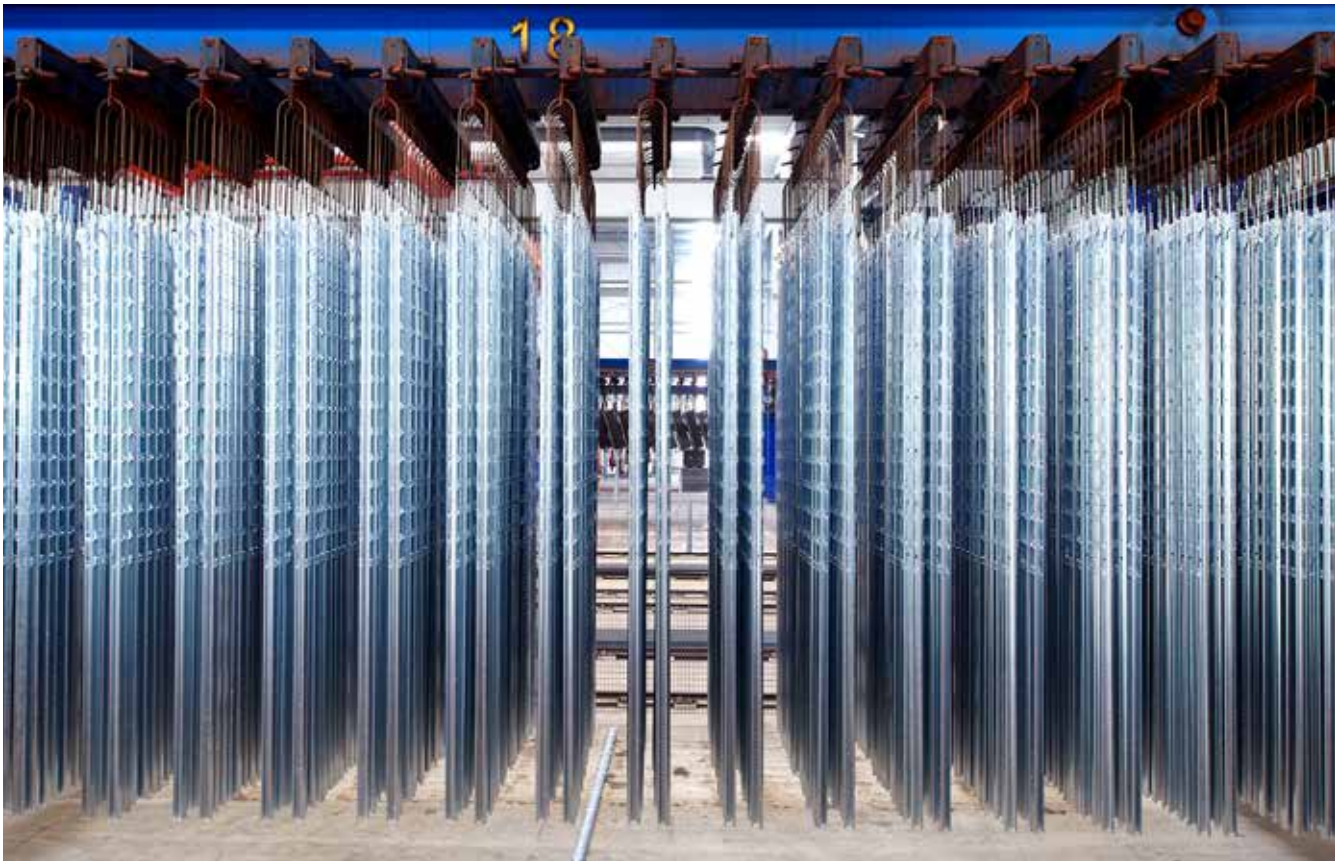
Jedes zu verzinkende Produkt wird zunächst von der Traverse selbstständig aufgenommen und durch die Anlage geführt. In der vorangehenden Produktion werden Öle und Fette eingesetzt, um den Verschleiß der Maschinen zu reduzieren.

Vor der Verzinkung muss die Oberfläche allerdings frei von jeder Verunreinigung sein. Auch Rostpartikel und Metallstaub müssen restlos entfernt werden. Dazu durchlaufen die Roste eine Reihe von Spül- und Säurebecken. Die chemische Vorbehandlung, ein umwelttechnisch sensibler Vorgang, läuft in einem komplett eingehausten Bereich ab. Somit wird die Umwelt nicht belastet, denn alle entstehenden Emissionen werden einem komplexen Filtersystem zugeführt.

Nun bringt die vollautomatisierte Anlage die Werkstücke zu den Zinkbecken. In der 450 Grad heißen Zinkschmelze werden die Produkte mit dem flüssigen Metall überzogen. Zum Schutz von Mensch und Umwelt kommt hier eine Abluft- und Staubfilteranlage zum Einsatz. Unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern schaffen wir auf diese Weise ein sicheres und zeitgemäßes Arbeitsumfeld.

Mit dem langjährigen Korrosionsschutz der Feuerverzinkung haben unsere Produkte die letzte Station im Fertigungsprozess durchlaufen. Nun, nach einem maximal effizienten Veredelungsprozess, machen sie sich auf den Weg zu Ihnen, unseren Kunden.

Moderne Verzinkungsanlagen für Effizienz, Sicherheit und Umweltschutz



Ideale und zeitgemäße Bedingungen zum Verzinken von Weinbergpfahl, Gitterrost, Rückhaltesystem und Co.

Kategorie	Details
Verzinkungskapazität	über 250.000 Tonnen pro Jahr
Anlagen (Hauptstandorte)	3 der modernsten Anlagen (Limbach; Oelsnitz; Saarlouis)
Besonderheit in St. Ingbert	Bandverzinkungsanlage – eine von nur ca. 5 weltweit in dieser Form
Besonderheit in Saarlouis	Zusätzliche Pulverbeschichtung
Fläche Verzinkerei (Saarland)	Limbach ca. 8.500 m² Saarlouis ca. 5.000 m²
Kesselmaße Zinkbecken	Oelsnitz ca. 8 × 1,6 × 3,5 Saarlouis ca. 7,2 × 1,6 × 3 Limbach 2 x ca. 6,5 × 1,4 × 2,5 und ca. 7,2 × 1,6 × 3
Temperatur Zinkbad	ca. 450 °C

Verantwortung, die wirkt: für die Umwelt, sichere Arbeitsbedingungen und effiziente Prozesse

Herstellungsverfahren

Wie Streckmetall produziert wird

Die Herstellung von Streckgitter erfolgt in mehreren Schritten. Zunächst werden Metallplatten oder Coils aus Stahl, Aluminium, Edelstahl oder anderen Metallen in der gewünschten Dicke und Breite ausgewählt.

Fachwissen trifft auf moderne Fertigung

Vom Blech zur Struktur – Streckmetall entsteht in präzisen Fertigungsschritten

Im nächsten Schritt wird das Rohmaterial in die Maschine eingespannt, wobei dann ein Messer das Blech in Querrichtung einschneidet und gleichzeitig streckt. Durch den gleichmäßigen Vorschub wird so das Material gleichmäßig verlängert und das Streckgitter entsteht. So kann die Fläche des Rohmaterials um ein Vielfaches vergrößert werden.

Streckmetall an der Fußbrücke zur Expo 2000

Vorteile von Streckmetall

Hohe Stabilität

Streckmetall besteht aus einem dreidimensionalen Metallgitter, das eine hohe Stabilität bietet. Es kann großen Belastungen standhalten und eignet sich daher ideal für den Einsatz in Bau- und Konstruktionsprojekten.

Hohe Flexibilität

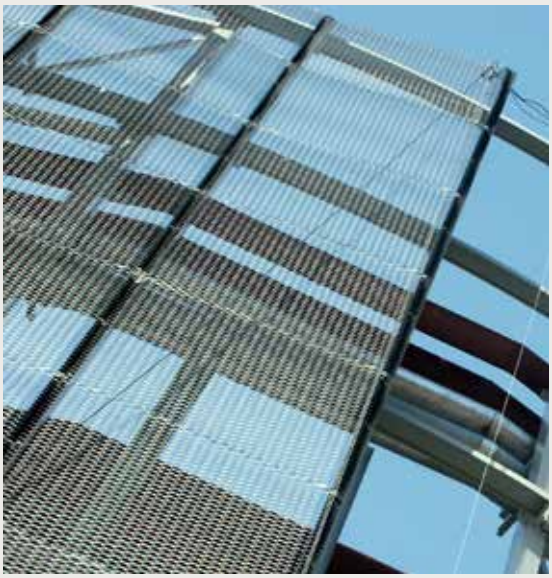
Dank seiner gewellten Struktur ist Streckmetall äußerst flexibel. Es kann leicht in verschiedene Formen und Größen gebracht werden, um den Anforderungen verschiedener Anwendungen gerecht zu werden. Dies ermöglicht eine enorme Vielseitigkeit in der Verwendung von Streckmetall.

Langlebigkeit und Korrosionsbeständigkeit

Streckmetall ist ein äußerst langlebiges Material. Es ist korrosionsbeständig und hält extremen Witterungsbedingungen stand. Dadurch eignet es sich perfekt für den Einsatz im Innen- und Außenbereich sowie in Bereichen mit hoher Feuchtigkeit oder salzhaltiger Luft, wie beispielsweise Küstenregionen.

Geringes Gewicht

Aufgrund seines geringen Gewichts ist Streckmetall besonders einfach zu handhaben und zu transportieren. Es kann einfach zugeschnitten, geformt und montiert werden, was die Installation in verschiedenen Anwendungen erleichtert.



Streckmetall überzeugt durch Stabilität, Effizienz und Vielseitigkeit

Transport eines Coils, dem Ausgangsmaterial für Streckmetall

Stahlgüten

Werkstoff	Bezeichnung	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung	
		Rel MPa	Rm MPa	A5 %	A80 %
1,0332	DD11	170-340	max. 440	min 28	
1.0398	DD12	170-320	max. 420	min 30	
1.0335	DD13	170-310	max. 400	min 33	
1.0330	DC01	270-410	max. 280		min. 28
1.0347	DC03	270-370	max. 240		min. 34
1.0338	DC04	270-350	max. 210		min. 38
1.0312	DC05	270-330	max. 180		min. 40

Individuelle Materialqualität: passender Werkstoff für ihr Projekt.

MEISER verfügt über eigene Spaltanlagen, Drahtziehvorrichtungen und Kaltwalzwerke.

Stahlgüten

Bei der Herstellung von Streckmetall kommen sowohl warmgewalzte Güten (DD11-DD13) als auch kaltgewalzte Bänder zum Einsatz. Durch die gute Verformbarkeit und Schweißbarkeit, sind viele Anwendungsfälle möglich.

Edelstahl

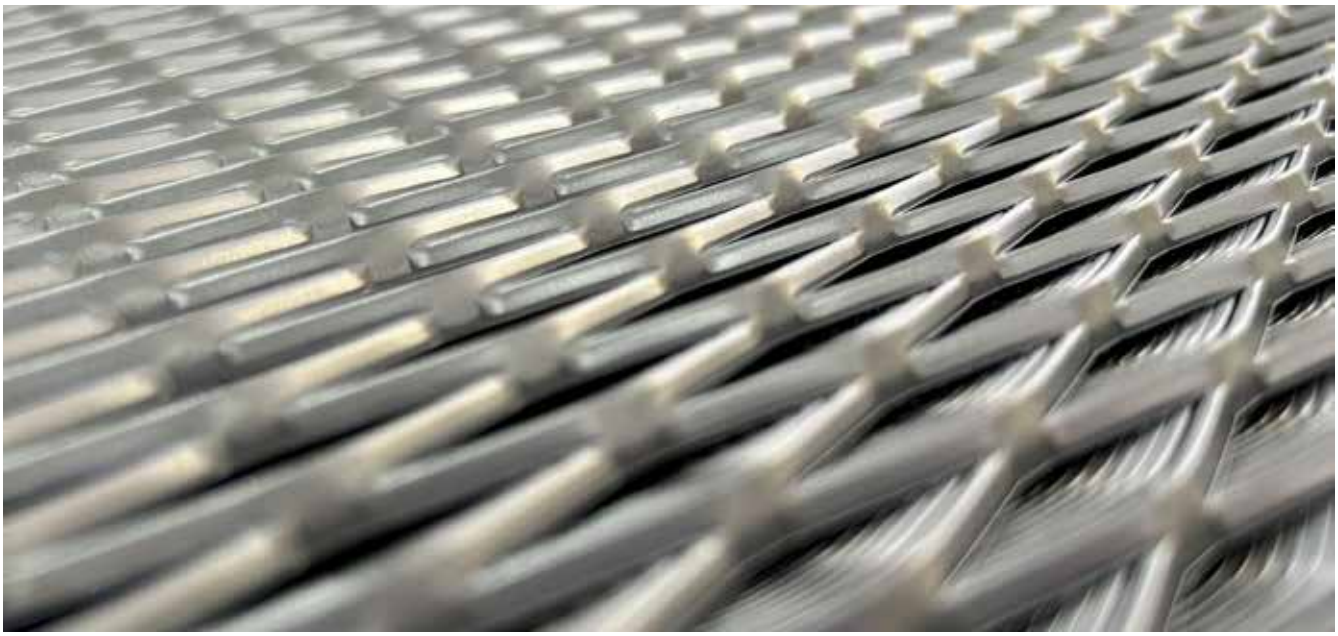
Rostfreier Edelstahl ist in vielen alltäglichen Einsatzbereichen unverzichtbar geworden. Je nach Nutzung, kann der praktische Werkstoff passend legiert werden. Dabei werden in Deutschland zwei VA-Oberbegriffe verwendet: V2A (1.4301) ist ein im Alltag häufig auftretender Edelstahl, der z.B. beim Bau von Geländern, Fahrzeugen und Spülbecken genutzt wird. V4A (1.4404) ist dem V2A ähnlich, wird aber zusätzlich mit 2% Molybdän (Mo) legiert. Dies führt dazu, dass der Edelstahl widerstandsfähiger gegen Korrosion in chloridhaltigen Medien wird. Angewendet wird der V4A - Edelstahl in Salzwasser, Schwimmbädern und der chemischen Industrie. Zudem wird die Oberfläche von Edelstahl häufig gebeizt und poliert. Auf diese Verfahren wollen wir auf der folgenden Seite detailliert eingehen.

Aluminium

Das Leichtgewicht Aluminium (AlMg1 5005) gilt schon längst als echte Alternative zu Stahl. Inzwischen ist es als Baumaterial absolut konkurrenzfähig. Seine Paradedisziplin: mit einem Gewicht von nur 2,7 kg/dm ist Aluminium etwa 60 Prozent leichter als Stahl. In Verbindung mit seiner relativ hohen Festigkeit und guten Schweißeigenschaften ist das Leichtmetall vielen anderen Rohstoffen überlegen.

COR-TEN

COR-TEN-Stähle bilden auf der Oberfläche durch Bewitterung, unter der eigentlichen Rostschicht, eine besonders dichte Sperrschicht aus festhaftenden Sulfaten oder Phosphaten aus, welche das Bauteil vor weiterer Korrosion schützt. Man unterscheidet zwischen Corten A und Corten B. Corten B ASTM A 588 Werkstoff-Nr 1.8963, EN 10027- 1: S 355J2W ist nicht phosphorlegiert, bauaufsichtlich zugelassen, hat gute Schweißeignung und eine gute Kalt- und Warmumformbarkeit. Aufgrund seiner Unempfindlichkeit gegenüber Witterungseinflüssen und seiner charakteristischen Patina wird COR-TEN-Stahl auch für Akzente in der Architektur eingesetzt wie zum Beispiel für Fassadenverkleidungen.



42er Stahl

Oberflächenveredelung: Funktionalität und Ästhetik

MEISER Stahlprodukte zeichnen sich durch Langlebigkeit und hohe Qualität aus. Diese hängen entscheidend von der richtigen Oberflächenbehandlung ab. Wir bieten unseren Kunden diesbezüglich zahlreiche Möglichkeiten an, sei es mit dem Schwerpunkt der Funktionalität oder dem der Ästhetik.

Feuerverzinkung

MEISER Stahlprodukte werden üblicherweise feuerverzinkt. In unseren beiden neuen Anlagen, Limbach und Oelsnitz, die wir 2011 und 2020 in Betrieb genommen haben, geschieht dies ebenfalls gemäß den Vorgaben der DIN EN ISO 1461. Modernste Verzinkungs- und Umwelttechnik garantieren einen langjährigen Korrosionsschutz, der den üblichen mechanischen und chemischen Beanspruchungen problemlos standhält.

Beizen (Edelstahl)

MEISER Edelstahlprodukte werden nach der Produktion in der Regel gebeizt, da in der Fertigung durch das Schweißen Zunder und Anlauffarben entstehen, die wiederum potentielle Angriffspunkte für Korrosion sind. Im Beizverfahren werden die Gitterroste in ein Beizbad getaucht, wodurch sie eine metallisch reine und auch geschützte Oberfläche erhalten.

Beizen naturmatt (Aluminium)

Beim Beizen handelt es sich um ein chemisches Verfahren zur Oberflächenbehandlung von Aluminium. Dabei wird die natürliche Oxidschicht gezielt abgetragen. Das Ergebnis ist eine gleichmäßigere, leicht silbrig-matte Oberfläche. Im Vergleich zu eloxierten Oberflächen wirkt sie natürlicher und homogener. Da beim Beizen keine zusätzliche Schutzschicht entsteht, ist die Oberfläche jedoch auch empfindlicher als eine Eloxalschicht. Sie reagiert anfälliger auf Kratzer, Fingerabdrücke und andere Gebrauchsspuren. Deshalb eignet sich gebeiztes Aluminium vor allem für den architektonisch anspruchsvollen Innenbereich.

Eloxieren (Aluminium)

Das Eloxieren ist ein elektrochemisches Verfahren zur Oberflächenbehandlung von Aluminium. Dabei wird die natürliche Oxidschicht gezielt verstärkt und in eine widerstandsfähige Schutzschicht umgewandelt.
Zunächst wird das Material entfettet und gebeizt (E6), bevor die eigentliche Anodisierung stattfindet. Durch elektrochemische Oxidation entsteht dabei eine feste, mit dem Grundmaterial verbundene Oxidschicht.
Das Ergebnis ist eine gleichmäßige, funktionale Oberfläche mit erhöhter Korrosionsbeständigkeit und verbesserter Widerstandsfähigkeit gegenüber Umwelteinflüssen. Die erzeugte Schicht kann zudem eingefärbt werden (C31-C35), sofern nicht der Farbton Alu-Natur (C0) gewünscht ist.
Aufgrund des Verfahrens sowie legierungsbedingter Einflüsse kann es zu geringfügigen, nicht vollständig vermeidbaren Farbabweichungen kommen. Diese sind technisch bedingt und stellen keinen Qualitätsmangel dar.

Pulverbeschichten

Wenn Sie Ihre Produkte farblich gestalten möchten, ist das Pulverbeschichten die günstigste und beständigste Lösung. Dabei werden die Produkte zunächst in Tauchbädern entfettet, gebeizt und zinkphosphatiert. Danach wird der Pulverlack elektrostatisch aufgebracht und anschließend bei ca. 180 °C eingebrannt. Einen besonders langlebigen Korrosionsschutz bietet die MEISER Duplex-Beschichtung, bestehend aus einer Feuerverzinkung mit anschließender Pulverlackierung.

Die Pulverbeschichtung ist in allen RAL-Farben in verschiedenen Glanzgraden und Oberflächenstrukturen erhältlich. Zudem können wir für jeden denkbaren Anwendungszweck die erforderlichen Schichtdicken von C1- bis C5-M realisieren.

Platz für Ihre Notizen

seit 1956
in Schmelz-Limbach

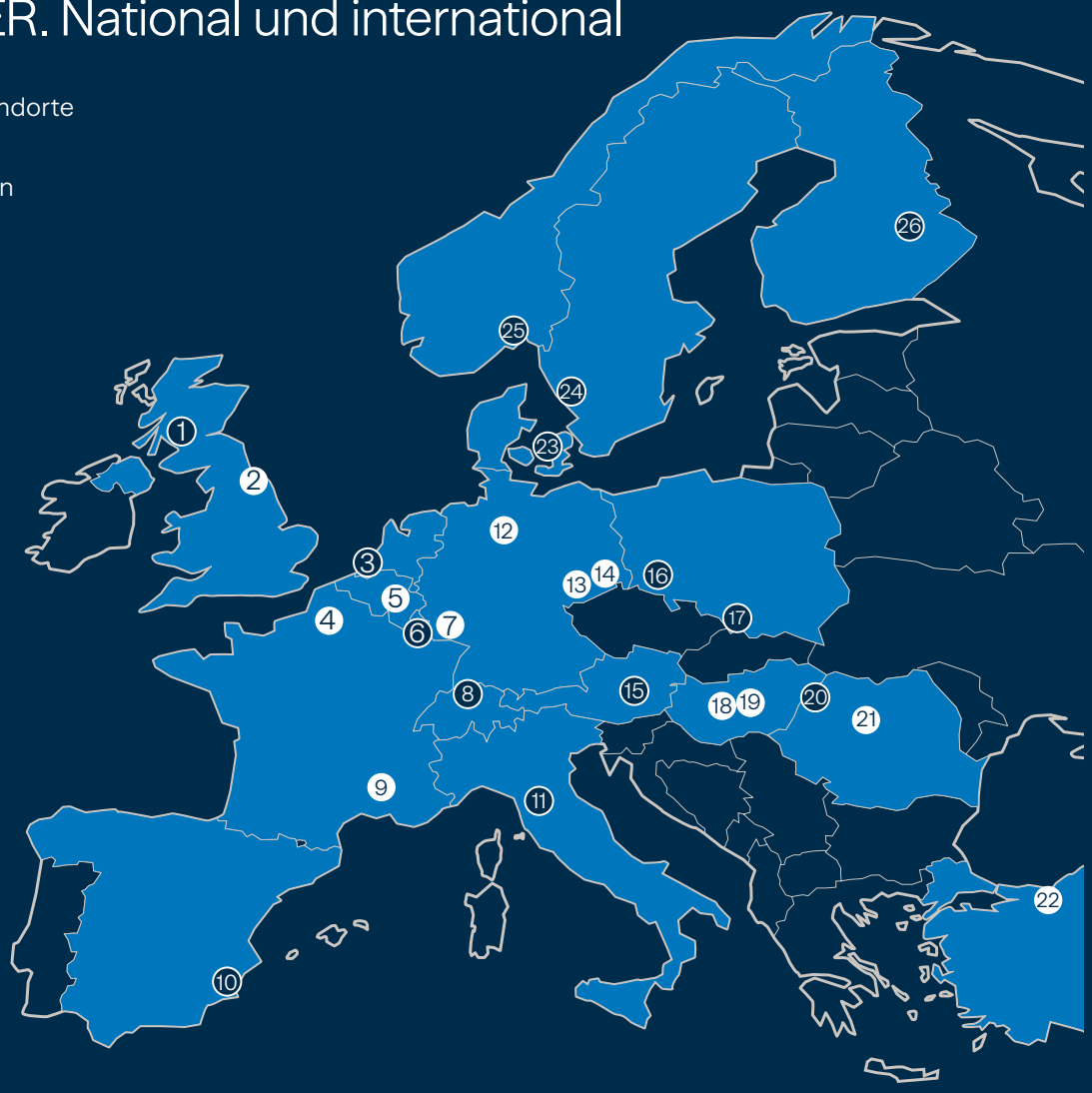
seit 1991
in Oelsnitz/Vogtland

1. Meiser UK Ltd
2. The Expanded Metal Company Ltd
3. RST Meiser Nederland B.V.
4. Meiser SARL
5. Meiser Fameco S.A.
6. Distriroute SAS
7. Gebrüder Meiser GmbH
   Meiser Solar GmbH
   Meiser Road Safety GmbH
8. PMI MEISER Gitterroste AG
9. Meiser Agriculture Solutions SAS
10. Meiser Rejillas Hispania S.L.
11. Meiser Agriculture Solutions Italia
12. Meiser Streckmetall GmbH
13. Meiser Vogtland GmbH & Co. KG
14. ALFIX GmbH
15. Meiser Österreich GmbH
16. Meiser Road Safety Sp. z o.o.
17. Meiser Polska Sp. z o.o.
18. Meiser Ferroste Kft.
19. ALFIX Ungarn Kft.
20. Meiser România SRL
21. Meiser FRP SRL
22. Meiser Izgara San ve Tic Ltd Sti
23. Meiser SEMITECH A/S
24. Meiser Sweden AB
25. Meiser Norway AS
26. Meiser Finnritilä OY
27. IKG - Mexico
28. IKG - Houston/Texas
29. Meiser gratings Inc.
30. IKG - Indiana
    Marangoni MEISER USA
31. Marangoni MEISER
32. Meiser-Maghreb GmbH
33. Meiser Algerie SARL
34. Hady MEISER Egypt
35. Meiser AC SARL
36. Lionweld MEISER LLC

Produktionsstandorte und Niederlassungen von MEISER. National und international

● Produktionsstandorte

○ Niederlassungen



MEISER Weltweit

SCAN

Hier geht's zu allen MEISER Adressen und unseren Vertretungen – weltweit

Meiser Holding GmbH
Edmund Meiser Straße 1
66839 Schmelz-Limbach

Tel: +49 6887 309-0
Email: info@meiser.de

digital / 10.2026