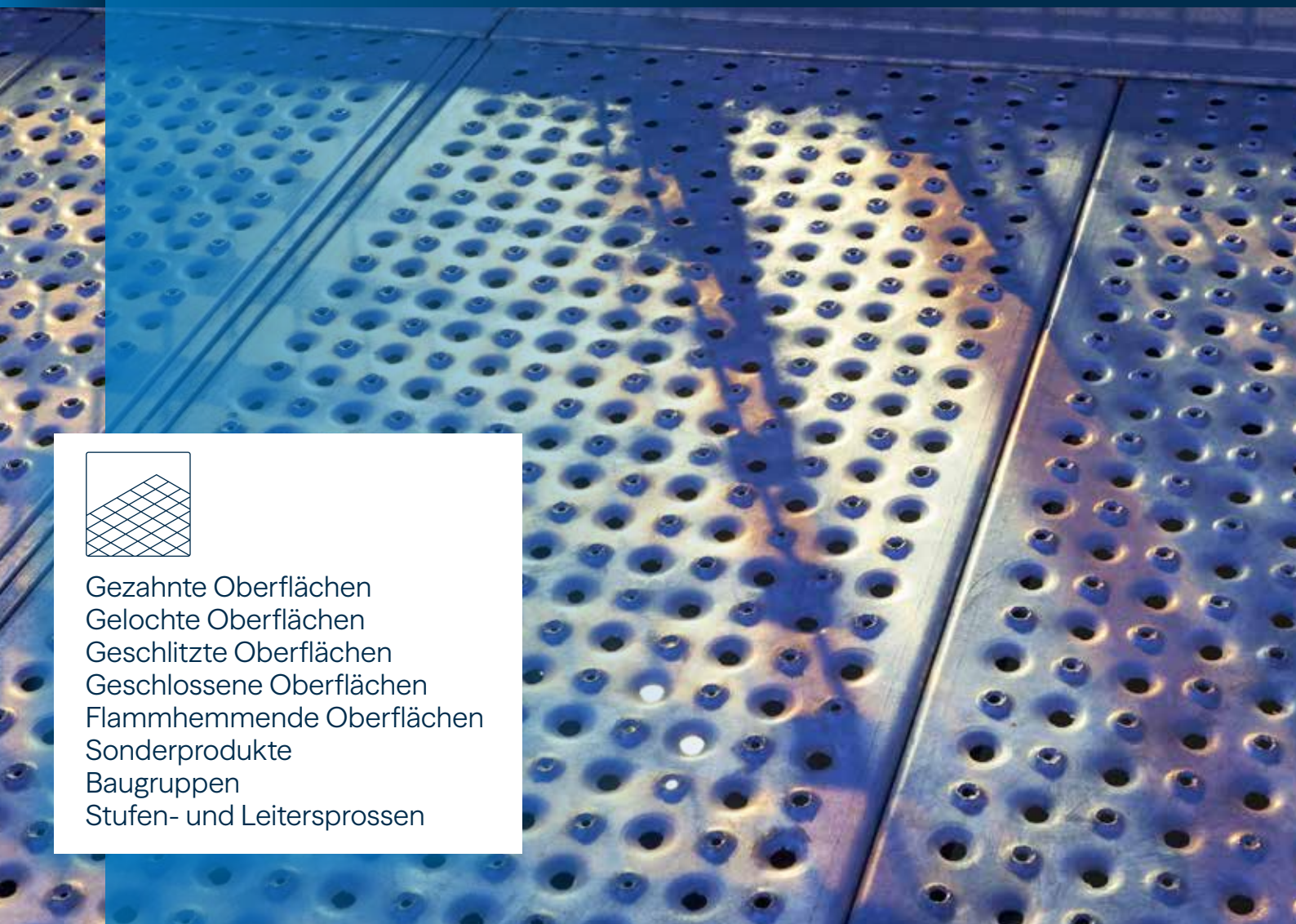
MEISER

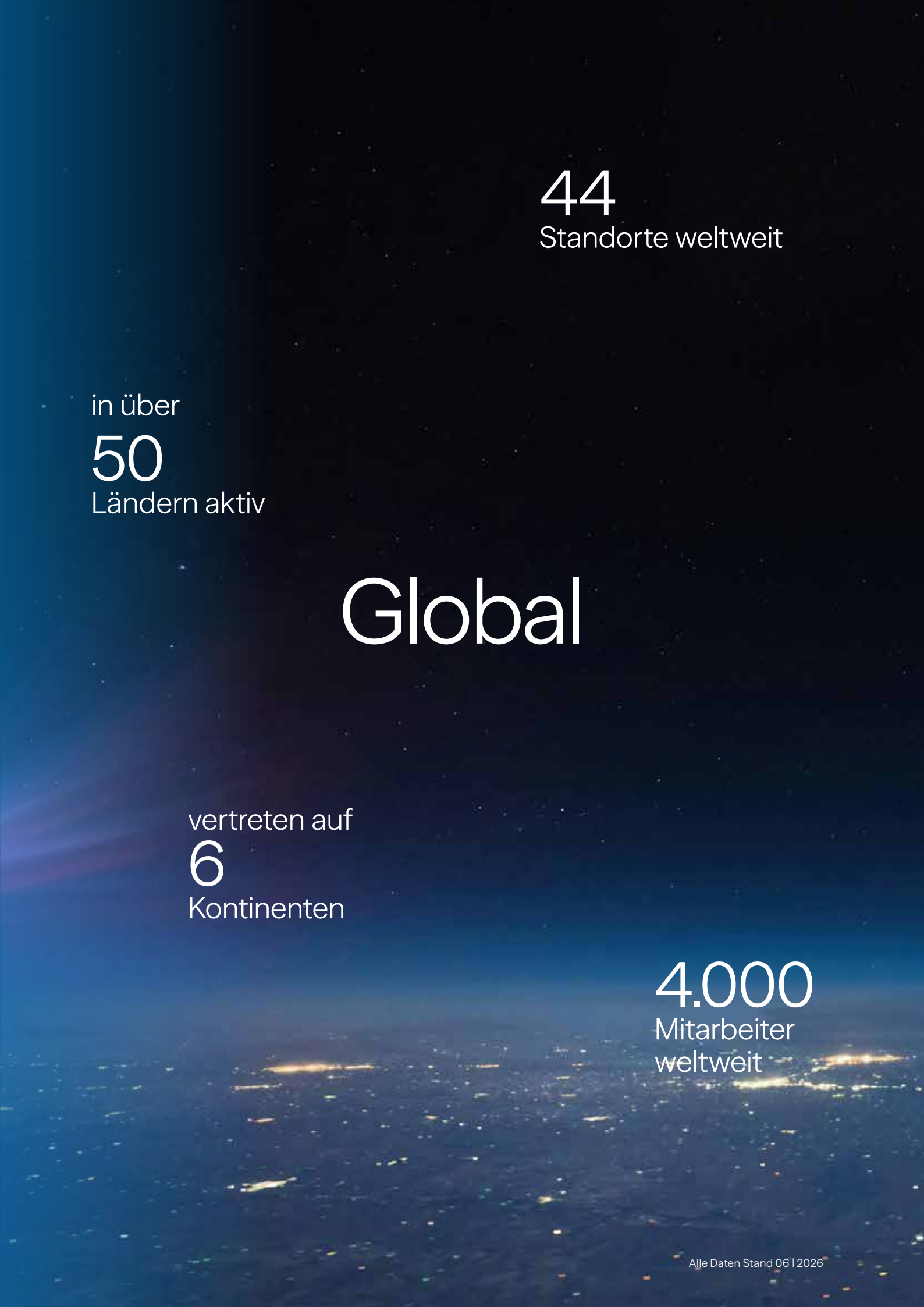
Gratings

Blechprofilroste



Gezahnte Oberflächen
Gelochte Oberflächen
Geschlitzte Oberflächen
Geschlossene Oberflächen
Flammhemmende Oberflächen
Sonderprodukte
Baugruppen
Stufen- und Leitersprossen


26
Standorte in Europa
seit 70
Jahren aktiv
Regional
2.800
Mitarbeiter
in Deutschland
28
eigene LKW


44
Standorte weltweit
in über
50
Ländern aktiv
Global
vertreten auf
6
Kontinenten
4.000
Mitarbeiter
weltweit
Alle Daten Stand 06 | 2026

06 Das sind wir: Zahlen & Fakten
08 MEISER Portfolio

18 Der MEISER Blechprofilrost
22 Das MEISER ABC
26 Gezahnte Oberflächen
34 Gelochte Oberflächen
48 Geschlitzte Oberflächen
54 Geschlossene Oberflächen
62 Flammhemmende Oberflächen
68 Sonderprodukte
76 Baugruppen
82 Stufen und Leitersprossen
92 Befestigungen
100 Statik- und Belastungs-tabellen
116 Sicherheit

120 Service / Normen / Zertifikate
138 MEISER Weltweit



Effizienz mit Weitblick

Auch nach 70 Jahren Firmengeschichte bleibt MEISER nah an den Grundsätzen, die das Unternehmen groß gemacht haben: verlässlich arbeiten, langfristig denken, Verantwortung übernehmen und den direkten Kontakt zum Kunden pflegen. Tradition ist dabei kein Blick zurück, sondern die Basis für eine Entwicklung, die weit über den Stammsitz im Saarland hinausreicht.

Heute arbeiten rund 4.000 Mitarbeiter für MEISER, davon über 2.800 in Deutschland. Die beiden Hauptproduktionsstätten im Saarland und in Sachsen bilden das industrielle Fundament. Ergänzt werden sie durch Fertigungsstätten in Dubai, Ungarn, Frankreich, Belgien, Ägypten, Brasilien, Marokko, Rumänien, Tschechien, den USA, Mexiko und der Türkei. Hinzu kommen weitere Niederlassungen, die uns mit allen wichtigen Märkten vernetzen. So entsteht eine Verbindung, die MEISER auszeichnet: internationale Leistungsfähigkeit und persönliche Betreuung vor Ort. Kunden profitieren von kurzen Wegen, direktem Austausch und einem Verständnis für regionale Anforderungen – getragen von der Erfahrung eines Unternehmens, das seit Jahrzehnten in unterschiedlichen Märkten aktiv und breit aufgestellt ist.

Als stahlverarbeitendes Unternehmen ist MEISER in den Bereichen Gitterroste, Blechprofile, GFK, Spaltband und Verzinkung tätig. Weitere Geschäftsbereiche wie Straßenausstattung, Streckmetall, Weinbaubedarf, Montagesysteme für Photovoltaikanlagen sowie Gerüstbau und Schiebebeschläge erweitern das Portfolio und zeigen, wie vielseitig die Kompetenz des Unternehmens eingesetzt wird.



Ulrich und Wolfgang Meiser

Ein wichtiger Qualitätsfaktor liegt für uns in der eigenen Wertschöpfung. Mit eigenen Verzinkereien, Spaltbetrieben und Kaltwalzwerken kann MEISER zentrale Prozesse selbst steuern und aufeinander abstimmen. Das schafft Verlässlichkeit – von der Planung bis zum fertigen Produkt. Moderne Fertigungstechnik, ein leistungsfähiger Maschinenpark und engagierte Mitarbeiter sichern dabei die Grundlage für stabile Abläufe und wirtschaftliche Lösungen.

Bei allem Wachstum bleibt der Blick auf den Kunden entscheidend. Für MEISER bedeutet Fortschritt nicht nur neue Technik oder größere Kapazitäten, sondern vor allem bessere Lösungen im direkten Austausch. Viele außergewöhnliche Projekte sind aus dieser Zusammenarbeit entstanden. Sie zeigen, was möglich wird, wenn Erfahrung, Nähe und Vertrauen zusammenkommen.

Wir verbinden 70 Jahre Firmengeschichte mit internationaler Stärke und persönlichem Service. Darauf können sich Kunden verlassen, heute und in Zukunft. MEISER – gebaut für Generationen.

Das sind wir: Zahlen & Fakten – weltweit zuhause

Ob Gratings, Expanded Metal oder Road Safety – wir entwickeln Lösungen, die funktionieren, wenn es darauf ankommt. Mit Solar Systems treiben wir die Energie von morgen voran, während Agri Solutions robuste Systeme für die Praxis liefert. In Coating verbinden wir Verzinkung und Pulverbeschichtung zu langlebigem Oberflächenschutz. Und unter Other Solutions bündeln wir ergänzende Leistungen, die Projekte komplett machen. In jeder Sparte setzen wir auf modernste Technik, präzise Fertigung und maßgeschneiderte Konzepte. Dabei steht immer der Mensch im Mittelpunkt: unsere Teams, die mit Erfahrung und Verantwortung handeln, und unsere Kunden, deren Anforderungen wir partnerschaftlich verstehen – heute und in Zukunft. Das sind wir. Das ist MEISER.

150.000.000
Quadratmeter Gitterroste

400.000
Tonnen
Stahl pro Jahr

100.000
Kilometer
Fahrzeugrückhaltesysteme

15.000
Tonnen Zink pro Jahr

8.000.000
kWp durch
Solarunterkonstruktionen

mehr als
50.000.000
Weinbergpfähle

Gesamtproduktionszahlen bis 2026

MEISER

Unsere Geschäftsfelder stehen für führende Lösungen in der Stahlverarbeitung.



Von der ersten Idee bis zur fertigen Ausführung unterstützen wir Sie mit Erfahrung und Innovationen in Stahl. Wir fertigen, veredeln und liefern mit klaren Zuständigkeiten. Wir arbeiten wirtschaftlich und verantwortungsvoll. Regional verwurzelt und international präsent schaffen wir Planungssicherheit für Ihre Projekte – vom ersten Gespräch bis zur Abnahme.



Gratings

Individuelle Lösungen für komplexe Aufgaben

meiser.de/geschaeftsfelder/gratings



Road Safety

Durchdachte Konzepte für höchste Sicherheitsanforderungen

meiser.de/geschaeftsfelder/road-safety



Solar Systems

Innovative Montagetechnik für die Energie von morgen

meiser.de/geschaeftsfelder/solar-systems



Agri Solutions

Echte Kompetenz für wachsende Ansprüche

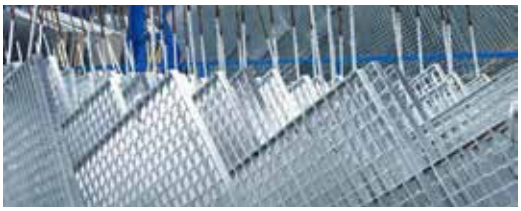
meiser.de/geschaeftsfelder/agri-solutions



Expanded Metal

Maßgeschneiderte Streckmetall-Geometrien in Bestform

meiser.de/geschaeftsfelder/expanded-metal



Coating

Präzise Beschichtungen für verlässlichen Korrosionsschutz

meiser.de/geschaeftsfelder/coating



Other Solutions

Vielseitige Lösungen für besondere Herausforderungen

meiser.de/geschaeftsfelder/other-solutions

Das MEISER Portfolio

Unsere Geschäftsfelder stehen für führende
Lösungen in der Stahlverarbeitung.

Gratings

Individuelle Lösungen für komplexe Aufgaben



Auf der begehbaren Achterbahn Tiger & Turtle bieten MEISER Pressroste mit Gleitschutz sicheren Tritt in luftiger Höhe



Gitterroste lassen sich gleichermaßen architektonisch-ästhetisch wie industriell-funktional einsetzen

Architekten und Bauingenieure realisieren wirtschaftliche Lösungen, indem sie Gitterroste ungewöhnlich einsetzen – etwa kombiniert mit Holz, Glas oder Stein. Unterschiedliche Maschenteilungen erzeugen spannende Flächenstrukturen, die je nach Blickwinkel und Licht immer neue Eindrücke liefern. Gerne unterstützen wir Sie bei anspruchsvollen Gestaltungsideen. MEISER hat über 5.000 Gitterrosttypen entwickelt; häufig entstanden aus präzisen Vorgaben von Kunden und Planern. Oft zählt Funktion, nicht selten die Ästhetik und manchmal setzt das Budget Grenzen. Treffen alle Faktoren zusammen, entstehen Sonderroste – etwa Voll-, Kamm- oder Lamellenroste.

meiser.de/geschaeftsfelder/gratings

SCAN

Road Safety

Durchdachte Konzepte für höchste Sicherheitsforderungen



MEISER Road Safety Fahrzeugrückhaltesysteme sichern die anspruchsvollen Teststrecken der AVL ZalaZONE



Die Wabengeometrie des Protectors ermöglicht eine sichere Fahrzeugrückhaltung

MEISER Road Safety bietet hochwertige Fahrzeug-Rückhaltesysteme und Sonderlösungen für Bundesstraßen, Landstraßen, Autobahnen und andere Verkehrsbereiche. Die Systeme vereinen hohe Stabilität, Langlebigkeit und Effizienz. Sie zeichnen sich durch geprüfte Sicherheit und praxisgerechte Installationslösungen aus. So verbinden sie Funktionalität, innovative Technik und ästhetisches Design, um Verkehrsteilnehmer zuverlässig zu schützen und den Anforderungen auf Baustellen, entlang stark frequentierter Verkehrswege und gewerblich genutzten Flächen gerecht zu werden.

meiser.de/geschaeftsfelder/road-safety

SCAN

Solar Systems

Innovative Montagetechnik für die Energie von morgen



Das Zweifuß-Montagesystem MEISER Portrait in einem Solarpark in Nonnweiler



Der VOLTWING ECO auf dem Gelände von MEISER Solar in Losheim am See

MEISER entwickelt leistungsstarke Montagesysteme für Photovoltaikanlagen, die konsequent auf Langlebigkeit, einfache Montage und maximale Stabilität ausgelegt sind. Zum Portfolio gehören Unterkonstruktionen für großflächige Solarprojekte und Carport-Systeme mit modularen Konstruktionen.

Planung, Statik und Ausführung greifen dabei nahtlos ineinander. Alle Lösungen sind praxisnah konzipiert, genehmigungsfähig geplant und auf eine effiziente Umsetzung ausgelegt. Entwicklung, Fertigung und Verzinkung erfolgen dabei ausschließlich in unseren eigenen Werken.

meiser.de/geschaeftsfelder/solar-systems

SCAN

Agri Solutions

Echte Kompetenz für wachsende Ansprüche



Auf einem Weingut in Rheinland-Pfalz bringen unsere Weinbergpfähle klare Ordnung in die Rebzeilen



Die Haken am MEISER Weinbergpfahl bieten zuverlässigen Halt für Drähte im Weinberg

MEISER Agriculture Solutions vereint innovative Produktmarken für Weinbau und Obstbau unter einem Dach. Mit Lösungen der führenden Marken Dr. Reisacher, JULIEN, CUGNART und MEISER Fassreifen unterstützen wir Winzer und Obstbauern weltweit bei einer effizienten Bewirtschaftung, der zuverlässigen Absicherung ihrer Anlagen sowie einer hochwertigen Verarbeitung.

Qualität, Langlebigkeit und praxisgerechte Technik stehen dabei im Mittelpunkt und sichern professionelle Ergebnisse unter anspruchsvollen Bedingungen im täglichen Einsatz.

meiser.de/geschaeftsfelder/agri-solutions

SCAN

Expanded Metal

Maßgeschneiderte Streckmetall-Geometrien in Bestform

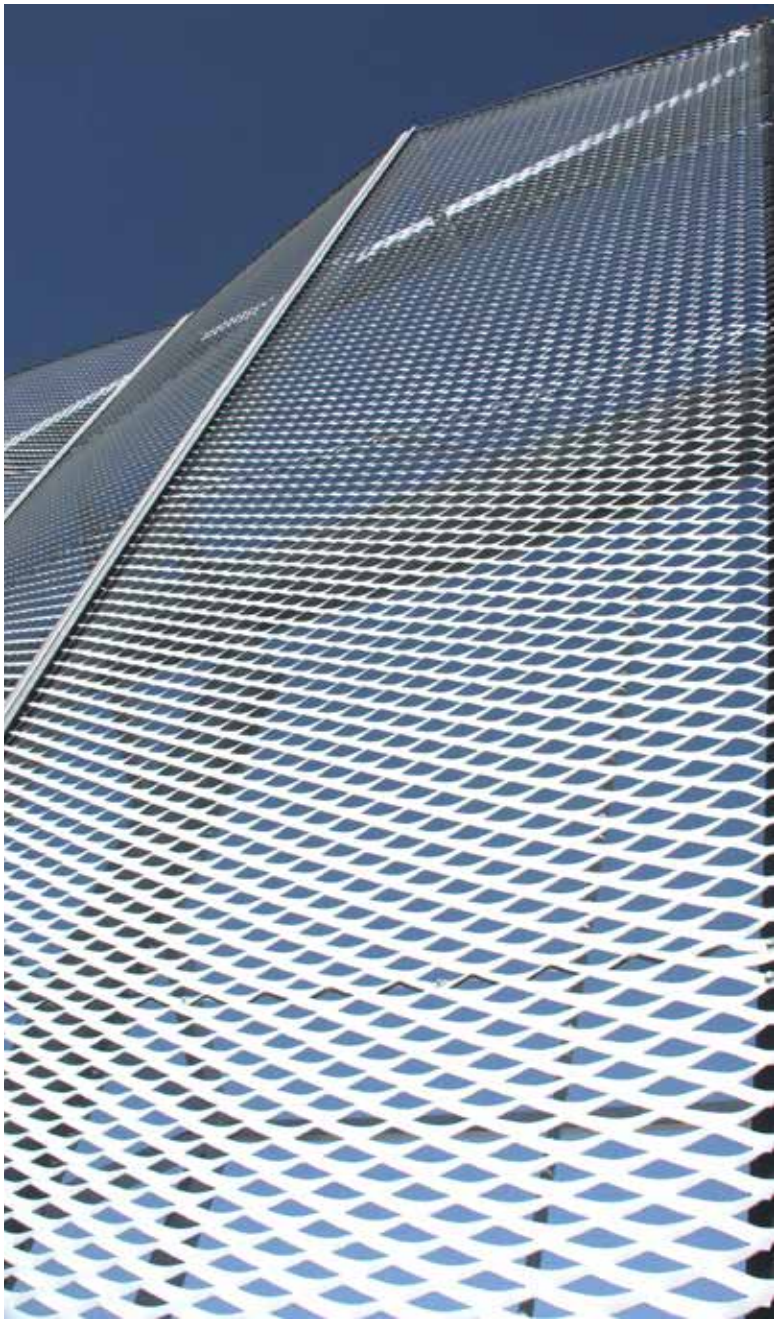
Streckmetall ist ein vielseitiges und nachhaltiges Metallprodukt, das durch systematisches Verformen eines Metallblechs entsteht und hohe Stabilität, Flexibilität sowie Langlebigkeit vereint. Mit verschiedenen Maschenformen wie Rauten-, Quadrat-, Experf- oder Langsteg-Maschen bietet es maßgeschneiderte Lösungen für Architektur, Industrie und Technik. Streckmetall kommt unter anderem in Batterien, im Automobilbau, bei Filtern sowie für Schutz- und Sicherheitslösungen, belüftete Fassaden, Geländerfüllungen oder dekorative Elemente zum Einsatz – stets ressourcenschonend und ohne Materialverlust produziert. Seine offene Gitterstruktur kombiniert Funktionalität, Sicht- und Lichtdurchlässigkeit und schafft gleichzeitig ästhetisch ansprechende Ergebnisse. Durch die Anpassbarkeit von Maschenweite und Materialstärke lassen sich spezifische Anforderungen präzise erfüllen, wodurch Streckmetall sowohl in praktischen als auch gestalterischen Anwendungen überzeugt.

meiser.de/geschaeftsfelder/expanded-metal

SCAN



Unser Streckmetall überzeugt durch seine Anpassungsfähigkeit in unterschiedlichsten Einsatzbereichen



An der Fassade des Bilbao Exhibition Centre in Spanien verleiht großmaschiges Streckmetall der Architektur ein modernes und markantes Erscheinungsbild

Coating

Präzise Beschichtungslösungen für verlässlichen Korrosionsschutz

Verzinken ist eine unserer Kernkompetenzen: Nahezu alle MEISER Produkte erhalten so einen langfristigen Korrosionsschutz aus der eigenen Wertschöpfungskette. Schon seit 1969 verzinken wir in Schmelz-Limbach in Eigenregie, seit Sommer 2011 arbeitet hier auch eine zusätzliche moderne Feuerverzinkungsanlage; Anfang 2020 folgte eine weitere Anlage am Standort Oelsnitz. Auf beiden Linien schließen wir den Produktionsprozess der meisten unserer Produkte ab – die Feuerverzinkung ist der letzte, entscheidende Schritt und schützt über viele Jahre ohne besonderen Instandhaltungsaufwand. Während an unserem Standort in Saarlouis weiterhin auch eine Lohnverzinkung einzelner Stücke angeboten wird und auch eine Pulverbeschichtung genutzt werden kann, ergänzt am Standort St. Ingbert unsere Bandverzinkung das Portfolio, denn hier wird Spaltband im Durchlaufverfahren veredelt.

meiser.de/geschaeftsfelder/coating

SCAN



Stückverzinkung schützt dauerhaft vor Korrosion und sichert so eine robuste, wartungsarme Nutzung im Außenbereich



Pulverbeschichtung bietet hervorragenden Korrosionsschutz und echte Gestaltungsvielfalt, sodass sich auch Wunschfarben realisieren lassen

Via Bandverzinkung lässt sich eine gleichmäßige Oberfläche bei wirtschaftlicher Verarbeitung und konstant hoher Materialqualität gewährleisten



Other Solutions

Vielseitige Lösungen für besondere Herausforderungen



ALFIX Baugerüste gewährleisten sichere und effiziente Arbeitsabläufe auf anspruchsvollen Baustellen

ALFIX entwickelt und produziert seit 75 Jahren praxisgerechte Gerüstsysteme für den professionellen Einsatz. Das Unternehmen bietet Lösungen für Fassaden-, Modul-, Fahrgerüst- und Überdachungssysteme und deckt damit unterschiedliche Anforderungen auf der Baustelle ab. ALFIX ist ein Unternehmen von MEISER und ergänzt das Portfolio um Gerüstsysteme.

MEA Schiebebeschläge sind hochwertige Führungs- und Tragkomponenten, die speziell für den manuellen Transport von hängenden Lasten, Schiebetüren und Schiebetoren entwickelt wurden. Sie zeichnen sich durch ein modular aufeinander abgestimmtes Sortiment aus, das eine hohe Lebensdauer und präzise Funktion garantiert.

meiser.de/geschaeftsfelder/other-solutions

SCAN



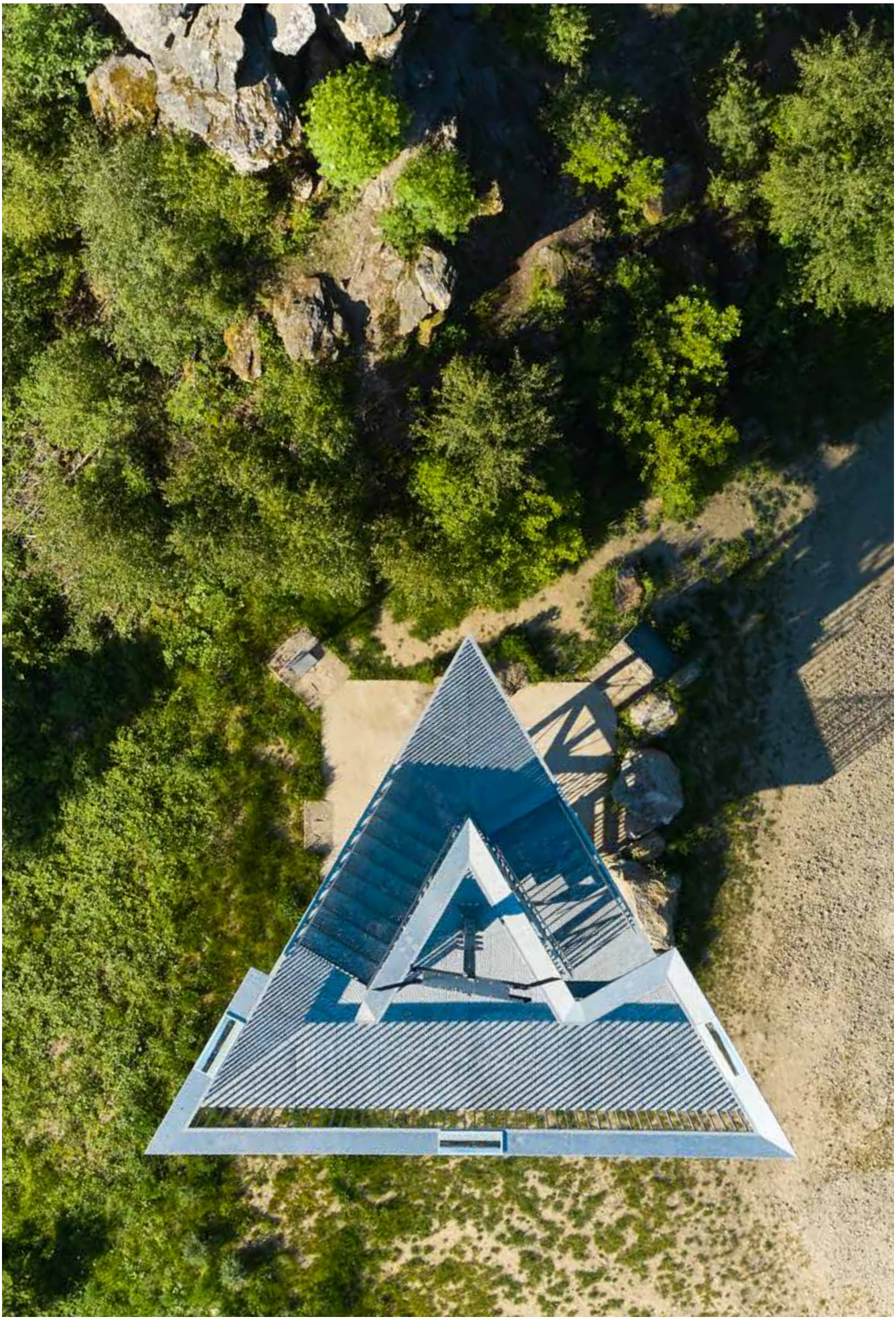
MEA Schiebebeschläge bringen Bewegung in feste Strukturen



Verschiedene MEISER Blechprofilroste verlegt in einer Fertigungshalle von AUDI

Der MEISER Blechprofilrost

Industriebeläge im Überblick



Rutschsichere Stephuit N Blechprofilroste verbaut am Aussichtsturm Spitzer Stein in St. Goar

MEISER Blechprofilroste sind eine Alternative zu MEISER Gitterrosten, vor allem wenn große Spannweiten zu überbrücken sind oder eine geschlossene Oberfläche verlangt wird. Die besondere Prägung und Lochung der Oberfläche gewährleistet eine sehr hohe Rutschsicherheit. Überall in der Industrie, wo mit gleitfördernden Stoffen gearbeitet wird, sind Blechprofilroste eine gute Wahl.
Die Möglichkeit, auch Elemente bis zu einer Länge von 8,00 Metern herzustellen, gewährleistet eine schnelle Montage, die mit selbst entwickelten, cleveren Befestigungselementen nochmals beschleunigt wird.



Viel Auswahl bei der Oberflächengestaltung ermöglicht für jeden Bereich den passenden Industriebelag



Der Steg der Wünsche auf der Leuchtenburg in Seitenroda ist mit Laufwegen aus Blechprofilrosten ausgestattet



Blechprofile bieten viel Flexibilität für die unterschiedlichsten Anforderungen



Für Anwendungen im Innenbereich können auch Blechprofilroste aus sendzimirverzinktem Bandstahl verwendet werden. Daraus resultiert ein beträchtlicher Kostenvorteil. Ein Spezialgebiet sind feuerhemmende Blechprofilroste. Diese Ausführung ist von der MFPA getestet und zertifiziert und ist z. B. als Trafowannenabdeckung geeignet. Machen Sie unsere Stärken zu Ihrem Vorteil.

Airstep N, Stepclair 01 und Steplarm G kommen im Green IT Cube in Darmstadt in einem der weltweit größten Hochleistungsrechenzentren der Welt zum Einsatz



Blechprofil-Laufwege an der Universität Innsbruck

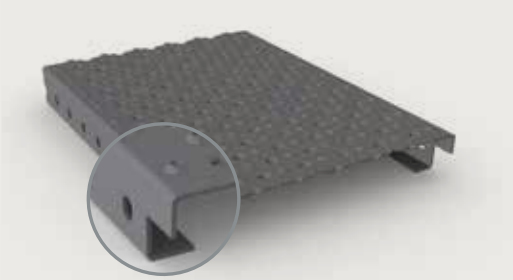
Fachbegriffe – das MEISER

ABC

Die wichtigsten Informationen kompakt auf einen Blick

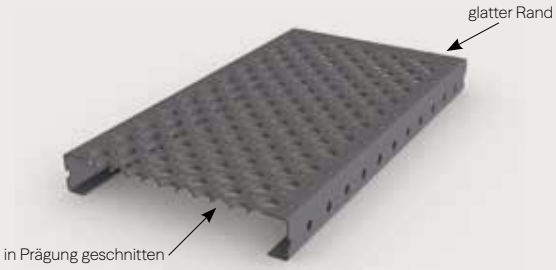


Ausklinkung



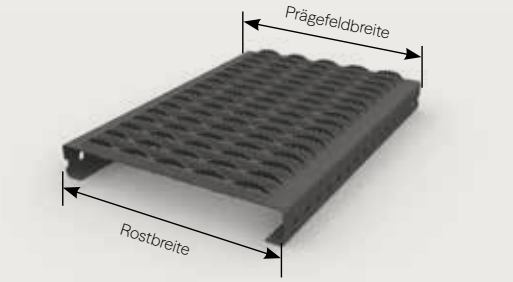
Spezielle Ausklinkungen sind bis zur Höhe der Blechoberfläche möglich, müssen aber im Einzelfall statisch geprüft werden.

Glatter Rand / in Prägung geschnitten



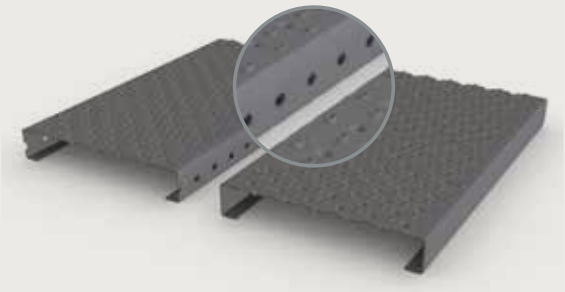
Die Oberflächen werden in der Regel in einem bestimmten Rastermaß auf Länge gestanzt. Wenn diese dann in Zwischenmaßen geschnitten werden müssen, kann das Produkt auf Wunsch mit einem beidseitig glatten Rand hergestellt werden. Standardmäßig wird die Oberfläche in der Prägung geschnitten.

Rost- und Prägefeldbreite



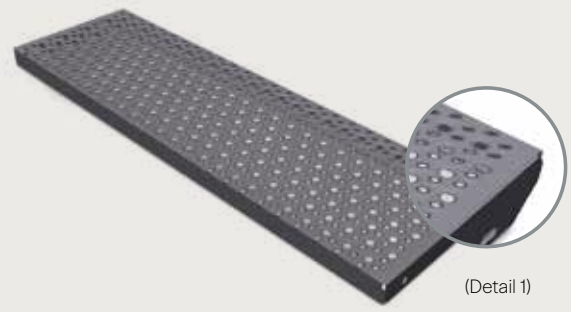
Bei einigen Oberflächen besteht die Möglichkeit, das Prägefeld unabhängig von der Rostbreite zu gestalten. Hier kann dann das Maß der Prägefeldbreite teils deutlich vom Maß der Rostbreite abweichen.

Seitenlochung



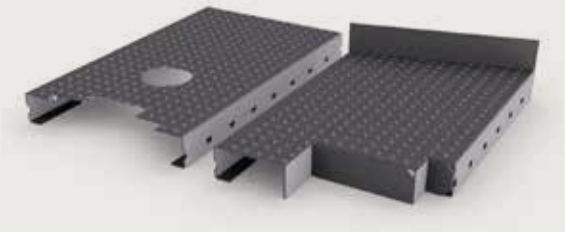
Blechprofilroste werden mit einer Seitenlochung hergestellt. Die Langlöcher sind jeweils auf einer Seite horizontal und auf einer Seite vertikal im Rastermaß gestanzt. Damit können die Bohlen vor Ort besser mittels einer Direktverschraubung verbunden werden. Auf Wunsch können die Bohlen auch ohne Seitenlochung hergestellt werden. Bis zu einer Rosthöhe von 25 mm ist keine Seitenlochung möglich.

Stufe



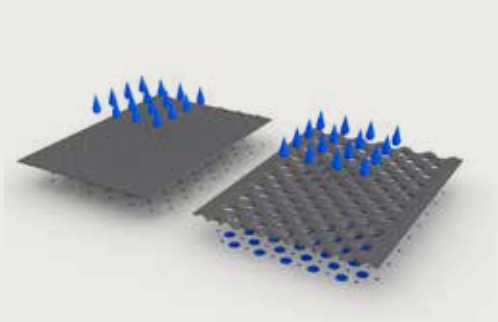
Stufen bestehen aus Blechprofilen mit geschlossenen Stirnseiten, die als Seitenlaschen ausgebildet werden. Außerdem wird bei vielen Oberflächen die Prägung in den Antrittsbereich verschoben (siehe Detail 1). Alternativ sind Schweißstufen ohne Lasche möglich, welche komplett in die Treppe verschweißt werden können.

Ausschnitte



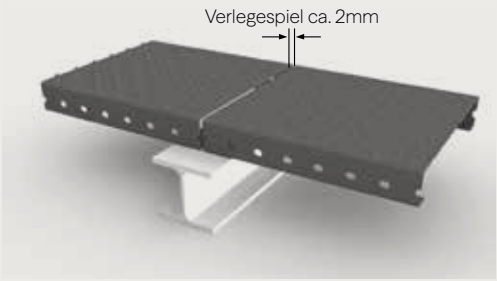
Abschnitte, Schrägschnitte oder Ausschnitte am oder im Blechprofilrost. Ist die Schnittlänge kleiner als 0,5 m, spricht man von Kleinstaussparungen.

Offener Querschnitt



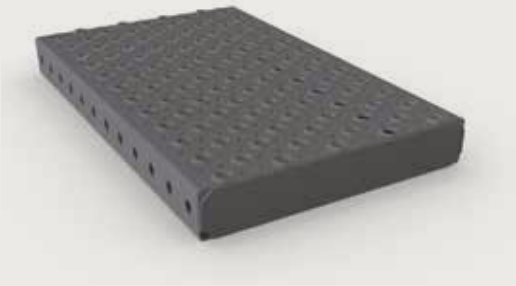
Dies ist die freie Fläche einer gelochten Oberfläche, die mit Wasser oder Luft durchdrungen wird. Er wird in Prozent der verlegten Oberfläche angegeben.

Verlegespiel



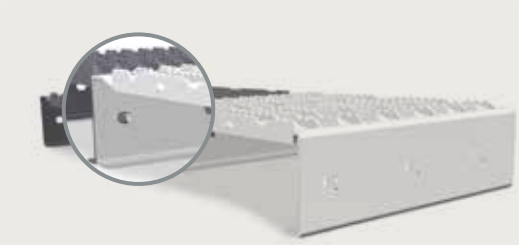
Das Verlegespiel dient bei der Montage zum Ausgleich vorhandener Toleranzen zwischen Stahlbau und Profilbelägen und ist besonders bei geschlossenen Oberflächen zu beachten.

Stirnseitig geschlossen



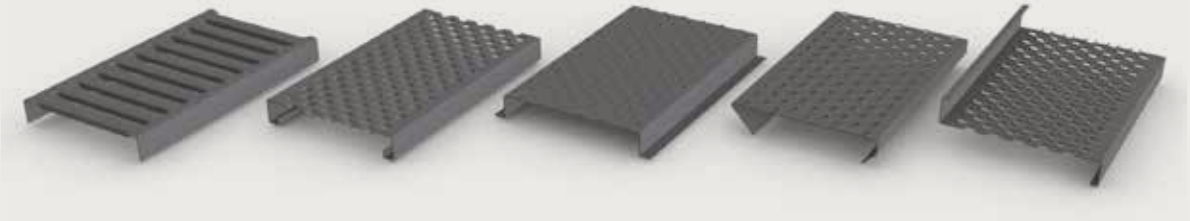
Blechprofilroste können auch an den Stirnseiten mit einer angeschweißten oder abgekanteten Lasche versehen werden. Dies erhöht die Stabilität bei Auskragungen und verhindert die Durchsicht von der Seite.

Stecksystem



Das gebrauchsmuster-geschützte MEISER-Stecksystem ermöglicht eine einfache und deutlich schnellere Montage von großen Flächen im Gegensatz zu den bisher verwendeten Direktverschraubungen bzw. Verbindungsblechen.
Auch eine Lastverteilung auf mehrere Profile ist mit dieser Verbindung gegeben.

Sonderkantungen



Bei Blechprofilrosten können auch vom C-Profil abweichende Formen realisiert werden, damit die Profile für besondere Einsatzzwecke geeignet sind.

SCAN

Mehr Informationen zu unseren Produkten finden Sie hier.



Gezahnte Oberflächen

22 Anwendungen
24 Stepbloc D
26 Stepbloc F
28 Drainstep RH3
32 Tolplus N
34 Tolcreneaux N



Gezahnte Oberflächen

Die Blechprofilroste mit einer gezahnten Oberfläche bieten sich durch ihre sehr gute Rutschhemmung und Drainagewirkung hervorragend für industrielle Einsatzzwecke und Bereiche an, in denen mit Fett oder Ölen gearbeitet wird.

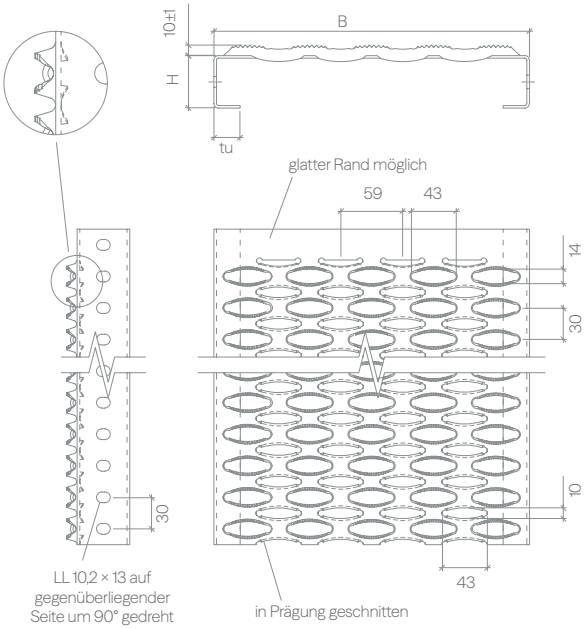
Durch die Anordnung der Zahnung kann ein hoher offener Querschnitt von bis zu 70 % gewährleistet werden, welcher z. B. bei sprinkleranlagentauglichen Bereichen von Interesse ist. Der hohe Drainageeffekt verbunden mit der Eigenschaft, dass kleine Gegenstände nicht hindurchfallen können, macht diese Roste zur perfekten Zwischenebene oder zu einem Laufsteg in Industriehallen.

Stepbloc D



Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R13
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R13
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	R13
Edelstahl [1.4301]	2,0	-
Vorzugsbreiten [mm]	120 / 180 / 240 / 300 / 360 / 420 / 480 / 600	
Vorzugshöhen [mm]	40 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	bis 6.000 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	30 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

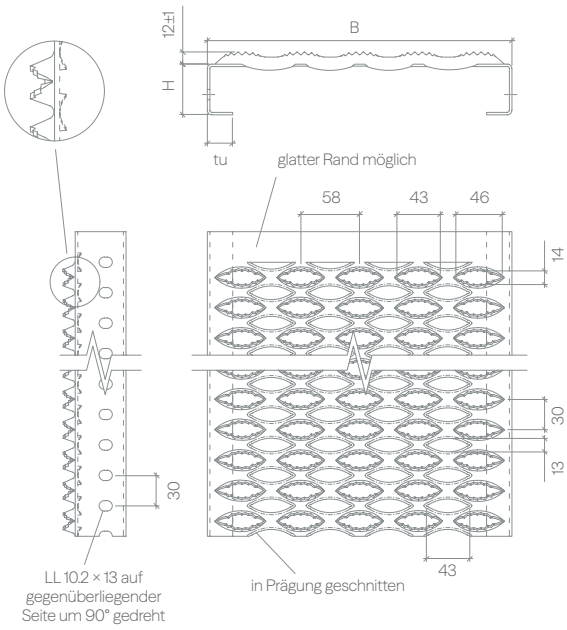


Stepbloc F

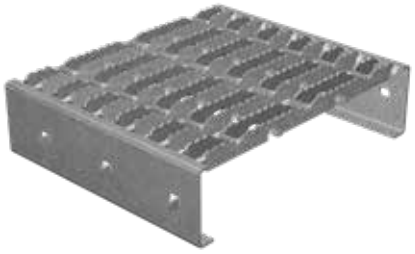


Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R12 / R13
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R12 / R13
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	R13
Edelstahl [1.4301]	2,0	R12
Vorzugsbreiten [mm]	124 / 182 / 240 / 298 / 356 / 414 / 475	
Vorzugshöhen [mm]	40 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	bis 6.000 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	30 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

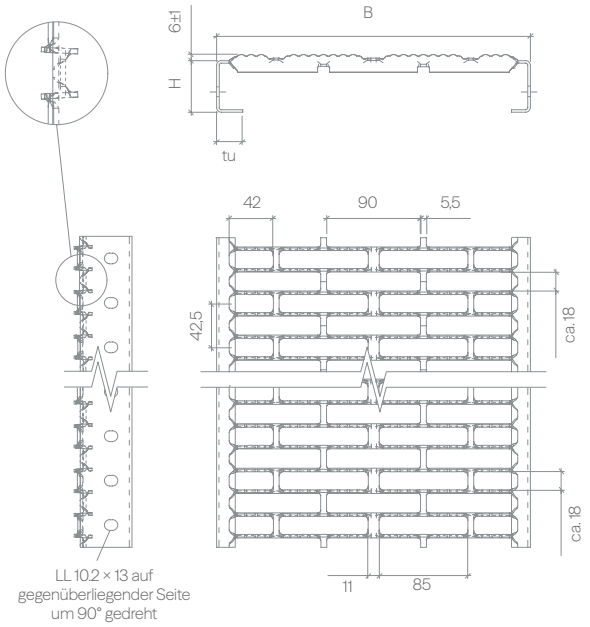


Drainstep RH3



Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5	R11
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5	R11
Vorzugsbreiten [mm]	200 / 250 / 300 / 312 / 324 / 333	
Vorzugshöhen [mm]	40-150, andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	bis 6.000 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	42,5 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.



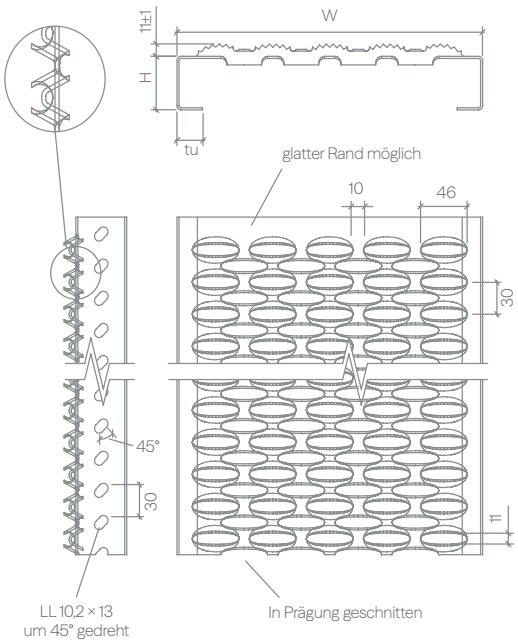
Tolplus N*



Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R12
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R12
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	R12
Edelstahl [AISI 304L]	2,0	R12
Vorzugsbreiten [mm]	124 / 182 / 240 / 298 / 330 / 356 / 414 / 475	
Vorzugshöhen [mm]	40 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	bis max. 6.030 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	30 mm	

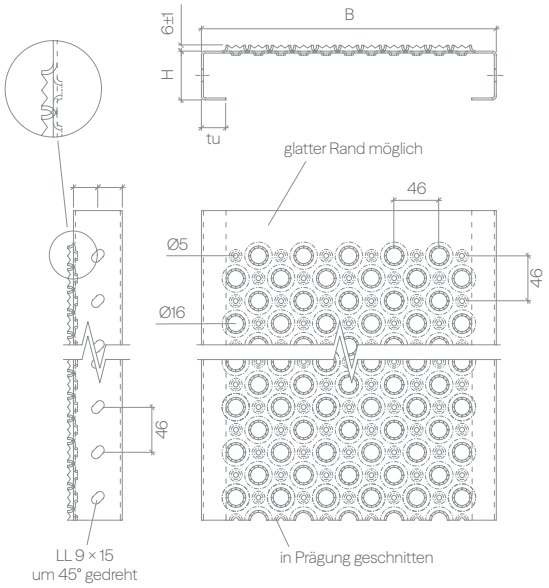
Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

* Produziert in Frankreich



Tolcreneaux N*





Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R12
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R12
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	R12
Edelstahl [AISI 304L]	2,0	R12
Vorzugsbreiten [mm]	182 / 240 / 298 / 330 / 356 / variabel	
Vorzugshöhen [mm]	40 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	bis max. 6.030/ andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	46 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

* Produziert in Frankreich



Gezahnte Oberflächen



Gelochte Oberflächen

36 Anwendungen
38 Formstep N
38 Stephuit N
39 Aderstep N, Stepclair N
40 Formstep O4, Formstep O5
41 Formstep O6, Formstep O7
42 Airstep N, Stephuit O1
43 Stepclair O1, Tolmixte N
44 Tolhuit N, Toldeco 8
45 Toldeco 10, Tolpicot N
46 Tolplan N, Tolgrip N
47 Toltop N

Gelochte Oberflächen

Blechprofile mit gelochter Oberfläche sind nahezu universell einsetzbar.

Die Prägungen nach oben und unten verleihen dem Profil seine Stabilität und ermöglichen eine optimale Rutschhemmung und Drainagewirkung. Blechprofile mit kleiner Lochung sind darüber hinaus nahezu blickdicht und empfehlen sich somit zum Beispiel für Treppenanlagen und Laufgänge in großen Höhen. Ganz gleich, ob in öffentlichen oder industriellen Bereichen, die gelochten MEISER Blechprofile zeichnen sich stets durch ansprechende Optik und höchste Funktionalität aus.



Der Aussichtsturm Schöne Höhe



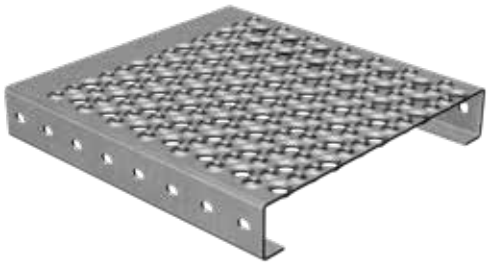




Unten: Die gelochten Oberflächen dienen als Podest und Stufen gleichermaßen

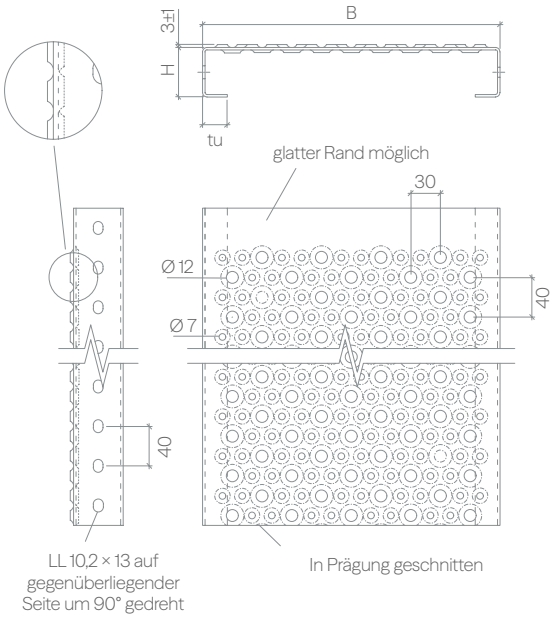
Oben: Detailaufnahme

Formstep N



Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R12
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R12
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	R12
Edelstahl [1.4301]	2,0	R11
Vorzugsbreiten [mm]	120 / 180 / 240 / 300 / 360 / variabel	
Vorzugshöhen [mm]	40 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	bis max. 6.000 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	40 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

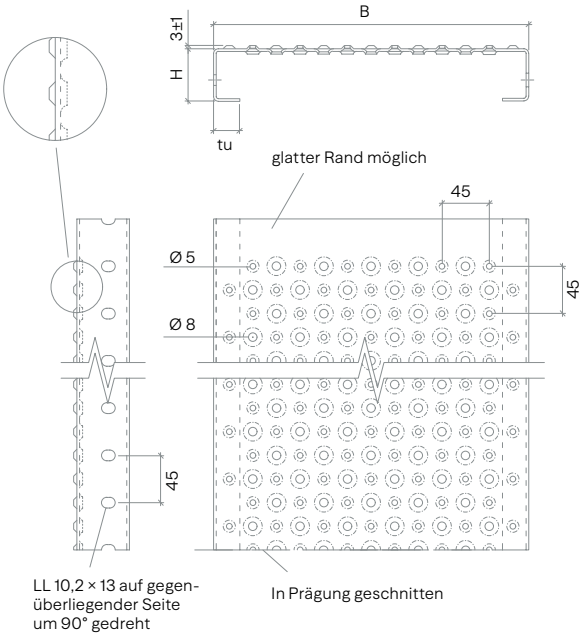


Stephuit N

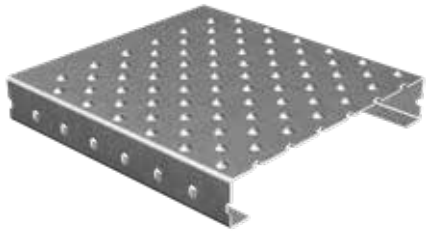


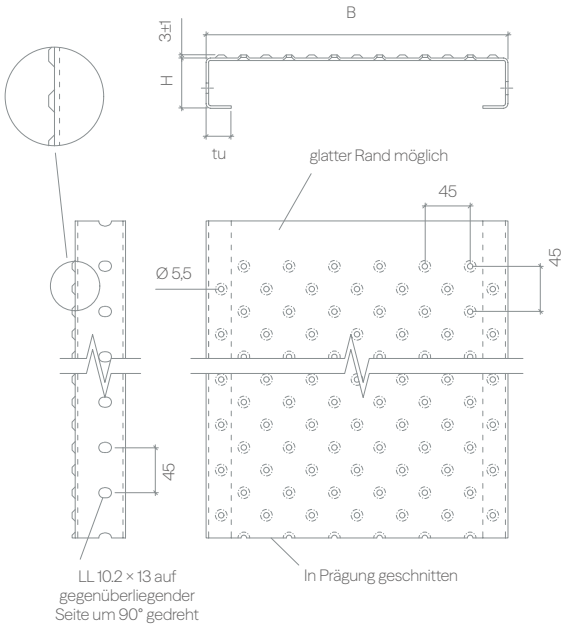
Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R13
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R13
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	R13
Edelstahl [1.4301]	2,0	-
Vorzugsbreiten [mm]	182 / 240 / 298 / 356 / variabel	
Vorzugshöhen [mm]	40 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	bis max. 6.030 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	45 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.



Aderstep N

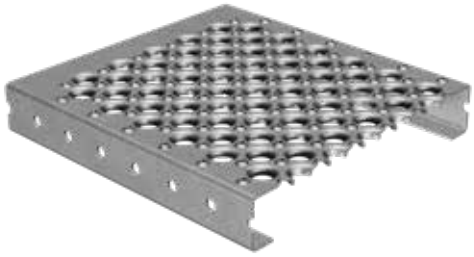


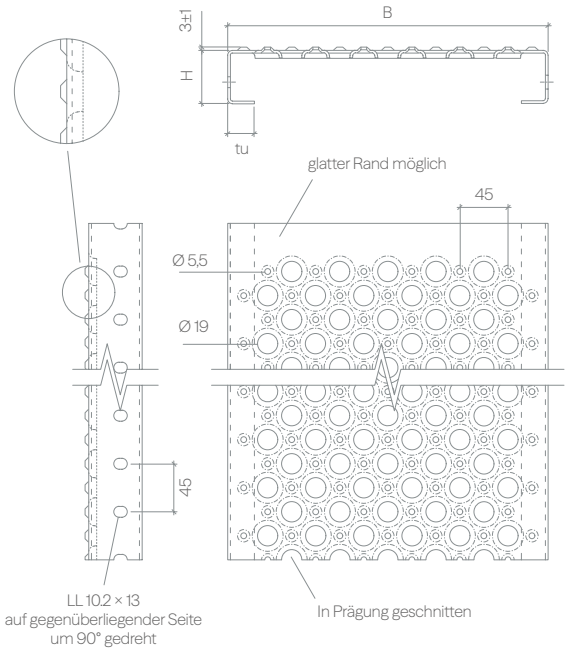


Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R13
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R13
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	R13
Edelstahl [1.4301]	2,0	R12
Vorzugsbreiten [mm]	240 / 298 / 330 / variabel	
Vorzugshöhen [mm]	40 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	bis max. 6.030 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	45 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

Stepclair N

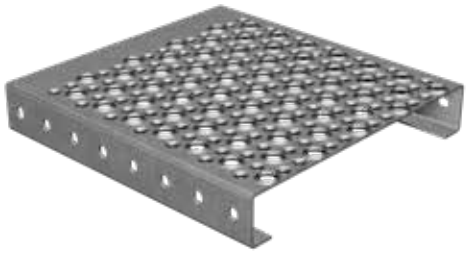


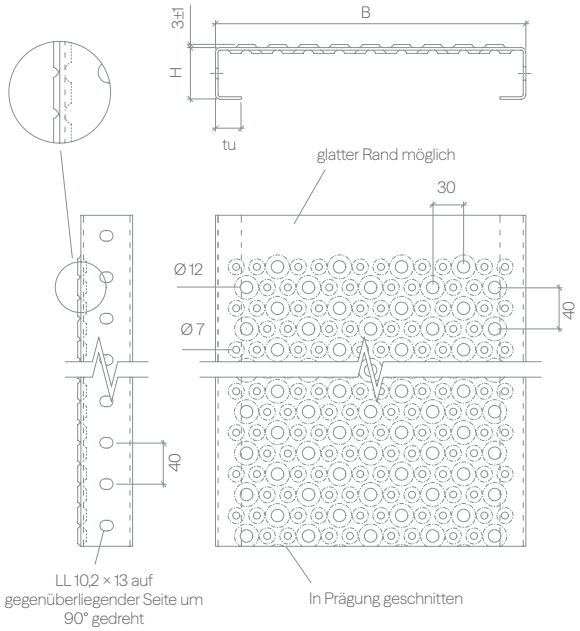


Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R13
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R13
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	R13
Edelstahl [1.4301]	2,0	R12
Vorzugsbreiten [mm]	182 / 240 / 298 / 330 / 356 / variabel	
Vorzugshöhen [mm]	40 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	bis max. 6.030 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	45 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

Formstep O4

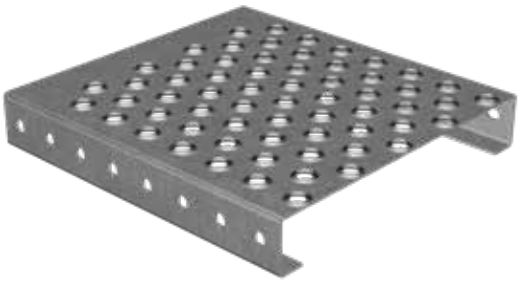


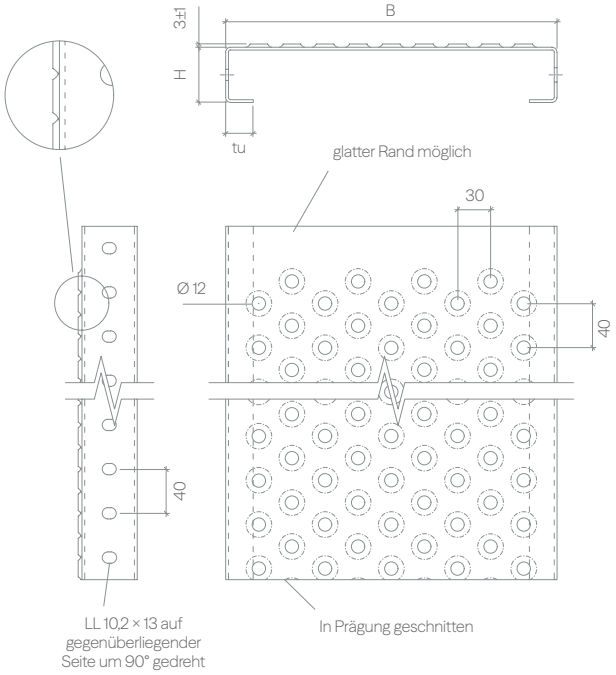


Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R12
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R12
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	R12
Edelstahl [1.4301]	2,0	R12
Vorzugsbreiten [mm]	120 / 180 / 240 / 300 / 360 / variabel	
Vorzugshöhen [mm]	40 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	max. 6.000 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	40 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

Formstep O5



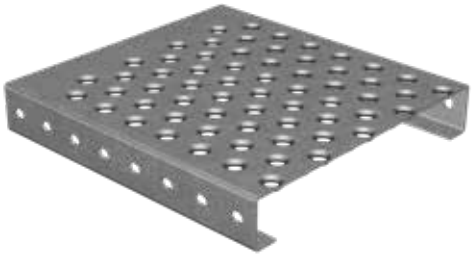


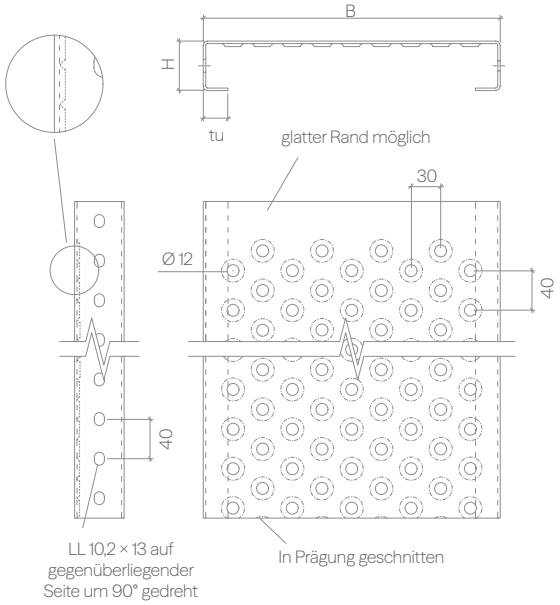
Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R12
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R12
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	R12
Edelstahl [1.4301]	2,0	R12
Vorzugsbreiten [mm]	120 / 180 / 240 / 300 / 360 / variabel	
Vorzugshöhen [mm]	40 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	bis max. 6.000 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	40 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

Formstep O6

als Sonderform G6 mit Gumminoppen möglich

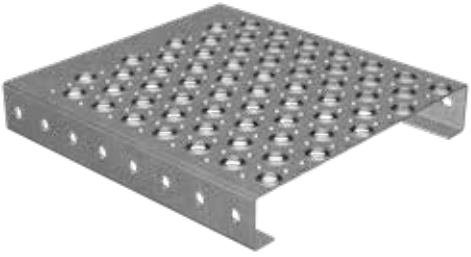


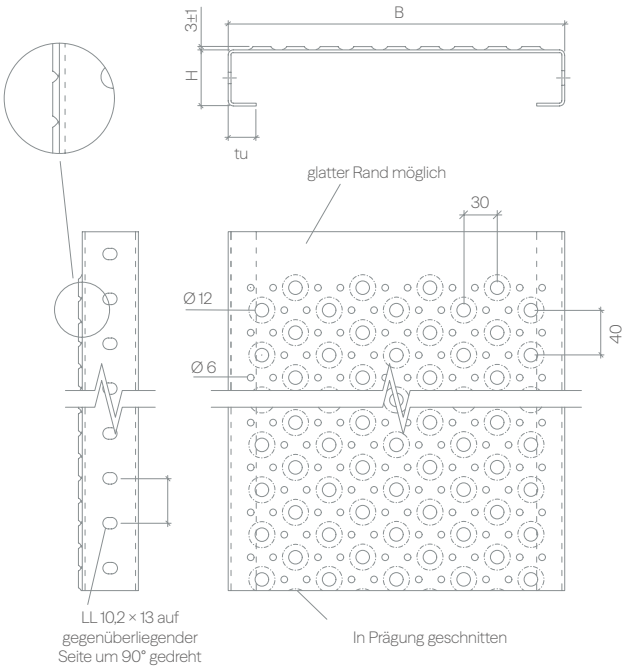


Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	-
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	-
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	-
Edelstahl [1.4301]	2,0	-
Vorzugsbreiten [mm]	120 / 180 / 240 / 300 / 360 / variabel	
Vorzugshöhen [mm]	40 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	max. 6.000 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	40 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

Formstep O7



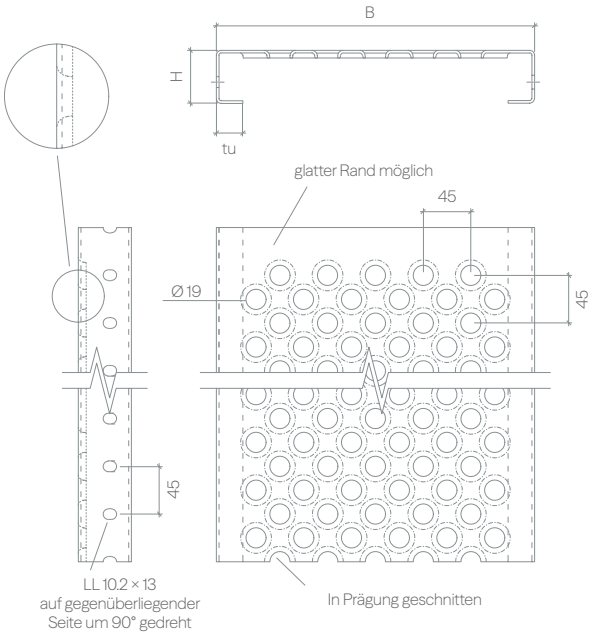


Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R13
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R13
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	-
Edelstahl [1.4301]	2,0	R13
Vorzugsbreiten [mm]	120 / 180 / 240 / 300 / 360 / variabel	
Vorzugshöhen [mm]	40 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	bis max. 6.000 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	40 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

Airstep N



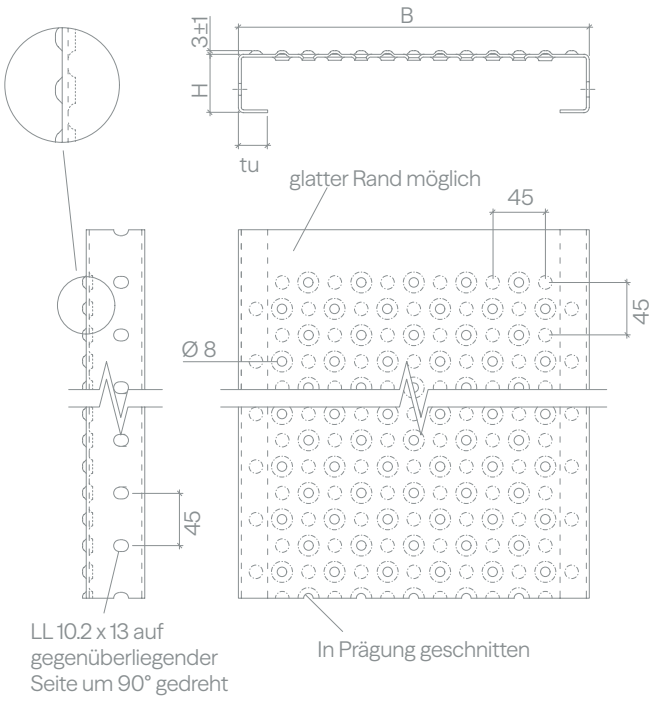


Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	-
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	-
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	-
Edelstahl [1.4301]	2,0	-
Vorzugsbreiten [mm]	182 / 240 / 298 / 330 / 356 / variabel	
Vorzugshöhen [mm]	40 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	max. 6.030 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	45 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

Stephuit O1

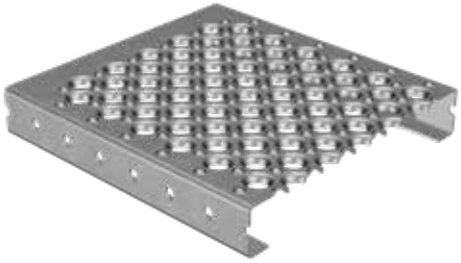


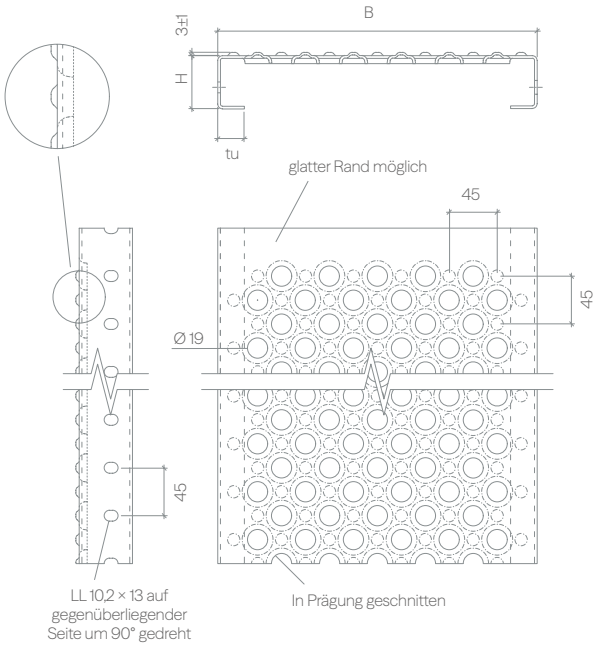


Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R10
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R10
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	-
Edelstahl [1.4301]	2,0	-
Vorzugsbreiten [mm]	182 / 240 / 298 / 330 / 356 / variabel	
Vorzugshöhen [mm]	40 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	bis max. 6.030 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	45 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

Stepclair O1



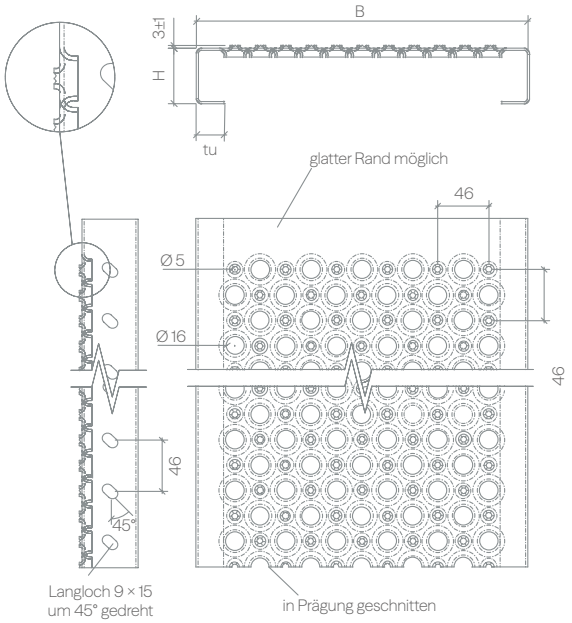


Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R10
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R10
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	-
Edelstahl [1.4301]	2,0	-
Vorzugsbreiten [mm]	182 / 240 / 298 / 330 / 356 / variabel	
Vorzugshöhen [mm]	40 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	max. 6.030 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	45 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

Tolmixte N*





Alle Angaben in mm. *tu = untere Abkantung

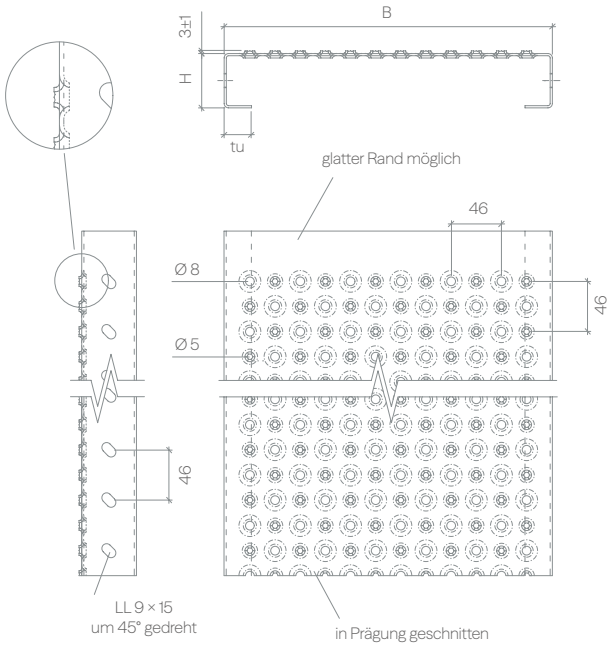
Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R12
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R12
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	R12
Edelstahl [1.4301]	2,0	-
Vorzugsbreiten [mm]	182 / 240 / 298 / 330	
Vorzugshöhen [mm]	40 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	bis max. 6.030 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	46 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

* Produziert in Frankreich

Tolhuit N*

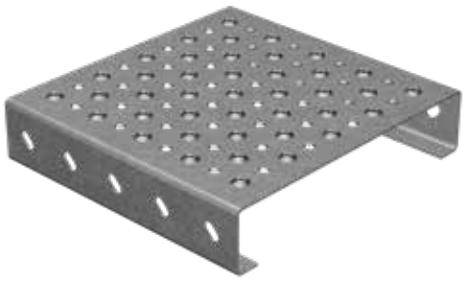


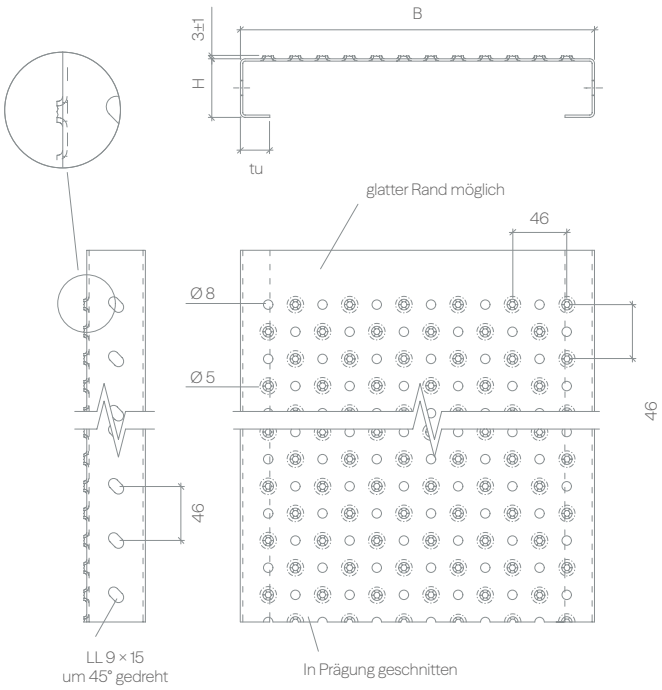


Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R12
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R12
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	R12
Edelstahl [1.4301]	2,0	R12
Vorzugsbreiten [mm]	180 / 240 / 300 / 330 / variabel	
Vorzugshöhen [mm]	40 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	max. 6.030 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	46 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

Toldeco 8*



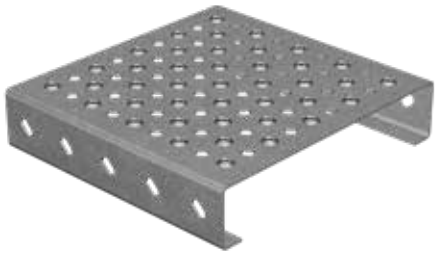


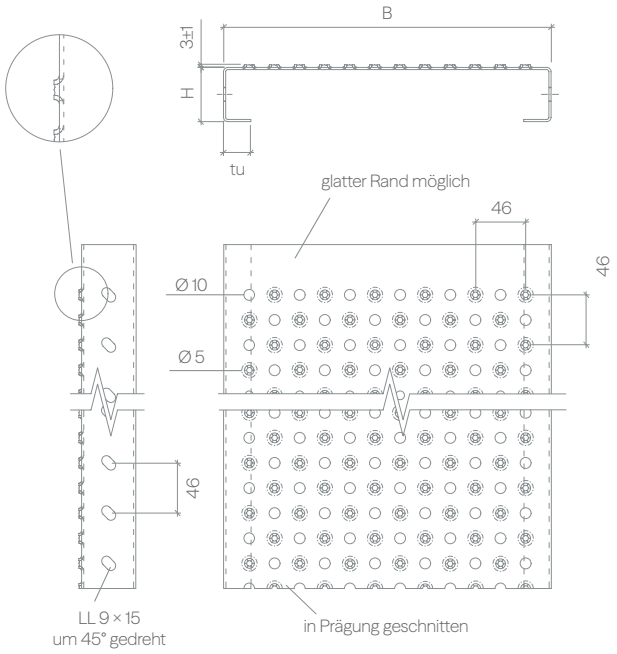
Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R11
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R11
Aluminium [AlMg3]	2,0 / 3,0	R11
Edelstahl [1.4301]	2,0	R11
Vorzugsbreiten [mm]	180 / 240 / 300 / 330 / 356 / variabel	
Vorzugshöhen [mm]	50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	max. 6.030 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	46 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

* Produziert in Frankreich

Toldeco 10*

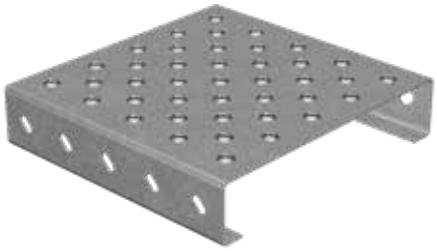


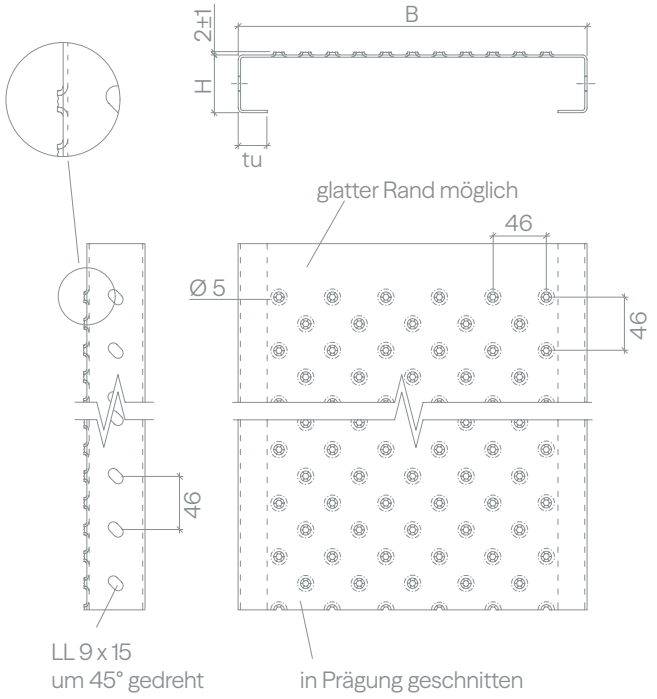


Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R11
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R11
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	R11
Edelstahl [1.4301]	2,0	R11
Vorzugsbreiten [mm]	180 / 240 / 300 / 330 / 356 / variabel	
Vorzugshöhen [mm]	50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	max. 6.030 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	46 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

Tolpicot N*





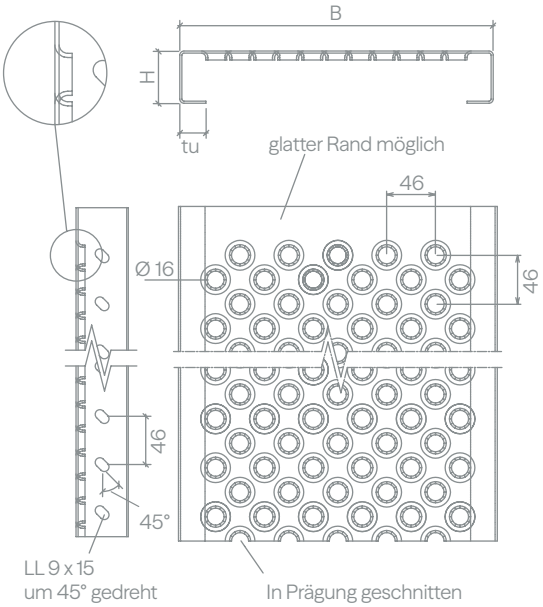
Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R12
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R12
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	R12
Edelstahl [1.4301]	2,0	R12
Vorzugsbreiten [mm]	180 / 240 / 300 / 330 / 360 / variabel	
Vorzugshöhen [mm]	50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	max. 6.030 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	46 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

* Produziert in Frankreich

Tolplan N*



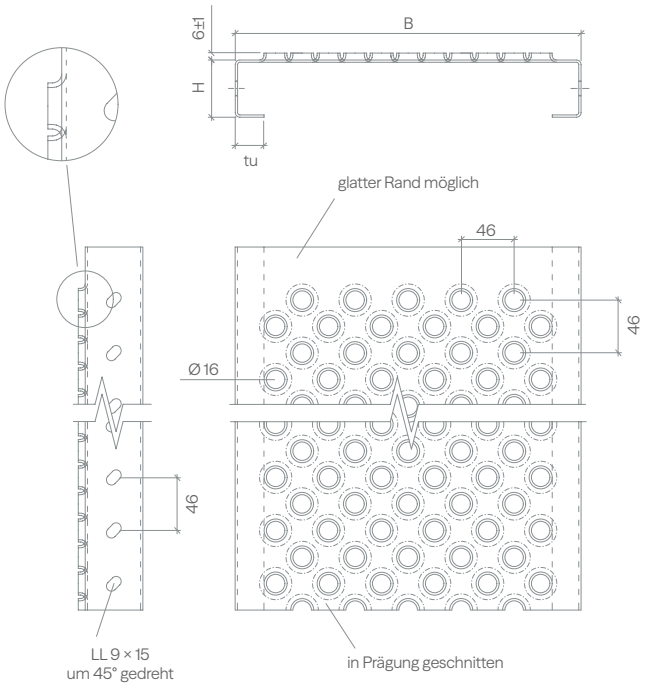


Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R9
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R9
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	R9
Edelstahl [1.4301]	2,0	R9
Vorzugsbreiten [mm]	180 / 240 / 300 / 330 / 360 / variabel	
Vorzugshöhen [mm]	50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	max. 6.030 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	46 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

Tolgrip N*



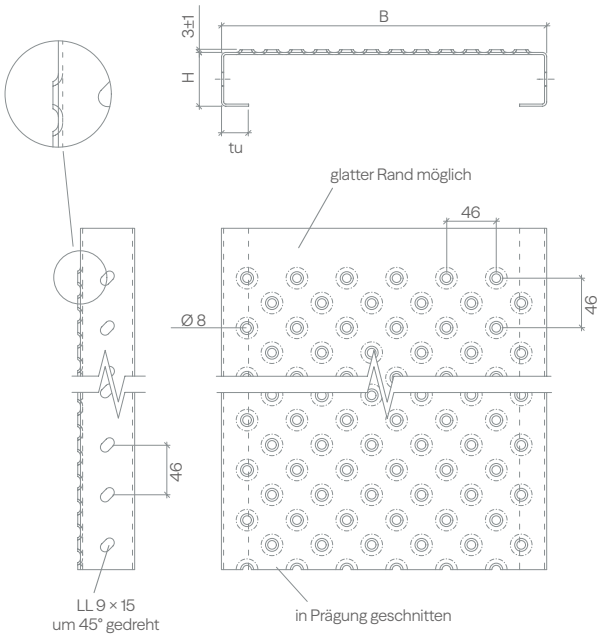


Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R13
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R13
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	R13
Edelstahl [1.4301]	2,0	R13
Vorzugsbreiten [mm]	180 / 240 / 300 / 330 / 360 / variabel	
Vorzugshöhen [mm]	50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	max. 6.002 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	46 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

Toltop N*





Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	-
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	-
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	-
Edelstahl [1.4301]	2,0	-
Vorzugsbreiten [mm]	180 / 240 / 300	
Vorzugshöhen [mm]	50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	max. 4.002 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	46 mm	

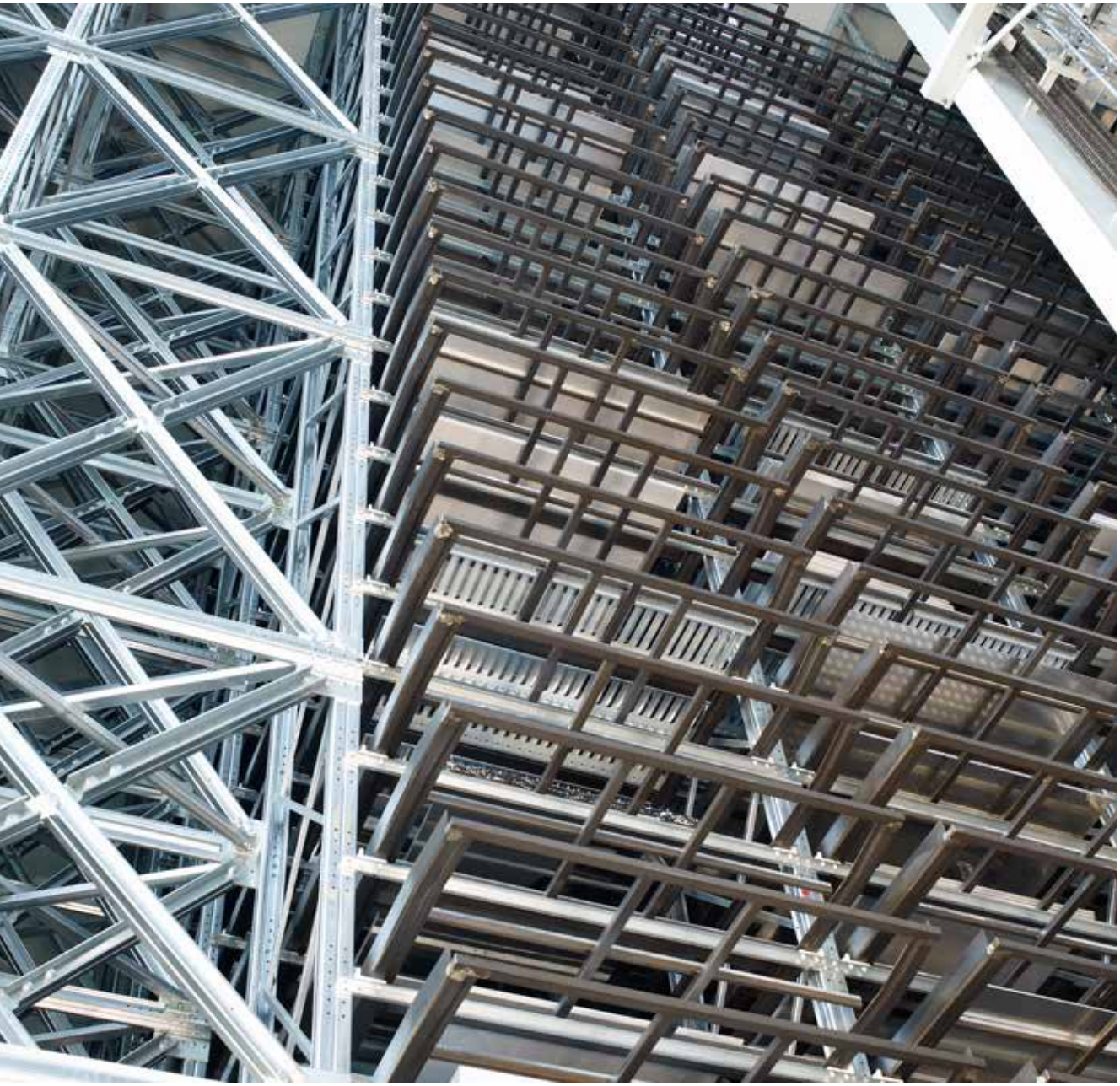
Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.



Geschlitzte Oberflächen

50 Anwendungen
52 Stepplus N, Stepplus O1
53 Stepplus O2, Tolroc N

Geschlitzte Oberflächen



Flexibel einsetzbar – im Hochregallager von Carl Später wurden die Stepplus O2 sogar als Regalböden verwendet

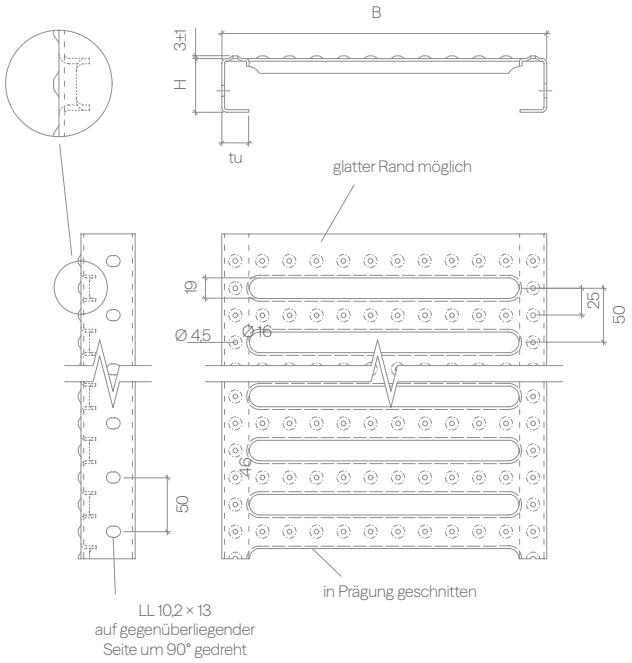


Geschlitzt Blechprofiloberflächen wie Stepplus 02 machen optisch und funktional viel daher

Blechprofilroste mit geschlitzten Oberflächen können aufgrund ihrer Vielseitigkeit sehr flexibel eingesetzt werden. Sie weisen durch die großen, nach unten geprägten Öffnungen eine hohe Drainagewirkung auf. Zudem begünstigt dies eine sehr hohe Lichtdurchlässigkeit. Ein Vorteil von Blechprofilrosten mit geschlitzten Oberflächen ist die extreme Quersteifigkeit, wodurch eine große Punktlast aufgenommen werden kann. Diese Roste können rutschhemmend mit Profil oder glatt produziert werden. Vor allem in der Industrie, aber auch im öffentlichen und privaten Bereich finden geschlitzte Roste ihre Anwendung. Weitere Einsatzzwecke ergeben sich im Regalbau oder als ästhetisches architektonisches Element.

Stepplus N



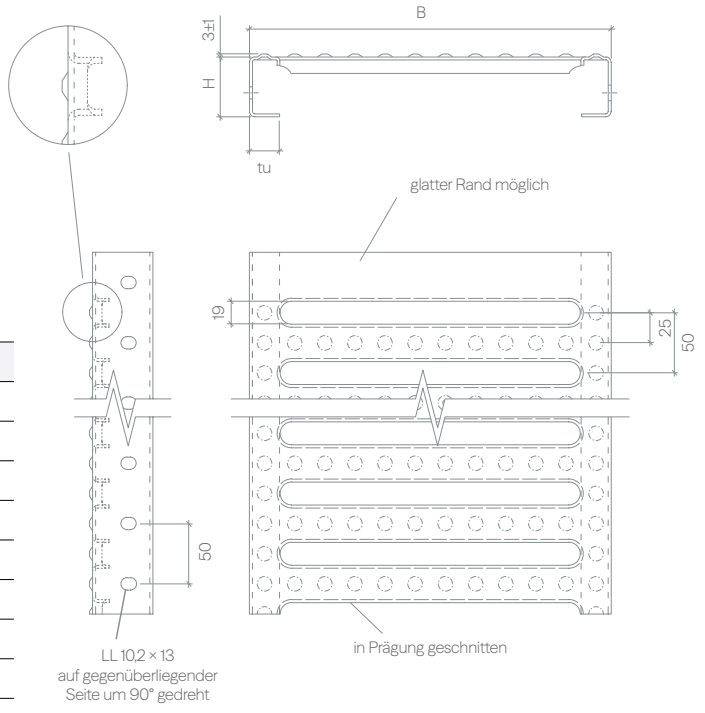


Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5	R12
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5	R12
Aluminium [AlMg3]	-	-
Edelstahl [1.4301]	2,0	R12
Vorzugsbreiten [mm]	125 / 200 / 250 / 300	
Vorzugshöhen [mm]	40 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	max. 6.000 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	50 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

Stepplus O1



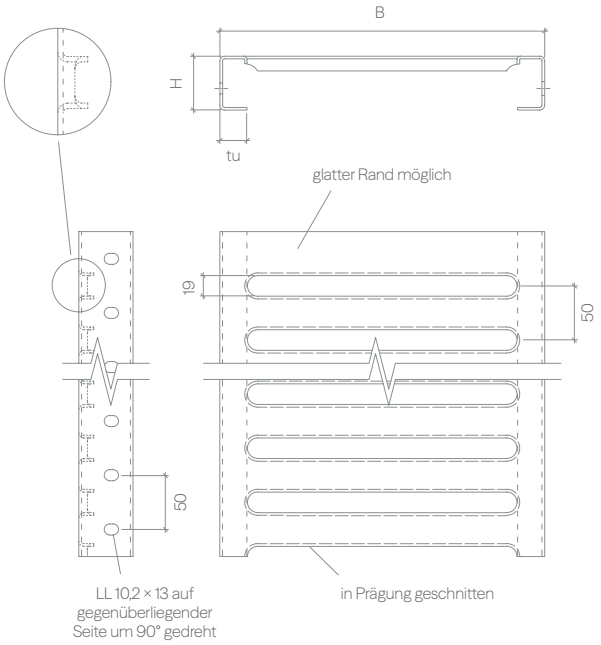


Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5	-
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5	-
Aluminium [AlMg3]	-	-
Edelstahl [1.4301]	2,0	-
Vorzugsbreiten [mm]	125 / 200 / 250 / 300	
Vorzugshöhen [mm]	40 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	max. 6.000 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	50 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

Stepplus O2



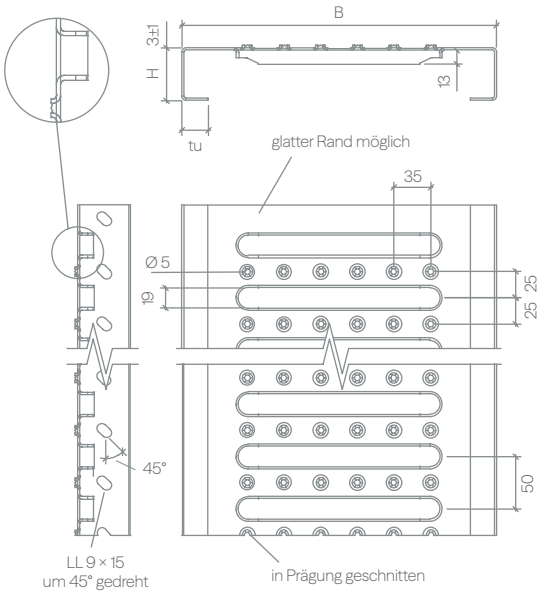


Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5	-
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5	-
Aluminium [AlMg3]	-	-
Edelstahl [1.4301]	2,0	-
Vorzugsbreiten [mm]	125 / 200 / 250 / 300	
Vorzugshöhen [mm]	40 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	max. 6.000 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	50 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

Tolroc N*

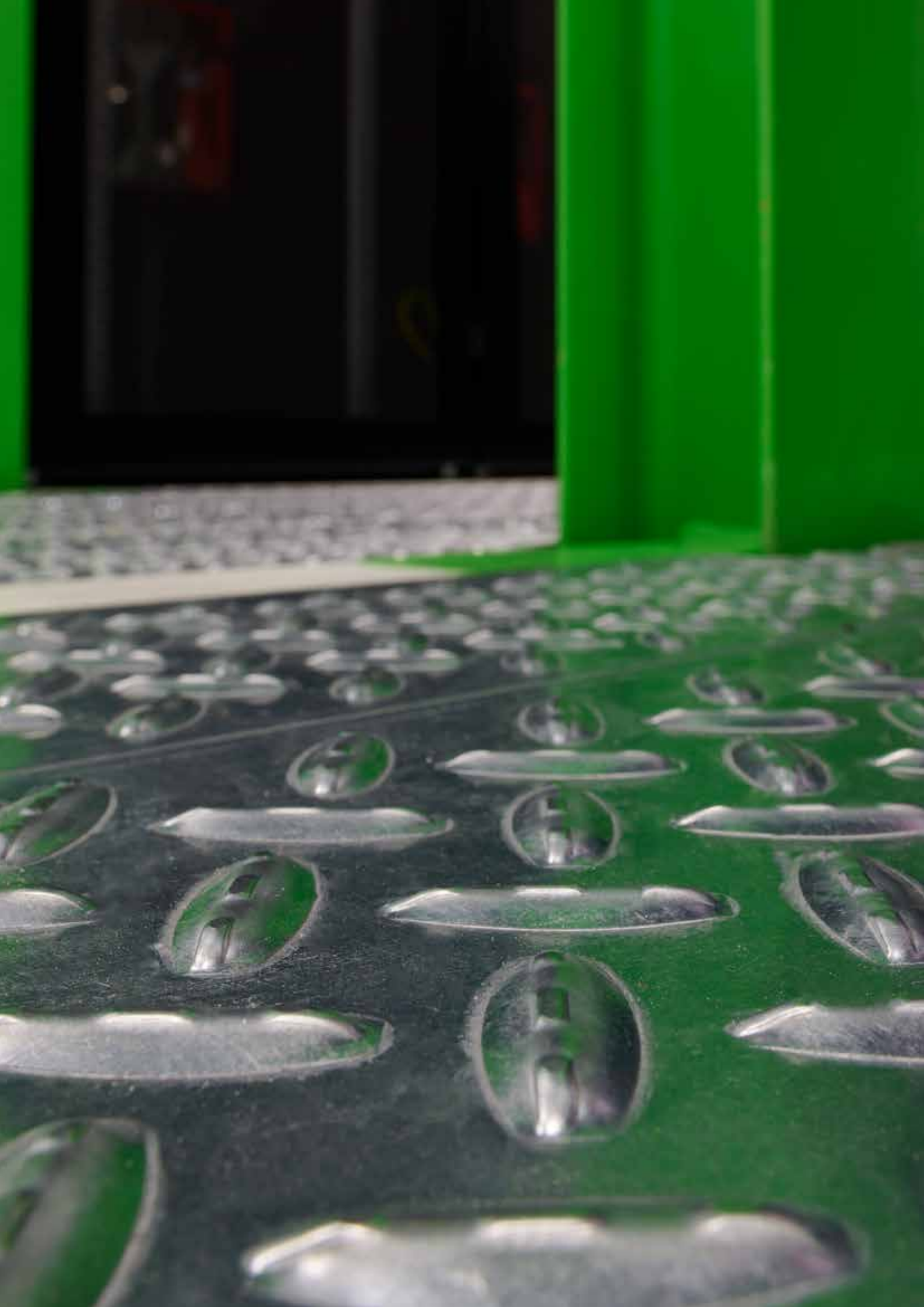




Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R11
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R11
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	R11
Edelstahl [1.4301]	2,0	R11
Vorzugsbreiten	160 / 180 / 240 / 320	
Vorzugshöhen	30 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	max. 6.030 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	50 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

* Produziert in Frankreich



Geschlossene Oberflächen

56 Anwendungen
58 Bostep G, Steplarm G
59 Aderstep G1, Glattblech
60 Toldiamant G, Tolplot

Geschlossene Oberflächen



Bei der Firma Cube Bikes in Marktredwitz wurden Blechprofilroste der Ausführung Bostep G verbaut



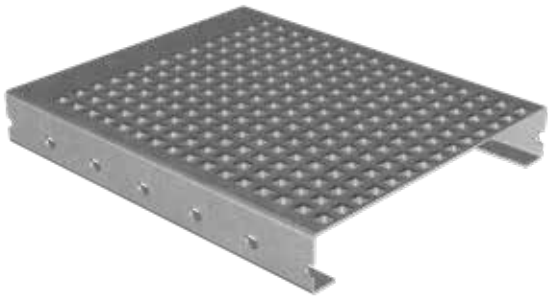
Im Tribünenbereich des Poststadions in Berlin werden MEISER Blechprofilroste in der Variante Bostep G als Bodenbelag eingesetzt

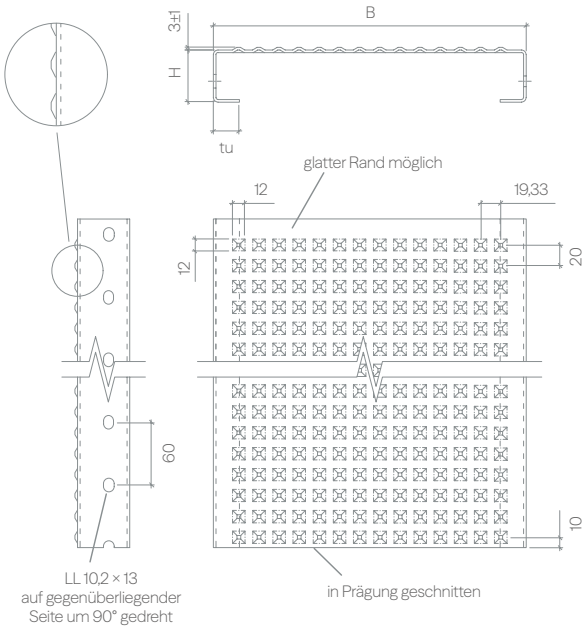




Roste mit einer geschlossenen Oberfläche vereinen die positiven Eigenschaften des Tränenbleches mit den Vorteilen der Blechprofilroste. In Bereichen, in denen kleine Gegenstände nicht durchfallen dürfen oder eine blickdichte Trennung zwischen verschiedenen Ebenen gewünscht ist, sind geschlossene Oberflächen die beste Wahl. Geschlossene Blechprofile bieten aufgrund großer Stützweiten die Möglichkeit, deutlich an Unterkonstruktion zu sparen. Somit bieten wir hier eine kostengünstige Alternative zu anderen Belägen.

Bostep G



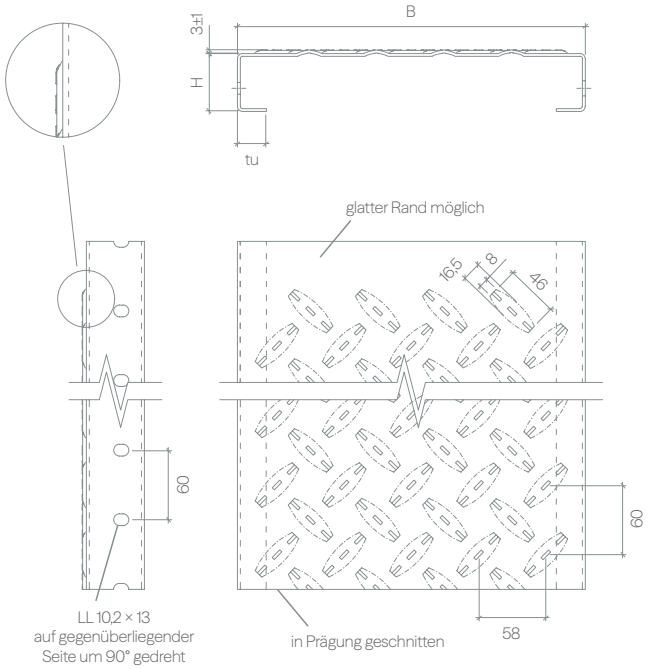


Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R10
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R10
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	R10
Edelstahl [1.4301]	2,0	R10
Vorzugsbreiten	200 / 240 / 298 / variabel	
Vorzugshöhen	50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	max. 6.000 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	60 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

Steplarm G*





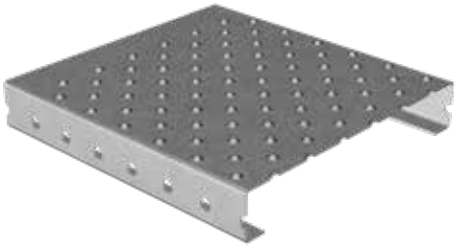
Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R10
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R10
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	-
Edelstahl [1.4301]	2,0	-
Vorzugsbreiten	200 / 240 / 270 / 298 / variabel	
Vorzugshöhen	50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	max. 6.000 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	60 mm	

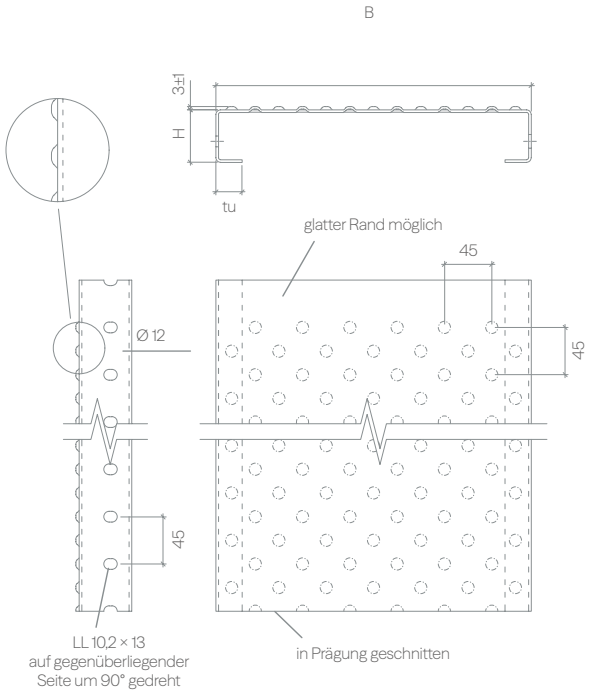
Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

*auch als Sonderform nur mit den kleinen Noppen möglich



Aderstep G1



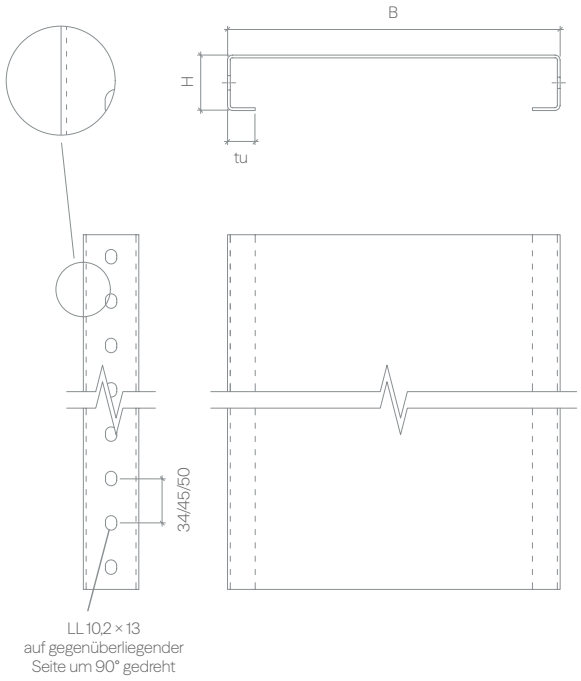


Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R10
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R10
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	-
Edelstahl [1.4301]	2,0	-
Vorzugsbreiten	182 / 240 / 298 / 330 / variabel	
Vorzugshöhen	40 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	max. 6.000 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	45 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

Glattblech

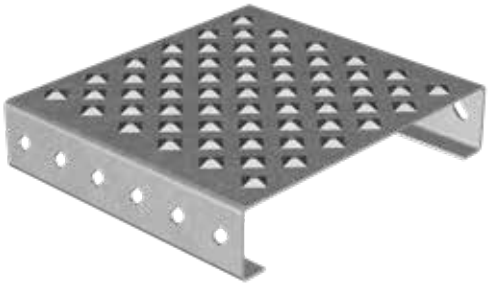


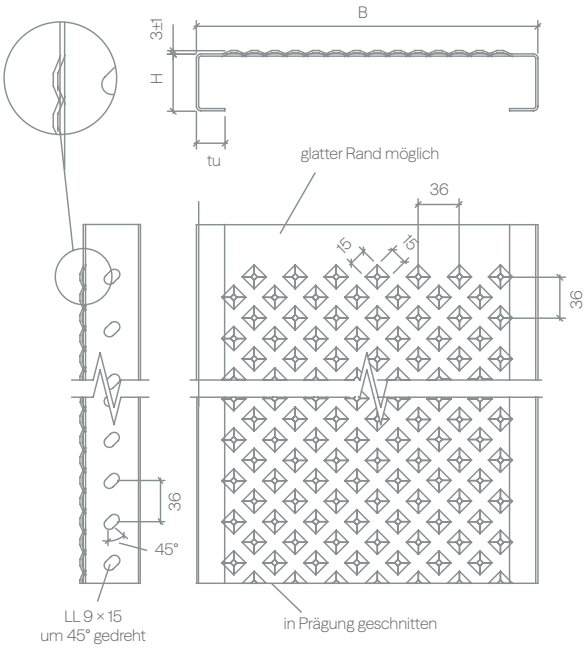


Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	-
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	-
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	-
Edelstahl [1.4301]	2,0	-
Vorzugsbreiten	120 – 360 variabel	
Vorzugshöhen	40 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	max. 6.000 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	variabel	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

Toldiamant G*



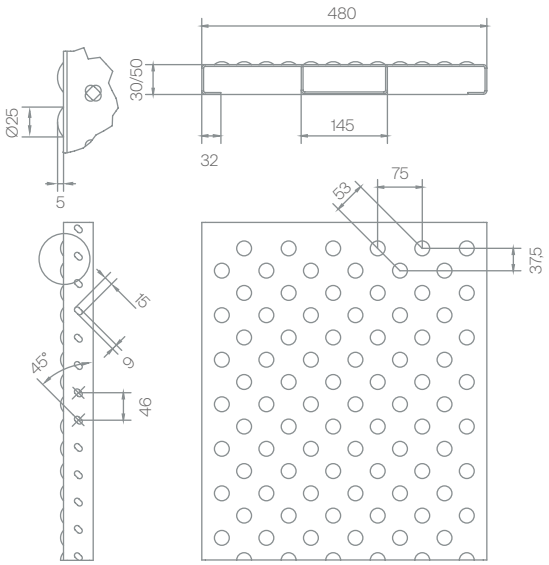


Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R10
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R10
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	R10
Edelstahl [1.4301]	2,0	R10
Vorzugsbreiten	180 / 240 / 300	
Vorzugshöhen	30 / 50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Vorzugslänge [mm]	max. 3.996 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	36 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.

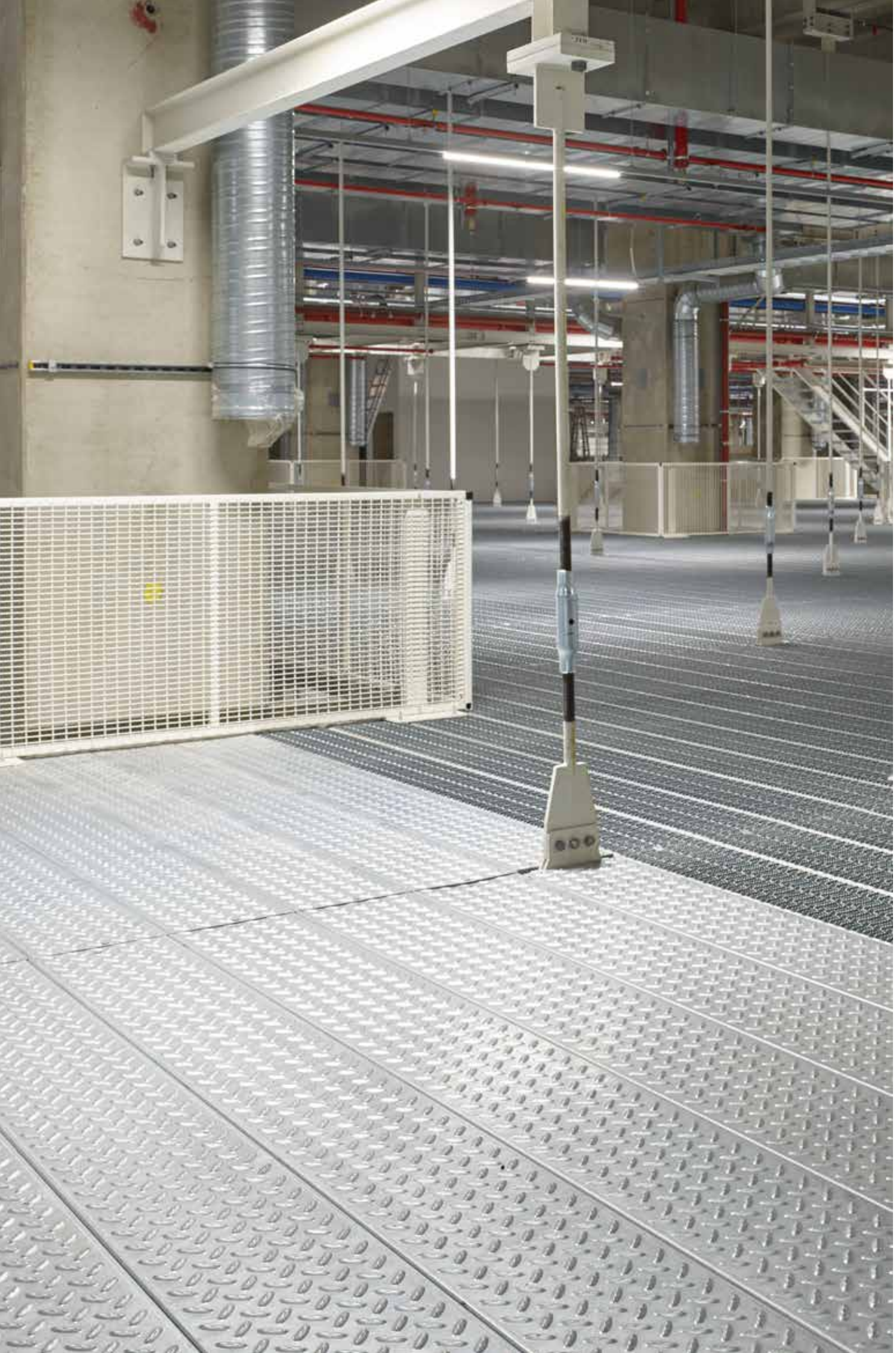
Tolplot*





Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Aluminium [AlMg3] eloxiert	2,0	-
Aluminium [AlMg3] eloxiert schwarz	2,0	-
Aluminium [AlMg3] eloxiert gold	2,0	-
Vorzugsbreiten	480	
Vorzugshöhen	30 / 50	
Vorzugslänge [mm]	max. 2.000 / andere Längen auf Anfrage	
Längenteiler	75 mm	

Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage. Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.





Flammhemmende Oberfläche

66 Stephuit FH,
Das Verlegesystem
67 Revisionsklappe, Erdung

Flammhemmende Oberfläche Stephuit FH



Stephuit FH eignet sich hervorragend in Umspannwerken und Schaltanlagen



Eine Stephuit FH-Revisionsklappe ist eine Serviceöffnung mit Scharnier, die in unterschiedlichen Größen erhältlich ist



MFPA Leipzig GmbH

MFPA

Gutachten

Nr. GU 6/8-01-101-A

vom 27.02.2004, 1. Ausfertigung

Bewertung der Wirksamkeit von feuerhemmenden Abdeckungen - Elementbezeichnung „STEPHUIT-FH" - der Firma Meiser Gitterroste GmbH bei Mineralölbränden in ebenflurigen, wannenförmigen Auffangräumen unter Transformatoren

Auftraggeber:

Bearbeiter:



SP

Fire test of Profile Plank for transformer pit fire protection

Johan Lindström, Michael Försth

SP Technical Research Institute of Sweden

Fire Technology

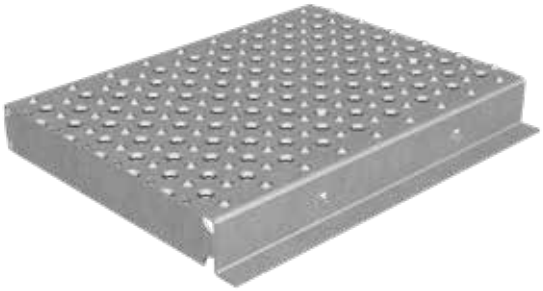
SP Arbetsrapport 2013:09

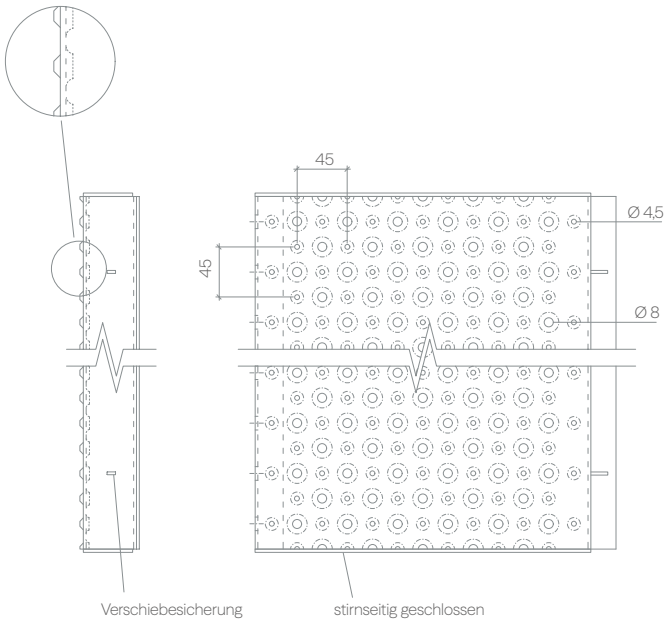
MFPA Gutachten Stephuit FH

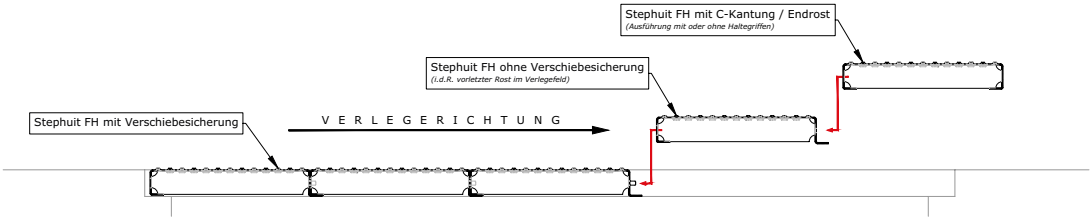
SP Gutachten Stephuit FH

Weltweit werden Schaltanlagen und Umspannwerke mit Transformatoren und entsprechenden Ölauffangwannen ausgestattet. Diese Auffangwannen sollen im Falle einer Havarie der Aggregate vermeiden, dass austretendes Öl im Erdreich versickert und dies verunreinigt. Um ein eventuelles Entzünden des Öls in den Auffangwannen einzudämmen oder zu unterbinden, werden hier flammhemmende Abdeckungen eingesetzt. Mit unserem Produkt Stephuit FH wurde eine Trafowannenabdeckung auf dem neuesten Stand der Technik entwickelt. Stephuit FH wurde von der MFPA auf seine Wirksamkeit bei Mineralölbränden getestet und zertifiziert. Daher ist dieser Rost besonders für brandgefährdete Einrichtungen geeignet. Der Einsatz von Stephuit FH als Trafowannenabdeckung ist im Vergleich zu herkömmlichen Abdeckungen sehr wirtschaftlich und umweltschonend, da durch den problemlosen und schnellen Austausch im Havariefall die Ausfallzeiten der Transformatoren auf ein Minimum reduziert werden.

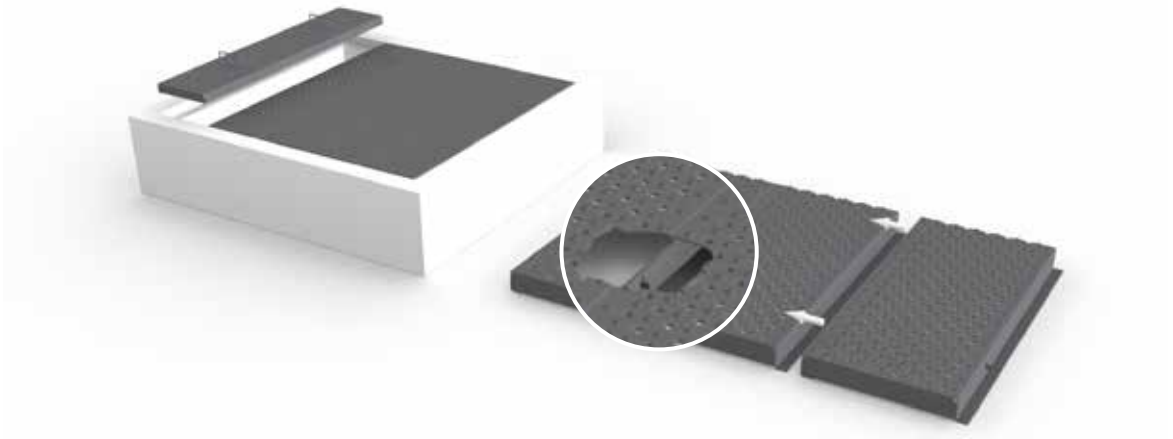
Stephuit FH





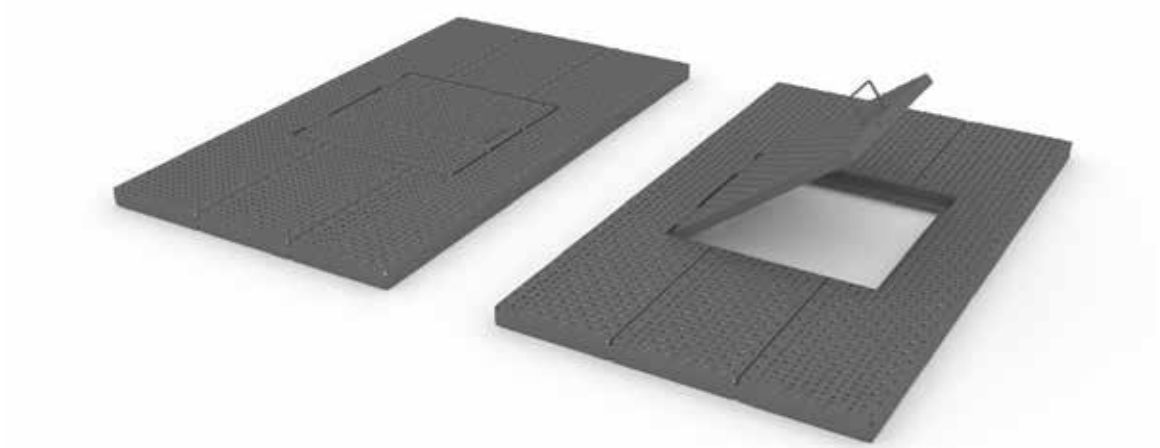


Das Verlegesystem



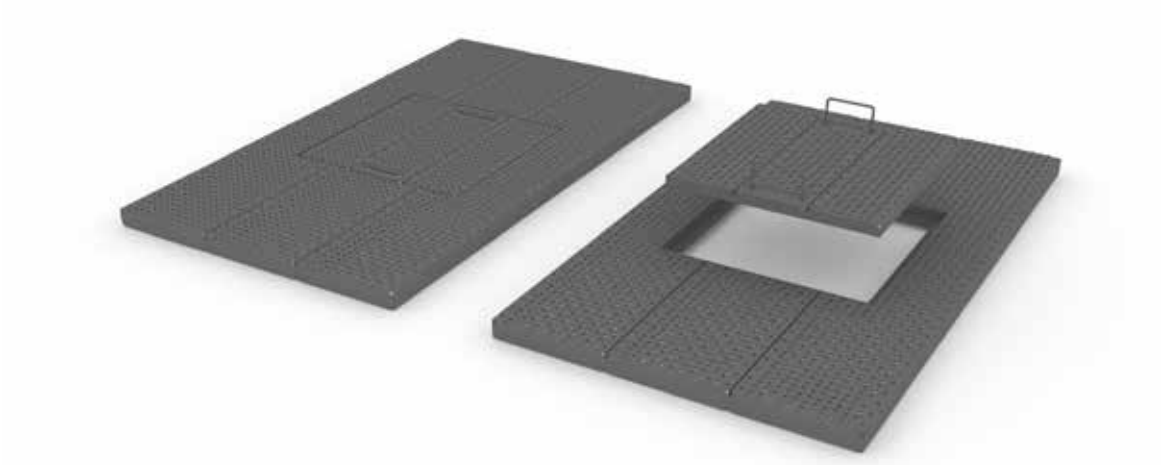
Abmessungen		
Material	**Blechdicke**	**Bewertung RH**
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R11
Vorzugshöhen	ab 35 mm bis 100 mm	
Vorzugslänge [mm]	max. 3.000 / andere Längen auf Anfrage	

Revisionsklappe



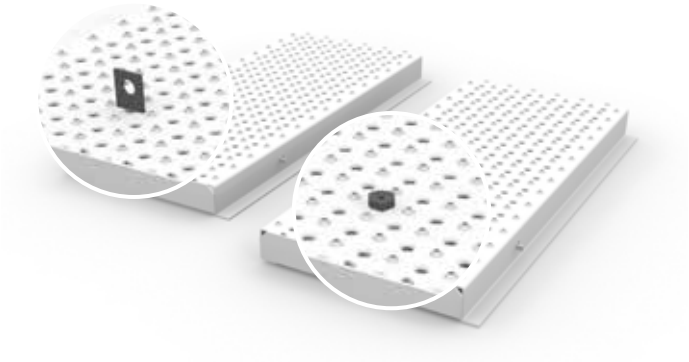
Revisionsklappe mit Scharnier, erhältlich in Größen 570 × 570 mm, 800 × 800 mm und 1.000 × 1.000 mm

Revisionsöffnung



Serviceöffnung zum Entnehmen ohne Scharnier, erhältlich in Größen 570 × 570 mm, 800 × 800 mm und 1.000 × 1.000 mm

Erdung



Erdungslasche oder -mutter auf- oder untergeschweißt

Alle Vorteile auf einen Blick

- umweltfreundlich
- einfachste Montage & Demontage per Stecksystem
- kurze Ausfall-/Abschaltzeiten der Transformatoren
- schnellere Wartungszeiten für Auffangwannen, z. B. zum Reinigen
- Revisionsöffnungen integrierbar
- kundenspezifische Anpassung
- höchste flammhemmende Wirkung und Drainage
- 100 % projektbezogen für optimale Passgenauigkeit



Sonderprodukte

71 Tränenbleche
73 Nervopal
74 Laufsteg Passcran

MEISER Tränenbleche

MEISER bietet mit Tränenblechen auch eine konventionelle geschlossene Abdeckung für Industrieanwendungen an.

Je nach Anspruch unserer Kunden können die Tränenbleche zugeschnitten, gelocht, gesenkt, gekantet und mit einer Oberflächenveredelung geliefert werden. Die Vorteile eines Tränenbleches als Bodenbelag sind die geringe Belagshöhe und die hohe Akzeptanz dieses Produktes in verschiedensten Anwendungsbereichen. Der Nachteil der geringeren Belastbarkeit kann durch konstruktive Verstärkungen oder den Einsatz von MEISER Safety Floor ausgeglichen werden.

Material
Stahl roh / feuerverzinkt
Aluminium [AlMg3]
Edelstahl [1.4301]

Gängige Stärken
3/5, 5/7, 6/8, 8/10, 10/12
weitere Abmessungen auf Anfrage



Ihre Vorteile

- Wir fertigen für Sie individuell und nach Maß
- Auf Wunsch erstellen wir die Verlegepläne
- Signierung und Positionierung erfolgen nach Ihren Vorgaben
- Wir treffen für Sie alle nötigen Vorbereitungen zur Befestigung, wie z. B. Senkbohrungen
- Wir bevorraten für Sie Bleche unterschiedlicher Abmessungen und garantieren somit eine kurze Lieferzeit
- Qualitätssicherung ist für uns selbstverständlich
- MEISER Tränenbleche garantieren eine einfache Verlegung und Montage
- Eine gute Befahrbarkeit mit Hubwagen oder kleinen Schiebewagen ist gegeben



Blechbearbeitung

Mit unserem umfassenden Maschinenpark sind wir in der Lage, vielseitige Lohnarbeiten bis hin zu kompletten Baugruppen für Sie zu fertigen. Wir verarbeiten nahezu alle stanzfähigen Materialien im Bereich Stahl, Edelstahl und Aluminium. Die Fertigung nach Ihren Vorgaben oder Zeichnungen gehört ebenso zu unseren Aufgaben wie die Produktentwicklung oder Prototypenfertigung. Hierzu steht Ihnen ein geschultes Expertenteam zur Verfügung, das Sie bei Ihren Planungen gerne unterstützt. Mit unseren Anlagen können wir individuell auf Ihre Wünsche eingehen. Einzelfertigung sowie kleine und auch große Serien führen wir gerne für Sie aus.





Sonderlochungen

Durch unsere moderne Fertigung sind wir in der Lage, eine unbegrenzte Anzahl an Lochformen und Lochstellungen für die verschiedensten Anforderungen zu realisieren. Zu den technisch möglichen Sonderlochungen zählen z. B. Schlüssel- und Rundlochungen aller Art, Raspellochung, Klappenlochung und Jalousielochung.





Kanten, Lochen, Lasern – alles aus einer Hand!

Stanzautomaten

80 – 500 t

Abkantpressen

150 – 400 t
bis 6.250 mm Länge

Stanz-Nibbel-Laseranlage

Hydraulische Hochleistungsstanze (300 kN)
Integriertes Laserschneiden

Laserleistung 2,5 kW, hohe Strahlqualität
Max. Blechgröße 3.074 × 1.565 mm
Max. Materialdicken

Stanzen:	8 mm
Lasern:	8 mm Stahl
	6 mm Aluminium
	6 mm Edelstahl

Laseranlage

Laserleistung 4,4 kW
Max. Blechgröße 4.000 × 2.000 mm
Max. Materialdicken

Lasern:	25 mm Stahl
	20 mm Edelstahl (V2A / V4A)
	12 mm Aluminium

Andere Materialgüten auf Anfrage

Tafelscheren

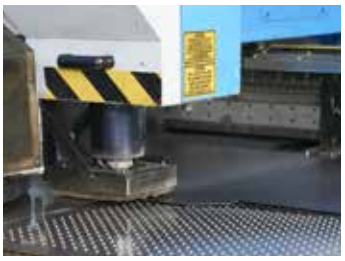
Biegewalzen

Schweißroboter

Profilieranlagen

Spaltanlagen



Fragen Sie uns an!
Fertigungslose von 1 – 100.000 und mehr sind möglich.

Nervopal*

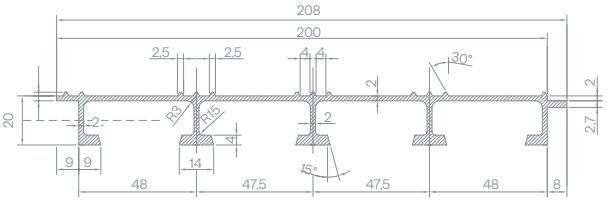
Anwendungen:

- Als Bodenbelag sowie Laufsteg auf Tankschiffen, für Kühlanhänger und Lkw
- Als mobile Plattform für öffentliche Fahrzeuge
- Für Installationen in Küstengebieten, Landungsbrücken, Raffinerien, Lebensmittelindustrie und Schwefelindustrie

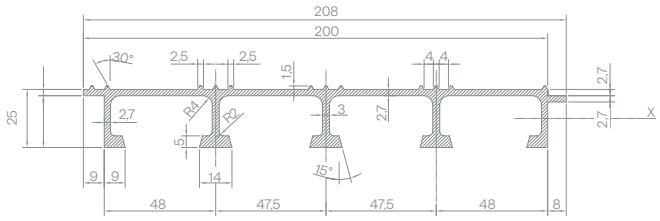
Typ	Glatt	mit Lochung
1 h = 20 mm	11 kg/m²	10 kg/m²
2 h = 25 mm	16 kg/m²	15 kg/m²

Technische Daten:

- Aluminium [AlMg3] Legierung 6060F22 profiliert
- 2 Modelle: Typ 1 h = 20 mm
  Typ 2 h = 25 mm
- Option: Glatt oder mit Lochung
  (Lochung 80 × 15, Steg 110 mm)
- Profillänge 4.000 mm oder Anfertigung auf Maß
- Lichte Weite für Flächenlast
  Typ 1 h = 20 mm 800 mm
  Typ 2 h = 25 mm 1.200 mm



Nervopal Typ 1 h = 20 mm



Nervopal Typ 2 h = 25 mm



Nervopal glatt



Nervopal mit Lochung 80 × 15 Steg 110 mm

* Produziert in Frankreich

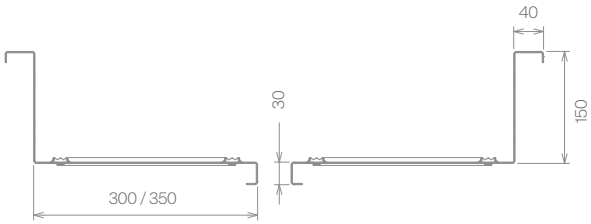
Laufsteg Passcran

Die im Produktbild gezeigte Oberfläche ist die Standardausführung, die in Frankreich produziert wird. Auf projektbezogene Anfrage sind auch andere Oberflächen aus unserer Fertigung in Oelsnitz möglich.



Anwendungen:

- In der Chemie, Petrochemie, Eisenhüttenindustrie: als Laufstege in Technikgalerien
- Im Bergbau und Steinbrüchen: als Laufstege an Förderbändern
- Allgemein Industrie und Häfen: als Laufstege an Kränen und Laufkränen



Vorteile:

- Schnell und einfach zu installieren
- Mit integrierter Fußleiste
- Nach EN ISO 14122 „Sicherheit an Maschinen – Ortsfeste Zugänge zu maschinellen Anlagen“
- Sicherheit: rutschhemmende Oberfläche, Ablauf von Flüssigkeiten ist gewährleistet
- Beständig und robust: feuerverzinktes Material

Technische Daten:

Gewicht:

- 16 kg/lfdm für 2 halbe Laufstege, mit je 300 mm Breite, komplette Breite 600 mm
- 18,5 kg/lfdm für 2 halbe Laufstege mit je 350 mm Breite, komplette Breite 700 mm

Material:

- Stahl feuerverzinkt nach Fertigung, weitere Materialien oder Oberflächenbehandlungen auf Anfrage
- Begehbar mit 150 kg auf 200 × 200 mm
- Spannweite: 2.500 mm. Flächenlast: 250 bis 350 kg/m²

Standardlängen:

- 3.996, 2.996, 1.996, 996 mm
- Andere Längen auf Anfrage

Breite des Laufstegs:

- 600 mm oder 700 mm
- Andere Breiten auf Anfrage

* Produziert in Frankreich

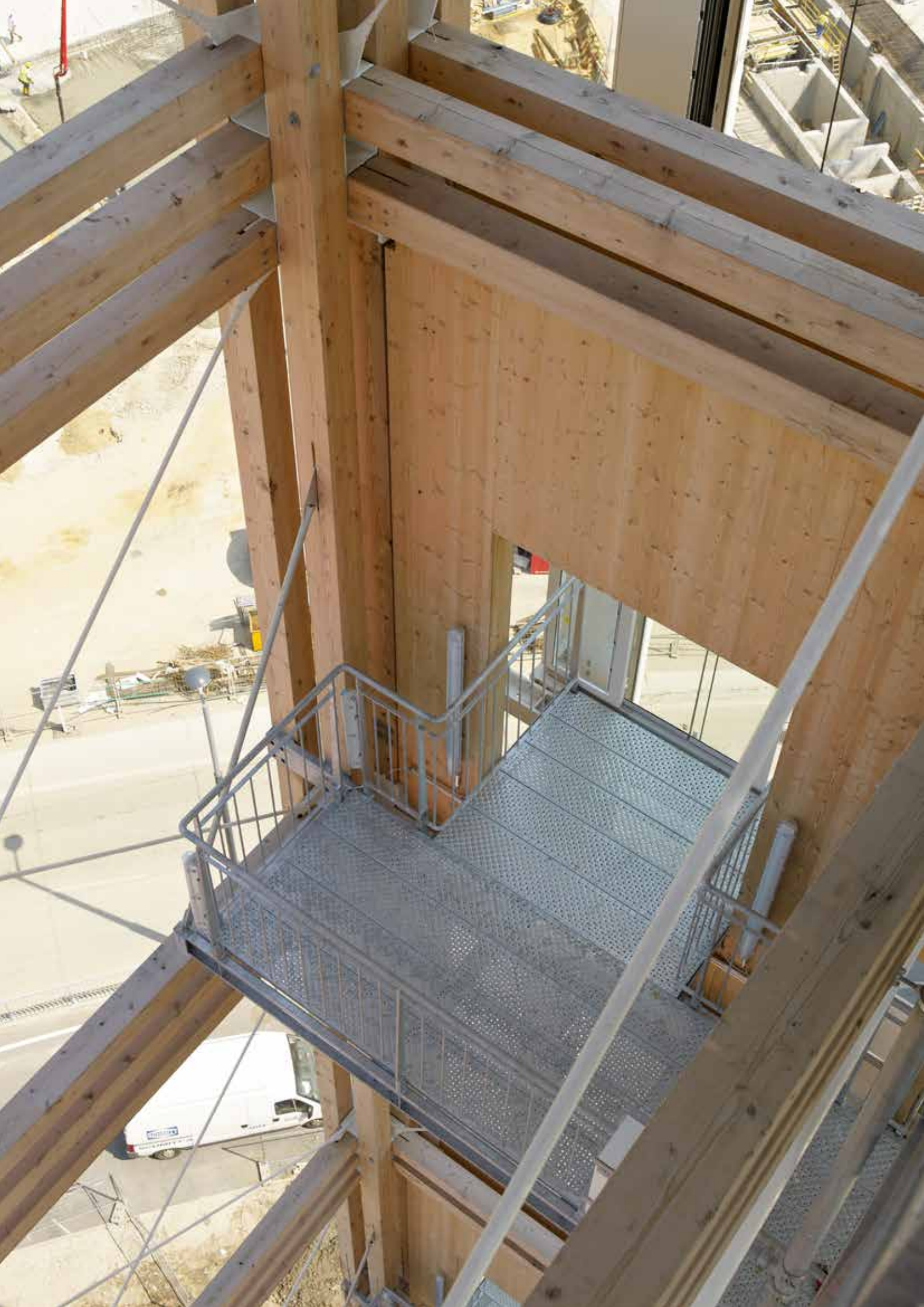


Sonderprodukte



Baugruppen

79 Anwendungen
80 Podeste, Aufstiege inkl. Podest und Geländer, Klappen Aufstiege



Baugruppen

Eine Baugruppe ist eine Komponente einer Anlage oder eines Systems, ohne die das gesamte System gar nicht oder nur eingeschränkt funktioniert.

Bei der MEISER Baugruppenfertigung vereinen sich die Kompetenzen der einzelnen Produktgruppen. Hauptsächlich entstehen unsere Baugruppen durch die Weiterentwicklung bzw. Weiterverarbeitung unserer Hauptprodukte Blechprofile und Gitterroste. Komplettiert werden diese oft mit Laserteilen, Stanzteilen, Biege- und Kantteilen oder Rohren. Bei der Baugruppenfertigung bieten wir sowohl Komplett- als auch Teillösungen an. Wir betreuen unsere Kunden von Anfang an – von der Konstruktion bis hin zum fertigen Produkt. Unsere Kompetenz liegt hier klar in der engen Zusammenarbeit mit dem Kunden und dem Interesse an ökonomisch und qualitativ optimalen Ergebnissen.

Podeste

MEISER Podeste bieten in ihrer Vielfältigkeit immer ein Höchstmaß an Sicherheit und Funktionalität.

Gern unterstützen wir Sie von der Planung bis zur Konstruktion, sodass unser Produkt Ihren individuellen Ansprüchen gerecht wird.

MEISER Podeste finden ihren Einsatz vorwiegend im Bereich Fahrzeugbau, im Bereich Land- und Baumaschinen, aber auch auf Liftanlagen und Windrädern.



Aufstiege inkl. Podest und Geländer

Eine weitere Option ist die Kombination aus mehreren Bauteilen. Somit erhält man z. B. ein Podest komplett montiert mit Aufstieg und Geländer.

Natürlich stehen wir bei der Konstruktion und Planung beratend zur Seite. Die Herstellung erfolgt vom Einzelstück bis hin zur Serienfertigung.

Gerne entwickeln wir in Zusammenarbeit mit Ihnen auch eine kundenspezifische Lösung, die Ihren Anforderungen entspricht.



Klappen

Wir bieten die Fertigung von Klappen oder Abdeckungen inkl. Scharnier und Griff an. Die Oberfläche kann z. B. mit einer rutschfesten Prägung gefertigt werden.



Aufstiege

Es besteht die Möglichkeit, komplette Lösungen für Aufstiege, z. B. an Baumaschinen, zu liefern. Auch hier beraten wir Sie gerne bei der Konstruktion und Planung.







Baugruppen



Stufen und Leitersprossen

84 Anwendungen
86 Stufen
87 Spindelstufen, Antrittskanten
89 Leitersprossenprofile
91 Sonderformen von Leiter-sprossenprofilen

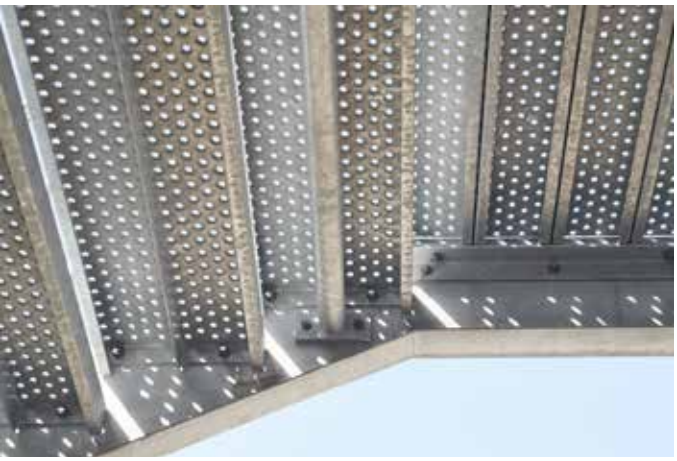
Stufen und Leitersprossen



MEISER Blechprofilstufen können aus allen zur Verfügung stehenden Oberflächen hergestellt werden



Wichtige Kriterien bei der Wahl der richtigen Stufen sind die geforderte Belastung bzw. der Einsatzzweck – wir beraten Sie gerne





Blechprofilstufen überzeugen durch eine ästhetische Optik in Kombination mit höchster Sicherheit. Zum Einsatz kommen sie in allen Bereichen, vor allem dort, wo größere Spannweiten zu überbrücken sind.

Stufen

MEISER Blechprofilroststufen können aus allen zur Verfügung stehenden Oberflächen hergestellt werden. Als Sicherheitsantrittskante wird bei gelochten Oberflächen die erste Lochung direkt in die Kante gesetzt (Bild 1).

Alternativ liefern wir auf Wunsch auch ein Flacheisen mit rutschhemmenden Ausklinkungen (Bild 2). Die Seitenlaschen werden entweder angekantet oder angeschweißt und nach unseren Standardbohrbildern 1 oder 2 ausgeführt. Auf Wunsch erstellen wir Ihnen auch gerne Sonderbohrbilder.

Wichtige Kriterien bei der Wahl der richtigen Stufen sind die geforderte Belastung bzw. der Einsatzzweck. Hierzu beraten wir Sie gerne, um die jeweils optimale Lösung für Sie zu finden.

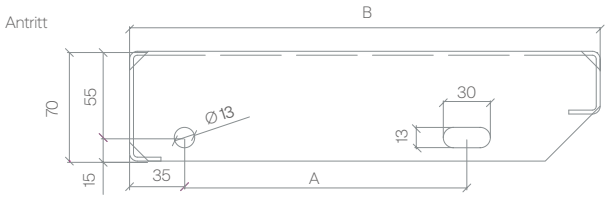


Bild 1

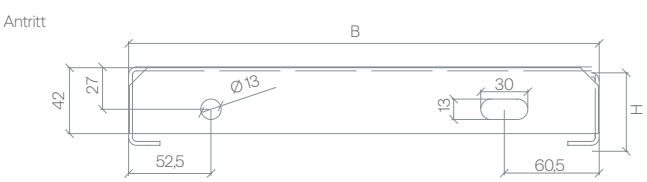


Bild 2

Breite B Stufen	Bohrmaß A
240 mm	120 mm
270 mm	150 mm
300 mm	180 mm

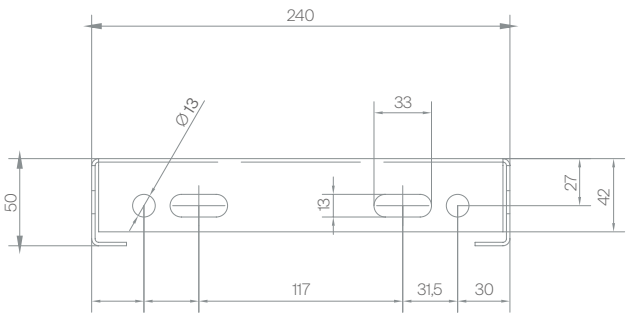


Bohrbild 1

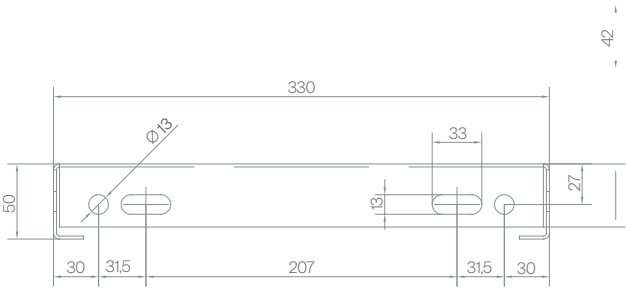


Bohrbild 2

Bohrbilder für Laschen FRANKREICH:



Bohrbild 240



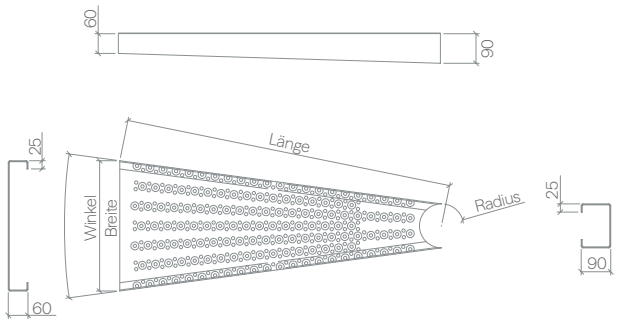
Bohrbild 330

Spindelstufen

Die MEISER Spindelstufen sind in vielen verschiedenen Oberflächen erhältlich. Dadurch ergibt sich eine Vielzahl von funktionellen und gestalterischen Möglichkeiten in nahezu allen Bereichen. Die Spindelstufen werden in roher Ausführung zum bauseitigen Anschweißen an ein Zentrumsrohr geliefert.



Abmessungen MEISER Lager-Spindelstufen, rechts und links gewendelt einsetzbar.

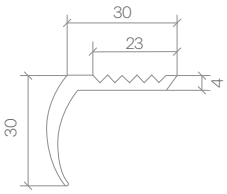


Stahl roh						
Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Stärke [mm]	Gewicht [kg]	Radius [mm]	Winkel
800	368	90 / 60	3,00	5,80	57	18,5°
900	386	90 / 60	3,00	6,90	67	16,4°
1.000	403	90 / 60	3,00	7,80	67	15,7°
1.200	411	90 / 60	3,00	9,70	84	11,7°

Antrittskanten*

Nervopal, natur

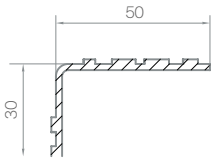




Aluminium AlMg3		
Länge [mm]	Schenkel	Gewicht [kg/Stck.]
1.000	30 / 30	0,55
1.500	30 / 30	0,83
2.000	30 / 30	1,10

Mayol*





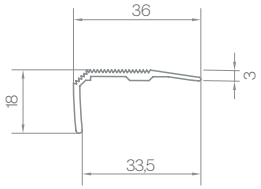
Aluminium AlMg3			
Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm] Vorderseite senkrecht	Masse [kg/p]
1.000	50	30	0,5
1.500	50	30	0,7
2.000	50	30	1,0
3.000	50	30	1,5

* Produziert in Frankreich

Licorne*, Natural, Gold oder Schwarz

mit Lochung (Ø5 mm – ca. 190 mm)



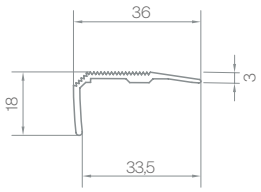


Aluminium AlMg3 Eloxiert Farbe Natural, Gold oder Schwarz		
Länge [mm]	Schenkel	Gewicht [kg/Stck.]
2.000	36 / 18	1,10

Licorne*, Natural, Gold oder Schwarz

ohne Lochung



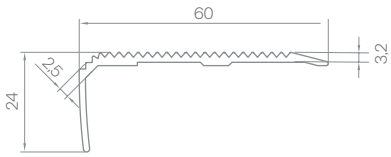


Aluminium AlMg3 Eloxiert Farbe Natural, Gold oder Schwarz		
Länge [mm]	Schenkel	Gewicht [kg/Stck.]
2.000	36 / 18	1,10
Andere Formate auf Anfrage		

Licorne*, Natural, Gold oder Schwarz

mit Lochung (Ø5 mm – ca. 190 mm)





Aluminium AlMg3 Eloxiert Farbe Natural, Gold oder Schwarz			
Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm] Vorderseite senkrecht	Gewicht [kg/Stck.]
2.000	60	24	1,70
Andere Formate auf Anfrage			

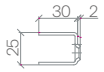
* Produziert in Frankreich

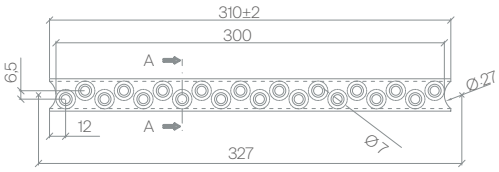
Leitersprossenprofile

Variante 1

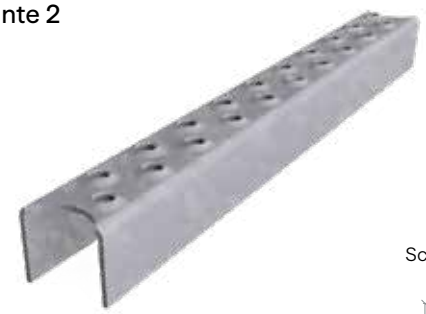


Schnitt A-A

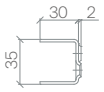


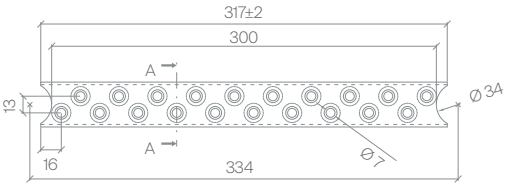


Variante 2



Schnitt A-A

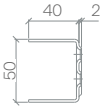


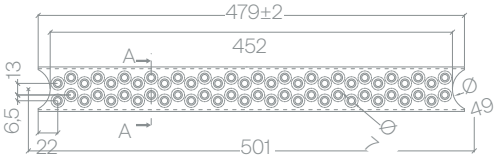


Variante 3



Schnitt A-A





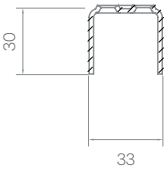
Unsere Leitersprossenprofile zeichnen sich durch ein gleichmäßiges Lochbild aus. Die nach oben durchgedrückte Lochung erlaubt eine rutschhemmende und griffige Oberfläche, auch in Bereichen mit erhöhtem Öl- und Verschmutzungsrisiko. Mit der doppelreihigen und versetzten Lochung, die bis zu den Kanten gezogen ist, wird höchste Trittsicherheit erreicht.

Leitersprossenprofile		
	Länge [mm]	**Gewicht [kg/Stk.]**
Variante 1 25 × 30 × 2 mm		
Stahl StW 22 roh	327*	0,40
	2.000	2,42
Edelstahl V2A	327*	0,40
	2.000	2,40
Aluminium AlMg3	327*	0,14
	2.000	0,83
Edelstahl V4A 1,4404	2.000	2,40
Variante 2 35 × 30 × 2 mm		
Stahl StW 22 roh	334*	0,47
	2.000	2,79
Edelstahl V2A	334*	0,47
	2.000	2,81
Aluminium AlMg3	334*	0,16
	2.000	0,96
Edelstahl V4A 1,4404	2.000	2,81
Variante 3 50 × 40 × 2 mm		
Stahl StW 22 roh	501*	0,96
	2.000	3,83
Edelstahl V2A	501*	0,97
	2.000	3,86
Aluminium AlMg3	501*	0,33
	2.000	1,32
Edelstahl V4A 1,4404	2.000	3,86

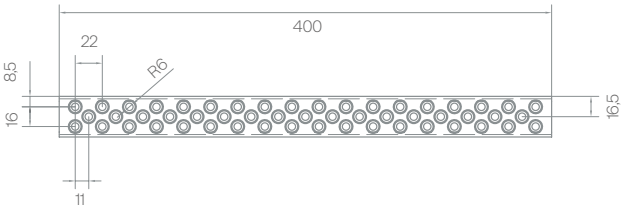
* = mit Ausklinkung gemäß Zeichnung

Cerbere*



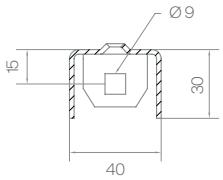


Edelstahl V4A 1.4404				
Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Blechdicke [mm]	Masse [kg/P]
400	33	30	2	0,6



Tolpicot*



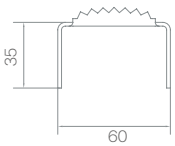


verzinkt				
Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Blechdicke [mm]	Masse [kg/P]
400	40	30	2	0,6

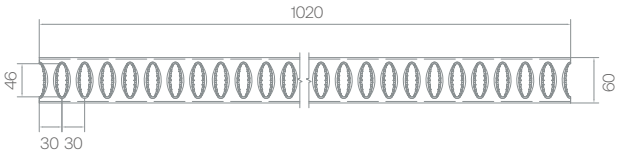


Tolplus*



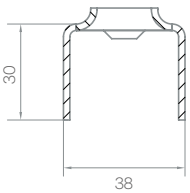


Stahl StW 22 roh				
Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Blechdicke [mm]	Masse [kg/P]
1.020	60	35	2	2,2



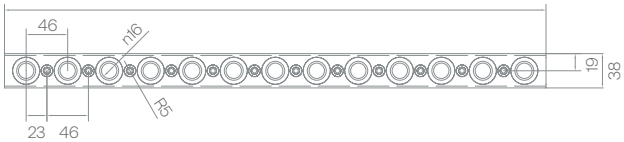
Tolrung*





Stahl StW 22 roh				
Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Blechdicke [mm]	Masse [kg/P]
330	33	30	2	0,6
500	38	30	2	0,8

Aluminium AlMG3				
Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Blechdicke [mm]	Masse [kg/P]
145	33	36	3	0,1
338	33	30	3	0,3
600	33	30	3	0,5



* Produziert in Frankreich

Sonderformen von Leitersprossenprofilen

MEISER bietet Ihnen auch die Möglichkeit, Leitersprossen in Größe, Form und Oberfläche speziell nach Ihren Wünschen zu fertigen. Hier sehen Sie einige Beispiele:



Das Heilpädagogische Zentrum in Irchenried





Befestigungen

Befestigungen



Wo viele unterschiedliche Oberflächenstrukturen zusammenkommen, bedarf es auch flexibler Befestigungsmöglichkeiten



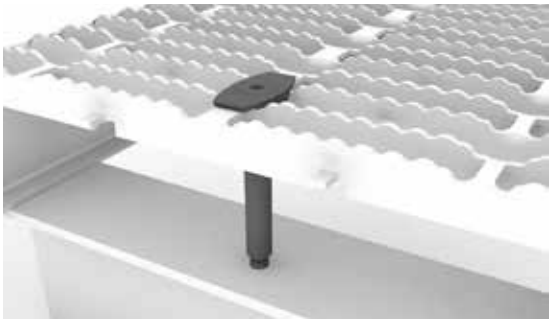
Solide und zuverlässige Befestigungen sind unerlässlich für die volle Wahrnehmung aller Blechprofilrostqualitäten

MEISER Befestigungen sind ein wichtiger Bestandteil unseres Portfolios. Der Blechprofilrost kann seine Funktion nur erfüllen, wenn er korrekt befestigt wird. MEISER bietet für jeden Anwendungsfall die passende Befestigung und schafft damit individuelle und maßgeschneiderte Lösungen.

Setztechnik Drainstep RH3 & Stepbloc F

Besteht aus Setzbolzen, Rondelle T03 und einer Senkkopfschraube mit verpresster Langmutter.

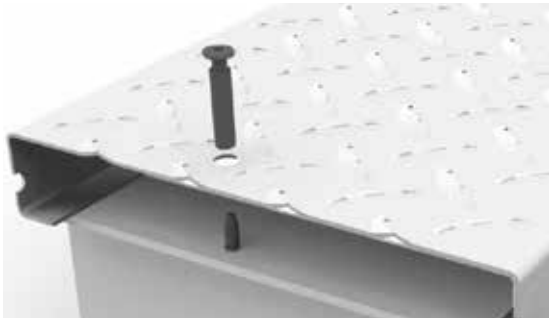




Setztechnik geschlossene Oberflächen

Inklusive einer Bohrung von Ø 13 mm im Profil.

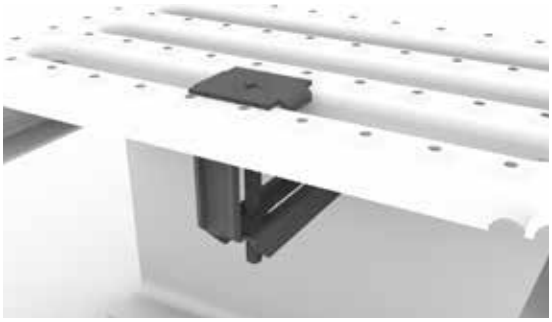




Flansch

Klemmverbindung mit Käfigmutter und Senkkopfschraube M8.

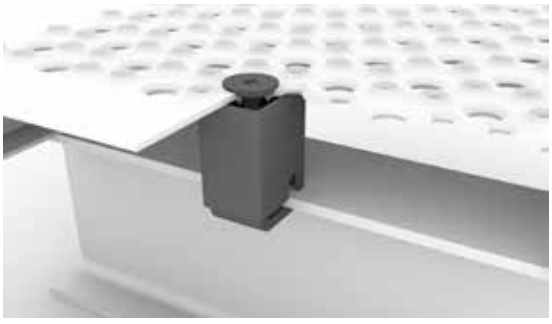




Unterstützungsclip

Unterstützende Klemmverbindung, vormontiert, mit Senkkopfschraube M8.



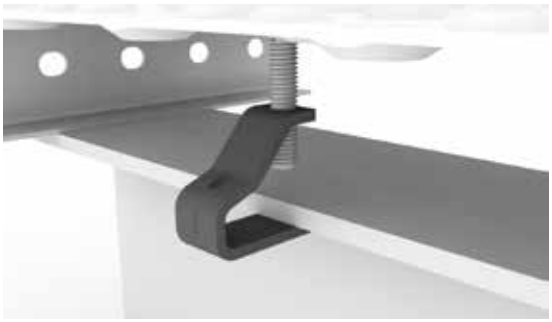


Darstellungen sind keine Montageanleitungen.

Schnellbefestigung

Klemmverbindung mit Senkkopfschraube M8.

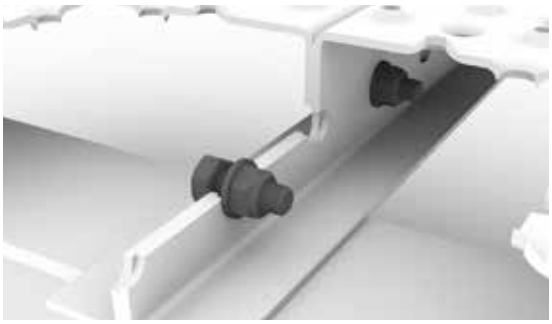




Schraubverbindung

Sechskantschraube M8 × 20 mit Scheiben und selbstsichernder Mutter.

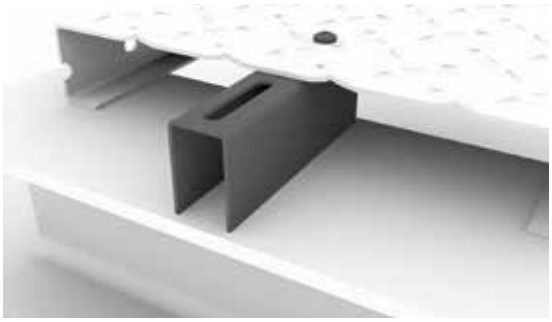




Unterstützungsprofil

Zum stirnseitigen Verbinden der Roste untereinander und zur gleichzeitigen Unterstützung der Roste in der Mitte.





Universalklemme

Gussklemme für Montage von unten, in verschiedenen Ausführungen erhältlich.



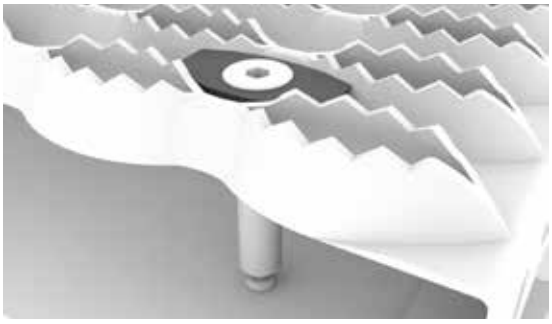


Darstellungen sind keine Montageanleitungen.

Rondelle T03

Gussoberteil für alle Stepbloc- sowie Drainstep-Formen mit Senkloch für Senkkopfschrauben (DIN 7991).

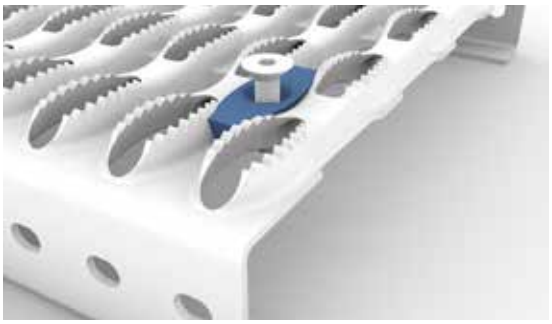




Kunststoff-Olive

Für alle Stepbloc-Formen mit Senkloch für Senkkopfschrauben (DIN 7991).





Metallgussscheibe mit Senkloch

Befestigungsoberteil für Formstep N und Formstep O6, alle Stepclair- und Airstep-Formen.





Kunststofftülle mit Senkloch

Befestigungsoberteil für alle Stepclair- und Airstep-Formen.

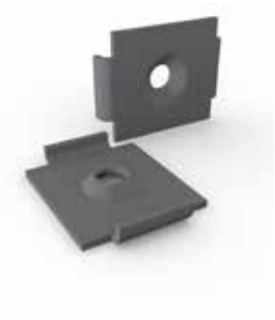


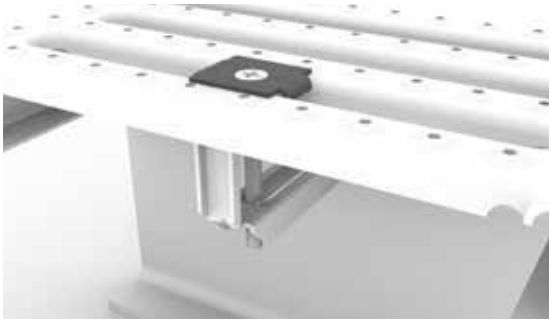


Darstellungen sind keine Montageanleitungen.

Gegenplatte

Oberteil für alle Stepplus-Formen.





Längsverbinder inklusive Schraube

Zum stirnseitigen Verbinden der Roste untereinander.





Hakenbefestigung

Mit Senkkopfschraube; Haken mit Hülse verpresst.

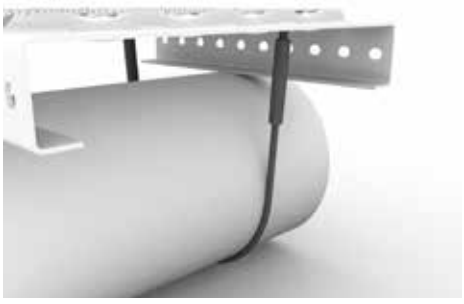




Seilverbindung

Diverse Längen, V2A mit Kunststoffummantelung und Hülsen mit Innengewinde M8.





Darstellungen sind keine Montageanleitungen.

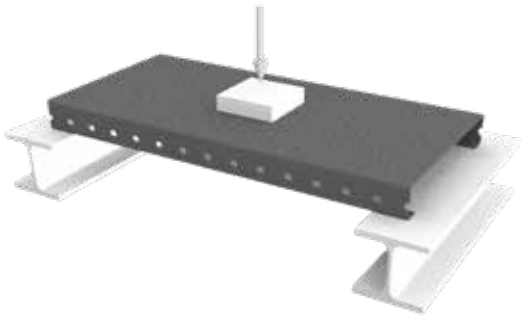


Statik- und Belastungstabellen

102 Punktlast, Einzellast, Flächenlast, Lichte Stützweite
103 Vorbemerkungen
104 Belastungen von offen gezahnten Oberflächen
106 Belastungen von gelochten und geprägten Oberflächen
108 Belastungen von Oberflächen mit Langloch
110 Belastungen von geschlossenen Oberflächen
114 Stufen

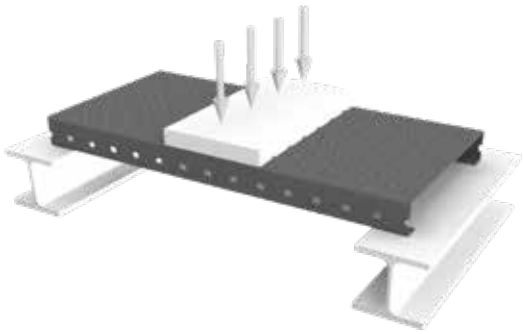
Punktlast

Punktlast (Fp) beschreibt eine einzelne Last mit einer quadratischen Aufstandsfläche.



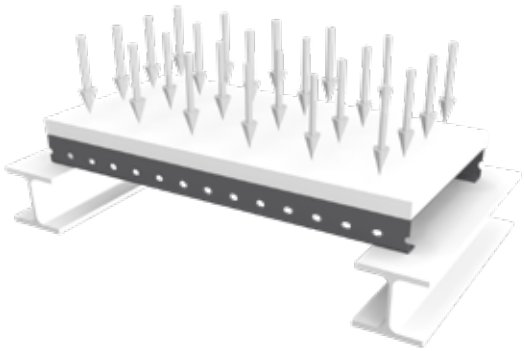
Einzellast

Einzellast beschreibt eine einzelne Last mit einer rechteckigen Aufstandsfläche, wobei eine Seite immer über die gesamte Profilbreite B wirkt.



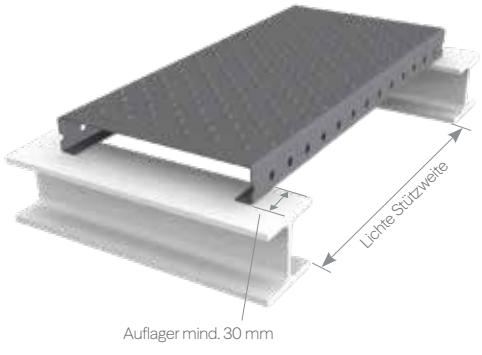
Flächenlast

Flächenlast (Fv) beschreibt eine Last pro Quadratmeter.



Lichte Stützweite

Die lichte Stützweite (L) beschreibt den Abstand zwischen den Auflagern.



Darstellungen sind keine Montageanleitungen.

Vorbemerkungen allgemein

Die MEISER-Blechprofile werden für den elastischen Materialbereich von z. B. DD11 und DX51 bemessen. Dabei wird entweder die zulässige Spannung des Materials, berechnet nach EN 1993 und ehemals RAL-GZ 639, oder die zulässige Durchbiegung nach RAL-GZ 638 maßgebend sein. Die Tabellenwerte berücksichtigen jeweils den ungünstigeren Wert.

Bei nebeneinander liegenden Rosten darf die Durchbiegung des mit einer Punktlast belasteten Einzelrostes nicht größer als 4 mm sein (Stolperkante). Ist die Durchbiegung größer, z. B. bei L/200-tel Beschränkung mit L > 800 mm (L = lichte Stützweite), so sind die Roste miteinander zu verbinden. Der maximale Abstand der Verbindungsmittel ist auf 500 mm festgelegt.



Der Skywalk in Leuchtenburg

Die MEISER Blechprofilroste tragen sicher auch über Höhen



Vorbemerkungen zu den Stufenprofiltabellen

Bis zu einer Stufenlänge von 1.200 mm wurden eine Punktlast mittig und die Flächenlast berücksichtigt, wobei beide Lastarten nicht gleichzeitig auftreten. Ab Stufenlängen größer als 1.200 mm bis 1.800 mm wurden 2 Punktlasten, bei einem Abstand von 600 mm, berücksichtigt. Alle Berechnungen sind inklusive des Profileigengewichts gemacht worden.

Die statische Berechnung der Stufenprofile wurde unter Berücksichtigung der Spannung des Werkstoffes in Richtung L (Stufenlänge) und Richtung B (Profilbreite) sowie durch die Begrenzung der Durchbiegungen L/300-tel und 6 mm, durchgeführt.

Vorbemerkungen zu den Belastungstabellen

Die Tabellenwerte gelten jeweils für eine einzelne, mittige Punktlast (Fp). Fp,200 bezieht sich dabei auf eine Lastaufstandsfläche von 200 × 200 mm² und Fp,50 auf 50 × 50 mm². Weiterhin sind in den Tabellen die Werte für die maximalen Flächenlasten (Fv) zu finden.

Die Berechnung der maximalen Lastwerte wurde unter Berücksichtigung der Spannung des Werkstoffes in Richtung L (lichte Stützweite) oder in Richtung B (Profilbreite) sowie durch die Begrenzung der Durchbiegungen L/200-tel oder 4 mm (Stolperkante) durchgeführt. Die Berechnungen sind mit dem Profileigengewicht und ohne Verschraubungsfaktoren, welche die Tragfähigkeiten bei Punktlasten erhöhen können, durchgeführt worden. Nach Anfrage ist eine statische Berechnung mit Verschraubungsfaktoren, da diese profilabhängig unterschiedlich sind, möglich.

Für Edelstahl können die Tabellenwerte mit dem Faktor 0,81 und für Aluminium mit dem Faktor 0,33 multipliziert werden, um eine ungefähre Abschätzung der Tragfähigkeiten mit diesen Materialien zu erhalten. Bei Anfrage ist eine genaue statische Berechnung möglich und zu empfehlen.

Belastungen von offenen gezahnten Oberflächen

Fp linker Zellenwert: zulässige Spannung des Materials und Durchbiegung L/200tel eingehalten
Fp rechter Zellenwert: zulässige Spannung des Materials und Durchbiegung 4 mm eingehalten

Profiltyp [Material DD11/ DX51]	Lastart	lichte Stützweite [mm]						
		600	800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800
240 × 40 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	2,86 / 2,86	2,03 / 2,03	1,57 / 1,57	1,27 / 1,17	1,07 / 0,71	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	2,48 / 2,48	1,83 / 1,83	1,45 / 1,45	1,19 / 1,15	1,01 / 0,71	–	–
	F_v [kN/m²]	33,05	18,51	11,77	8,12	5,91	–	–
300 × 40 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	2,85 / 2,85	2,03 / 2,03	1,57 / 1,57	1,27 / 1,16	1,06 / 0,7	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	2,05 / 2,05	1,83 / 1,83	1,44 / 1,44	1,19 / 1,15	1 / 0,7	–	–
	F_v [kN/m²]	26,41	14,78	9,39	6,46	4,70	–	–
240 × 40 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	3,42 / 3,42	2,43 / 2,43	1,88 / 1,88	1,52 / 1,4	1,28 / 0,85	1,1 / 0,54	–
	$F_{p,50}$ [kN]	2,97 / 2,97	2,19 / 2,19	1,73 / 1,73	1,43 / 1,38	1,21 / 0,84	1,04 / 0,54	–
	F_v [kN/m²]	39,54	22,13	14,08	9,70	7,06	4,74	–
300 × 40 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	3,41 / 3,41	2,42 / 2,42	1,87 / 1,87	1,52 / 1,39	1,27 / 0,84	1,09 / 0,53	–
	$F_{p,50}$ [kN]	2,97 / 2,97	2,19 / 2,19	1,73 / 1,73	1,42 / 1,37	1,2 / 0,83	1,03 / 0,53	–
	F_v [kN/m²]	31,59	17,67	11,23	7,73	5,61	3,76	–
240 × 40 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	4,32 / 4,32	3,07 / 3,07	2,37 / 2,37	1,93 / 1,6	1,62 / 0,97	1,31 / 0,62	1,01 / 0,4
	$F_{p,50}$ [kN]	3,75 / 3,75	2,77 / 2,77	2,19 / 2,19	1,8 / 1,58	1,53 / 0,96	1,31 / 0,61	1,01 / 0,4
	F_v [kN/m²]	49,96	27,97	17,80	12,27	8,27	5,44	3,72
300 × 40 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	4,31 / 4,31	3,06 / 3,06	2,37 / 2,37	1,92 / 1,59	1,61 / 0,96	1,3 / 0,6	1 / 0,38
	$F_{p,50}$ [kN]	3,75 / 3,75	2,77 / 2,77	2,18 / 2,18	1,8 / 1,57	1,52 / 0,95	1,29 / 0,6	0,99 / 0,38
	F_v [kN/m²]	39,93	22,34	14,20	9,77	6,57	4,30	2,93
240 × 50 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	4,22 / 4,22	3,01 / 3,01	2,33 / 2,33	1,9 / 1,9	1,59 / 1,41	1,37 / 0,92	1,2 / 0,62
	$F_{p,50}$ [kN]	2,6 / 2,6	2,6 / 2,6	2,15 / 2,15	1,77 / 1,77	1,51 / 1,4	1,31 / 0,91	1,15 / 0,62
	F_v [kN/m²]	48,90	27,41	17,47	12,06	8,81	6,69	5,24
300 × 50 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	4,22 / 4,22	3 / 3	2,32 / 2,32	1,89 / 1,89	1,59 / 1,4	1,36 / 0,91	1,19 / 0,61
	$F_{p,50}$ [kN]	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	1,77 / 1,77	1,5 / 1,39	1,3 / 0,9	1,14 / 0,61
	F_v [kN/m²]	39,09	21,90	13,94	9,62	7,02	5,33	4,17
240 × 50 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	5,09 / 5,09	3,63 / 3,63	2,81 / 2,81	2,28 / 2,28	1,92 / 1,7	1,65 / 1,11	1,44 / 0,75
	$F_{p,50}$ [kN]	3,7 / 3,7	3,27 / 3,27	2,59 / 2,59	2,14 / 2,14	1,81 / 1,69	1,57 / 1,1	1,38 / 0,74
	F_v [kN/m²]	58,95	33,04	21,05	14,54	10,61	8,06	6,31
300 × 50 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	5,09 / 5,09	3,62 / 3,62	2,8 / 2,8	2,28 / 2,28	1,91 / 1,69	1,64 / 1,1	1,43 / 0,73
	$F_{p,50}$ [kN]	2,97 / 2,97	2,97 / 2,97	2,59 / 2,59	2,13 / 2,13	1,81 / 1,68	1,56 / 1,09	1,37 / 0,73
	F_v [kN/m²]	47,13	26,40	16,81	11,60	8,45	6,41	5,02
240 × 50 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	6,49 / 6,49	4,62 / 4,62	3,58 / 3,58	2,91 / 2,91	2,45 / 1,97	2,11 / 1,28	1,84 / 0,86
	$F_{p,50}$ [kN]	4,83 / 4,83	4,17 / 4,17	3,3 / 3,3	2,73 / 2,73	2,31 / 1,95	2,01 / 1,27	1,77 / 0,86
	F_v [kN/m²]	75,08	42,09	26,82	18,53	13,53	10,28	7,58
300 × 50 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	6,48 / 6,48	4,61 / 4,61	3,57 / 3,57	2,9 / 2,9	2,44 / 1,96	2,1 / 1,27	1,83 / 0,85
	$F_{p,50}$ [kN]	3,97 / 3,97	3,97 / 3,97	3,29 / 3,29	2,72 / 2,72	2,31 / 1,94	2 / 1,26	1,75 / 0,84
	F_v [kN/m²]	60,02	33,63	21,42	14,78	10,78	8,19	6,01
240 × 75 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	6,42 / 6,42	5,74 / 5,74	4,45 / 4,45	3,63 / 3,63	3,06 / 3,06	2,64 / 2,64	2,32 / 1,83
	$F_{p,50}$ [kN]	2,6 / 2,6	2,6 / 2,6	2,6 / 2,6	2,6 / 2,6	2,6 / 2,6	2,52 / 2,52	2,22 / 1,82
	F_v [kN/m²]	93,23	52,34	33,41	23,13	16,93	12,90	10,14
300 × 75 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	4,35 / 4,35	4,35 / 4,35	4,35 / 4,35	3,63 / 3,63	3,06 / 3,06	2,64 / 2,64	2,31 / 1,82
	$F_{p,50}$ [kN]	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 1,81
	F_v [kN/m²]	74,56	41,84	26,70	18,47	13,51	10,29	8,09
240 × 75 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	8,65 / 8,65	6,99 / 6,99	5,42 / 5,42	4,42 / 4,42	3,73 / 3,73	3,21 / 3,21	2,82 / 2,23
	$F_{p,50}$ [kN]	3,7 / 3,7	3,7 / 3,7	3,7 / 3,7	3,7 / 3,7	3,52 / 3,52	3,06 / 3,06	2,7 / 2,22
	F_v [kN/m²]	113,48	63,70	40,66	28,14	20,60	15,70	12,34
300 × 75 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	6,09 / 6,09	6,09 / 6,09	5,42 / 5,42	4,41 / 4,41	3,72 / 3,72	3,21 / 3,21	2,81 / 2,22
	$F_{p,50}$ [kN]	2,97 / 2,97	2,97 / 2,97	2,97 / 2,97	2,97 / 2,97	2,97 / 2,97	2,97 / 2,97	2,69 / 2,2
	F_v [kN/m²]	90,75	50,92	32,49	22,48	16,44	12,52	9,84
240 × 75 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	10,88 / 10,88	8,99 / 8,99	6,97 / 6,97	5,69 / 5,69	4,79 / 4,79	4,14 / 3,77	3,63 / 2,6
	$F_{p,50}$ [kN]	4,83 / 4,83	4,83 / 4,83	4,83 / 4,83	4,83 / 4,83	4,53 / 4,53	3,94 / 3,74	3,48 / 2,59
	F_v [kN/m²]	145,87	81,90	52,28	36,20	26,50	20,20	15,89
300 × 75 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	7,84 / 7,84	7,84 / 7,84	6,96 / 6,96	5,68 / 5,68	4,78 / 4,78	4,13 / 3,76	3,62 / 2,59
	$F_{p,50}$ [kN]	3,97 / 3,97	3,97 / 3,97	3,97 / 3,97	3,97 / 3,97	3,97 / 3,97	3,93 / 3,73	3,47 / 2,57
	F_v [kN/m²]	116,66	65,48	41,78	28,92	21,16	16,12	12,67
240 × 100 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	6,42 / 6,42	6,42 / 6,42	6,42 / 6,42	5,84 / 5,84	4,93 / 4,93	4,26 / 4,26	3,74 / 3,74
	$F_{p,50}$ [kN]	2,6 / 2,6	2,6 / 2,6	2,6 / 2,6	2,6 / 2,6	2,6 / 2,6	2,6 / 2,6	2,6 / 2,6
	F_v [kN/m²]	149,54	84,00	53,66	37,18	27,24	20,79	16,37
300 × 100 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	4,35 / 4,35	4,35 / 4,35	4,35 / 4,35	4,35 / 4,35	4,35 / 4,35	4,25 / 4,25	3,74 / 3,74
	$F_{p,50}$ [kN]	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05
	F_v [kN/m²]	119,60	67,17	42,90	29,72	21,77	16,61	13,07
240 × 100 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	8,65 / 8,65	8,65 / 8,65	8,65 / 8,65	7,15 / 7,15	6,03 / 6,03	5,21 / 5,21	4,58 / 4,58
	$F_{p,50}$ [kN]	3,7 / 3,7	3,7 / 3,7	3,7 / 3,7	3,7 / 3,7	3,7 / 3,7	3,7 / 3,7	3,7 / 3,7
	F_v [kN/m²]	182,98	102,78	65,65	45,49	33,33	25,44	20,03

Profiltyp [Material DD11/ DX51]	Lastart	lichte Stützweite [mm]					
		2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000
240 × 40 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	–	–	–	–	–	–
300 × 40 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	–	–	–	–	–	–
240 × 40 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	–	–	–	–	–	–
300 × 40 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	–	–	–	–	–	–
240 × 40 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	–	–	–	–	–	–
300 × 40 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	–	–	–	–	–	–
240 × 50 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,06 / 0,43	–	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,02 / 0,43	–	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	3,90	–	–	–	–	–
300 × 50 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,05 / 0,42	–	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,01 / 0,41	–	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	3,09	–	–	–	–	–
240 × 50 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	1,28 / 0,51	1,14 / 0,35	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,23 / 0,51	1,1 / 0,35	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	4,70	3,45	–	–	–	–
300 × 50 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	1,27 / 0,5	1,13 / 0,34	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,22 / 0,5	1,09 / 0,34	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	3,72	2,73	–	–	–	–
240 × 50 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,63 / 0,59	1,32 / 0,41	1,08 / 0,27	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,57 / 0,59	1,32 / 0,4	1,08 / 0,27	–	–	–
	F_v [kN/m²]	5,43	3,99	2,99	–	–	–
300 × 50 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,62 / 0,57	1,3 / 0,39	1,06 / 0,25	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,56 / 0,57	1,3 / 0,39	1,06 / 0,25	–	–	–
	F_v [kN/m²]	4,30	3,15	2,35	–	–	–
240 × 75 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	2,06 / 1,31	1,86 / 0,95	1,68 / 0,7	1,54 / 0,52	1,41 / 0,39	1,3 / 0,29
	$F_{p,50}$ [kN]	1,99 / 1,3	1,79 / 0,95	1,63 / 0,7	1,49 / 0,52	1,37 / 0,39	1,27 / 0,29
	F_v [kN/m²]	8,17	6,71	5,60	4,73	3,92	3,14
300 × 75 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	2,05 / 1,29	1,85 / 0,94	1,67 / 0,69	1,52 / 0,51	1,4 / 0,37	1,29 / 0,27
	$F_{p,50}$ [kN]	1,98 / 1,29	1,78 / 0,94	1,62 / 0,69	1,48 / 0,51	1,36 / 0,37	1,26 / 0,27
	F_v [kN/m²]	6,51	5,34	4,45	3,76	3,11	2,48
240 × 75 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	2,51 / 1,59	2,26 / 1,16	2,05 / 0,85	1,87 / 0,64	1,71 / 0,47	1,58 / 0,35
	$F_{p,50}$ [kN]	2,42 / 1,58	2,18 / 1,15	1,98 / 0,85	1,81 / 0,63	1,67 / 0,47	1,54 / 0,35
	F_v [kN/m²]	9,94	8,16	6,81	5,76	4,77	3,81
300 × 75 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	2,5 / 1,57	2,24 / 1,14	2,03 / 0,84	1,85 / 0,62	1,7 / 0,45	1,57 / 0,33
	$F_{p,50}$ [kN]	2,4 / 1,57	2,17 / 1,14	1,97 / 0,83	1,8 / 0,62	1,65 / 0,45	1,53 / 0,32
	F_v [kN/m²]	7,91	6,49	5,41	4,57	3,78	3,01
240 × 75 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	3,23 / 1,85	2,91 / 1,35	2,64 / 1	2,41 / 0,74	2,21 / 0,55	2,01 / 0,4
	$F_{p,50}$ [kN]	3,11 / 1,84	2,81 / 1,34	2,55 / 0,99	2,34 / 0,74	2,15 / 0,55	1,99 / 0,4
	F_v [kN/m²]	12,80	10,52	8,78	7,05	5,56	4,45
300 × 75 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	3,22 / 1,84	2,89 / 1,33	2,62 / 0,97	2,39 / 0,72	2,2 / 0,52	1,98 / 0,38
	$F_{p,50}$ [kN]	3,1 / 1,83	2,79 / 1,32	2,54 / 0,97	2,32 / 0,71	2,14 / 0,52	1,97 / 0,38
	F_v [kN/m²]	10,20	8,37	6,98	5,59	4,41	3,51
240 × 100 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	3,34 / 2,82	3,01 / 2,09	2,73 / 1,57	2,5 / 1,21	2,3 / 0,93	2,13 / 0,72
	$F_{p,50}$ [kN]	2,6 / 2,6	2,6 / 2,08	2,6 / 1,57	2,43 / 1,2	2,24 / 0,93	2,08 / 0,72
	F_v [kN/m²]	13,21	10,87	9,09	7,71	6,61	5,72
300 × 100 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	3,33 / 2,81	3 / 2,07	2,72 / 1,56	2,49 / 1,19	2,29 / 0,92	2,12 / 0,71
	$F_{p,50}$ [kN]	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 1,56	2,05 / 1,19	2,05 / 0,91	2,05 / 0,71
	F_v [kN/m²]	10,54	8,67	7,24	6,14	5,26	4,55
240 × 100 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	4,08 / 3,45	3,68 / 2,55	3,34 / 1,93	3,06 / 1,47	2,81 / 1,14	2,6 / 0,88
	$F_{p,50}$ [kN]	3,7 / 3,44	3,55 / 2,54	3,24 / 1,92	2,97 / 1,47	2,74 / 1,14	2,54 / 0,88
	F_v [kN/m²]	16,16	13,30	11,12	9,42	8,08	6,99

Belastungen von offenen gezahnten Oberflächen

Fp linker Zellenwert: zulässige Spannung des Materials und Durchbiegung L/200tel eingehalten
Fp rechter Zellenwert: zulässige Spannung des Materials und Durchbiegung 4 mm eingehalten

Profiltyp [Material DD11/ DX51]	Lastart	lichte Stützweite [mm]						
		600	800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800
300 × 100 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	6,09 / 6,09	6,09 / 6,09	6,09 / 6,09	6,09 / 6,09	6,02 / 6,02	5,2 / 5,2	4,57 / 4,57
	$F_{p,50}$ [kN]	2,97 / 2,97	2,97 / 2,97	2,97 / 2,97	2,97 / 2,97	2,97 / 2,97	2,97 / 2,97	2,97 / 2,97
	F_v [kN/m²]	146,35	82,19	52,49	36,36	26,63	20,32	15,99
240 × 100 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	10,88 / 10,88	10,88 / 10,88	10,88 / 10,88	9,24 / 9,24	7,8 / 7,8	6,74 / 6,74	5,93 / 5,63
	$F_{p,50}$ [kN]	4,83 / 4,83	4,83 / 4,83	4,83 / 4,83	4,83 / 4,83	4,83 / 4,83	4,83 / 4,83	4,83 / 4,83
	F_v [kN/m²]	236,45	132,83	84,86	58,81	43,10	32,90	25,91
300 × 100 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	7,84 / 7,84	7,84 / 7,84	7,84 / 7,84	7,84 / 7,84	7,79 / 7,79	6,73 / 6,73	5,91 / 5,62
	$F_{p,50}$ [kN]	3,97 / 3,97	3,97 / 3,97	3,97 / 3,97	3,97 / 3,97	3,97 / 3,97	3,97 / 3,97	3,97 / 3,97
	F_v [kN/m²]	189,12	106,22	67,85	47,01	34,44	26,28	20,69

Belastungen von gelochten und geprägten Oberflächen

Fp linker Zellenwert: zulässige Spannung des Materials und Durchbiegung L/200tel eingehalten
Fp rechter Zellenwert: zulässige Spannung des Materials und Durchbiegung 4 mm eingehalten

Profiltyp [Material DD11/ DX51]	Lastart	lichte Stützweite [mm]						
		600	800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800
240 × 40 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	3,01 / 3,01	2,53 / 2,53	1,96 / 1,96	1,59 / 1,35	1,34 / 0,83	1,12 / 0,53	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,51 / 1,51	1,51 / 1,51	1,51 / 1,51	1,49 / 1,34	1,26 / 0,82	1,09 / 0,53	–
	F_v [kN/m²]	41,13	23,05	14,68	10,13	6,99	4,61	–
300 × 40 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,85 / 1,85	1,85 / 1,85	1,85 / 1,85	1,59 / 1,35	1,33 / 0,82	1,11 / 0,52	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,09 / 1,09	1,09 / 1,09	1,09 / 1,09	1,09 / 1,09	1,09 / 0,81	1,09 / 0,52	–
	F_v [kN/m²]	32,87	18,41	11,72	8,08	5,56	3,66	–
240 × 40 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	4,26 / 4,26	3,03 / 3,03	2,35 / 2,35	1,91 / 1,62	1,6 / 0,99	1,34 / 0,64	1,03 / 0,42
	$F_{p,50}$ [kN]	2,37 / 2,37	2,37 / 2,37	2,17 / 2,17	1,79 / 1,6	1,52 / 0,98	1,31 / 0,63	1,03 / 0,42
	F_v [kN/m²]	49,33	27,64	17,60	12,15	8,38	5,52	3,80
300 × 40 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	3,02 / 3,02	3,02 / 3,02	2,34 / 2,34	1,9 / 1,61	1,6 / 0,98	1,32 / 0,62	1,02 / 0,4
	$F_{p,50}$ [kN]	1,74 / 1,74	1,74 / 1,74	1,74 / 1,74	1,74 / 1,59	1,51 / 0,97	1,3 / 0,62	1,01 / 0,4
	F_v [kN/m²]	39,43	22,08	14,05	9,68	6,67	4,38	3,00
240 × 40 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	5,4 / 5,4	3,84 / 3,84	2,98 / 2,98	2,42 / 1,87	2,03 / 1,14	1,54 / 0,73	1,19 / 0,48
	$F_{p,50}$ [kN]	3,43 / 3,43	3,43 / 3,43	2,75 / 2,75	2,27 / 1,84	1,92 / 1,13	1,53 / 0,72	1,18 / 0,48
	F_v [kN/m²]	62,51	35,03	22,32	15,41	9,64	6,35	4,36
300 × 40 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	4,4 / 4,4	3,84 / 3,84	2,97 / 2,97	2,41 / 1,85	2,02 / 1,13	1,52 / 0,71	1,17 / 0,46
	$F_{p,50}$ [kN]	2,55 / 2,55	2,55 / 2,55	2,55 / 2,55	2,26 / 1,83	1,91 / 1,12	1,51 / 0,71	1,16 / 0,46
	F_v [kN/m²]	49,97	27,99	17,81	12,28	7,67	5,03	3,44
240 × 50 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	3,01 / 3,01	3,01 / 3,01	2,83 / 2,83	2,31 / 2,31	1,94 / 1,62	1,67 / 1,06	1,46 / 0,72
	$F_{p,50}$ [kN]	1,51 / 1,51	1,51 / 1,51	1,51 / 1,51	1,51 / 1,51	1,51 / 1,51	1,51 / 1,05	1,4 / 0,71
	F_v [kN/m²]	59,34	33,29	21,23	14,67	10,72	8,16	6,24
300 × 50 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,85 / 1,85	1,85 / 1,85	1,85 / 1,85	1,85 / 1,85	1,85 / 1,61	1,66 / 1,05	1,46 / 0,71
	$F_{p,50}$ [kN]	1,09 / 1,09	1,09 / 1,09	1,09 / 1,09	1,09 / 1,09	1,09 / 1,09	1,09 / 1,04	1,09 / 0,7
	F_v [kN/m²]	47,45	26,60	16,95	11,71	8,55	6,50	4,96
240 × 50 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	4,81 / 4,81	4,41 / 4,41	3,42 / 3,42	2,78 / 2,78	2,34 / 1,95	2,02 / 1,28	1,77 / 0,86
	$F_{p,50}$ [kN]	2,37 / 2,37	2,37 / 2,37	2,37 / 2,37	2,37 / 2,37	2,22 / 1,94	1,92 / 1,27	1,69 / 0,86
	F_v [kN/m²]	71,72	40,22	25,65	17,73	12,95	9,86	7,53
300 × 50 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	3,02 / 3,02	3,02 / 3,02	3,02 / 3,02	2,78 / 2,78	2,34 / 1,94	2,01 / 1,26	1,76 / 0,85
	$F_{p,50}$ [kN]	1,74 / 1,74	1,74 / 1,74	1,74 / 1,74	1,74 / 1,74	1,74 / 1,74	1,74 / 1,26	1,68 / 0,85
	F_v [kN/m²]	57,34	32,14	20,48	14,15	10,33	7,85	5,99
240 × 50 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	6,89 / 6,89	5,63 / 5,63	4,37 / 4,37	3,56 / 3,56	3 / 2,26	2,58 / 1,48	2,26 / 1
	$F_{p,50}$ [kN]	3,43 / 3,43	3,43 / 3,43	3,43 / 3,43	3,33 / 3,33	2,83 / 2,24	2,46 / 1,47	2,17 / 0,99
	F_v [kN/m²]	91,55	51,35	32,75	22,65	16,55	12,58	8,73
300 × 50 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	4,4 / 4,4	4,4 / 4,4	4,36 / 4,36	3,55 / 3,55	2,99 / 2,25	2,57 / 1,46	2,25 / 0,98
	$F_{p,50}$ [kN]	2,55 / 2,55	2,55 / 2,55	2,55 / 2,55	2,55 / 2,55	2,55 / 2,23	2,45 / 1,45	2,15 / 0,98
	F_v [kN/m²]	73,19	41,04	26,16	18,08	13,20	10,02	6,94
240 × 75 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	3,01 / 3,01	3,01 / 3,01	3,01 / 3,01	3,01 / 3,01	3,01 / 3,01	3,01 / 2,96	2,71 / 2,05
	$F_{p,50}$ [kN]	1,51 / 1,51	1,51 / 1,51	1,51 / 1,51	1,51 / 1,51	1,51 / 1,51	1,51 / 1,51	1,51 / 1,51
	F_v [kN/m²]	108,71	61,04	38,98	27,00	19,77	15,08	11,86
300 × 75 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,85 / 1,85	1,85 / 1,85	1,85 / 1,85	1,85 / 1,85	1,85 / 1,85	1,85 / 1,85	1,85 / 1,85
	$F_{p,50}$ [kN]	1,09 / 1,09	1,09 / 1,09	1,09 / 1,09	1,09 / 1,09	1,09 / 1,09	1,09 / 1,09	1,09 / 1,09
	F_v [kN/m²]	86,94	48,81	31,16	21,57	15,79	12,03	9,46

Profiltyp [Material DD11/ DX51]	Lastart	lichte Stützwe [mm]					
		2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000
300 × 100 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	4,07 / 3,44	3,67 / 2,54	3,33 / 1,91	3,04 / 1,45	2,8 / 1,12	2,59 / 0,86
	$F_{p,50}$ [kN]	2,97 / 2,97	2,97 / 2,53	2,97 / 1,9	2,95 / 1,45	2,72 / 1,12	2,52 / 0,86
	F_v [kN/m²]	12,89	10,60	8,86	7,50	6,43	5,56
240 × 100 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	5,28 / 4,05	4,76 / 3	4,33 / 2,26	3,96 / 1,73	3,65 / 1,33	3,38 / 1,04
	$F_{p,50}$ [kN]	4,83 / 4,04	4,6 / 2,99	4,19 / 2,25	3,85 / 1,72	3,55 / 1,33	3,29 / 1,03
	F_v [kN/m²]	20,91	17,21	14,40	12,21	10,47	9,07
300 × 100 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	5,27 / 4,04	4,75 / 2,98	4,31 / 2,24	3,94 / 1,7	3,63 / 1,31	3,36 / 1,01
	$F_{p,50}$ [kN]	3,97 / 3,97	3,97 / 2,97	3,97 / 2,23	3,83 / 1,7	3,53 / 1,31	3,27 / 1,01
	F_v [kN/m²]	16,69	13,73	11,48	9,73	8,33	7,21

Profiltyp [Material DD11/ DX51]	Lastart	lichte Stützweite [mm]					
		2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000
240 × 40 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	–	–	–	–	–	–
300 × 40 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	–	–	–	–	–	–
240 × 40 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	–	–	–	–	–	–
300 × 40 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	–	–	–	–	–	–
240 × 40 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	–	–	–	–	–	–
300 × 40 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	–	–	–	–	–	–
240 × 50 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,3 / 0,5	1,1 / 0,35	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,25 / 0,5	1,09 / 0,35	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	4,48	3,31	–	–	–	–
300 × 50 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,29 / 0,49	1,08 / 0,34	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,09 / 0,48	1,08 / 0,33	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	3,56	2,62	–	–	–	–
240 × 50 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	1,57 / 0,6	1,32 / 0,42	1,09 / 0,29	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,51 / 0,6	1,32 / 0,42	1,08 / 0,29	–	–	–
	F_v [kN/m²]	5,41	3,99	3,01	–	–	–
300 × 50 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	1,56 / 0,58	1,31 / 0,4	1,07 / 0,27	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,5 / 0,58	1,3 / 0,4	1,07 / 0,27	–	–	–
	F_v [kN/m²]	4,29	3,15	2,37	–	–	–
240 × 50 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,89 / 0,69	1,53 / 0,48	1,26 / 0,33	1,04 / 0,22	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,88 / 0,69	1,53 / 0,48	1,25 / 0,33	1,04 / 0,22	–	–
	F_v [kN/m²]	6,27	4,62	3,48	2,66	–	–
300 × 50 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,87 / 0,67	1,51 / 0,46	1,24 / 0,31	1,02 / 0,2	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,86 / 0,67	1,51 / 0,46	1,23 / 0,31	1,02 / 0,2	–	–
	F_v [kN/m²]	4,97	3,65	2,74	2,08	–	–
240 × 75 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	2,42 / 1,46	2,17 / 1,07	1,97 / 0,79	1,8 / 0,59	1,66 / 0,45	1,53 / 0,33
	$F_{p,50}$ [kN]	1,51 / 1,45	1,51 / 1,06	1,51 / 0,79	1,51 / 0,59	1,51 / 0,45	1,49 / 0,33
	F_v [kN/m²]	9,56	7,86	6,57	5,55	4,39	3,52
300 × 75 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,85 / 1,45	1,85 / 1,06	1,85 / 0,78	1,79 / 0,58	1,65 / 0,43	1,52 / 0,32
	$F_{p,50}$ [kN]	1,09 / 1,09	1,09 / 1,05	1,09 / 0,78	1,09 / 0,58	1,09 / 0,43	1,09 / 0,32
	F_v [kN/m²]	7,62	6,26	5,23	4,41	3,48	2,79

Belastungen von gelochten und geprägten Oberflächen

Fp linker Zellenwert: zulässige Spannung des Materials und Durchbiegung L/200tel eingehalten
Fp rechter Zellenwert: zulässige Spannung des Materials und Durchbiegung 4 mm eingehalten

Profiltyp [Material DD11/ DX51]	Lastart	lichte Stützweite [mm]						
		600	800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800
240 × 75 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	4,81 / 4,81	4,81 / 4,81	4,81 / 4,81	4,81 / 4,81	4,36 / 4,36	3,76 / 3,6	3,31 / 2,49
	$F_{p,50}$ [kN]	2,37 / 2,37	2,37 / 2,37	2,37 / 2,37	2,37 / 2,37	2,37 / 2,37	2,37 / 2,37	2,37 / 2,37
	F_v [kN/m²]	132,53	74,41	47,52	32,90	24,09	18,38	14,46
300 × 75 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	3,02 / 3,02	3,02 / 3,02	3,02 / 3,02	3,02 / 3,02	3,02 / 3,02	3,02 / 3,02	3,02 / 2,48
	$F_{p,50}$ [kN]	1,74 / 1,74	1,74 / 1,74	1,74 / 1,74	1,74 / 1,74	1,74 / 1,74	1,74 / 1,74	1,74 / 1,74
	F_v [kN/m²]	105,99	59,50	37,98	26,29	19,24	14,67	11,53
240 × 75 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	6,89 / 6,89	6,89 / 6,89	6,89 / 6,89	6,66 / 6,66	5,62 / 5,62	4,85 / 4,21	4,26 / 2,91
	$F_{p,50}$ [kN]	3,43 / 3,43	3,43 / 3,43	3,43 / 3,43	3,43 / 3,43	3,43 / 3,43	3,43 / 3,43	3,43 / 2,9
	F_v [kN/m²]	170,64	95,82	61,20	42,39	31,05	23,68	18,64
300 × 75 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	4,4 / 4,4	4,4 / 4,4	4,4 / 4,4	4,4 / 4,4	4,4 / 4,4	4,4 / 4,2	4,25 / 2,9
	$F_{p,50}$ [kN]	2,55 / 2,55	2,55 / 2,55	2,55 / 2,55	2,55 / 2,55	2,55 / 2,55	2,55 / 2,55	2,55 / 2,55
	F_v [kN/m²]	136,47	76,62	48,92	33,87	24,79	18,91	14,87
240 × 100 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	3,01 / 3,01	3,01 / 3,01	3,01 / 3,01	3,01 / 3,01	3,01 / 3,01	3,01 / 3,01	3,01 / 3,01
	$F_{p,50}$ [kN]	1,51 / 1,51	1,51 / 1,51	1,51 / 1,51	1,51 / 1,51	1,51 / 1,51	1,51 / 1,51	1,51 / 1,51
	F_v [kN/m²]	169,92	95,46	61,00	42,28	30,99	23,66	18,64
300 × 100 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,85 / 1,85	1,85 / 1,85	1,85 / 1,85	1,85 / 1,85	1,85 / 1,85	1,85 / 1,85	1,85 / 1,85
	$F_{p,50}$ [kN]	1,09 / 1,09	1,09 / 1,09	1,09 / 1,09	1,09 / 1,09	1,09 / 1,09	1,09 / 1,09	1,09 / 1,09
	F_v [kN/m²]	135,91	76,34	48,77	33,79	24,76	18,90	14,88
240 × 100 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	4,81 / 4,81	4,81 / 4,81	4,81 / 4,81	4,81 / 4,81	4,81 / 4,81	4,81 / 4,81	4,81 / 4,81
	$F_{p,50}$ [kN]	2,37 / 2,37	2,37 / 2,37	2,37 / 2,37	2,37 / 2,37	2,37 / 2,37	2,37 / 2,37	2,37 / 2,37
	F_v [kN/m²]	208,16	116,94	74,72	51,78	37,96	28,98	22,83
300 × 100 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	3,02 / 3,02	3,02 / 3,02	3,02 / 3,02	3,02 / 3,02	3,02 / 3,02	3,02 / 3,02	3,02 / 3,02
	$F_{p,50}$ [kN]	1,74 / 1,74	1,74 / 1,74	1,74 / 1,74	1,74 / 1,74	1,74 / 1,74	1,74 / 1,74	1,74 / 1,74
	F_v [kN/m²]	166,49	93,52	59,74	41,39	30,33	23,15	18,23
240 × 100 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	6,89 / 6,89	6,89 / 6,89	6,89 / 6,89	6,89 / 6,89	6,89 / 6,89	6,89 / 6,89	6,76 / 6,18
	$F_{p,50}$ [kN]	3,43 / 3,43	3,43 / 3,43	3,43 / 3,43	3,43 / 3,43	3,43 / 3,43	3,43 / 3,43	3,43 / 3,43
	F_v [kN/m²]	269,30	151,30	96,69	67,02	49,13	37,52	29,56
300 × 100 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	4,4 / 4,4	4,4 / 4,4	4,4 / 4,4	4,4 / 4,4	4,4 / 4,4	4,4 / 4,4	4,4 / 4,4
	$F_{p,50}$ [kN]	2,55 / 2,55	2,55 / 2,55	2,55 / 2,55	2,55 / 2,55	2,55 / 2,55	2,55 / 2,55	2,55 / 2,55
	F_v [kN/m²]	215,40	121,00	77,31	53,57	39,26	29,98	23,61

Belastungen von Oberflächen mit Langloch

Fp linker Zellenwert: zulässige Spannung des Materials und Durchbiegung L/200tel eingehalten
Fp rechter Zellenwert: zulässige Spannung des Materials und Durchbiegung 4 mm eingehalten

Profiltyp [Material DD11/ DX51]	Lastart	lichte Stützweite [mm]						
		600	800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800
250 × 40 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	3,55 / 3,55	2,53 / 2,53	1,96 / 1,96	1,59 / 1,35	1,34 / 0,83	1,11 / 0,53	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,34 / 1,34	1,34 / 1,34	1,34 / 1,34	1,34 / 1,34	1,26 / 0,82	1,09 / 0,53	–
	F_v [kN/m²]	39,48	22,12	14,09	9,72	6,71	4,42	–
300 × 40 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	3,55 / 3,55	2,52 / 2,52	1,95 / 1,95	1,59 / 1,35	1,33 / 0,82	1,11 / 0,52	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,06 / 1,06	1,06 / 1,06	1,06 / 1,06	1,06 / 1,06	1,06 / 0,81	1,06 / 0,52	–
	F_v [kN/m²]	32,87	18,41	11,72	8,08	5,56	3,66	–
250 × 40 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	4,26 / 4,26	3,03 / 3,03	2,35 / 2,35	1,91 / 1,62	1,6 / 0,99	1,33 / 0,63	1,03 / 0,42
	$F_{p,50}$ [kN]	1,63 / 1,63	1,63 / 1,63	1,63 / 1,63	1,63 / 1,6	1,51 / 0,98	1,31 / 0,63	1,02 / 0,41
	F_v [kN/m²]	47,35	26,53	16,89	11,66	8,04	5,30	3,64
300 × 40 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	4,26 / 4,26	3,03 / 3,03	2,34 / 2,34	1,9 / 1,61	1,6 / 0,98	1,32 / 0,62	1,02 / 0,4
	$F_{p,50}$ [kN]	1,33 / 1,33	1,33 / 1,33	1,33 / 1,33	1,33 / 1,33	1,33 / 0,97	1,3 / 0,62	1,01 / 0,4
	F_v [kN/m²]	39,43	22,08	14,05	9,68	6,67	4,38	3,00
250 × 50 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	5,13 / 5,13	3,65 / 3,65	2,83 / 2,83	2,3 / 2,3	1,94 / 1,62	1,67 / 1,06	1,46 / 0,72
	$F_{p,50}$ [kN]	1,34 / 1,34	1,34 / 1,34	1,34 / 1,34	1,34 / 1,34	1,34 / 1,34	1,34 / 1,05	1,34 / 0,71
	F_v [kN/m²]	56,96	31,95	20,37	14,08	10,29	7,83	5,98
300 × 50 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	5,12 / 5,12	3,65 / 3,65	2,83 / 2,83	2,3 / 2,3	1,93 / 1,61	1,66 / 1,05	1,46 / 0,71
	$F_{p,50}$ [kN]	1,06 / 1,06	1,06 / 1,06	1,06 / 1,06	1,06 / 1,06	1,06 / 1,06	1,06 / 1,04	1,06 / 0,7
	F_v [kN/m²]	47,45	26,60	16,95	11,71	8,55	6,50	4,96
250 × 50 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	6,2 / 6,2	4,41 / 4,41	3,42 / 3,42	2,78 / 2,78	2,34 / 1,95	2,02 / 1,27	1,77 / 0,86
	$F_{p,50}$ [kN]	1,63 / 1,63	1,63 / 1,63	1,63 / 1,63	1,63 / 1,63	1,63 / 1,63	1,63 / 1,27	1,63 / 0,86
	F_v [kN/m²]	68,84	38,61	24,61	17,01	12,43	9,45	7,22

Profiltyp [Material DD11/ DX51]	Lastart	lichte Stützweite [mm]					
		2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000
240 × 75 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	2,94 / 1,78	2,65 / 1,3	2,4 / 0,97	2,2 / 0,72	2,02 / 0,54	1,87 / 0,4
	$F_{p,50}$ [kN]	2,37 / 1,77	2,37 / 1,3	2,33 / 0,96	2,13 / 0,72	1,97 / 0,54	1,82 / 0,4
	F_v [kN/m²]	11,65	9,58	8,00	6,76	5,35	4,29
300 × 75 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	2,93 / 1,76	2,64 / 1,28	2,39 / 0,95	2,18 / 0,7	2 / 0,52	1,85 / 0,38
	$F_{p,50}$ [kN]	1,74 / 1,74	1,74 / 1,28	1,74 / 0,94	1,74 / 0,7	1,74 / 0,52	1,74 / 0,38
	F_v [kN/m²]	9,29	7,63	6,36	5,37	4,24	3,39
240 × 75 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	3,8 / 2,08	3,42 / 1,52	3,1 / 1,13	2,84 / 0,84	2,61 / 0,63	2,26 / 0,47
	$F_{p,50}$ [kN]	3,43 / 2,07	3,3 / 1,51	3 / 1,12	2,75 / 0,84	2,54 / 0,63	2,25 / 0,47
	F_v [kN/m²]	15,03	12,36	10,16	7,91	6,25	5,01
300 × 75 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	3,78 / 2,06	3,4 / 1,5	3,09 / 1,11	2,82 / 0,82	2,59 / 0,61	2,23 / 0,44
	$F_{p,50}$ [kN]	2,55 / 2,05	2,55 / 1,49	2,55 / 1,1	2,55 / 0,82	2,52 / 0,61	2,23 / 0,44
	F_v [kN/m²]	11,98	9,84	8,08	6,28	4,95	3,96
240 × 100 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	3,01 / 3,01	3,01 / 2,29	3,01 / 1,73	2,85 / 1,33	2,63 / 1,03	2,43 / 0,81
	$F_{p,50}$ [kN]	1,51 / 1,51	1,51 / 1,51	1,51 / 1,51	1,51 / 1,33	1,51 / 1,03	1,51 / 0,8
	F_v [kN/m²]	15,04	12,39	10,36	8,79	7,54	6,54
300 × 100 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,85 / 1,85	1,85 / 1,85	1,85 / 1,72	1,85 / 1,31	1,85 / 1,01	1,85 / 0,79
	$F_{p,50}$ [kN]	1,09 / 1,09	1,09 / 1,09	1,09 / 1,09	1,09 / 1,09	1,09 / 1,01	1,09 / 0,79
	F_v [kN/m²]	12,01	9,88	8,26	7,01	6,01	5,20
240 × 100 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	4,65 / 3,79	4,2 / 2,81	3,81 / 2,12	3,49 / 1,63	3,22 / 1,26	2,98 / 0,98
	$F_{p,50}$ [kN]	2,37 / 2,37	2,37 / 2,37	2,37 / 2,11	2,37 / 1,62	2,37 / 1,26	2,37 / 0,98
	F_v [kN/m²]	18,43	15,17	12,69	10,76	9,23	8,00
300 × 100 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	3,02 / 3,02	3,02 / 2,79	3,02 / 2,1	3,02 / 1,61	3,02 / 1,24	2,96 / 0,96
	$F_{p,50}$ [kN]	1,74 / 1,74	1,74 / 1,74	1,74 / 1,74	1,74 / 1,6	1,74 / 1,24	1,74 / 0,96
	F_v [kN/m²]	14,71	12,10	10,12	8,58	7,35	6,37
240 × 100 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	6,03 / 4,46	5,44 / 3,3	4,94 / 2,49	4,53 / 1,91	4,17 / 1,48	3,87 / 1,15
	$F_{p,50}$ [kN]	3,43 / 3,43	3,43 / 3,29	3,43 / 2,48	3,43 / 1,9	3,43 / 1,48	3,43 / 1,15
	F_v [kN/m²]	23,87	19,66	16,45	13,96	11,98	10,38
300 × 100 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	4,4 / 4,4	4,4 / 3,28	4,4 / 2,47	4,4 / 1,89	4,16 / 1,46	3,85 / 1,13
	$F_{p,50}$ [kN]	2,55 / 2,55	2,55 / 2,55	2,55 / 2,46	2,55 / 1,88	2,55 / 1,45	2,55 / 1,13
	F_v [kN/m²]	19,05	15,68	13,12	11,12	9,54	8,26

Profiltyp [Material DD11/ DX51]	Lastart	lichte Stützweite [mm]					
		2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000
250 × 40 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	–	–	–	–	–	–
300 × 40 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	–	–	–	–	–	–
250 × 40 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	–	–	–	–	–	–
300 × 40 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	–	–	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	–	–	–	–	–	–
250 × 50 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,3 / 0,5	1,09 / 0,35	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,25 / 0,49	1,09 / 0,34	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	4,30	3,17	–	–	–	–
300 × 50 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,29 / 0,49	1,08 / 0,34	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,06 / 0,48	1,06 / 0,33	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	3,56	2,62	–	–	–	–
250 × 50 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	1,57 / 0,6	1,32 / 0,42	1,08 / 0,29	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,51 / 0,59	1,31 / 0,41	1,08 / 0,29	–	–	–
	F_v [kN/m²]	5,19	3,82	2,88	–	–	–

Belastungen von Oberflächen mit Langloch

Fp linker Zellenwert: zulässige Spannung des Materials und Durchbiegung L/200tel eingehalten
Fp rechter Zellenwert: zulässige Spannung des Materials und Durchbiegung 4 mm eingehalten

Profiltyp [Material DD11/ DX51]	Lastart	lichte Stützweite [mm]						
		600	800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800
300 × 50 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	6,19 / 6,19	4,41 / 4,41	3,41 / 3,41	2,78 / 2,78	2,34 / 1,94	2,01 / 1,26	1,76 / 0,85
	$F_{p,50}$ [kN]	1,33 / 1,33	1,33 / 1,33	1,33 / 1,33	1,33 / 1,33	1,33 / 1,33	1,33 / 1,26	1,33 / 0,85
	F_v [kN/m²]	57,34	32,14	20,48	14,15	10,33	7,85	5,99
250 × 75 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	6,15 / 6,15	6,15 / 6,15	5,2 / 5,2	4,24 / 4,24	3,58 / 3,58	3,09 / 2,95	2,71 / 2,04
	$F_{p,50}$ [kN]	1,34 / 1,34	1,34 / 1,34	1,34 / 1,34	1,34 / 1,34	1,34 / 1,34	1,34 / 1,34	1,34 / 1,34
	F_v [kN/m²]	104,36	58,60	37,42	25,91	18,97	14,47	11,38
300 × 75 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	5,34 / 5,34	5,34 / 5,34	5,19 / 5,19	4,24 / 4,24	3,57 / 3,57	3,08 / 2,95	2,71 / 2,03
	$F_{p,50}$ [kN]	1,06 / 1,06	1,06 / 1,06	1,06 / 1,06	1,06 / 1,06	1,06 / 1,06	1,06 / 1,06	1,06 / 1,06
	F_v [kN/m²]	86,94	48,81	31,16	21,57	15,79	12,03	9,46
250 × 75 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	7,88 / 7,88	7,88 / 7,88	6,33 / 6,33	5,17 / 5,17	4,36 / 4,36	3,76 / 3,6	3,3 / 2,49
	$F_{p,50}$ [kN]	1,63 / 1,63	1,63 / 1,63	1,63 / 1,63	1,63 / 1,63	1,63 / 1,63	1,63 / 1,63	1,63 / 1,63
	F_v [kN/m²]	127,22	71,43	45,61	31,58	23,12	17,63	13,87
300 × 75 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	6,7 / 6,7	6,7 / 6,7	6,33 / 6,33	5,16 / 5,16	4,35 / 4,35	3,75 / 3,59	3,3 / 2,48
	$F_{p,50}$ [kN]	1,33 / 1,33	1,33 / 1,33	1,33 / 1,33	1,33 / 1,33	1,33 / 1,33	1,33 / 1,33	1,33 / 1,33
	F_v [kN/m²]	105,99	59,50	37,98	26,29	19,24	14,67	11,53
250 × 100 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	6,15 / 6,15	6,15 / 6,15	6,15 / 6,15	6,15 / 6,15	5,61 / 5,61	4,84 / 4,84	4,26 / 4,26
	$F_{p,50}$ [kN]	1,34 / 1,34	1,34 / 1,34	1,34 / 1,34	1,34 / 1,34	1,34 / 1,34	1,34 / 1,34	1,34 / 1,34
	F_v [kN/m²]	163,12	91,64	58,55	40,58	29,74	22,71	17,89
300 × 100 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	5,34 / 5,34	5,34 / 5,34	5,34 / 5,34	5,34 / 5,34	5,34 / 5,34	4,84 / 4,84	4,25 / 4,25
	$F_{p,50}$ [kN]	1,06 / 1,06	1,06 / 1,06	1,06 / 1,06	1,06 / 1,06	1,06 / 1,06	1,06 / 1,06	1,06 / 1,06
	F_v [kN/m²]	135,91	76,34	48,77	33,79	24,76	18,90	14,88
250 × 100 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	7,88 / 7,88	7,88 / 7,88	7,88 / 7,88	7,88 / 7,88	6,87 / 6,87	5,93 / 5,93	5,22 / 5,22
	$F_{p,50}$ [kN]	1,63 / 1,63	1,63 / 1,63	1,63 / 1,63	1,63 / 1,63	1,63 / 1,63	1,63 / 1,63	1,63 / 1,63
	F_v [kN/m²]	199,82	112,25	71,72	49,71	36,43	27,81	21,91
300 × 100 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	6,7 / 6,7	6,7 / 6,7	6,7 / 6,7	6,7 / 6,7	6,7 / 6,7	5,93 / 5,93	5,21 / 5,21
	$F_{p,50}$ [kN]	1,33 / 1,33	1,33 / 1,33	1,33 / 1,33	1,33 / 1,33	1,33 / 1,33	1,33 / 1,33	1,33 / 1,33
	F_v [kN/m²]	166,49	93,52	59,74	41,39	30,33	23,15	18,23

Belastungen von geschlossenen Oberflächen

Fp linker Zellenwert: zulässige Spannung des Materials und Durchbiegung L/200tel eingehalten
Fp rechter Zellenwert: zulässige Spannung des Materials und Durchbiegung 4 mm eingehalten

Profiltyp [Material DD11/ DX51]	Lastart	lichte Stützweite [mm]						
		600	800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800
240 × 40 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,01 / 2,01	1,7 / 1,7	1,46 / 1,11	1,28 / 0,76
	$F_{p,50}$ [kN]	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,11	1,17 / 0,75
	F_v [kN/m²]	51,89	29,10	18,55	12,82	9,37	7,13	5,59
300 × 40 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 0,79
	$F_{p,50}$ [kN]	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76
	F_v [kN/m²]	41,99	23,54	15,00	10,36	7,56	5,74	4,50
240 × 40 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	3,49 / 3,49	3,49 / 3,49	2,98 / 2,98	2,43 / 2,43	2,04 / 2,04	1,76 / 1,34	1,54 / 0,91
	$F_{p,50}$ [kN]	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	1,93 / 1,93	1,68 / 1,33	1,48 / 0,91
	F_v [kN/m²]	62,62	35,12	22,39	15,47	11,30	8,60	6,74
300 × 40 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	1,77 / 1,39	1,55 / 0,94
	$F_{p,50}$ [kN]	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 0,94
	F_v [kN/m²]	50,69	28,41	18,10	12,50	9,12	6,93	5,43
240 × 40 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	5,31 / 5,31	4,91 / 4,91	3,81 / 3,81	3,1 / 3,1	2,61 / 2,36	2,25 / 1,54	1,97 / 1,05
	$F_{p,50}$ [kN]	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14	2,9 / 2,9	2,47 / 2,34	2,14 / 1,53	1,89 / 1,04
	F_v [kN/m²]	79,83	44,78	28,55	19,74	14,42	10,97	8,61
300 × 40 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26	3,13 / 3,13	2,63 / 2,46	2,27 / 1,61	1,98 / 1,09
	$F_{p,50}$ [kN]	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,16 / 1,59	1,9 / 1,08
	F_v [kN/m²]	64,64	36,24	23,09	15,95	11,65	8,85	6,94
240 × 50 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 1,54
	$F_{p,50}$ [kN]	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17
	F_v [kN/m²]	85,40	47,95	30,61	21,19	15,51	11,83	9,30
300 × 50 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15
	$F_{p,50}$ [kN]	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76
	F_v [kN/m²]	69,25	38,87	24,80	17,16	12,56	9,57	7,52

Profiltyp [Material DD11/ DX51]	Lastart	lichte Stützweite [mm]					
		2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000
300 × 50 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	1,56 / 0,58	1,31 / 0,4	1,07 / 0,27	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,33 / 0,58	1,3 / 0,4	1,07 / 0,27	–	–	–
	F_v [kN/m²]	4,29	3,15	2,37	–	–	–
250 × 75 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	2,41 / 1,46	2,17 / 1,07	1,97 / 0,79	1,8 / 0,59	1,66 / 0,44	1,53 / 0,33
	$F_{p,50}$ [kN]	1,34 / 1,34	1,34 / 1,06	1,34 / 0,79	1,34 / 0,59	1,34 / 0,44	1,34 / 0,33
	F_v [kN/m²]	9,17	7,54	6,30	5,32	4,21	3,37
300 × 75 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	2,41 / 1,45	2,16 / 1,06	1,96 / 0,78	1,79 / 0,58	1,65 / 0,43	1,52 / 0,32
	$F_{p,50}$ [kN]	1,06 / 1,06	1,06 / 1,05	1,06 / 0,78	1,06 / 0,58	1,06 / 0,43	1,06 / 0,32
	F_v [kN/m²]	7,62	6,26	5,23	4,41	3,48	2,79
250 × 75 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	2,94 / 1,78	2,65 / 1,3	2,4 / 0,96	2,19 / 0,72	2,02 / 0,54	1,86 / 0,4
	$F_{p,50}$ [kN]	1,63 / 1,63	1,63 / 1,29	1,63 / 0,96	1,63 / 0,72	1,63 / 0,54	1,63 / 0,4
	F_v [kN/m²]	11,18	9,19	7,67	6,48	5,13	4,11
300 × 75 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	2,93 / 1,76	2,64 / 1,28	2,39 / 0,95	2,18 / 0,7	2 / 0,52	1,85 / 0,38
	$F_{p,50}$ [kN]	1,33 / 1,33	1,33 / 1,28	1,33 / 0,94	1,33 / 0,7	1,33 / 0,52	1,33 / 0,38
	F_v [kN/m²]	9,29	7,63	6,36	5,37	4,24	3,39
250 × 100 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	3,8 / 3,09	3,42 / 2,29	3,11 / 1,73	2,85 / 1,33	2,63 / 1,03	2,43 / 0,8
	$F_{p,50}$ [kN]	1,34 / 1,34	1,34 / 1,34	1,34 / 1,34	1,34 / 1,32	1,34 / 1,03	1,34 / 0,8
	F_v [kN/m²]	14,44	11,89	9,94	8,43	7,24	6,27
300 × 100 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	3,79 / 3,08	3,42 / 2,28	3,1 / 1,72	2,84 / 1,31	2,62 / 1,01	2,42 / 0,79
	$F_{p,50}$ [kN]	1,06 / 1,06	1,06 / 1,06	1,06 / 1,06	1,06 / 1,06	1,06 / 1,01	1,06 / 0,79
	F_v [kN/m²]	12,01	9,88	8,26	7,01	6,01	5,20
250 × 100 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	4,65 / 3,79	4,19 / 2,8	3,81 / 2,12	3,49 / 1,62	3,22 / 1,26	2,98 / 0,98
	$F_{p,50}$ [kN]	1,63 / 1,63	1,63 / 1,63	1,63 / 1,63	1,63 / 1,62	1,63 / 1,25	1,63 / 0,98
	F_v [kN/m²]	17,68	14,55	12,18	10,33	8,86	7,67
300 × 100 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	4,64 / 3,78	4,18 / 2,79	3,8 / 2,1	3,48 / 1,61	3,2 / 1,24	2,96 / 0,96
	$F_{p,50}$ [kN]	1,33 / 1,33	1,33 / 1,33	1,33 / 1,33	1,33 / 1,33	1,33 / 1,24	1,33 / 0,96
	F_v [kN/m²]	14,71	12,10	10,12	8,58	7,35	6,37

Profiltyp [Material DD11/ DX51]	Lastart	lichte Stützweite [mm]					
		2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000
240 × 40 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,13 / 0,53	1,02 / 0,37	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,09 / 0,53	0,98 / 0,37	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	4,49	3,49	–	–	–	–
300 × 40 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,14 / 0,55	1,02 / 0,38	–	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	0,76 / 0,54	0,76 / 0,38	–	–	–	–
	F_v [kN/m²]	3,61	2,90	–	–	–	–
240 × 40 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	1,37 / 0,63	1,23 / 0,45	1,11 / 0,32	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,32 / 0,63	1,18 / 0,45	1,07 / 0,31	–	–	–
	F_v [kN/m²]	5,41	4,19	3,17	–	–	–
300 × 40 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	1,37 / 0,65	1,23 / 0,46	1,11 / 0,32	–	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,32 / 0,65	1,19 / 0,46	1,07 / 0,32	–	–	–
	F_v [kN/m²]	4,35	3,48	2,62	–	–	–
240 × 40 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,75 / 0,73	1,57 / 0,51	1,32 / 0,36	1,1 / 0,25	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,68 / 0,73	1,51 / 0,51	1,31 / 0,36	1,09 / 0,25	–	–
	F_v [kN/m²]	6,54	4,83	3,65	2,80	–	–
300 × 40 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,76 / 0,75	1,57 / 0,52	1,36 / 0,36	1,13 / 0,24	–	–
	$F_{p,50}$ [kN]	1,69 / 0,75	1,52 / 0,52	1,36 / 0,36	1,13 / 0,24	–	–
	F_v [kN/m²]	5,44	4,01	3,02	2,31	–	–
240 × 50 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,89 / 1,1	1,7 / 0,8	1,54 / 0,59	1,41 / 0,44	1,3 / 0,33	1,19 / 0,24
	$F_{p,50}$ [kN]	1,17 / 1,09	1,17 / 0,8	1,17 / 0,59	1,17 / 0,44	1,17 / 0,32	1,17 / 0,24
	F_v [kN/m²]	7,49	6,15	5,14	4,18	3,30	2,64
300 × 50 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,15 / 1,15	1,15 / 0,84	1,15 / 0,61	1,15 / 0,45	1,15 / 0,33	1,15 / 0,24
	$F_{p,50}$ [kN]	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,61	0,76 / 0,45	0,76 / 0,33	0,76 / 0,24
	F_v [kN/m²]	6,05	4,97	4,14	3,50	2,77	2,21

Belastungen von geschlossenen Oberflächen

Fp linker Zellenwert: zulässige Spannung des Materials und Durchbiegung L/200tel eingehalten
Fp rechter Zellenwert: zulässige Spannung des Materials und Durchbiegung 4 mm eingehalten

Profiltyp [Material DD11/ DX51]	Lastart	lichte Stützweite [mm]						
		600	800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800
240 × 50 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	3,49 / 3,49	3,49 / 3,49	3,49 / 3,49	3,49 / 3,49	3,41 / 3,41	2,94 / 2,71	2,58 / 1,87
	$F_{p,50}$ [kN]	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 1,86
	F_v [kN/m²]	103,82	58,28	37,20	25,75	18,85	14,37	11,30
300 × 50 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 1,97
	$F_{p,50}$ [kN]	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38
	F_v [kN/m²]	84,20	47,26	30,15	20,86	15,26	11,63	9,14
240 × 50 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	5,31 / 5,31	5,31 / 5,31	5,31 / 5,31	5,2 / 5,2	4,38 / 4,38	3,78 / 3,16	3,32 / 2,18
	$F_{p,50}$ [kN]	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14	3,14 / 2,17
	F_v [kN/m²]	133,29	74,84	47,78	33,08	24,22	18,47	14,53
300 × 50 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26	3,26 / 2,29
	$F_{p,50}$ [kN]	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22
	F_v [kN/m²]	108,14	60,70	38,74	26,81	19,62	14,95	11,75
240 × 75 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05
	$F_{p,50}$ [kN]	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17
	F_v [kN/m²]	156,69	88,03	56,25	38,99	28,58	21,83	17,19
300 × 75 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15
	$F_{p,50}$ [kN]	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76
	F_v [kN/m²]	127,69	71,73	45,82	31,75	23,27	17,76	13,99
240 × 75 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	3,49 / 3,49	3,49 / 3,49	3,49 / 3,49	3,49 / 3,49	3,49 / 3,49	3,49 / 3,49	3,49 / 3,49
	$F_{p,50}$ [kN]	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03
	F_v [kN/m²]	191,90	107,81	68,89	47,75	35,00	26,73	21,05
300 × 75 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05
	$F_{p,50}$ [kN]	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38
	F_v [kN/m²]	156,41	87,86	56,13	38,89	28,50	21,76	17,13
240 × 75 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	5,31 / 5,31	5,31 / 5,31	5,31 / 5,31	5,31 / 5,31	5,31 / 5,31	5,31 / 5,31	5,31 / 5,31
	$F_{p,50}$ [kN]	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14
	F_v [kN/m²]	248,21	139,46	89,12	61,78	45,29	34,59	27,26
300 × 75 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26
	$F_{p,50}$ [kN]	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22
	F_v [kN/m²]	202,34	113,67	72,63	50,34	36,89	28,17	22,19
240 × 100 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05
	$F_{p,50}$ [kN]	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17
	F_v [kN/m²]	244,12	137,20	87,71	60,83	44,62	34,10	26,88
300 × 100 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15
	$F_{p,50}$ [kN]	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76
	F_v [kN/m²]	199,74	112,25	71,75	49,75	36,49	27,88	21,97
240 × 100 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	3,49 / 3,49	3,49 / 3,49	3,49 / 3,49	3,49 / 3,49	3,49 / 3,49	3,49 / 3,49	3,49 / 3,49
	$F_{p,50}$ [kN]	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03
	F_v [kN/m²]	300,20	168,72	107,86	74,80	54,86	41,92	33,05
300 × 100 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05
	$F_{p,50}$ [kN]	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38
	F_v [kN/m²]	245,67	138,05	88,24	61,19	44,87	34,28	27,02
240 × 100 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	5,31 / 5,31	5,31 / 5,31	5,31 / 5,31	5,31 / 5,31	5,31 / 5,31	5,31 / 5,31	5,31 / 5,31
	$F_{p,50}$ [kN]	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14
	F_v [kN/m²]	389,87	219,13	140,09	97,16	71,28	54,48	42,96
300 × 100 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26
	$F_{p,50}$ [kN]	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22
	F_v [kN/m²]	319,11	179,34	114,64	79,50	58,31	44,56	35,13

Profiltyp [Material DD11/ DX51]	Lastart	lichte Stützweite [mm]					
		2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000
240 × 50 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	2,3 / 1,33	2,07 / 0,97	1,87 / 0,71	1,71 / 0,53	1,57 / 0,39	1,44 / 0,29
	$F_{p,50}$ [kN]	2,03 / 1,33	2 / 0,97	1,82 / 0,71	1,66 / 0,53	1,53 / 0,39	1,41 / 0,29
	F_v [kN/m²]	9,10	7,47	6,24	5,07	4,00	3,20
300 × 50 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	2,05 / 1,4	2,05 / 1,01	1,89 / 0,74	1,72 / 0,55	1,58 / 0,4	1,46 / 0,29
	$F_{p,50}$ [kN]	1,38 / 1,38	1,38 / 1,01	1,38 / 0,74	1,38 / 0,55	1,38 / 0,4	1,38 / 0,29
	F_v [kN/m²]	7,35	6,03	5,03	4,25	3,35	2,67
240 × 50 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	2,96 / 1,55	2,66 / 1,13	2,41 / 0,83	2,21 / 0,61	1,96 / 0,45	1,68 / 0,33
	$F_{p,50}$ [kN]	2,85 / 1,54	2,57 / 1,12	2,34 / 0,83	2,14 / 0,61	1,95 / 0,45	1,67 / 0,33
	F_v [kN/m²]	11,71	9,62	7,59	5,90	4,65	3,72
300 × 50 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	2,99 / 1,62	2,69 / 1,18	2,43 / 0,86	2,22 / 0,63	2,04 / 0,46	1,75 / 0,33
	$F_{p,50}$ [kN]	2,22 / 1,62	2,22 / 1,17	2,22 / 0,86	2,16 / 0,63	1,98 / 0,46	1,75 / 0,33
	F_v [kN/m²]	9,46	7,77	6,38	4,95	3,89	3,10
240 × 75 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 1,7	2,05 / 1,3	2,05 / 1,01	2,05 / 0,8
	$F_{p,50}$ [kN]	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,01	1,17 / 0,79
	F_v [kN/m²]	13,88	11,43	9,56	8,11	6,96	6,03
300 × 75 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,07	1,15 / 0,84
	$F_{p,50}$ [kN]	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76
	F_v [kN/m²]	11,29	9,29	7,77	6,59	5,65	4,89
240 × 75 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	3,49 / 3,49	3,49 / 2,74	3,49 / 2,07	3,22 / 1,59	2,97 / 1,24	2,75 / 0,97
	$F_{p,50}$ [kN]	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 1,59	2,03 / 1,24	2,03 / 0,97
	F_v [kN/m²]	17,00	13,99	11,71	9,93	8,52	7,38
300 × 75 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 1,68	2,05 / 1,31	2,05 / 1,02
	$F_{p,50}$ [kN]	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,3	1,38 / 1,02
	F_v [kN/m²]	13,82	11,38	9,52	8,07	6,92	5,99
240 × 75 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	5,31 / 4,34	5,01 / 3,22	4,56 / 2,43	4,18 / 1,87	3,85 / 1,45	3,57 / 1,14
	$F_{p,50}$ [kN]	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14	3,14 / 2,43	3,14 / 1,87	3,14 / 1,45	3,14 / 1,14
	F_v [kN/m²]	22,01	18,13	15,17	12,88	11,05	9,58
300 × 75 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26	3,26 / 2,58	3,26 / 1,98	3,26 / 1,53	3,26 / 1,19
	$F_{p,50}$ [kN]	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 1,97	2,22 / 1,53	2,22 / 1,19
	F_v [kN/m²]	17,91	14,74	12,34	10,46	8,98	7,78
240 × 100 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 1,71
	$F_{p,50}$ [kN]	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17	1,17 / 1,17
	F_v [kN/m²]	21,72	17,91	15,00	12,74	10,95	9,50
300 × 100 × 2,0	$F_{p,200}$ [kN]	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15	1,15 / 1,15
	$F_{p,50}$ [kN]	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76	0,76 / 0,76
	F_v [kN/m²]	17,75	14,63	12,25	10,40	8,94	7,75
240 × 100 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	3,49 / 3,49	3,49 / 3,49	3,49 / 3,49	3,49 / 3,34	3,49 / 2,63	3,49 / 2,1
	$F_{p,50}$ [kN]	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03	2,03 / 2,03
	F_v [kN/m²]	26,71	22,02	18,44	15,67	13,46	11,68
300 × 100 × 2,5	$F_{p,200}$ [kN]	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05	2,05 / 2,05
	$F_{p,50}$ [kN]	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38	1,38 / 1,38
	F_v [kN/m²]	21,83	17,99	15,07	12,79	10,99	9,53
240 × 100 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	5,31 / 5,31	5,31 / 5,31	5,31 / 5,07	5,31 / 3,94	5,31 / 3,1	5,31 / 2,47
	$F_{p,50}$ [kN]	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14	3,14 / 3,14	3,14 / 3,1	3,14 / 2,47
	F_v [kN/m²]	34,72	28,62	23,99	20,38	17,52	15,21
300 × 100 × 3,0	$F_{p,200}$ [kN]	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26	3,26 / 3,26	3,26 / 2,63
	$F_{p,50}$ [kN]	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22	2,22 / 2,22
	F_v [kN/m²]	28,39	23,40	19,60	16,65	14,30	12,41

Stufen

Stufenprofiltabelle für Belastungen nach Industriestandard mit 1,50kN auf 100 × 100mm² im Antritt und 5,00 kN/m²				
Stufen-länge [mm]	offen gezahnte Oberflächen	gelochte und geprägte Oberflächen	Oberflächen mit Langloch	geschlossene Oberflächen
	Breite / Höhe / Stärke [DD11 / DX51]	Breite / Höhe / Stärke [DD11 / DX51]	Breite / Höhe / Stärke [DD11 / DX51]	Breite / Höhe / Stärke [DD11 / DX51]
600	240 / 40 / 2,0	240 / 40 / 2,0	240 / 40 / 2,0	240 / 40 / 2,5
700	240 / 50 / 2,0	240 / 40 / 2,0	240 / 40 / 2,0	240 / 40 / 2,5
800	240 / 50 / 2,0	240 / 40 / 2,0	240 / 50 / 2,0	240 / 40 / 2,5
900	240 / 50 / 2,5	240 / 50 / 2,0	240 / 50 / 2,0	240 / 40 / 2,5
1.000	240 / 50 / 2,5	240 / 50 / 2,0	240 / 50 / 2,0	240 / 40 / 2,5
1.100	240 / 60 / 2,0	240 / 50 / 2,0	240 / 50 / 2,5	240 / 50 / 2,5
1.200	240 / 60 / 2,5	240 / 50 / 2,0	240 / 50 / 2,5	240 / 50 / 2,5
1.300	240 / 60 / 2,5	240 / 50 / 2,5	240 / 60 / 2,5	240 / 50 / 2,5
1.400	240 / 70 / 2,5	240 / 60 / 2,0	240 / 70 / 2,0	240 / 50 / 2,5
1.500	240 / 70 / 2,5	240 / 60 / 2,0	240 / 70 / 2,5	240 / 60 / 2,5
1.600	240 / 70 / 3,0	240 / 60 / 2,5	240 / 70 / 2,5	240 / 60 / 2,5
1.700	240 / 80 / 2,5	240 / 70 / 2,0	240 / 70 / 3,0	240 / 60 / 2,5
1.800	240 / 80 / 3,0	240 / 70 / 2,5	240 / 80 / 2,5	240 / 70 / 2,5

Stufenprofiltabelle für Belastungen nach EC1 mit 2,00 kN auf 50 × 50mm² im Antritt und 5,00 kN/m²			
Stufen-länge [mm]	offen gezahnte Oberflächen	gelochte und geprägte Oberflächen	geschlossene Oberflächen
	Breite / Höhe / Stärke [DD11 / DX51]	Breite / Höhe / Stärke [DD11 / DX51]	Breite / Höhe / Stärke [DD11 / DX51]
600	240 / 50 / 2,5	240 / 40 / 2,5	240 / 40 / 2,5
700	240 / 50 / 2,5	240 / 40 / 2,5	240 / 40 / 2,5
800	240 / 60 / 2,5	240 / 50 / 2,5	240 / 50 / 2,5
900	240 / 60 / 2,5	240 / 50 / 2,5	240 / 50 / 2,5
1.000	240 / 70 / 2,0	240 / 50 / 2,5	240 / 50 / 2,5
1.100	240 / 70 / 2,5	240 / 60 / 2,5	240 / 50 / 2,5
1.200	240 / 70 / 2,5	240 / 60 / 2,5	240 / 60 / 2,5
1.300	240 / 70 / 3,0	240 / 70 / 2,5	240 / 60 / 2,5
1.400	240 / 80 / 3,0	240 / 70 / 2,5	240 / 70 / 2,5
1.500	240 / 80 / 3,0	240 / 70 / 3,0	240 / 70 / 2,5
1.600	240 / 90 / 3,0	240 / 70 / 3,0	240 / 70 / 3,0
1.700	240 / 90 / 3,0	240 / 70 / 3,0	240 / 70 / 3,0
1.800	240 / 100 / 3,0	240 / 80 / 3,0	240 / 70 / 3,0

Stufenprofiltabelle für Belastungen nach Industriestandard mit 1,50 kN auf 100 × 100mm² im Antritt und 5,00 kN/m²				
Stufen-länge [mm]	offen gezahnte Oberflächen	gelochte und geprägte Oberflächen	Oberflächen mit Langloch	geschlossene Oberflächen
	Breite / Höhe / Stärke [DD11 / DX51]	Breite / Höhe / Stärke [DD11 / DX51]	Breite / Höhe / Stärke [DD11 / DX51]	Breite / Höhe / Stärke [DD11 / DX51]
600	300 / 50 / 2,0	300 / 40 / 2,5	300 / 40 / 2,0	300 / 40 / 2,5
700	300 / 50 / 2,0	300 / 40 / 2,5	300 / 40 / 2,0	300 / 40 / 2,5
800	300 / 50 / 2,0	300 / 40 / 2,5	300 / 50 / 2,0	300 / 40 / 2,5
900	300 / 50 / 2,5	300 / 40 / 2,5	300 / 50 / 2,0	300 / 40 / 2,5
1.000	300 / 50 / 2,5	300 / 40 / 2,5	300 / 50 / 2,0	300 / 40 / 2,5
1.100	300 / 60 / 2,0	300 / 50 / 2,5	300 / 50 / 2,5	300 / 50 / 2,5
1.200	300 / 60 / 2,5	300 / 50 / 2,5	300 / 50 / 2,5	300 / 50 / 2,5
1.300	300 / 70 / 2,0	300 / 50 / 2,5	300 / 60 / 2,5	300 / 50 / 2,5
1.400	300 / 70 / 2,5	300 / 60 / 2,5	300 / 70 / 2,0	300 / 50 / 2,5
1.500	300 / 70 / 3,0	300 / 60 / 2,5	300 / 70 / 2,5	300 / 60 / 2,5
1.600	300 / 70 / 3,0	300 / 60 / 2,5	300 / 70 / 3,0	300 / 60 / 2,5
1.700	300 / 80 / 3,0	300 / 70 / 2,5	300 / 80 / 2,5	300 / 70 / 2,5
1.800	300 / 80 / 3,0	300 / 70 / 2,5	300 / 80 / 2,5	300 / 70 / 2,5

Stufenprofiltabelle für Belastungen nach EC1 mit 2,00 kN auf 50 × 50mm² im Antritt und 5,00 kN/m²			
Stufen-länge [mm]	offen gezahnte Oberflächen	gelochte und geprägte Oberflächen	geschlossene Oberflächen
	Breite / Höhe / Stärke [DD11 / DX51]	Breite / Höhe / Stärke [DD11 / DX51]	Breite / Höhe / Stärke [DD11 / DX51]
600	300 / 50 / 2,5	300 / 40 / 3,0	300 / 40 / 3,0
700	300 / 60 / 2,5	300 / 40 / 3,0	300 / 40 / 3,0
800	300 / 60 / 2,5	300 / 40 / 3,0	300 / 40 / 3,0
900	300 / 60 / 2,5	300 / 40 / 3,0	300 / 40 / 3,0
1.000	300 / 70 / 2,5	300 / 50 / 3,0	300 / 50 / 3,0
1.100	300 / 70 / 2,5	300 / 50 / 3,0	300 / 50 / 3,0
1.200	300 / 70 / 3,0	300 / 50 / 3,0	300 / 50 / 3,0
1.300	300 / 70 / 3,0	300 / 50 / 3,0	300 / 50 / 3,0
1.400	300 / 80 / 3,0	300 / 60 / 3,0	300 / 60 / 3,0
1.500	300 / 80 / 3,0	300 / 60 / 3,0	300 / 60 / 3,0
1.600	300 / 90 / 3,0	300 / 70 / 3,0	300 / 70 / 3,0
1.700	300 / 90 / 3,0	300 / 70 / 3,0	300 / 70 / 3,0
1.800	300 / 100 / 3,0	300 / 70 / 3,0	300 / 70 / 3,0



Sicherheit

119 Rutschhemmung

Sicherheit



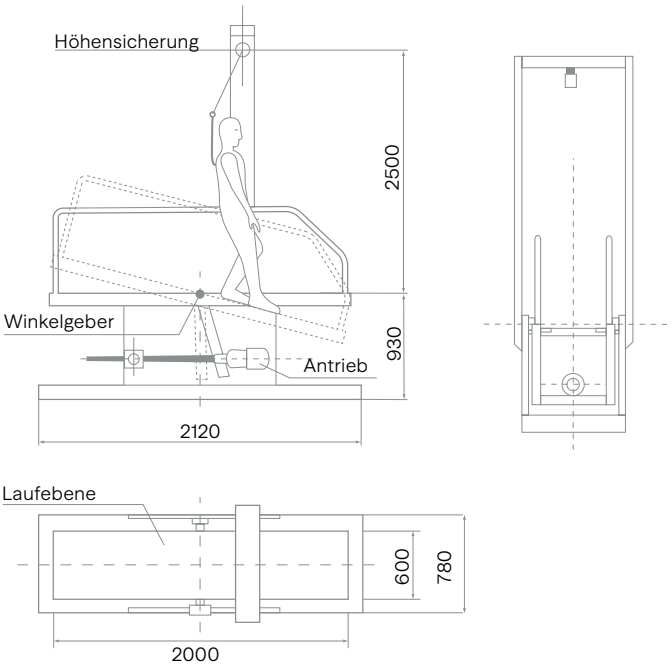
Mit sicherem Tritt zu einem atemberaubenden Ausblick

Rutschhemmung

In den letzten Jahren hat die Thematik der Rutschsicherheit von begehbaren Oberflächen an Bedeutung gewonnen. Überall dort, wo mit gleitfördernden Stoffen gearbeitet wird, d. h. wo Öle, Fette und Emulsionen eingesetzt werden, herrscht erhöhte Rutschgefahr.

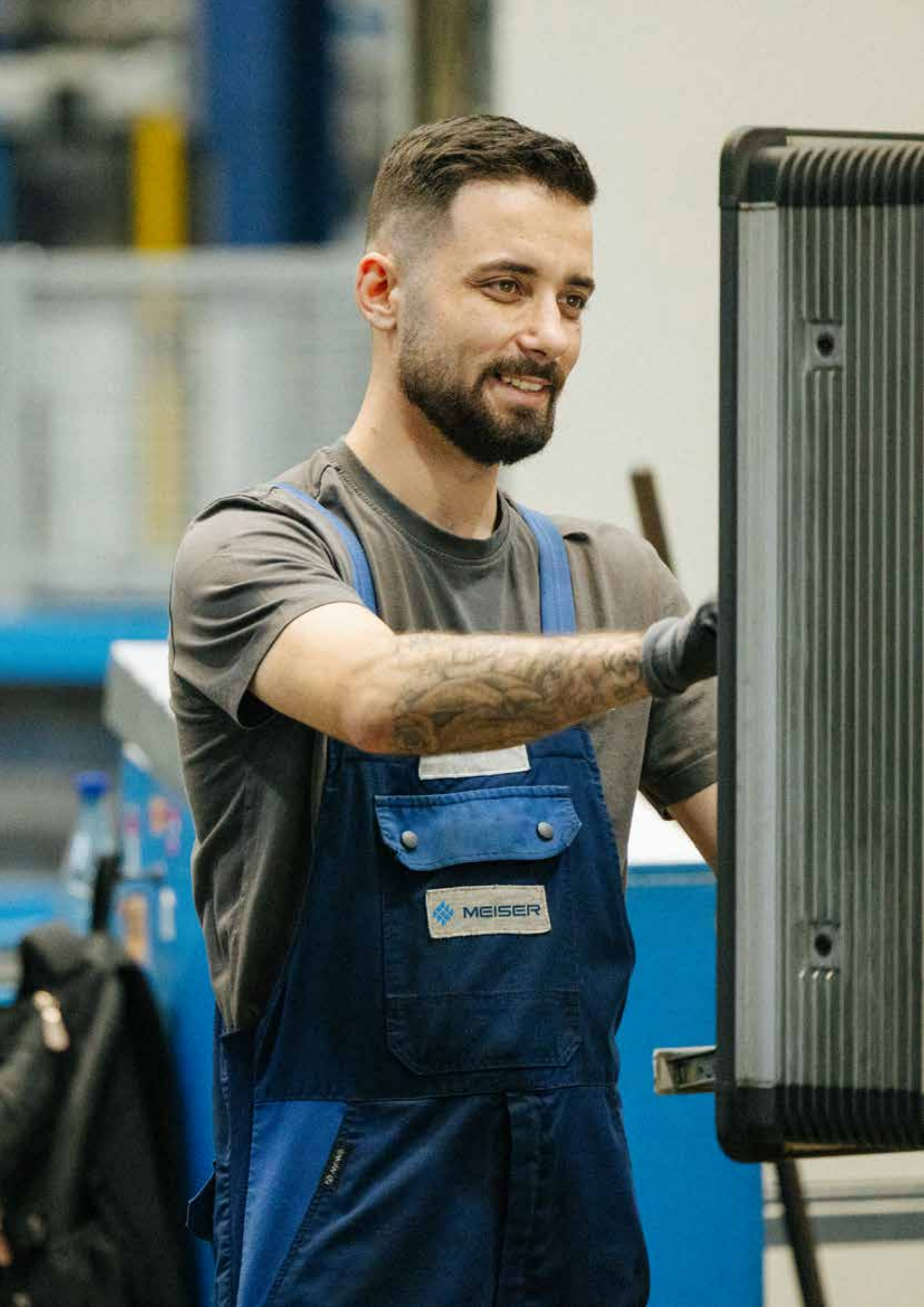
Im Außenbereich spielt die Witterung eine entscheidende Rolle. Regen und Schnee verwandeln viele Bereiche schnell zu Rutschbahnen. MEISER bietet eine Lösung für dieses Problem und garantiert durch MEISER Gleitschutzroste einen sicheren Halt. Die Gefahr eines Aus- oder Abrutschens wird dadurch sehr stark verringert. Je nach Vorschrift oder persönlichem Sicherheitsbedürfnis kann MEISER Blechprofilroste mit einer Klassifizierung von R9 bis R13 liefern.

Die geforderte R-Zahl für verschiedene Einsatzbereiche wird von der „Berufsgenossenschaftlichen Regel für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit (BGR181)“ vorgegeben. Die Prüfung dieser Rutschhemmungsfähigkeit erfolgt durch ein unabhängiges Prüfinstitut mit einer klar definierten Prüfeinrichtung (siehe Abbildung).



Einteilung	
Grad	**R-Klasse**
von 3° bis 10°	R9
von 10° bis 19°	R10
von 19° bis 27°	R11
von 27° bis 35°	R12
mehr als 35°	R13

Übersicht Gleitschutzzertifikate			
Rosttyp	**R-Klasse**	**Material**	**Beschichtung**
Drainstep RH3	R11	DD11	verzinkt
Formstep N	R12	DD11	verzinkt
Formstep O5	R12	DD11	verzinkt
Formstep O7	R13	DD11	verzinkt
Stepbloc F	R13 / R12	DD11	verzinkt
Stepbloc D	R13	DD11 / AlMg3	
Aderstep N	R13	DD11 / AlMg3	
Aderstep G1	R10	DD11	verzinkt
Stephuit N	R13	DD11 / AlMg3	
Stephuit FH	R11	DD11	verzinkt
Stepclair N	R13	DD11	verzinkt
Stepplus N	R12	DD11	verzinkt
Bostep G	R10	DD11 / V2A	verzinkt
Steplarm G	R10	DD11	verzinkt


MEISER

Service Normen Zertifikate

124 Service
126 Reklamationsmanagement
127 Normen und Zertifikate
128 MEISER – von A bis Z
130 Allgemeine Fertigungstoleranzen
132 MEISER Verzinkereien
135 Individuelle Stahlqualität
136 Oberflächenveredlung

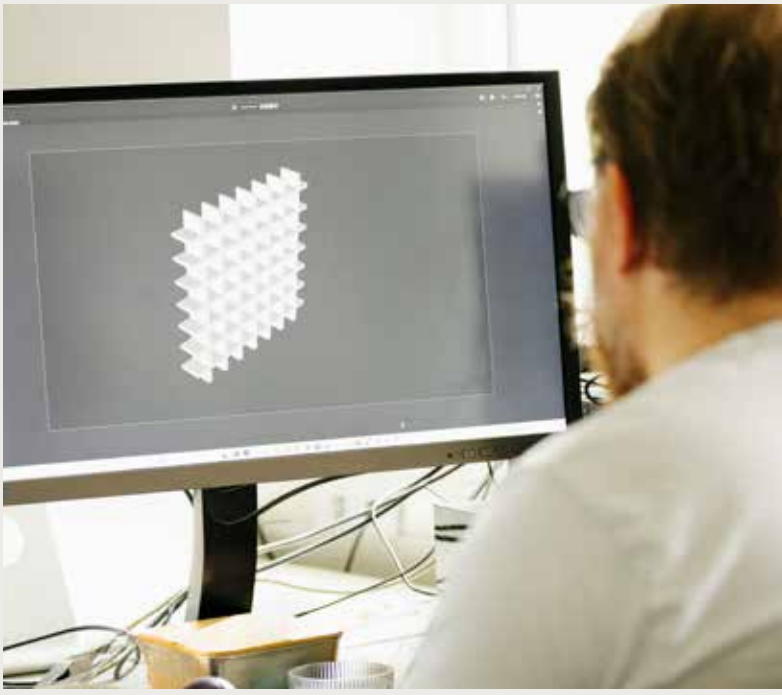
Service – verlässlich auf den Punkt.



Service bedeutet für MEISER, seinen Kunden mit der termingerechten Lieferung hochwertiger Produkte einen größtmöglichen Zusatznutzen zu bieten.

Dies beginnt damit, dass wir Ihnen einen weitgehenden Planungsservice anbieten. Wir als Stahlverarbeitungs-Profis haben eine Anwendung schneller und besser geplant als ein Planer, der sich nur von Zeit zu Zeit oder sogar zum ersten Mal mit dieser Thematik beschäftigt.

Der besondere Reiz besteht für uns auch darin, ungewöhnliche Aufgaben zu lösen. Wir wollen nicht Ihre Ideen auf unsere Möglichkeiten reduzieren, sondern unsere Möglichkeiten durch neue Lösungen erweitern. Daher sind neue Aufgaben für uns nicht nur eine technische Herausforderung, sondern die Chance, uns als Unternehmen zu verbessern und weiterzuentwickeln.



Die Planung und Herstellung unserer Produkte erfolgt im eigenen Haus



MEISER ist in über 50 Ländern aktiv

Planung und Herstellung – alles aus einer Hand.

Unser Angebot für Sie umfasst die Planung und Herstellung sowie, auf Wunsch, die Erstellung von Verlegeplänen und die Montage – alles aus einer Hand. Die ständige Neu- und Weiterentwicklung von Produkten für unterschiedlichste Anwendungen ermöglicht es uns, Ihren Anforderungen gerecht zu werden. Die Dienstleistung hat bei uns oberste Priorität. Das bedeutet für Sie:

- Beratung hinsichtlich Ausführung, Normen und Vorschriften
- Erstellung von Montage- und Fertigungszeichnungen
- Entwicklung von kundenspezifischen Sonderlösungen

Qualitätssicherung ist für uns selbstverständlich. Die Konstruktionen entsprechen, wo gefordert, den aktuellen DIN/EN-Normen, den Auflagen der UVV und den Vorgaben der Berufsgenossenschaften.

Reklamationsmanagement

Die Voraussetzung für die anhaltende Zufriedenheit unserer Kunden ist eine gute Betreuung, auch nach dem Kauf.

Ein gut funktionierendes Service- und Reklamationsmanagement ist sowohl ein wichtiger Teil unserer Unternehmenskultur als auch die Basis einer erfolgreichen und langfristigen Zusammenarbeit.

Wir sehen es als unsere Aufgabe, regelmäßig unsere Prozesse zu hinterfragen, präventive Maßnahmen einzuleiten und die Abläufe zu optimieren, um Ihnen einen optimalen Service zu bieten.

Sollte es dennoch zu einer Reklamation kommen, sind eine zügige Abarbeitung sowie eine stetige Information über den Fortgang der Bearbeitung für uns eine Selbstverständlichkeit.



Qualität muss bis ins letzte Detail reichen – Ausnahmen können auf umfangreiches Reklamationsmanagement zählen

Sprechen Sie mit uns:

Limbach
Tel +49 6887 309-1313

E-Mail kundenservice@meiser.de

Oelsnitz
Tel +49 37421 50-2217

E-Mail oe.ks@meiser.de

Unsere Ansprechpartner finden Sie auch auf unserer Homepage unter www.meiser.de



Vom Coil bis zum fertigen Produkt darf nichts dem Zufall überlassen werden

Normen und Zertifikate

Gültige Normen

DIN 24531 -2, 3	Stufen aus BPR und GFK
DIN 24537 -2	Roste als Bodenbelag – Teil 2
DIN EN ISO 1461	Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebrachte Zinküberzüge (Stückverzinken)–Anforderungen und Prüfungen
DIN EN 1090	Werkseigene Fertigungskontrolle
BGI 588	Merkblatt für Metallroste
BGR 181	Rutschhemmung Fußböden in Arbeitsräumen und Arbeitsbereichen mit Rutschgefahr



ISO-Zertifikat, 9001:2008 Oelsnitz



SP Gutachten Stephuit FH



Prüfzeugnis, Rutschhemmende Bodenbeläge



MFPA Gutachten Stephuit FH

SCAN

Weitere Informationen auf www.meiser.de

Service und Qualität



Mit Fokus auf Planungsservice und persönlicher Nähe begleiten wir unsere Kunden



Qualität, die nicht dem Zufall überlassen wird

Von der Planung über die Montagezeichnung bis zur Auslieferung des perfekt zu den Ansprüchen passenden Produkts: Wir stehen für Rundumservice und Qualität made in Germany – und zwar aus einer Hand. Durch die kontinuierliche Neu- und Weiterentwicklung unserer Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen setzen wir Ihre Anforderungen präzise um – mit einem klaren Fokus auf Service und Umsetzbarkeit. Wir beraten Sie zu Ausführung, Normen und Vorschriften, erstellen Montage- und Fertigungszeichnungen und entwickeln kundenspezifische Sonderlösungen, wenn Standard nicht reicht. Qualitätssicherung ist dabei selbstverständlich: Unsere Konstruktionen erfüllen – wo gefordert – die aktuellen DIN/EN-Normen, berücksichtigen die Vorgaben der UVV und orientieren sich an den Anforderungen der Berufsgenossenschaften.
So entsteht eine Lösung, die technisch passt, sicher funktioniert und sich effizient montieren lässt – verlässlich geplant, sauber dokumentiert und praxisgerecht umgesetzt.
Eine Lösung – MEISER.



Das Morgen mitzugestalten bedeutet, Verantwortung für die Zukunft zu übernehmen

Umwelt und Nachhaltigkeit

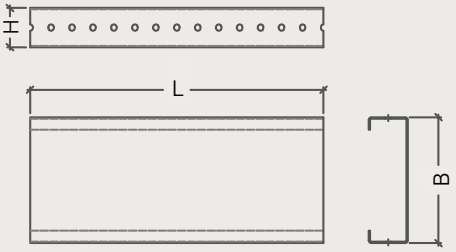
Nachhaltig zu handeln und gesellschaftlich Verantwortung zu übernehmen, gehört bei MEISER zusammen. Als internationales Familienunternehmen betrachten wir Nachhaltigkeit entlang der gesamten Wertschöpfung: vom Rohstoff über die Fertigung bis zur Auslieferung.

Wir prüfen Prozesse, reduzieren Materialeinsatz und setzen dort, wo es sinnvoll ist, auf ressourcenschonende Technologien und erneuerbare Energien. Wir investieren in effiziente Anlagen, nutzen Daten zur Prozesssteuerung und denken in Kreisläufen – etwa bei Wärme, Wasser und Material. So wird Verantwortung im Alltag konkret und nachvollziehbar.

Gleichzeitig gestalten wir Arbeitswelten, die Sicherheit, Produktivität und Wohlbefinden verbinden. Unsere Entwicklung definiert Lösungen ganzheitlich: Sie konstruiert Produkte, konzeptioniert Abläufe bis zum Ende und baut die dafür benötigten Strukturen selbst. So sichern wir konsistente Qualität und langlebige Ergebnisse für Anwendungen, die dauerhaft funktionieren. Nachhaltigkeit endet für uns nicht am Werkstor. Darum engagieren wir uns seit Jahren in der Region und an unseren Standorten für Kultur, Sport und Bildung. Wir unterstützen Projekte, die Menschen zusammenbringen, Chancen schaffen und Wirkung entfalten – partnerschaftlich, transparent und mit Blick nach vorn.

Allgemeine Fertigungs-toleranzen für Blechprofilroste

Längen-, Breiten- und Höhentoleranz



Längentoleranz L:	+ 2 mm, - 4 mm
Breitentoleranz B:	+ 2 mm, - 4 mm
Höhentoleranz H:	+ 2 mm, - 4 mm

Zulässige Formabweichung senkrechter Stege



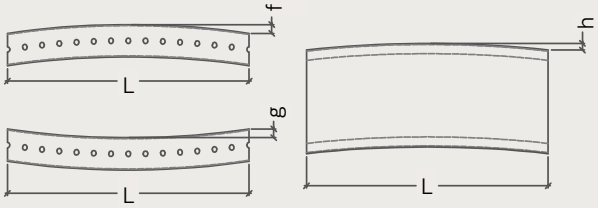
a (Schrägstellung nach außen):	0,05 x H
b (Schrägstellung nach innen):	0,05 x H
c (Wölbung nach außen):	0,05 x H

Zulässige Formabweichung waagerechter Stege



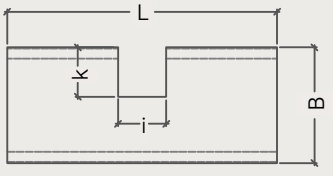
d (Wölbung in Querrichtung):	0,015 x B
e (Durchbiegung in Querrichtung):	0,015 x B

Zulässige Formabweichung Blechprofil



f (Wölbung in Längsrichtung):	0,004 x L
g (Durchbiegung in Längsrichtung):	0,002 x L
h (Säbeligkeit):	0,002 x L

Toleranz für Aussparungen



i:	+ 8 mm, - 0 mm
k:	+ 8 mm, - 0 mm

MEISER Verzinkereien: modern und schadstoffarm

Unsere Verzinkereien in Limbach, St. Ingbert, Saarlouis und Oelsnitz zählen zu den modernsten Feuerverzinkungsanlagen Europas. Der moderne Aufbau der Anlagen erlaubt MEISER einen schadstoffreduzierten Betrieb.

Jedes zu verzinkende Produkt wird zunächst von der Traverse selbstständig aufgenommen und durch die Anlage geführt. In der vorangehenden Produktion werden Öle und Fette eingesetzt, um den Verschleiß der Maschinen zu reduzieren.

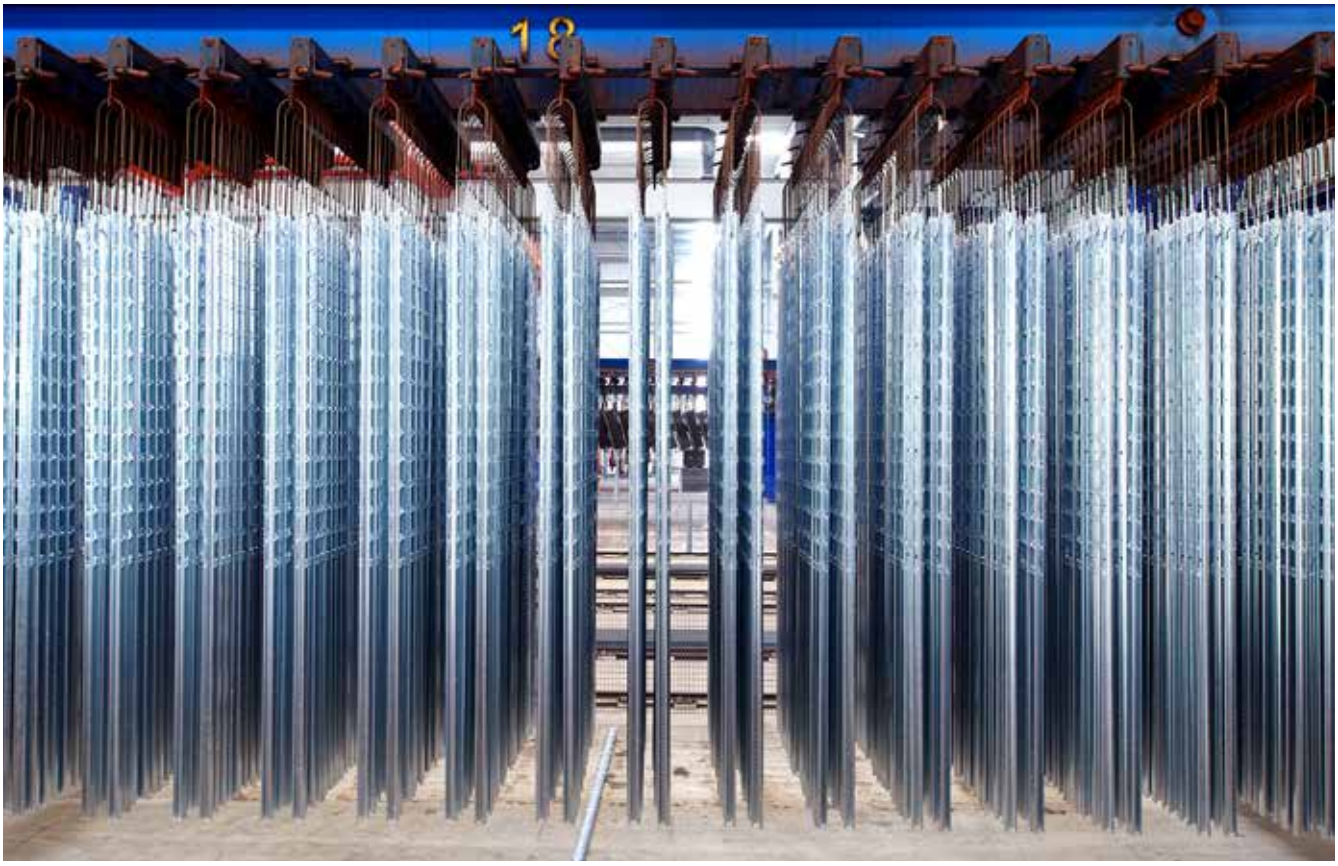
Vor der Verzinkung muss die Oberfläche allerdings frei von jeder Verunreinigung sein. Auch Rostpartikel und Metallstaub müssen restlos entfernt werden. Dazu durchlaufen die Roste eine Reihe von Spül- und Säurebecken. Die chemische Vorbehandlung, ein umwelttechnisch sensibler Vorgang, läuft in einem komplett eingehausten Bereich ab. Somit wird die Umwelt nicht belastet, denn alle entstehenden Emissionen werden einem komplexen Filtersystem zugeführt.

Nun bringt die vollautomatisierte Anlage die Werkstücke zu den Zinkbecken. In der 450 Grad heißen Zinkschmelze werden die Produkte mit dem flüssigen Metall überzogen. Zum Schutz von Mensch und Umwelt kommt hier eine Abluft- und Staubfilteranlage zum Einsatz. Unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern schaffen wir auf diese Weise ein sicheres und zeitgemäßes Arbeitsumfeld.

Mit dem langjährigen Korrosionsschutz der Feuerverzinkung haben unsere Produkte die letzte Station im Fertigungsprozess durchlaufen. Nun, nach einem maximal effizienten Veredelungsprozess, machen sie sich auf den Weg zu Ihnen, unseren Kunden.



Moderne Verzinkungsanlagen für Effizienz, Sicherheit und Umweltschutz



Ideale und zeitgemäße Bedingungen zum Verzinken von Weinbergpfahl, Gitterrost, Rückhaltesystem und Co.

Kategorie	Details
Verzinkungskapazität	über 250.000 Tonnen pro Jahr
Anlagen (Hauptstandorte)	3 der modernsten Anlagen (Limbach; Oelsnitz; Saarlouis)
Besonderheit in St. Ingbert	Bandverzinkungsanlage – eine von nur ca. 5 weltweit in dieser Form
Besonderheit in Saarlouis	Zusätzliche Pulverbeschichtung
Fläche Verzinkerei (Saarland)	Limbach ca. 8.500 m² Saarlouis ca. 5.000 m²
Kesselmaße Zinkbecken	Oelsnitz ca. 8 × 1,6 × 3,5 Saarlouis ca. 7,2 × 1,6 × 3 Limbach 2 x ca. 6,5 × 1,4 × 2,5 und ca. 7,2 × 1,6 × 3
Temperatur Zinkbad	ca. 450 °C



Verantwortung, die wirkt: für die Umwelt, sichere Arbeitsbedingungen und effiziente Prozesse



Arbeiten mit Stahl bedeutet auch, einen vielseitigen Werkstoff in unterschiedlichen Güten für variable Anwendungsbereiche einzusetzen



Technik auf neustem Stand sorgt für Produkte mit verlässlicher Qualität

Stahlgüten

Werkstoff-Nr.	Zugfestigkeit	Dehngrenze	Bruchdehnung*
	Rm N/mm² mind.	ReL N/mm² mind.	
1.0038	360 – 510	≥ 235	26 %

Werkstoff-Nr.	Zugfestigkeit	Dehngrenze	Bruchdehnung*
	Rm N/mm² mind.	ReL N/mm² mind.	
1.0332	Max. 440	170	24 %

* Die Werte gelten für Erzeugnisdicken von 3 mm bis 40 mm und Längsproben mit $L_0 = 5{,}65 * \sqrt{S_0}$

Individuelle Stahlqualität: passender Stahl für Ihr Projekt.

MEISER verfügt über eigene Spaltanlagen, Drahtziehvorrichtungen und Kaltwalzwerke.

Wir sind dadurch in der Lage, Stahlprodukte exakt gemäß den Anforderungen und Bedürfnissen unserer Kunden auszulegen. Eine Überdimensionierung ist dabei wenig sinnvoll, eine Unterdimensionierung unter allen Umständen zu vermeiden. Die optimale Kombination von Materialdicke und -höhe, verbunden mit der passenden Stahlqualität gewährleistet den größtmöglichen wirtschaftlichen Nutzen. Das ist unser Anspruch, nicht mehr und nicht weniger. Wir möchten Ihnen im Folgenden die bekanntesten Varianten erläutern:

Stahlgüten

S 235 JR (DIN EN 10025-2)
S 235 JR hat sich durch seine gute Schweißbarkeit, Verformbarkeit und Festigkeit in der Praxis bewährt.

S 275 JR (DIN EN 10025)
Der S275 JR weist vergleichbare Produkteigenschaften auf wie der S235, hebt sich allerdings durch eine etwas höhere Zugfestigkeit und Belastbarkeit ab.

S 355 JR (DIN EN 10025)
Die wichtigsten Stähle im Bauwesen sind neben den bekannten Betonstählen die Stähle S 235JR und S 355JR.

Alle genannten Werkstoffe besitzen keine Passivschicht und müssen daher vor Korrosion geschützt werden. Im Innenbereich ist dafür eine Grundierung mit einer zusätzlicher Lackschicht bzw. eine Bandverzinkung ausreichend. Im Außenbereich ist mindestens eine Feuerverzinkung notwendig.

Edelstahl

Der Werkstoff Edelstahl rostfrei verbindet vorteilhafte Eigenschaften, die heute für viele Einsatzbereiche unverzichtbar geworden sind. Man sollte natürlich genau wissen, welche Edelstahl-Sorten für den jeweiligen Einsatzzweck besonders geeignet sind. Es gibt also nicht den überall einsatzfähigen Universalwerkstoff. In Deutschland werden im Allgemeinen zwei VA-Oberbegriffe verwendet: V2A ist ein im Alltag häufig auftretender Edelstahl, der z.B. beim Bau von Geländern, Fahrzeugen und Spülbecken genutzt wird. V4A ist dem V2A ähnlich, wird aber zusätzlich mit 2% Molybdän (Mo) legiert. Dies führt dazu, dass der Edelstahl widerstandsfähiger gegen Korrosion in chloridhaltigen Medien wird. Angewendet wird der V4A-Edelstahl in Salzwasser, Schwimmbädern und der chemischen Industrie. Zusätzlich ist es möglich, die Oberfläche von Edelstahl zu beizen und zu polieren. Diese Verfahren finden Sie auf der folgenden Seite ausführlich beschrieben.

Aluminium

Als Baumaterial wird Aluminium seit einigen Jahren in immer größerem Umfang genutzt. Seine zahlreichen guten Eigenschaften machen es zu einer interessanten und konkurrenzfähigen Alternative zu Stahl. In der Rangfolge der am häufigsten verwendeten Metalle steht es hinter Stahl bereits an zweiter Stelle. Das spezifische Gewicht von Aluminium beträgt nur 2,7 kg/dm³ (ca. 1/3 des Gewichts von Stahl), was in Verbindung mit seiner relativ hohen Festigkeit und guten Schweißeigenschaften in vielen Verwendungszwecken deutliche Gewichtseinsparungen gegenüber Stahlkonstruktionen ermöglicht.

Wetterfeste Baustähle

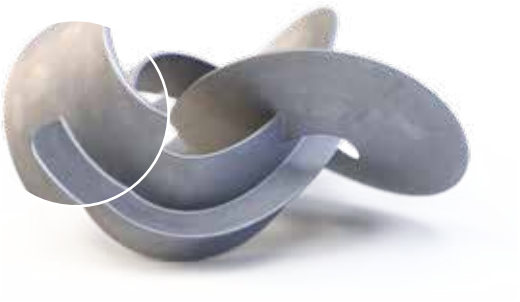
Wetterfeste Baustähle (umgangssprachlich Corten) bilden auf Grund ihrer speziellen Legierungselemente (Chrom, Kupfer, Nickel usw.) unter elementarem Einfluss von Feuchtigkeit und Luftsauerstoff eine Sperrschicht, die die Korrosionsgeschwindigkeit erheblich vermindert. Die weiteren Eigenschaften sind eine gute Schweißeignung und eine gute Kalt- und Warmumformbarkeit. Aufgrund ihrer Unempfindlichkeit gegenüber Witterungseinflüssen und ihrer charakteristischen Patina werden wetterfeste Baustähle auch für Akzente in der Architektur eingesetzt wie zum Beispiel für Fassadenverkleidungen.

Oberflächenveredelung: Funktionalität und Ästhetik

MEISER Stahlprodukte zeichnen sich durch Langlebigkeit und hohe Qualität aus. Diese hängen entscheidend von der richtigen Oberflächenbehandlung ab. Wir bieten unseren Kunden diesbezüglich zahlreiche Möglichkeiten an, sei es mit dem Schwerpunkt der Funktionalität oder dem der Ästhetik.

Feuerverzinkung

MEISER Stahlprodukte werden üblicherweise feuerverzinkt. In unseren beiden neuen Anlagen, Limbach und Oelsnitz, die wir 2011 und 2020 in Betrieb genommen haben, geschieht dies ebenfalls gemäß den Vorgaben der DIN EN ISO 1461. Modernste Verzinkungs- und Umwelttechnik garantieren einen langjährigen Korrosionsschutz, der den üblichen mechanischen und chemischen Beanspruchungen problemlos standhält.



Beizen (Edelstahl)

MEISER Edelstahlprodukte werden nach der Produktion in der Regel gebeizt, da in der Fertigung durch das Schweißen Zunder und Anlauffarben entstehen, die wiederum potentielle Angriffspunkte für Korrosion sind. Im Beizverfahren werden die Gitterroste in ein Beizbad getaucht, wodurch sie eine metallisch reine und auch geschützte Oberfläche erhalten.



Beizen naturmatt (Aluminium)

Beim Beizen handelt es sich um ein chemisches Verfahren zur Oberflächenbehandlung von Aluminium. Dabei wird die natürliche Oxidschicht gezielt abgetragen. Das Ergebnis ist eine gleichmäßigere, leicht silbrig-matte Oberfläche. Im Vergleich zu eloxierten Oberflächen wirkt sie natürlicher und homogener. Da beim Beizen keine zusätzliche Schutzschicht entsteht, ist die Oberfläche jedoch auch empfindlicher als eine Eloxalschicht. Sie reagiert anfälliger auf Kratzer, Fingerabdrücke und andere Gebrauchsspuren. Deshalb eignet sich gebeiztes Aluminium vor allem für den architektonisch anspruchsvollen Innenbereich.



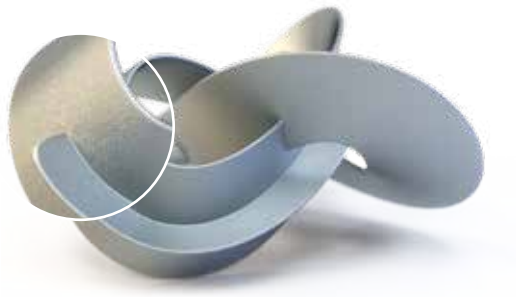
Elektrochemisch Polieren (Edelstahl)

Das Elektropolierverfahren stellt eine Umkehrung des galvanischen Prozesses dar. Unter Einwirkung von Gleichstrom wird in einem Elektrolyt von der anodisch geschalteten Werkstückoberfläche Metall abgetragen. Im Ergebnis stellen sich glatte und glänzende Oberflächen ein, die eine hohe Korrosionsbeständigkeit aufweisen und optimal zu reinigen sind.



Glasperlenstrahlen

Durch den Einsatz von Glasperlen als Strahlmittel werden MEISER Produkte aus Edelstahl und Aluminium weiter veredelt. Gezielt werden matte oder seidenglänzende Oberflächen durch Strahltechnik erzeugt und Oberflächenfehler im Material kaschiert. Der entstehende Seidenmatteffekt bleibt dauerhaft erhalten. Die Oberfläche wird von anhaftenden Fremdkörpern gereinigt und zusätzlich verfestigt, was die Haltbarkeit erhöht.



Eloxieren (Aluminium)

Das Eloxieren ist ein elektrochemisches Verfahren zur Oberflächenbehandlung von Aluminium. Dabei wird die natürliche Oxidschicht gezielt verstärkt und in eine widerstandsfähige Schutzschicht umgewandelt.
Zunächst wird das Material entfettet und gebeizt (E6), bevor die eigentliche Anodisierung stattfindet. Durch elektrochemische Oxidation entsteht dabei eine feste, mit dem Grundmaterial verbundene Oxidschicht.
Das Ergebnis ist eine gleichmäßige, funktionale Oberfläche mit erhöhter Korrosionsbeständigkeit und verbesserter Widerstandsfähigkeit gegenüber Umwelteinflüssen. Die erzeugte Schicht kann zudem eingefärbt werden (C31-C35), sofern nicht der Farbton Alu-Natur (C0) gewünscht ist.
Aufgrund des Verfahrens sowie legierungsbedingter Einflüsse kann es zu geringfügigen, nicht vollständig vermeidbaren Farbabweichungen kommen. Diese sind technisch bedingt und stellen keinen Qualitätsmangel dar.



Kathodische Tauchlackierung



Die KTL-Beschichtung bietet eine gute Kombination aus Korrosionsschutz, Qualität, Wirtschaftlichkeit und Umweltfreundlichkeit. Sie garantiert einen wirksamen und lang anhaltenden Korrosionsschutz, der eine gute Beständigkeit gegen mechanische und chemische Beanspruchungen bietet.

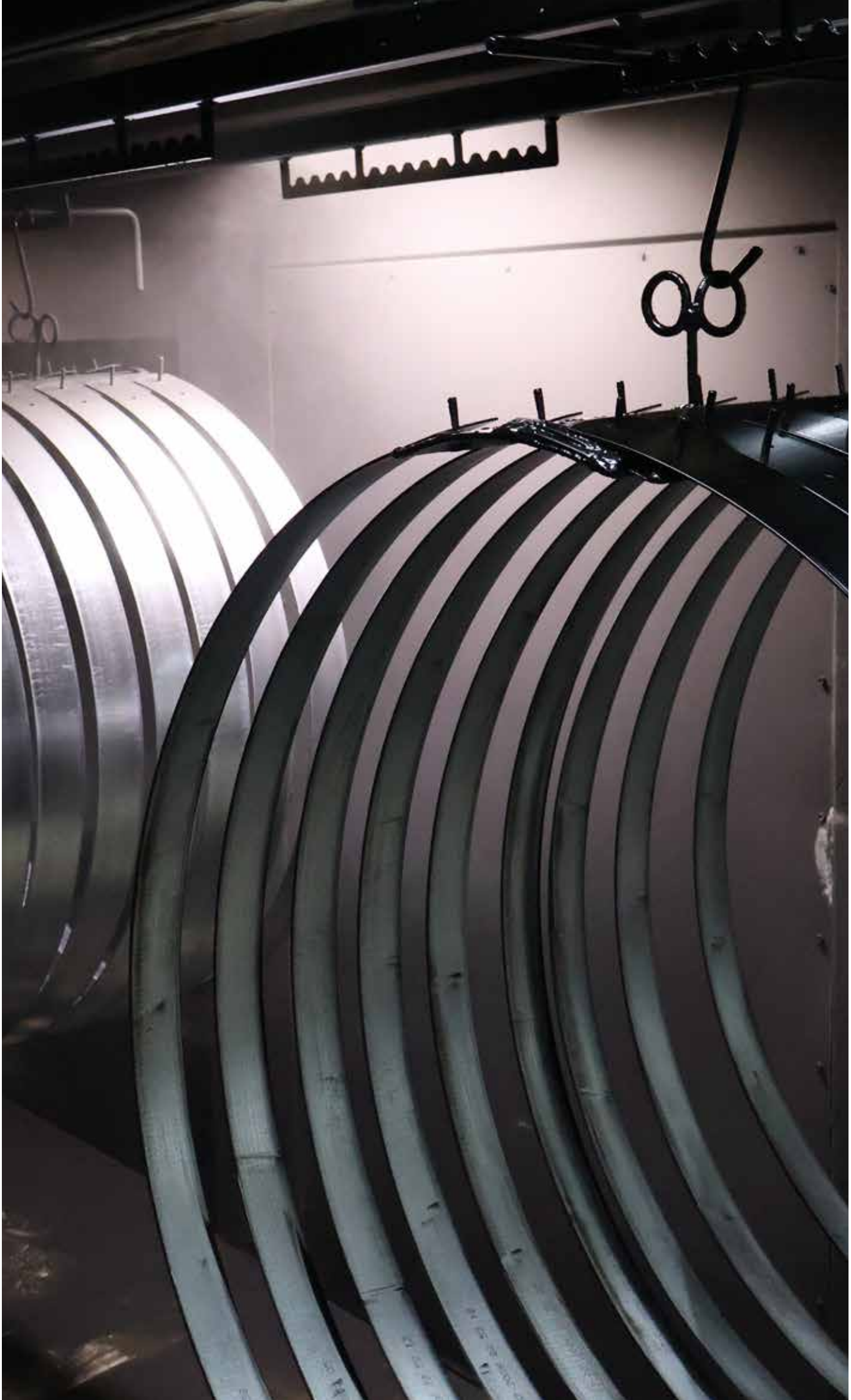
Das beim Elektrotauchlackieren zugrunde liegende physikalische Prinzip besteht darin, dass sich Materialien mit gegensätzlicher Ladung anziehen, wodurch eine sehr gute Haftung entsteht. Vor dem Beschichtungsprozess wird eine Gleichspannung an das Werkstück angelegt, das anschließend in ein Lackbad mit gegensätzlich geladenen Lackpartikeln getaucht wird. Um eine maximale Beständigkeit der Beschichtung zu erzielen, härtet der Lackfilm anschließend bei etwa 180 °C im Einbrennofen aus. Unterschiedliche Schichtdicken sind möglich, die Farbauswahl ist allerdings begrenzt.

Pulverbeschichten



Wenn Sie Ihre Produkte farblich gestalten möchten, ist das Pulverbeschichten die günstigste und beständigste Lösung. Dabei werden die Produkte zunächst in Tauchbädern entfettet, gebeizt und zinkphosphatiert. Danach wird der Pulverlack elektrostatisch aufgebracht und anschließend bei ca. 180 °C eingebrannt. Einen besonders langlebigen Korrosionsschutz bietet die MEISER Duplex-Beschichtung, bestehend aus einer Feuerverzinkung mit anschließender Pulverlackierung.

Die Pulverbeschichtung ist in allen RAL-Farben in verschiedenen Glanzgraden und Oberflächenstrukturen erhältlich. Zudem können wir für jeden denkbaren Anwendungszweck die erforderlichen Schichtdicken von C1- bis C5-M realisieren.





seit 1956
in Schmelz-Limbach

seit 1991
in Oelsnitz/Vogtland

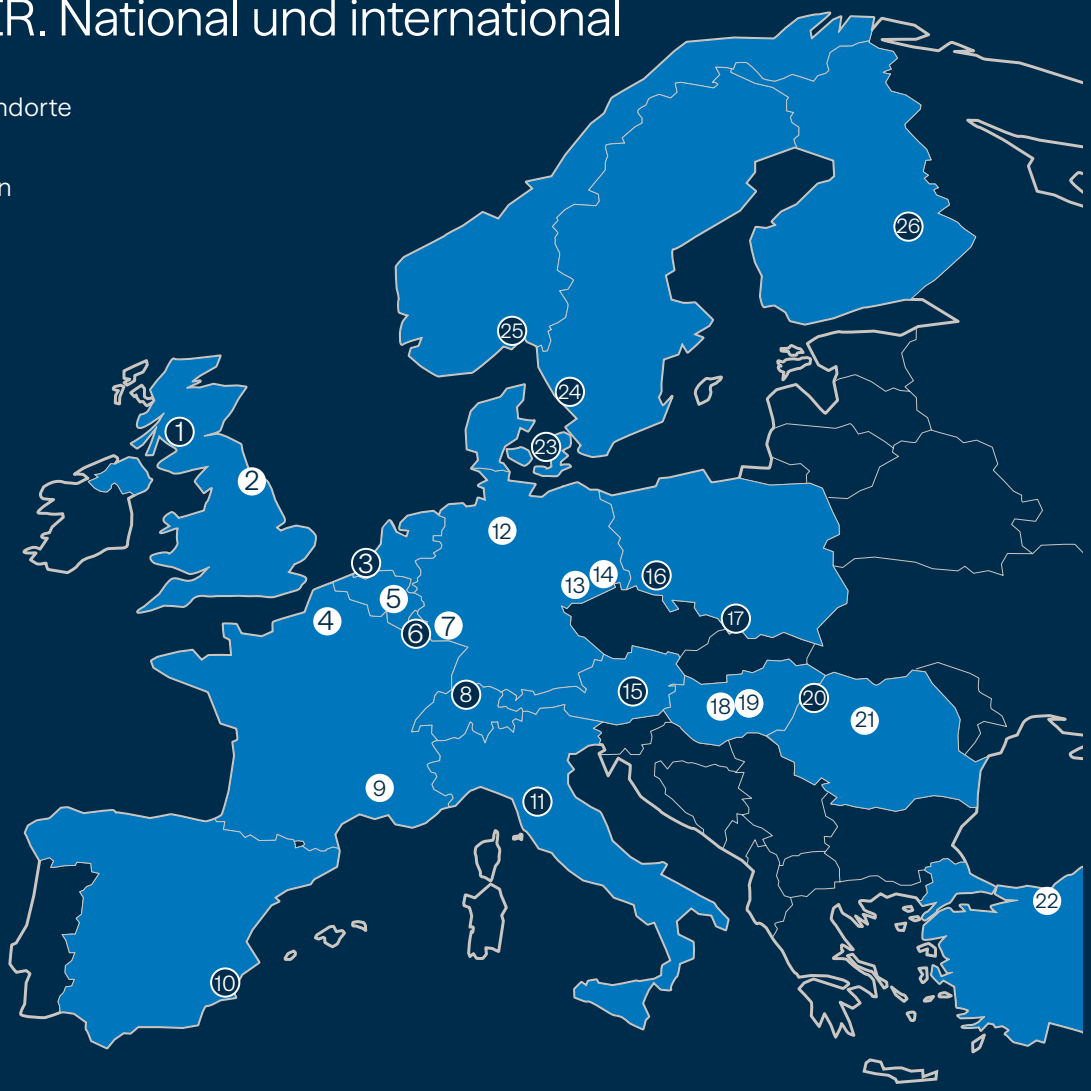


1. Meiser UK Ltd
2. The Expanded Metal Company Ltd
3. RST Meiser Nederland B.V.
4. Meiser SARL
5. Meiser Fameco S.A.
6. Distriroute SAS
7. Gebrüder Meiser GmbH
   Meiser Solar GmbH
   Meiser Road Safety GmbH
8. PMI MEISER Gitterroste AG
9. Meiser Agriculture Solutions SAS
10. Meiser Rejillas Hispania S.L.
11. Meiser Agriculture Solutions Italia
12. Meiser Streckmetall GmbH
13. Meiser Vogtland GmbH & Co. KG
14. ALFIX GmbH
15. Meiser Österreich GmbH
16. Meiser Road Safety Sp. z o.o.
17. Meiser Polska Sp. z o.o.
18. Meiser Ferroste Kft.
19. ALFIX Ungarn Kft.
20. Meiser România SRL
21. Meiser FRP SRL
22. Meiser Izgara San ve Tic Ltd Sti
23. Meiser SEMITECH A/S
24. Meiser Sweden AB
25. Meiser Norway AS
26. Meiser Finnritilä OY
27. IKG - Mexico
28. IKG - Houston/Texas
29. Meiser gratings Inc.
30. IKG - Indiana
    Marangoni MEISER USA
31. Marangoni MEISER
32. Meiser-Maghreb GmbH
33. Meiser Algerie SARL
34. Hady MEISER Egypt
35. Meiser AC SARL
36. Lionweld MEISER LLC

Produktionsstandorte und Niederlassungen von MEISER. National und international

● Produktionsstandorte

○ Niederlassungen





SCAN

Hier geht's zu allen MEISER Adressen und unseren Vertretungen – weltweit

Meiser Holding GmbH
Edmund Meiser Straße 1
66839 Schmelz-Limbach

Tel: +49 6887 309-0
E-Mail: info@meiser.de

digital / 10.2026

www.meiser.de