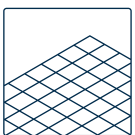


GFK



Bodensysteme
Gegossene Roste
Sicherheitsboden
Geländer
Leitersysteme
Konstruktionsprofile

seit **70**
Jahren aktiv

26
Standorte in Europa

Regional

2.800
Mitarbeiter
in Deutschland

28
eigene LKW

44

Standorte weltweit

in über

50

Ländern aktiv

Global

vertreten auf

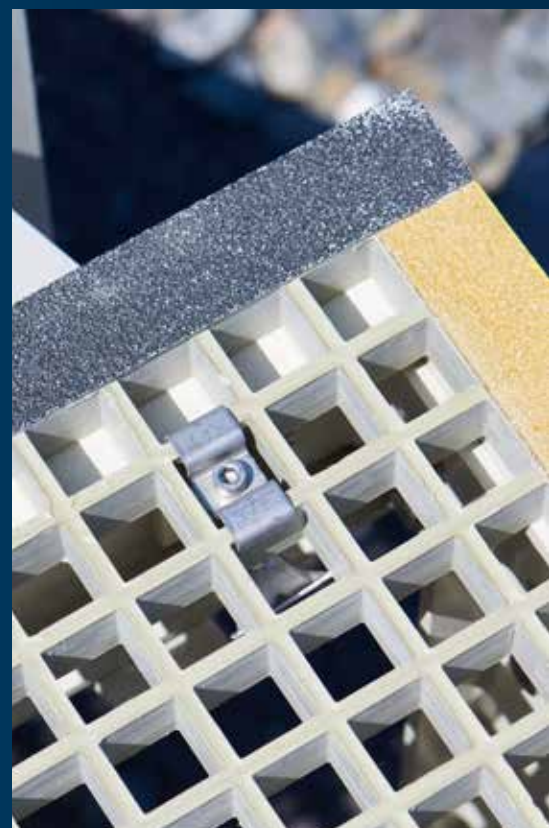
6

Kontinenten

4.000

Mitarbeiter
weltweit

06	Das sind wir: Zahlen & Fakten
09	Produktportfolio
18	GFK-Bodensysteme
22	Das MEISER ABC
27	Gegossene Roste
39	GFK-Sicherheitsboden
47	GFK-Profilrost I- & T-Stab
53	GFK-Geländer
57	GFK-Leitersysteme
63	GFK-Konstruktionsprofile
71	Service / Normen / Zertifikate
84	MEISER Weltweit



Effizienz mit Weitblick

Auch nach 70 Jahren Firmengeschichte bleibt MEISER nah an den Grundsätzen, die das Unternehmen groß gemacht haben: verlässlich arbeiten, langfristig denken, Verantwortung übernehmen und den direkten Kontakt zum Kunden pflegen. Tradition ist dabei kein Blick zurück, sondern die Basis für eine Entwicklung, die weit über den Stammsitz im Saarland hinausreicht.

Heute arbeiten rund 4.000 Mitarbeiter für MEISER, davon über 2.800 in Deutschland. Die beiden Hauptproduktionsstätten im Saarland und in Sachsen bilden das industrielle Fundament. Ergänzt werden sie durch Fertigungsstätten in Dubai, Ungarn, Frankreich, Belgien, Ägypten, Brasilien, Marokko, Rumänien, Tschechien, den USA, Mexiko und der Türkei. Hinzu kommen weitere Niederlassungen, die uns mit allen wichtigen Märkten vernetzen. So entsteht eine Verbindung, die MEISER auszeichnet: internationale Leistungsfähigkeit und persönliche Betreuung vor Ort. Kunden profitieren von kurzen Wegen, direktem Austausch und einem Verständnis für regionale Anforderungen – getragen von der Erfahrung eines Unternehmens, das seit Jahrzehnten in unterschiedlichen Märkten aktiv und breit aufgestellt ist.

Als stahlverarbeitendes Unternehmen ist MEISER in den Bereichen Gitterroste, Blechprofile, GFK, Spaltband und Verzinkung tätig. Weitere Geschäftsbereiche wie Straßenausstattung, Streckmetall, Weinbaubedarf, Montagesysteme für Photovoltaikanlagen sowie Gerüstbau und Schiebebeschläge erweitern das Portfolio und zeigen, wie vielseitig die Kompetenz des Unternehmens eingesetzt wird.

Ein wichtiger Qualitätsfaktor liegt für uns in der eigenen Wertschöpfung. Mit eigenen Verzinke- reien, Spaltbetrieben und Kaltwalzwerken kann MEISER zentrale Prozesse selbst steuern und aufeinander abstimmen. Das schafft Verlässlichkeit – von der Planung bis zum fertigen Produkt. Moderne Fertigungstechnik, ein leistungsfähiger Maschinenpark und engagierte Mitarbeiter sichern dabei die Grundlage für stabile Abläufe und wirtschaftliche Lösungen.

Bei allem Wachstum bleibt der Blick auf den Kunden entscheidend. Für MEISER bedeutet Fortschritt nicht nur neue Technik oder größere Kapazitäten, sondern vor allem bessere Lösungen im direkten Austausch. Viele außergewöhnliche Projekte sind aus dieser Zusammenarbeit entstanden. Sie zeigen, was möglich wird, wenn Erfahrung, Nähe und Vertrauen zusammenkommen. Wir verbinden 70 Jahre Firmengeschichte mit internationaler Stärke und persönlichem Service. Darauf können sich Kunden verlassen, heute und in Zukunft. MEISER – gebaut für Generationen.



Ulrich und Wolfgang Meiser

Das sind wir: Zahlen & Fakten – weltweit zuhause

Ob Grating Solutions, Expanded Metal oder Road Safety – wir entwickeln Lösungen, die funktionieren, wenn es darauf ankommt. Mit Solar Systems treiben wir die Energie von morgen voran, während Agricultural Solutions robuste Systeme für die Praxis liefert. In Coating Solutions verbinden wir Verzinkung und Pulverbeschichtung zu langlebigem Oberflächenschutz. Und unter Other Solutions bündeln wir ergänzende Leistungen, die Projekte komplett machen. In jeder Sparte setzen wir auf modernste Technik, präzise Fertigung und maßgeschneiderte Konzepte. Dabei steht immer der Mensch im Mittelpunkt: unsere Teams, die mit Erfahrung und Verantwortung handeln, und unsere Kunden, deren Anforderungen wir partnerschaftlich verstehen – heute und in Zukunft. Das sind wir. Das ist MEISER.

150.000.000
Quadratmeter Gitterroste

400.000
Tonnen
Stahl pro Jahr

100.000

Kilometer
Fahrzeugrückhaltesysteme

15.000

Tonnen Zink pro Jahr

8.000.000

kWp durch
Solarunterkonstruktionen

mehr als

50.000.000

Weinbergpfähle



MEISER

Unsere Geschäftsfelder stehen für führende
Lösungen in der Stahlverarbeitung.



Von der ersten Idee bis zur fertigen Ausführung unterstützen wir Sie mit Erfahrung und Innovationen in Stahl. Wir fertigen, veredeln und liefern mit klaren Zuständigkeiten. Wir arbeiten wirtschaftlich und verantwortungsvoll. Regional verwurzelt und international präsent schaffen wir Planungssicherheit für Ihre Projekte – vom ersten Gespräch bis zur Abnahme.



Grating Solutions

Individuelle Lösungen für komplexe Aufgaben

meiser.de/solutions/grating-solutions



Road Safety

Durchdachte Konzepte für höchste Sicherheitsanforderungen

meiser.de/solutions/road-safety



Solar Systems

Innovative Montagetechnik für die Energie von morgen

meiser.de/solutions/solar-systems



Agricultural Solutions

Echte Kompetenz für wachsende Ansprüche

meiser.de/solutions/agricultural-solutions



Expanded Metal

Maßgeschneiderte Streckmetall-Geometrien in Bestform

meiser.de/solutions/expanded-metal



Coating Solutions

Präzise Beschichtungen für verlässlichen Korrosionsschutz

meiser.de/solutions/coating-solutions

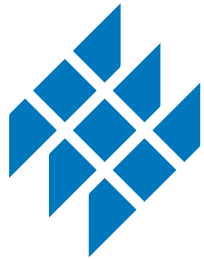


Other Solutions

Vielseitige Lösungen für besondere Herausforderungen

meiser.de/solutions/other-solutions/



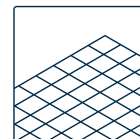


MEISER

Das MEISER Portfolio

Unsere Geschäftsfelder stehen für führende
Lösungen in der Stahlverarbeitung.

Grating Solutions



Individuelle Lösungen für komplexe Aufgaben



Auf der begehbaren Achterbahn Tiger & Turtle bieten MEISER Pressroste mit Gleitschutz sicheren Tritt in luftiger Höhe

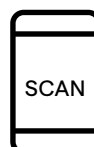
MEISER Portfolio



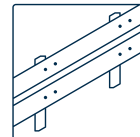
Gitterroste lassen sich gleichermaßen architektonisch-ästhetisch wie industriell-funktional einsetzen

Architekten und Bauingenieure realisieren wirtschaftliche Lösungen, indem sie Gitterroste ungewöhnlich einsetzen – etwa kombiniert mit Holz, Glas oder Stein. Unterschiedliche Maschenteilungen erzeugen spannende Flächenstrukturen, die je nach Blickwinkel und Licht immer neue Eindrücke liefern. Gerne unterstützen wir Sie bei anspruchsvollen Gestaltungsideen. MEISER hat über 5.000 Gitterrosttypen entwickelt; häufig entstanden aus präzisen Vorgaben von Kunden und Planern. Oft zählt Funktion, nicht selten die Ästhetik und manchmal setzt das Budget Grenzen. Treffen alle Faktoren zusammen, entstehen Sonderroste – etwa Voll-, Kamm- oder Lamellenroste.

meiser.de/solutions/grating-solutions



Road Safety



Durchdachte Konzepte für höchste Sicherheitsforderungen



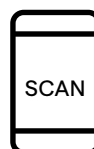
Rückhaltesysteme von MEISER Road Safety im Einsatz



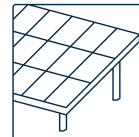
Die Wabengeometrie des Protectors ermöglicht eine sichere Fahrzeugrückhaltung

MEISER Road Safety bietet hochwertige Fahrzeug-Rückhaltesysteme und Sonderlösungen für Bundesstraßen, Landstraßen, Autobahnen und andere Verkehrsbereiche. Die Systeme vereinen hohe Stabilität, Langlebigkeit und Effizienz. Sie zeichnen sich durch geprüfte Sicherheit und praxisgerechte Installationslösungen aus. So verbinden sie Funktionalität, innovative Technik und ästhetisches Design, um Verkehrsteilnehmer zuverlässig zu schützen und den Anforderungen auf Baustellen, entlang stark frequentierter Verkehrswege und gewerblich genutzten Flächen gerecht zu werden.

meiser.de/solutions/road-safety



Solar Systems



Innovative Montagetechnik für die Energie von morgen



PV-Montagesysteme für jedes Gelände und jedes Terrain, entwickelt und hergestellt in Deutschland

MEISER Portfolio

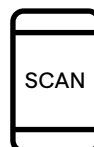


Der VOLTWING ECO auf dem Gelände von MEISER Solar in Losheim am See

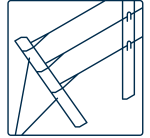
MEISER entwickelt leistungsstarke Montagesysteme für Photovoltaikanlagen, die konsequent auf Langlebigkeit, einfache Montage und maximale Stabilität ausgelegt sind. Zum Portfolio gehören Unterkonstruktionen für großflächige Solarprojekte und Carport-Systeme mit modularen Konstruktionen.

Planung, Statik und Ausführung greifen dabei nahtlos ineinander. Alle Lösungen sind praxisnah konzipiert, genehmigungsfähig geplant und auf eine effiziente Umsetzung ausgelegt. Entwicklung, Fertigung und Verzinkung erfolgen dabei ausschließlich in unseren eigenen Werken.

meiser.de/solutions/solar-systems



Agricultural Solutions



Echte Kompetenz für wachsende Ansprüche



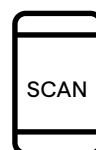
Auf einem Weingut in Rheinland-Pfalz bringen unsere Weinbergpfähle klare Ordnung in die Rebzeilen



MEISER Agriculture Solutions vereint innovative Produktmarken für Weinbau und Obstbau unter einem Dach. Mit Lösungen der führenden Marken Dr. Reisacher, JULIEN, CUGNART und MEISER Fassreifen unterstützen wir Winzer und Obstbauern weltweit bei einer effizienten Bewirtschaftung, der zuverlässigen Absicherung ihrer Anlagen sowie einer hochwertigen Verarbeitung.

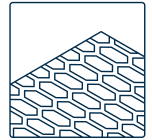
Qualität, Langlebigkeit und praxiserichte Technik stehen dabei im Mittelpunkt und sichern professionelle Ergebnisse unter anspruchsvollen Bedingungen im täglichen Einsatz.

meiser.de/solutions/agricultural-solutions



Die Haken am MEISER Weinbergpfahl bieten zuverlässigen Halt für Drähte im Weinberg

Expanded Metal



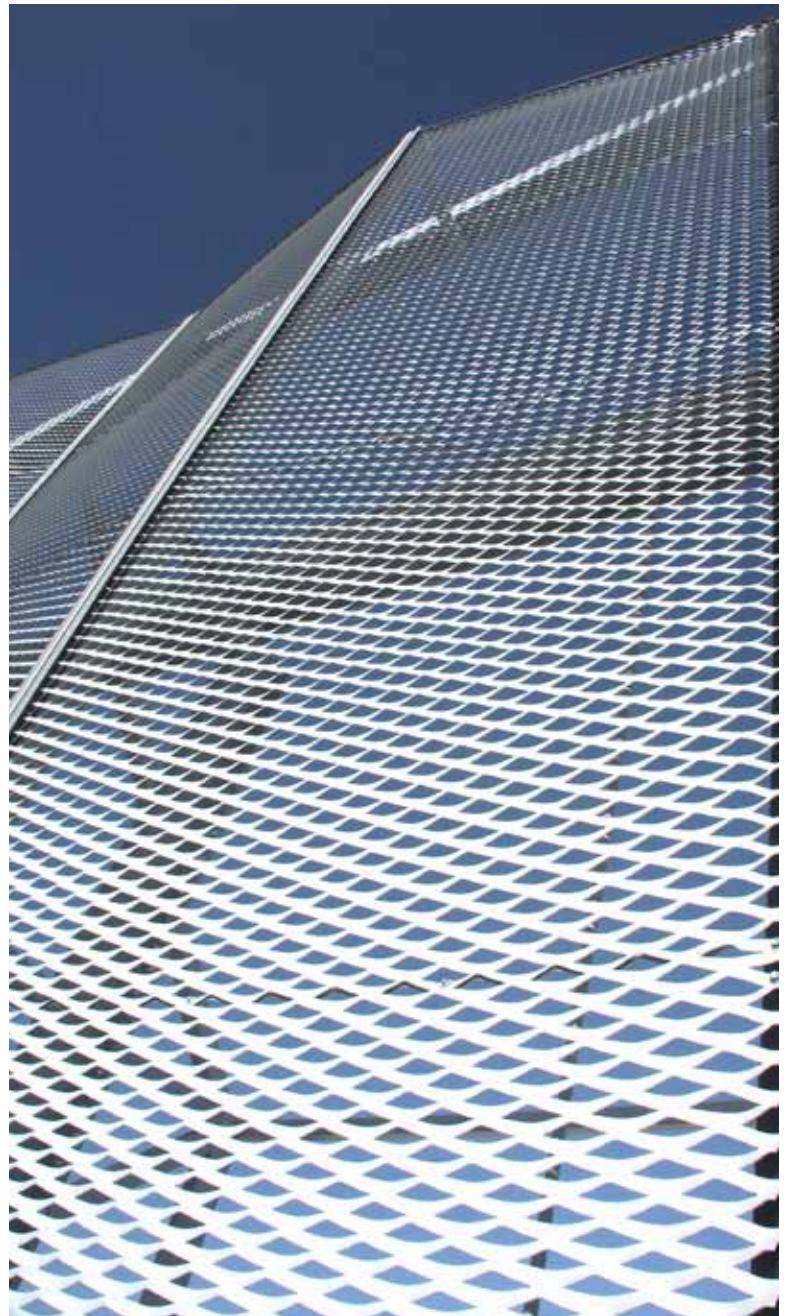
Maßgeschneiderte Streckmetall-Geometrien in Bestform

Streckmetall ist ein vielseitiges und nachhaltiges Metallprodukt, das durch systematisches Verformen eines Metallblechs entsteht und hohe Stabilität, Flexibilität sowie Langlebigkeit vereint. Mit verschiedenen Maschenformen wie Rauten-, Quadrat-, Experf- oder Langsteg-Maschen bietet es maßgeschneiderte Lösungen für Architektur, Industrie und Technik. Streckmetall kommt unter anderem in Batterien, im Automobilbau, bei Filtern sowie für Schutz- und Sicherheitslösungen, belüftete Fassaden, Geländerfüllungen oder dekorative Elemente zum Einsatz – stets ressourcenschonend und ohne Materialverlust produziert. Seine offene Gitterstruktur kombiniert Funktionalität, Sicht- und Lichtdurchlässigkeit und schafft gleichzeitig ästhetisch ansprechende Ergebnisse. Durch die Anpassbarkeit von Maschenweite und Materialstärke lassen sich spezifische Anforderungen präzise erfüllen, wodurch Streckmetall sowohl in praktischen als auch gestalterischen Anwendungen überzeugt.

meiser.de/solutions/expanded-metal

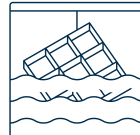


Unser Streckmetall überzeugt durch seine Anpassungsfähigkeit in unterschiedlichsten Einsatzbereichen



An der Fassade des Bilbao Exhibition Centre in Spanien verleiht großmaschiges Streckmetall der Architektur ein modernes und markantes Erscheinungsbild

Coating Solutions



Präzise Beschichtungslösungen für verlässlichen Korrosionsschutz

Verzinken ist eine unserer Kernkompetenzen: Nahezu alle MEISER Produkte erhalten so einen langfristigen Korrosionsschutz aus der eigenen Wertschöpfungskette. Schon seit 1969 verzinken wir in Schmelz-Limbach in Eigenregie, seit Sommer 2011 arbeitet hier auch eine zusätzliche moderne Feuerverzinkungsanlage; Anfang 2020 folgte eine weitere Anlage am Standort Oelsnitz. Auf beiden Linien schließen wir den Produktionsprozess der meisten unserer Produkte ab – die Feuerverzinkung ist der letzte, entscheidende Schritt und schützt über viele Jahre ohne besonderen Instandhaltungsaufwand. Während an unserem Standort in Saarlouis weiterhin auch eine Lohnverzinkung einzelner Stücke angeboten wird und auch eine Pulverbeschichtung genutzt werden kann, ergänzt am Standort St. Ingbert unsere Bandverzinkung das Portfolio, denn hier wird Spaltband im Durchlaufverfahren veredelt.

meiser.de/solutions/coating-solutions



Stückverzinkung schützt dauerhaft vor Korrosion und sichert so eine robuste, wartungsarme Nutzung im Außenbereich

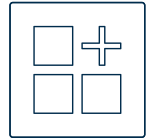


Pulverbeschichtung bietet hervorragenden Korrosionsschutz und echte Gestaltungsvielfalt, sodass sich auch Wunschfarben realisieren lassen

Via Bandverzinkung lässt sich eine gleichmäßige Oberfläche bei wirtschaftlicher Verarbeitung und konstant hoher Materialqualität gewährleisten



Other Solutions



Vielseitige Lösungen für besondere Herausforderungen



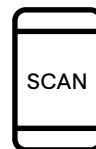
ALFIX Baugerüste gewährleisten sichere und effiziente Arbeitsabläufe auf anspruchsvollen Baustellen

ALFIX entwickelt und produziert seit 75 Jahren praxiserprobte Gerüstsysteme für den professionellen Einsatz. Das Unternehmen bietet Lösungen für Fassaden-, Modul-, Fahrgerüst- und Überdachungssysteme und deckt damit unterschiedliche Anforderungen auf der Baustelle ab. ALFIX ist ein Unternehmen von MEISER und ergänzt das Portfolio um Gerüstsysteme.

MEA Schiebebeschläge sind hochwertige Führungs- und Tragkomponenten, die speziell für den manuellen Transport von hängenden Lasten, Schiebetüren und Schiebetoren entwickelt wurden. Sie zeichnen sich durch ein modular aufeinander abgestimmtes Sortiment aus, das eine hohe Lebensdauer und präzise Funktion garantiert.

meiser.de/solutions/other-solutions

MEISER Portfolio

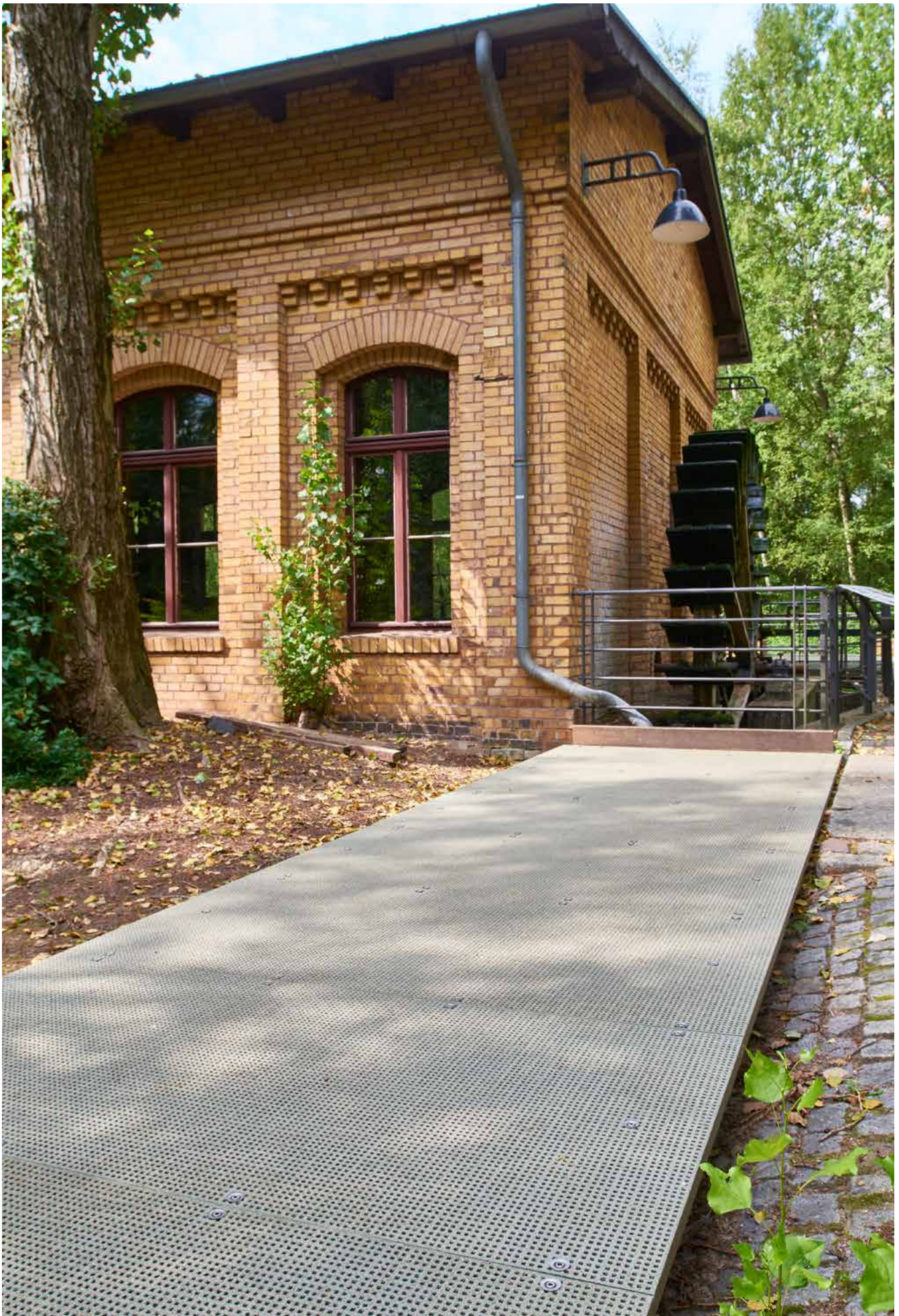


MEA Schiebebeschläge bringen Bewegung in feste Strukturen



Glasfaserverstärkter Kunststoff findet in industriellen und öffentlichen Bereichen verstärkt Anwendung

MEISER GFK- Bodensysteme



GFK-Roste als Fußweg am Deutschen Technikmuseum in Berlin

MEISER GFK-Roste (Glasfaserverstärkte Kunststoff-
roste) sind speziell für den industriellen und öffentlichen
Bereich gefertigt, in denen Korrosionsbeständigkeit
besonders wichtig ist. Für verschiedenste Einsatzberei-
che entwickelt, sind sie einfach und schnell zu verlegen,
hoch belastbar, und sorgen für mehr Sicherheit und
Laufkomfort.

MEISER GFK-Bodensysteme sind:

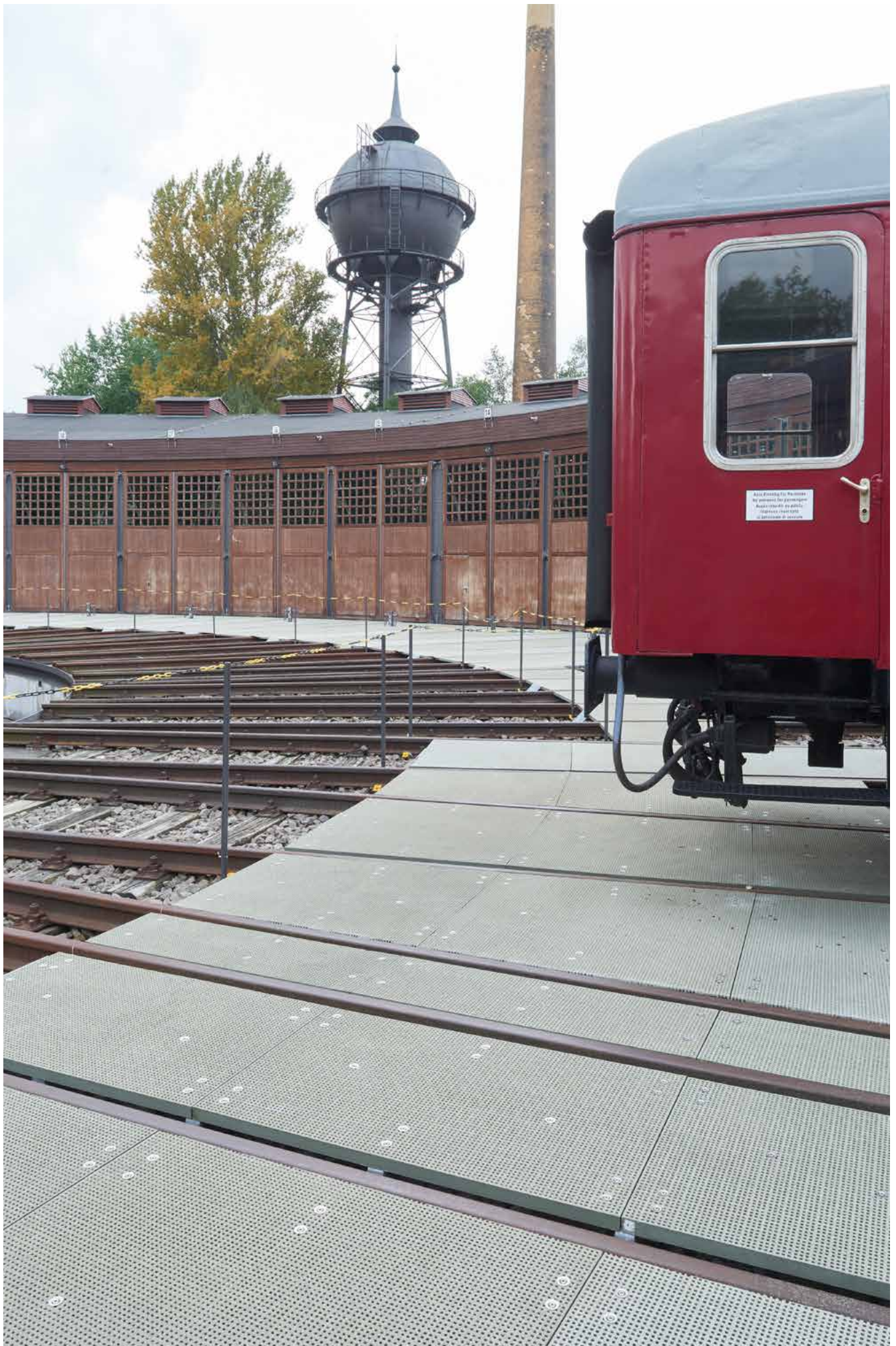
- wirtschaftlich
- dauerhaft medienbeständig
- rutsicher
- hoch belastbar
- rauch- und feuerbeständig
- isolierend
- individuell einfärbbar
- leicht zu montieren
- langlebig und wartungsfrei
- elektrisch nicht leitend

MEISER bietet eine umfassende Produkt-
serie an GFK-Bodensystemen für die unter-
schiedlichsten Anwendungen an, wie z. B.:

- Laufstege
- Bühnen
- Treppen
- Abdeckungen
- Zäune
- Schutzgitter
- Fassaden



Die gegossenen GFK-Roste dienen auch als komfortabler Fußweg

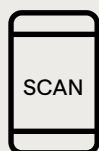


GFK-Bodensysteme

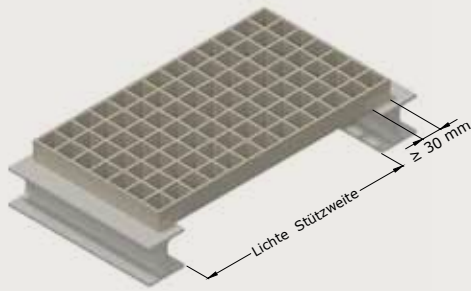
Fachbegriffe –
das MEISER

ABC

Die wichtigsten
Informationen kompakt
auf einen Blick

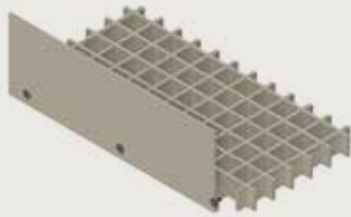


Auflagerung / lichte Stützweite



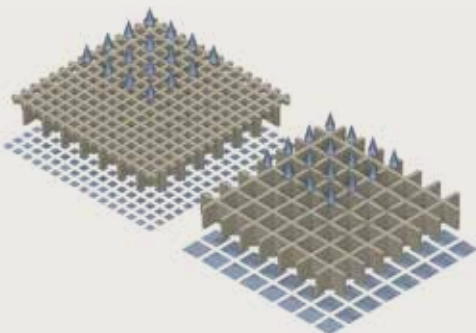
Für die Auflagerung der GFK-Bodensysteme gelten die Festlegungen nach DIN 24537-3. Demnach ist eine Mindestauflagerbreite von 30 mm zu gewährleisten. Bei Bauhöhen > 30 mm hat sich die Regelung Auflagerbreite = Bauteilhöhe bewährt. Die lichte Stützweite gibt die Entfernung zwischen den einzelnen Trägern der Unterkonstruktion an und ist neben den Angaben zu Punkt- & Flächenlasten die maßgebliche Information für die statische Bemessung der GFK-Bodensysteme.

Fußleisten



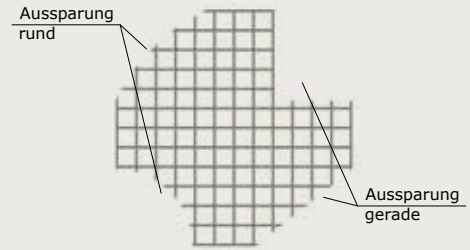
Nachträglich am GFK-Gitterrost oder GFK-Sicherheitsboden angeschraubte oder genietete Flachmaterialien aus Polyethylen (PE), GFK, Stahl oder Edelstahl. Die Planung und Anwendung bedarf einer spezifischen technischen Vorklärung.

Offene Fläche



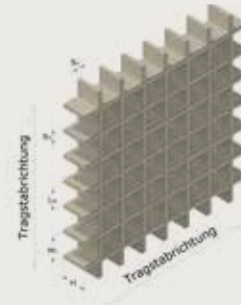
Dies ist die freie Fläche einer gelochten Oberfläche, die mit Wasser oder Luft durchdrungen wird. Er wird in Prozent der verlegten Oberfläche angegeben.

Aussparungen



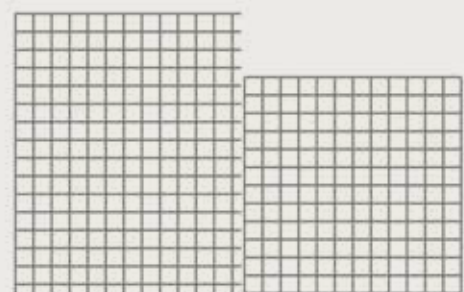
Gerade Schnitte, Schräg- & Rundschnitte am GFK-Gitterrost oder GFK-Sicherheitsboden. Ist die Schnittlänge kleiner als 0,5 m, spricht man von Kleinaussparungen. Die nachträgliche Anbringung eines Randstabes ist im Gegensatz zu der Verfahrensweise bei Gitterrosten aus metallischen Werkstoffen nicht üblich. Die Schnittkanten sind zu versiegeln.

Maschenteilung / Maschenweite



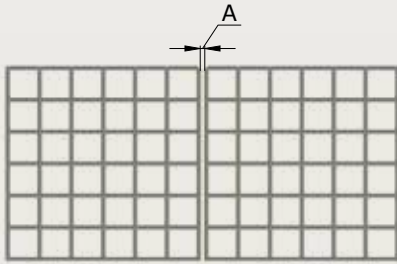
Die Maschenteilung (MT) gibt die Achsabstände zwischen den Tragstäben an. Die Maschenweite (LW) den lichten Abstand zwischen den Tragstäben. Bei engmaschigen, gegossenen GFK-Gitterrosten werden die abgesetzten Nebenstege bei der Benennung der Maschenteilung (MT) und Maschenweite (LW) mit berücksichtigt.

Offene & geschlossene Ränder



Auf kundenspezifische Vorgaben zugeschnittene GFK-Gitterroste & GFK-Sicherheitsböden haben oftmals ein- oder zweiseitig offene Ränder. Die nachträgliche Anbringung eines Randstabes ist im Gegensatz zu der Verfahrensweise bei Gitterrosten aus metallischen Werkstoffen nicht üblich. Die Schnittkanten sind zu versiegeln. Die einzelnen Elemente sind bei der Verlegung so anzuordnen, dass ein Verrutschen zu- und ineinander verhindert wird.

Verlegespiel



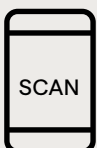
Das Verlegespiel dient bei der Montage der GFK-Bodensysteme zum Ausgleich vorhandener Toleranzen zwischen Unterkonstruktion und Belag.

Brandverhalten

MEISER GFK-Bodensysteme sind grundsätzlich entflammbare Bauprodukte. Durch die Verwendung von halogenfreien, feuerhemmenden Zusätzen bei der Herstellung der Harzmatrix werden schwer entflammbare und selbstlöschende Eigenschaften erzielt.

Die gängigen Matrixsysteme IPR (Isophthalsäure Polyester), OPR (Orthophthalsäure Polyester) & VER (Vinylester) sind nach DIN EN ISO 9293-1 & DIN EN ISO 11925-2 getestet. Das Brandverhalten wurde nach EN 13501-1 Bfl-s1 klassifiziert. Sie bieten damit die höchstmögliche Brandsicherheit.

Darüber hinaus liegen Zertifikate nach ASTM E84 Class 1, NFF 16-101 F1 & NFP 92507 M1 für das Matrixsystem VER (Vinylester) vor.



Mehr Informationen zu unseren Produkten finden Sie hier.

Matrixsysteme

Die verschiedenen Harzmatrixsysteme können zur Erlangung spezieller Eigenschaften in

Bezug auf Korrosionsbeständigkeit, Temperatur- und Brandverhalten modifiziert werden.

Orthophthal (OPR) – Polyesterharz für mild korrosive Bereiche

- Harz-Qualität: Polyesterharz auf Basis der Orthophthalsäure
- Feuerhemmend, halogenfrei (nicht toxisch)
- Selbstverlöschend
- HDT(A): 80 °C
- Formbeständigkeit nach Martens: 160 °C

Isophthal (IPR) Standard – Polyesterharz für den universellen Einsatz

- Harz-Qualität: Polyesterharz auf Basis der Isophthalsäure
- Feuerhemmend, halogenfrei (nicht toxisch)
- Selbstverlöschend
- HDT (A): 120 °C
- Formbeständigkeit nach Martens: 160 °C

Vinylester (VER) – Vinylesterharz für extreme Chemikalienbeständigkeit

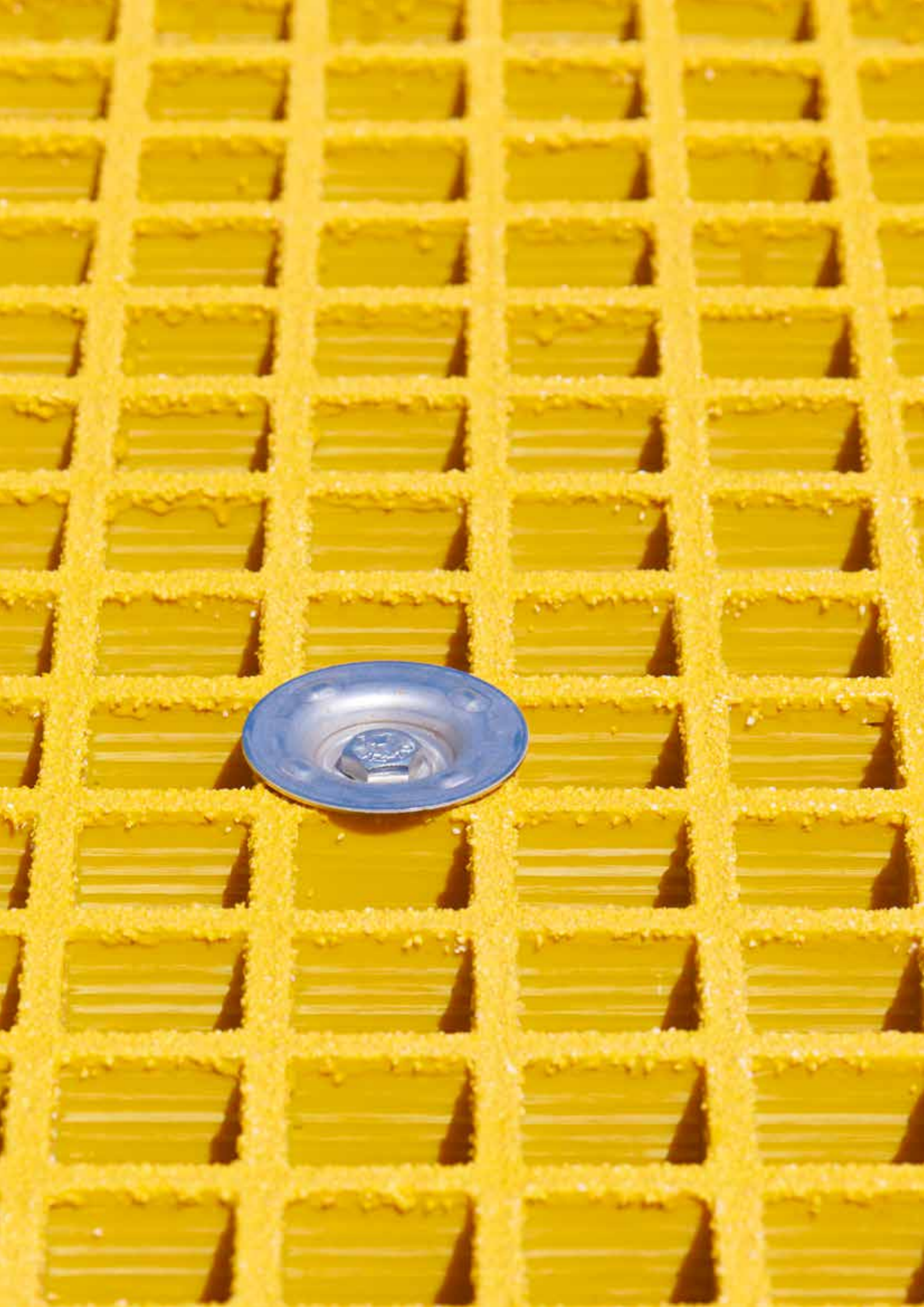
- Harz-Qualität: Vinylesterharz
- Feuerhemmend, halogenfrei (nicht toxisch)
- Selbstverlöschend
- HDT (A): 120 °C
- Formbeständigkeit nach Martens: 180°C

Phenol (PHR) – Phenolharz für höchste Brandsicherheit

- Harz-Qualität: Phenol
- Feuerhemmend, Selbstverlöschend
- Extrem niedrige Rauch-Emission
- HDT (A): 160 °C
- Formbeständigkeit nach Martens: 180°C

Vinylesterharz kommt zum Einsatz, wenn verbesserte Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit sowie besonders hohe Schlag- und Dauerfestigkeit gefordert sind. Vinylesterharz ist somit für Qualitätsroste mit hoher Widerstandsfähigkeit und den Einsatz unter extremsten Bedingungen bestens geeignet.

Phenolharz besticht vor allem durch hohe Temperatur- und Feuerbeständigkeit, geringe Rauchentwicklung und Toxizität der Brandgase. Bei Brandeinwirkung ist die Ausbreitungsgeschwindigkeit der Flammen besonders niedrig.



Gegossene Roste

29	Oberflächen
30	Gegossene Roste
32	Belastungstabellen
34	Befestigungen
37	Gegossene Stufen



Gegossene Roste

Oberflächen

Oberfläche konkav (K)

Die konkave Oberfläche ist die Standardoberfläche bei gegossenen GFK-Gitterrosten. Sie entsteht während des Herstellungsprozesses durch Aushärten des flüssigen Kunstharzes. Je nach Stabstärke und Maschenteilung werden die Rutschhemmungsbewertungsklassen R12 oder R13 erzielt.

Die konkave Oberfläche eignet sich bei allen industriellen Anwendungen in denen mit gleitfördernden Substanzen (Ölen/Fetten) gearbeitet wird. Sie lässt sich bei Erfordernis einfach reinigen.



Oberfläche Korund-besandet (KB)

Die Korund-besandete Oberfläche ist ebenfalls eine Standardoberfläche. Die Besandung wird nach Herstellung des Gitterrostes unter Verwendung von Kunstharz aufgebracht. Unabhängig von Stabstärke und Maschenteilung wird die höchst mögliche Rutschhemmungsbewertungsklasse R13 erzielt.

Die Korund-besandete Oberfläche eignet sich für industrielle Anwendungen mit vornehmlich nasser/feuchter Umgebung. Die Reinigungsmöglichkeiten bei dauerhafter Kontamination mit öligen/fettigen Substanzen sind eingeschränkt.



Oberfläche Quarz-besandet (QB)

Die Quarz-besandete Oberfläche wird auf Wunsch geliefert. Die Besandung wird nach Herstellung des Gitterrostes unter Verwendung von Kunstharz aufgebracht. Sie zeichnet sich durch eine erhöhte Rutschfestigkeit aus. Je nach Stabstärke und Maschenteilung werden die Rutschhemmungsbewertungsklassen R12 bis R13 erzielt.

Die Quarz-besandete Oberfläche eignet sich für öffentlich und/der barfuß begehbare Anwendungen mit vornehmlich nasser/feuchter Umgebung. Die Reinigungsmöglichkeiten bei dauerhafter Kontamination mit öligen/fettigen Substanzen sind eingeschränkt.



Oberfläche plan geschliffen (GS)

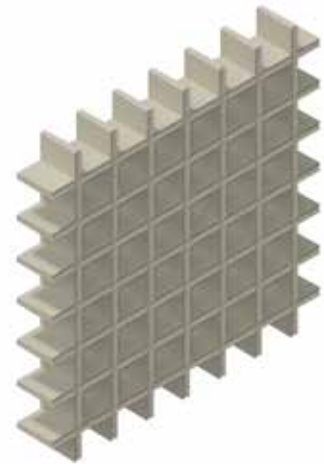
Die Plan geschliffene Oberfläche wird auf Wunsch geliefert. Nach Herstellung des GFK-Gitterrostes wird die Oberfläche gleichmäßig abgeschliffen und nachträglich versiegelt. Bei dieser Oberfläche liegt der Fokus vornehmlich auf einer einfachen Reinigung und der Möglichkeit, in Verbindung mit geeigneten Maschengrößen, eine Barfuß-Begehbarkeit zu ermöglichen. Unabhängig von Stabstärke und Maschenteilung wird die Rutschhemmungsbewertungsklasse R10 erzielt. In speziellen Anwendungen wird mit dem Schliff eine genau definierte Bauhöhe des GFK-Gitterrostes erreicht. Auch dekorative Anwendungen der gegossenen GFK-Gitterroste, z. B. als Geländerfüllung oder Fassadenverkleidung werden mit dieser Oberfläche bevorzugt realisiert.



Die Tragstäbe der gegossenen GFK-Gitterroste verlaufen in beiden Richtungen in voller Höhe, wodurch eine gleichmäßige, hohe Belastbarkeit erzielt wird. Der Glasgehalt der Roste beträgt, durch technologische Anforderungen bedingt, max. 40 %. Gefertigt werden die GFK-Gitterroste im sogenannten Handlayup-Verfahren mit anschließender Heißhärtung im Formenwerkzeug (sogenannten „Moulds“).

Gegossene GFK-Gitterroste sind mit unterschiedlichen Matrixwerkstoffen erhältlich. Bitte beachten die hierzu die Übersicht über die lieferbaren Harzmatrixsysteme.

Der sogenannte monolithische Gitteraufbau der gegossenen GFK-Gitterroste ermöglicht eine hervorragende Widerstandsfähigkeit gegen diverse Säuren und Laugen.



Rechteckige Maschen							
Bauhöhe (H) [mm]	Stabstärke unten (Su) oben (So) [mm]	Maschenteilung (MT) [mm]	Lichte Maschenweite (MM) [mm]	Offene Fläche [%]	Gewicht [kg/m ²]	Lagerabmessung [mm]	Max. Fertigungsgröße [mm]
25	5/7	25,4 × 101,6	~ 18 × 95	67	13,1	-	3.660 (T**) × 1.220
38	5/7	25,4 × 152,4	~ 16 × 143	56	21,4	-	3.665 (T**) × 1.226
38	5/7	38,1 × 101,6	~ 31 × 95	74	14,5	-	3.660 (T**) × 1.220
50	5/8	38,1 × 152,4	~ 30 × 144	72	21	-	3.660 (T**) × 1.220

** Tragstabrichtung

Quadratische Maschen								
Maschen max. [mm]	Bauhöhe (H) [mm]	Stabstärke unten (Su) oben (So) [mm]	Maschenteilung (MT) [mm]	Lichte Maschenweite (MM) [mm]	Offene Fläche [%]	Gewicht [kg/m ²]	Lagerabmessung [mm]	Max. Fertigungsgröße [mm]
<10	30	5/7	13,3 × 13,3 (40 × 40)	~8 × 8	30	19	3.007 × 1.007 (QB)	4.047 × 1.527
	38*	5/7	13,3 × 13,3 (40 × 40)	~8 × 8	30	24	3.007 × 1.007 (QB)	4.047 × 1.527
14	15	5/6,4	19 × 19 (38,1 × 38,1)	~14 × 14	42	10,5	-	4.047 × 1.247
	25	5/6,4	19 × 19 (37,1 × 38,1)	~13 × 13	38	15,5	-	4.005 × 1.220
	30	5/7	20 × 20 (40 × 40)	~13 × 13	42	17,5	3.007 × 1.007 (K) 2.007 × 1.007 (KB) 3.007 × 1.007 (KB)	4.047 × 1.247
	38*	5/7	20 × 20 (40 × 40)	~13 × 13	42	23	3.007 × 1.007 (K) 3.007 × 1.007 (KB)	4.047 × 1.247
	40	5/7	20 × 20 (40 × 40)	~13 × 13	42	23,7	-	4.047 × 1.247
19	30	5/7	26 × 26 (52 × 52)	~19 × 19	45	16	3.022 × 995 (KB)	4.011 × 1.150
	38	5/7	26 × 26 (52 × 52)	~19 × 19	45	19	3.022 × 995 (KB)	4.011 × 1.150
	50*	6/8	25,3 × 25,3 (50,7 × 50,7)	~18 × 18	40	26	-	3.665 × 1.225
28	40	9/10	38,1 × 38,1	~28 × 28	47	35	-	3.665 × 1.225
	50	9/11	38,1 × 38,1	~27 × 27	47	39	2.445 × 1.225 (KB)	3.665 × 1.225
	60	9/11	38,1 × 38,1	~27 × 27	47	52	2.445 × 1.225 (KB)	3.665 × 1.225
33	13	5/6	38,1 × 38,1	~32 × 32	72	6,5	3.660 × 1.220 (K)	3.660 × 1.220
	20	5/6,4	38,1 × 38,1	~32 × 32	69	9,2	-	3.660 × 1.220
	25	5/6,4	38,1 × 38,1	~32 × 32	69	12,5	1.987 × 997 (K) 3.660 × 1.220 (K)	3.660 × 1.220
	25	5/6,6	40 × 40	~33 × 33	67	12,2	-	4.047 × 1.247
	30	5/6,6	38,1 × 38,1	~32 × 32	69	15	1.987 × 997 (K) 3.012 × 997 (K) 3.660 × 1.220 (K)	4.008 × 1.525
	30	5/7	40 × 40	~33 × 33	67	14,5	2.007 × 1.007 (KB) 3.007 × 1.007 (KB)	4.047 × 1.247
	38*	5/7	38,1 × 38,1	~31 × 31	68	19	1.987 × 997 (K) 3.012 × 997 (K) 3.012 × 1.220 (KB) 3.660 × 1.220 (K)	3.969 × 1.525
	38*	5/7	40 × 40	~33 × 33	67	20	2.007 × 1.007 (KB) 3.007 × 1.007 (KB)	4.047 × 1.247
	40	5/7	40 × 40	~33 × 33	67	20	-	4.047 × 1.247
	50	6/8	38,1 × 38,1	~30 × 30	68	33	2.440 × 1.220 (K)	3.660 × 1.220
44	13	5/6,5	50,7 × 50,7	~44 × 44	74	5,3	3.660 × 1.220 (K)	3.660 × 1.220
	50*	5/8	50,7 × 50,7	~42 × 42	69	21,5	2.000 × 1.000 (K) 3.660 × 1.220 (KB)	3.665 × 1.225

* Für die gekennzeichneten GFK-Gitterrostmodelle liegt die Zulassung des Eisenbahnbundesamtes (EBA) nach TM 2010-354 I.NVT 4 vor. Somit können diese GFK-Gitterroste als Laufbelag und Stufen im konstruktiven Ingenieurbau im Bereich der Deutschen Bahn AG eingesetzt werden.

Belastungstabellen

Quadratische Maschen							
Maschen max. [mm]	Gitterrosttyp	max. lichte Stützweite [mm] bei:				max. lichte Stützweite [mm] bei:	
		F _p = 1,5 kN		F _p = 2,0 kN		F _v = 2,0 kN/m ²	F _v = 5,0 kN/m ²
<10	30 - 5/7 13,3 × 13,3 mm	580	820	489	570	1056	778
	38 - 5/7 13,3 × 13,3 mm	1052	1430	830	1240	1344	990
14	15 - 5/6,4 20 × 20 mm	222	222	201	201	513	646
	25 - 5/6,4 19 × 19 mm	428	428	376	376	876	613
	30 - 5/7 20 × 20 mm	519	663	454	454	1002	738
	38 - 5/7 20 × 20 mm	878	1.350	753	1.170	1.292	952
	40 - 5/7 20 × 20 mm	913	1.406	810	1.220	1.330	980
19	30 - 5/7 26 × 26 mm	480	560	421	421	918	676
	38 - 5/7 26 × 26 mm	820	1.140	640	990	1.160	854
	50 - 6/8 25,3 × 25,3 mm	1.202	1.327	1.050	1.206	1.532	1.130
28	40 - 9/10 38,1 × 38,1 mm	983	1.540	865	1.330	1.416	1.043
	50 - 9/11 38,1 × 38,1 mm	1.342	2.143	1.177	1.860	1.770	1.304
	60 - 9/11 38,1 × 38,1 mm	1.853	3.010	1.620	2.610	2.220	1.636
33	13 - 5/6 38,1 × 38,1 mm	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	398	294
	20 - 5/6,4 38,1 × 38,1 mm	270	270	242	242	613	452
	25 - 5/6,4 38,1 × 38,1 mm	363	363	321	321	775	571
	25 - 5/6,6 40 × 40 mm	336	366	323	323	776	572
	30 - 5/6,6 38 × 38 mm	455	455	400	400	916	675
	30 - 5/7 40 × 40 mm	448	448	394	394	902	664
	38 - 5/7 38,1 × 38,1 mm	713	1.110	576	791	1.161	855
	38 - 5/7 40 × 40 mm	700	1.091	563	780	1.142	842
	40 - 5/7 40 × 40 mm	792	1.211	633	940	1.202	886
	50 - 6/8 38,1 × 38,1 mm	1.097	1.730	965	1.500	1.533	1.130
44	13 - 5/6,5 50,7 × 50,7 mm	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	362	267
	50 - 6/8 50,7 × 50,7 mm	1.022	1.443	894	1.252	1.370	1.010

Rechteckige Maschen

Gitterrosttyp	max. lichte Stützweite [mm] bei:				max. lichte Stützweite [mm] bei:	
	F _p = 1,5 kN		F _p = 2,0 kN		F _v = 2,0 kN/m ²	F _v = 5,0 kN/m ²
25 - 5/7 25,4 × 101,6 mm	423	423	372	372	902	665
38 - 5/7 25,4 × 152,4 mm	825	1.230	692	921	1.330	980
38 - 5/7 38,1 × 101,6 mm	713	1.110	576	791	1.161	855
50 - 5/8 38,1 × 152,4 mm	1.097	1.730	956	1.500	1.533	1.130

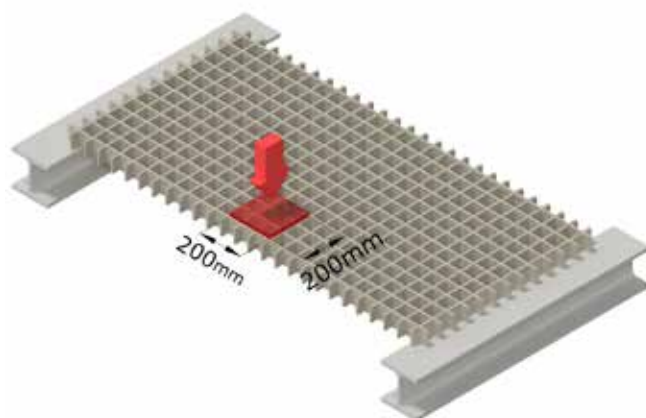
Die GFK-Bemessung erfolgte nach DIN 24537-3: 2007-08, DIN EN 1990 sowie RAL-GZ 638. Das GFK-Eigen-gewicht wurde nach DIN 24537-3 vernachlässigt. Die kleinste Auflagerlänge beträgt 30 mm nach BGI/GUV -I 588-1.

Die berechneten Werte werden nur bei kraftschlüssiger Verbindung der gegossenen GFK-Gitterroste mit der Unterkonstruktion erreicht.

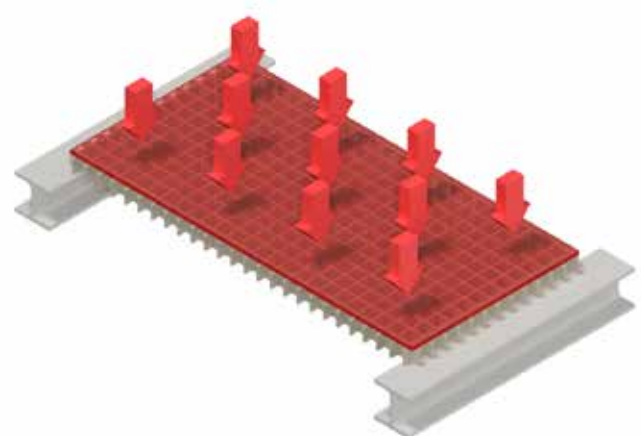
Die Belastung gemäß Industriestandard beträgt 1,5 kN Einzellast auf Lastwürfel 200 × 200 mm sowie 2,0 kN/m² Flächenlast nach DIN EN ISO 14122-2 und BGI/GUV-I 588-1. Die Belastung für Zugänge, Balkone und Treppenhilfen Kategorie T2 beträgt 2,0 kN Einzellast auf

Lastwürfel 200 × 200 mm sowie 5,0 kN/m² Flächenlast nach DIN EN 1991-1-1/NA:2010-12 Deutschland. Weitergehende Forderungen für eine Aufstandsfläche von 50 × 50 mm sind nicht berücksichtigt.

Die Stützweiten mit farbiger Hinterlegung sind zulässig, wenn die gegossenen GFK-Gitterroste entweder umlaufend aufgelagert sind oder nicht unterstützte Paneelstöße bei der Montage mit Doppelklemmen oder Roststoßverbindern verbunden werden.



Punktlast F_p platziert an ungünstiger Stelle



Verteilte Flächenlast F_v

Befestigungen

Klemme T M0442

bestehend aus tiefgezogenem Telleroberteil, Klemmenunterteil, Sechskantkopfschraube M8 (Länge nach Erfordernis) und Vierkantmutter M8



Klemme B M7442

Klemme T bestehend aus tiefgezogenem Bügeloberteil, Klemmenunterteil, Zylinderkopfschraube M8 (Länge nach Erfordernis) und Vierkantmutter M8



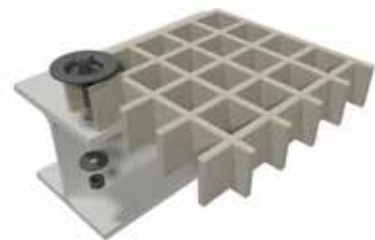
Klemme T M2931s

Klemme T bestehend aus aufliegendem Telleroberteil, Klemmenunterteil, Sechskantkopfschraube M8 (Länge nach Erfordernis) und Vierkantmutter M8



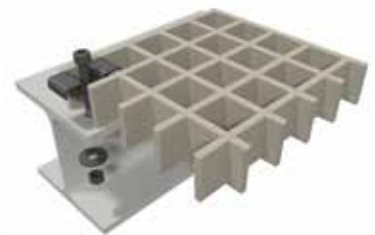
Direktverschraubung M0400

bestehend aus tiefgezogenem Telleroberteil, Sechskantkopfschraube M8 (Länge nach Erfordernis), Unterlegscheibe 8,4 mm und selbstsichernder Sechskantmutter M8



Direktverschraubung M7400

bestehend aus tiefgezogenem Bügeloberteil, Zylinderkopfschraube M8 (Länge nach Erfordernis), Unterlegscheibe 8,4 mm und selbstsichernder Sechskantmutter M8



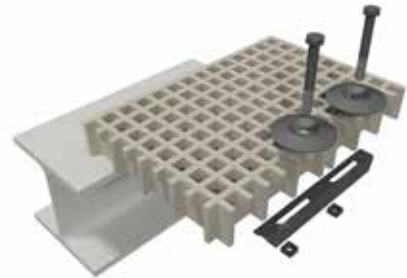
Direktverschraubung M2900

bestehend aus aufliegendem Telleroberteil, Sechskantkopfschraube M8 (Länge nach Erfordernis), Unterlegscheibe 8,4 mm und selbstsichernder Sechskantmutter M8



Doppelklemme V M2940

bestehend aus 2x aufliegendem Telleroberteil, Klemmenunterteil, 2x Sechskantkopfschraube M8 (Länge nach Erfordernis) und 2x Vierkantmutter M8



Roststoßverbinder

bestehend aus C-Klammer und Zylinderkopfschraube M8



Setzbolzenbefestigung

bestehend aus Halteflansch (Länge nach Erfordernis) und Gewindenagel



Direktverschraubung M0400-Bohr

bestehend aus tiefgezogenem Telleroberteil und Bohrschraube (Ausführung und Länge nach Erfordernis)



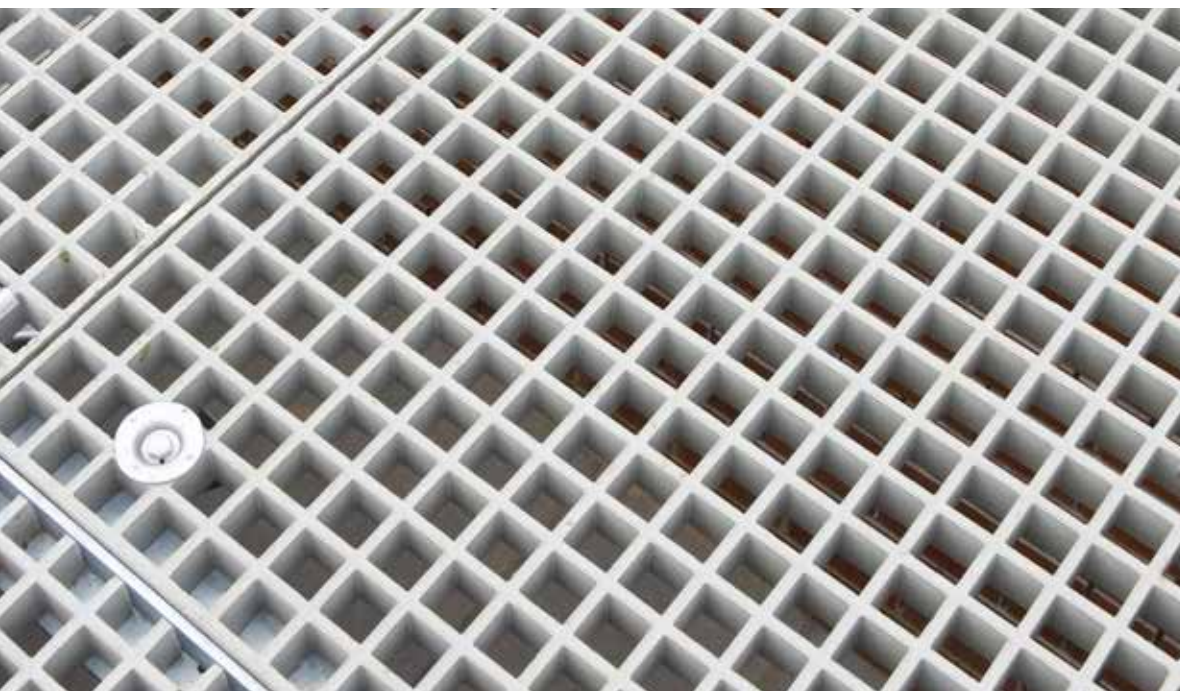
Doppelklemme V M0440

bestehend aus 2x tiefgezogenem Telleroberteil, Klemmenunterteil, 2x Sechskantkopfschraube M8 (Länge nach Erfordernis) und 2x Vierkantmutter M8



Doppelklemme V M7440

bestehend aus 2x tiefgezogenem Bügeloberteil, Klemmenunterteil, 2x Zylinderkopfschraube M8 (Länge nach Erfordernis) und 2x Vierkantmutter M8

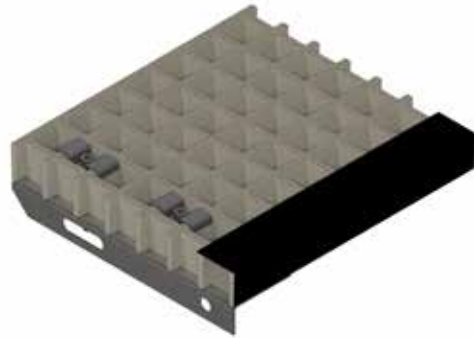


Nahaufnahme einer GFK-Befestigung in der Kläranlage Uelzen

Gegossene Stufen

GFK-Stufen werden mit einer geschlossenen, besandeten und schwarz (wahlweise gelb) eingefärbten Sicherheitsantrittskante gefertigt. Aufgrund der Farbe tritt die Vorderkante des Bauteils deutlich hervor.

Je nach Spannweite, Belastung und erforderlichem Durchbiegungsverhalten kann die GFK-Gitterroststufe mit entsprechend ausgebildeter Sicherheitsantrittskante geliefert werden. Die Varianten reichen von standardmäßig auflaminierten GFK-Platten über massive Maschenausbildungen bis hin zu anlamierten GFK-Winkelprofilen und sind ggf. abzustimmen.



Es stehen verschiedene Oberflächen zur Auswahl. Die Oberfläche der lagernden GFK-Gitterroststufen ist Korund-besandet (KB).

Bauhöhe [mm]	Stabstärke unten/ oben [mm]	Maschenteilung [mm]	Lichte Maschen- weite [mm]	Ausführung Antrittskante	Lagerabmessung [mm/Oberfläche]	Gewicht [kg/Stück]
38	5/7	38 × 38	~31 × 31	einfach, unverstärkt	997 × 274 KB	5,6
					3.3321 × 274 KB	18,5
					997 × 274 K	5,5
					3.321 × 274 K	18,2
38	5/7	38 × 38	~31 × 31	massiv, verstärkt	3.321 × 282 KB	25,5
					3.321 × 282 K	25



GFK- Sicherheitsboden

- 40 Oberflächen
- 41 GFK-Sicherheitsboden
- 42 Belastungstabellen
- 43 Befestigungen
- 44 GFK-Sicherheitsbodenplatten
- 45 Oberflächen

GFK-Sicherheitsboden

Oberflächen

Oberfläche Korund-besandet (KB)

Die Korund-besandete Oberfläche ist die Standardoberfläche bei GFK-Sicherheitsböden, GFK-Sicherheitsbodenplatten und GFK-Sandwichrosten. Die Besandung wird nach Herstellung des GFK-Sicherheitsbodens unter Verwendung von Kunstharz aufgebracht. Zusätzlich schützt ein Gel-Coat die Oberfläche. Es wird die höchstmögliche Rutschhemmungsbewertungsklasse R13 erzielt. Die Korund-besandete Oberfläche eignet sich für industrielle Anwendungen mit vornehmlich nasser/feuchter Umgebung. Die Reinigungsmöglichkeiten bei dauerhafter Kontamination mit öligen/fettigen Substanzen sind eingeschränkt.



Oberfläche Quarz-besandet (QB)

Die Quarz-besandete Oberfläche wird auf Wunsch geliefert. Die Besandung wird nach Herstellung des Gitterrostes unter Verwendung von Kunstharz aufgebracht. Sie zeichnet sich durch eine erhöhte Rutschfestigkeit aus. Je nach Stabstärke und Maschenteilung werden die Rutschhemmungsbewertungsklassen R12 bis R13 erzielt.

Die Quarz-besandete Oberfläche eignet sich für öffentlich und /oder barfuß begehbar Anwendungen mit vornehmlich nasser/feuchter Umgebung. Die Reinigungsmöglichkeiten bei dauerhafter Kontamination mit öligen/fettigen Substanzen sind eingeschränkt.



Oberfläche strukturiert Träne solo (STS)

Die Oberfläche strukturiert Träne solo wird auf Wunsch geliefert. Die Oberfläche wird durch Verwendung einer entsprechenden Negativform beim Laminieren der GFK-Platte erzeugt. Die Höhe der Struktur beträgt ca. 0,1 mm. Es wird die Rutschhemmungsbewertungsklasse R10 erzielt. Bei dieser Oberfläche liegt der Fokus vornehmlich auf einer einfachen Reinigung und der Möglichkeit, eine Barfuß-Begehbarkeit zu ermöglichen. Wir empfehlen den Einsatz dieser Oberfläche vornehmlich im Innenbereich.



Oberfläche strukturiert Träne quintett (STQ)

Die Quarz-besandete Oberfläche wird auf Wunsch geliefert. Die Besandung wird nach Herstellung des GFK-Sicherheitsbodens unter Verwendung von Kunstharz aufgebracht. Zusätzlich schützt ein Gel-Coat die Oberfläche. Es wird die Rutschhemmungsbewertungsklasse R12 erzielt. Die Quarz-besandete Oberfläche eignet sich für öffentlich und /oder Barfuß-begehbar Anwendungen mit vornehmlich nasser/ feuchter Umgebung. Die Reinigungsmöglichkeiten bei dauerhafter Kontamination mit öligen/fettigen Substanzen sind eingeschränkt.



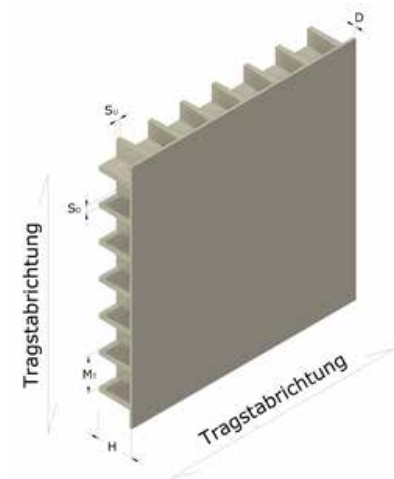
Oberfläche Splitter-besandet (SB)

Die Splitter-besandete Oberfläche wird auf Wunsch geliefert.

Die Besandung wird nach Herstellung des GFK-Sicherheitsbodens unter Verwendung von Kunstharz aufgebracht. Zusätzlich schützt ein Gel-Coat die Oberfläche. Es wird die höchstmögliche Rutschhemmungsbewertungsklasse R13 erzielt. Die Splitter-besandete Oberfläche eignet sich für industrielle Anwendungen mit stark rutschfördernder Umgebung. Die Reinigungsmöglichkeiten bei dauerhafter Kontamination mit öligen/fettigen Substanzen sind eingeschränkt.



Der MEISER GFK-Sicherheitsboden besteht aus einem GFK-Gitterrost, der die Tragfunktion erfüllt, und einer oben auflaminierten GFK-Platte. Die Plattenstärke beträgt standardmäßig 3 mm. Wahlweise können auch Plattenstärken bis 5 mm zur Anwendung kommen. Um eine optimale Verbindung der beiden Elemente zu gewährleisten, wird die Oberfläche des Gitterrostes vor dem Auflaminieren der Platte plan geschliffen. Prinzipiell können alle gegossenen GFK-Gitterroste als Grundlage für einen GFK-Sicherheitsboden dienen. MEISER fertigt eine Auswahl an gängigen Typen auf Lager. Diese Lagertypen sind in ihrer Bauhöhe zu den ebenfalls lagernden Gitterrosttypen abgestimmt. Somit können größere Flächen mit beiden Produkten belegt werden, ohne dass Stolperkanten entstehen.



Bauhöhe [mm]	Dicke (D) Decklaminaat [mm]	Stegstärke unten (Su) / oben (So) [mm]	Maschenteilun (Mt) [mm]	Gewicht [kg/m ²]	Lagerabmessung [mm/Oberfläche]	Max. Fertigungsgröße [mm]
30	3	5/7	38,1 × 38,1	19,5	1987 × 997 KB	4008 × 1525
					3660 × 237 KB	
38*	3	5/7	38,1 × 38,1	26	1987 × 997 KB	3969 × 1525
					3660 × 1220 KB	
50*	3	6/8	50,7 × 50,7	28,5	2000 × 1000 KB	3660 × 1220
					2445 × 1225 KB	
					3660 × 1220 KB	

*Für die gekennzeichneten GFK-Gitterrostmodelle liegt die Zulassung des Eisenbahnbundesamtes (EBA) nach TM 2010-354 I.NVT 4 vor. Somit können diese GFK-Gitterroste als Laufbelag und Stufen im konstruktiven Ingenieurbau im Bereich der Deutschen Bahn AG eingesetzt werden.

Belastungstabellen

Gitterrosttyp	max. lichte Stützweite [mm] bei:				max. lichte Stützweite [mm] bei:	
	F _p = 1,5 kN		F _p = 2,0 kN		F _v = 2,0 kN/m ²	F _v = 5,0 kN/m ²
30 (27+3) - 5/7 38,1 × 38,1 mm	580	1.040	505	780	1.086	800
38 (35+3) - 5/7 38,1 × 38,1 mm	858	1.382	712	1.200	1.320	971
50 (47+3) - 6/8 50,7 × 50,7 mm	1.353	2.030	1.171	1.760	1.722	1.270

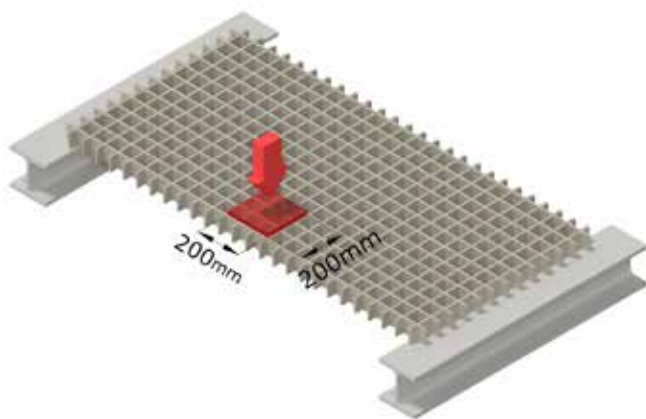
Die GFK-Bemessung erfolgte nach DIN 24537-3: 2007-08, DIN EN 1990 sowie RAL-GZ 638. Das GFK-Eigen-gewicht wurde nach DIN 24537-3 vernachlässigt. Die kleinste Auflagerlänge beträgt 30 mm nach BGI/GUV-I 588-1.

Die berechneten Werte werden nur bei kraftschlüssiger Verbindung der gegossenen GFK-Gitterroste mit der Unterkonstruktion erreicht.

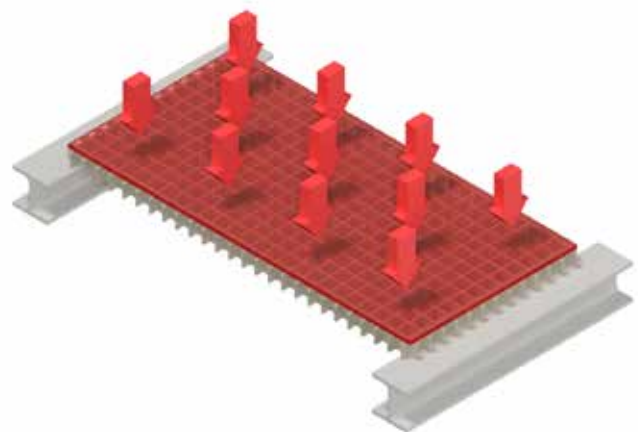
Die Belastung gemäß Industriestandard beträgt 1,5 kN Einzellast auf Lastwürfel 200 × 200 mm sowie 2,0 kN/m² Flächenlast nach DIN EN ISO 14122-2 und BGI/GUV-I 588-1. Die Belastung für Zugänge, Balkone und Treppenepodeste Kategorie T2 beträgt 2,0 kN Einzellast auf

Lastwürfel 200 × 200 mm sowie 5,0 kN/m² Flächenlast nach DIN EN 1991-1-1/NA: 2010-12 Deutschland. Weitergehende Forderungen für eine Aufstandsfläche von 50 × 50 mm sind nicht berücksichtigt.

Die Stützweiten mit farbiger Hinterlegung sind zulässig, wenn die gegossenen GFK-Gitterroste entweder umlaufend aufgelagert sind oder nicht unterstützte Panelstöße bei der Montage mit Doppelklemmen oder Roststoßverbindern verbunden werden.



Punktlast F_p platziert an ungünstiger Stelle



Verteilte Flächenlast F_v

Befestigungen

Klemme T M0442

bestehend aus tiefgezogenem Telleroberteil, Klemmenunterteil, Sechskantkopfschraube M8 (Länge nach Erfordernis) und Vierkantmutter M8



Klemme T M2942

bestehend aus aufliegendem Telleroberteil, Klemmenunterteil, Sechskantkopfschraube M8 (Länge nach Erfordernis) und Vierkantmutter M8



Doppelklemme V M2940

bestehend aus 2x aufliegendem Telleroberteil, Klemmenunterteil, 2x Sechskantkopfschraube M8 (Länge nach Erfordernis) und 2x Vierkantmutter M8



Doppelklemme V M0440

bestehend aus 2x tiefgezogenem Telleroberteil, Klemmenunterteil, 2x Sechskantkopfschraube M8 (Länge nach Erfordernis) und 2x Vierkantmutter M8



Setzbolzenbefestigung

bestehend aus Halteflansch (Länge nach Erfordernis) & Gewindenagel



GFK Sicherheitsbodenplatten

GFK-Sicherheitsbodenplatten sind standardmäßig 3 mm starke, Korund-besandete GFK-Platten, die sich hervorragend zur nachträglichen Verbesserung der Rutschhemmung auf vorhandenen Laufflächen (Podesten, Laufgängen, Treppenstufen, Leitern) eignen. Auf Wunsch können andere Materialstärken (4, 5, 6 & 8 mm) geliefert werden.



Typ	Größe [mm]	Farbe	Oberfläche	Rutschhemmung	Gewicht [kg]
Tafel	2.440 × 1.220	schwarz	Korund-besandet (KB)	R13	16,1
	4.000 × 1200	schwarz	Korund-besandet (KB)	R13	25,9
	4.000 × 1200	grau	Korund-besandet (KB)	R13	25,9
Stufenabdeckung	1.000 × 300 × 30	schwarz/gelb	Korund-besandet (KB)	R13	1,6
Antrittswinkel	1.200 × 70 × 50	gelb	Korund-besandet (KB)	R13	0,8

Oberflächen

Oberfläche Korund-besandet (KB)

Die Korund-besandete Oberfläche ist die Standardoberfläche bei GFK-Sicherheitsböden, GFK-Sicherheitsbodenplatten und GFK-Sandwichrosten. Die Besandung wird nach Herstellung des GFK-Sicherheitsbodens unter Verwendung von Kunstharz aufgebracht. Zusätzlich schützt ein Gel-Coat die Oberfläche. Es wird die höchst mögliche Rutschhemmungsbewertungsklasse R13 erzielt. Die Korund-besandete Oberfläche eignet sich für industrielle Anwendungen mit vornehmlich nasser/feuchter Umgebung. Die Reinigungsmöglichkeiten bei dauerhafter Kontamination mit öligen/fettigen Substanzen sind eingeschränkt.



Optionale Oberflächen

Oberfläche Splitter-besandet (SB)

Die Splitter-besandete Oberfläche wird auf Wunsch geliefert. Die Besandung wird nach Herstellung des GFK-Sicherheitsbodens unter Verwendung von Kunstharz aufgebracht. Zusätzlich schützt ein Gel-Coat die Oberfläche. Es wird die höchst mögliche Rutschhemmungsbewertungsklasse R13 erzielt. Die Splitter-besandete Oberfläche eignet sich für industrielle Anwendungen mit stark rutschfördernder Umgebung. Die Reinigungsmöglichkeiten bei dauerhafter Kontamination mit öligen/fettigen Substanzen sind eingeschränkt.



GFK-Sicherheitsboden

Oberfläche Quarz-besandet (QB)

Die Quarz-besandete Oberfläche wird auf Wunsch geliefert. Die Besandung wird nach Herstellung des Gitterrostes unter Verwendung von Kunstharz aufgebracht. Sie zeichnet sich durch eine erhöhte Rutschfestigkeit aus. Je nach Stabstärke und Maschenteilung werden die Rutschhemmungsbewertungsklassen R12 bis R13 erzielt.

Die Quarz-besandete Oberfläche eignet sich für öffentlich und /oder barfuß begehbar Anwendungen mit vornehmlich nasser/feuchter Umgebung. Die Reinigungsmöglichkeiten bei dauerhafter Kontamination mit öligen/fettigen Substanzen sind eingeschränkt.





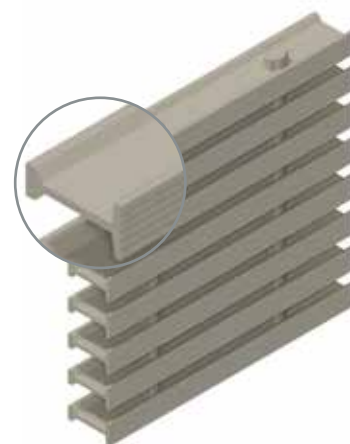
GFK-Profilrost I- & T-Stab

48	GFK-Profilrost I- & T-Stab
49	Oberflächen
50	Belastungstabellen
51	Befestigungen

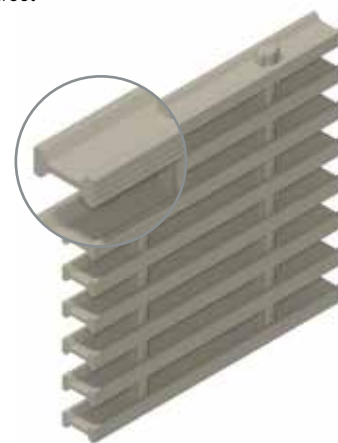
GFK-Profilrost I- & T-Stab

GFK-Profilroste bestehen aus pultrudierten Trag- und Querstäben. Der Glasgehalt der Roste beträgt ~68 %. GFK-Profilroste weisen damit eine deutlich höhere Steifigkeit als gegossene GFK-Gitterroste auf. Daher können mit diesen Rosten größere Spannweiten erzielt werden oder die Bauhöhe vergleichsweise niedriger ausfallen.

Die spezielle Verbindung von Trag- und Querstäben gewährleistet eine dauerhafte Stabilität. Die Tragstäbe werden analog EN 13706 mit einem Aufbau aus längs verlaufenden Glasfaser-Rovings, querverstärkenden Glasfasermatten sowie einem Oberflächenvlies gefertigt.



GFK-T-Profilrost



GFK-I-Profilrost

GFK-T-Profilrost

Stababstand bis [mm]	Bauhöhe (H) [mm]	Stabstärke oben (So) [mm]	Maschenteilung (Mt) [mm]	Lichter Stababstand (LW) [mm]	Offene Fläche [%]	Gewicht [kg/m ²]	Max. Tafelgröße [mm]
10	25	15	25 × 152	10	40	12	6.100 (T*) × 1.220
13	50,8	25	38 × 152	13	33	22,6	6.100 (T*) × 1.220
15	25	15	30 × 152	15	50	10,5	6.100 (T*) × 1.200
23	25	15	38 × 152	23	60	8,5	6.100 (T*) × 1.220
25	50,8	25	50 × 152	25	50	17,4	6.100 (T*) × 1.220

GFK-I-Profilrost

Stababstand bis [mm]	Bauhöhe (H) [mm]	Stabstärke oben (So) [mm]	Maschenteilung (Mt) [mm]	Lichter Stababstand (LW) [mm]	Offene Fläche [%]	Gewicht [kg/m ²]	Max. Tafelgröße [mm]
10	25	15	25 × 152	10	40	16	6.100 (T*) × 1.220
	30					20,1	
	38					26,5	
15	25	15	30 × 152	15	50	13,4	6.100 (T*) × 1.220
	30					17	
	38					22,3	
15	25	15	38 × 152	23	60	10,8	6.100 (T*) × 1.200
	30					14,1	
	38					18,1	

Oberflächen

Oberfläche Korund-besandet (KB)

Die Korund-besandete Oberfläche ist die Standardoberfläche bei GFK-Profilrosten. Die Besandung wird nach Herstellung des Gitterrostes unter Verwendung von Kunstharz aufgebracht. Unabhängig von Stababstand oder Stabstärke wird die höchstmögliche Rutschhemmungsbewertungsklasse R13 erzielt. Die Korund-besandete Oberfläche eignet sich für industrielle Anwendungen mit vornehmlich nasser/feuchter Umgebung. Die Reinigungsmöglichkeiten bei dauerhafter Kontamination mit öligen/fettigen Substanzen sind eingeschränkt.



Oberfläche Quarz-besandet (QB)

Die Quarz-besandete Oberfläche wird auf Wunsch geliefert. Die Besandung wird nach Herstellung des Gitterrostes unter Verwendung von Kunstharz aufgebracht. Unabhängig von Stababstand oder Stabstärke wird die Rutschhemmungsbewertungsklasse R12 erzielt. Die Quarz-besandete Oberfläche eignet sich für öffentlich und/oder barfuß begehbare Anwendungen mit vornehmlich nasser/feuchter Umgebung. Die Reinigungsmöglichkeiten bei dauerhafter Kontamination mit öligen/fettigen Substanzen sind eingeschränkt.



Oberfläche profiliert (PR)

Für ausgewählte Stabhöhen ist eine (längs-)profilierte Oberfläche lieferbar. Bei dieser Oberfläche liegt der Fokus vornehmlich auf optischen Anforderungen und der Möglichkeit einer einfachen Reinigung. Unabhängig von Stababstand und Stabstärke wird die Rutschhemmungsbewertungsklasse R10 erzielt.



Belastungstabellen

GFK-I-Profilrost							
Stababstand bis [mm]	Gitterrosttyp	max. lichte Stützweite [mm] bei:				max. lichte Stützweite [mm] bei:	
		F _p = 1,5 kN		F _p = 2,0 kN		F _v = 2,0 kN/m ²	F _v = 5,0 kN/m ²
10	125 25 × 152 mm	807	867	680	706	1.353	997
	130 25 × 152 mm	967	1.274	865	1.020	1.584	1.167
	138 25 × 152 mm	1.230	2.160	1.097	1.690	1.940	1.274
15	125 30 × 152 mm	751	800	630	647	1.273	938
	130 30 × 152 mm	927	1.200	828	950	1.491	1.100
	138 30 × 152 mm	1.184	2.080	1.054	1.610	1.825	1.345
23	125 38 × 152 mm	684	715	572	572	1.177	867
	130 38 × 152 mm	880	1.103	774	862	1.380	1.015
	138 38 × 152 mm	1.132	1.980	1.003	1.511	1.687	1.243

GFK-T-Profilrost							
Stababstand bis [mm]	Gitterrosttyp	max. lichte Stützweite [mm] bei:				max. lichte Stützweite [mm] bei:	
		F _p = 1,5 kN		F _p = 2,0 kN		F _v = 2,0 kN/m ²	F _v = 5,0 kN/m ²
10	T25 25 × 152 mm	713	741	602	610	1.263	931
13	T50 38 × 152 mm	1.761	3.331	1.553	2.890	2.380	1.753
15	T25 30 × 152 mm	661	677	558	558	1.190	876
23	T25 38 × 152 mm	600	600	513	513	1.100	810
25	T50 50 × 152 mm	1.700	2.922	1.492	2.532	2.171	1.600

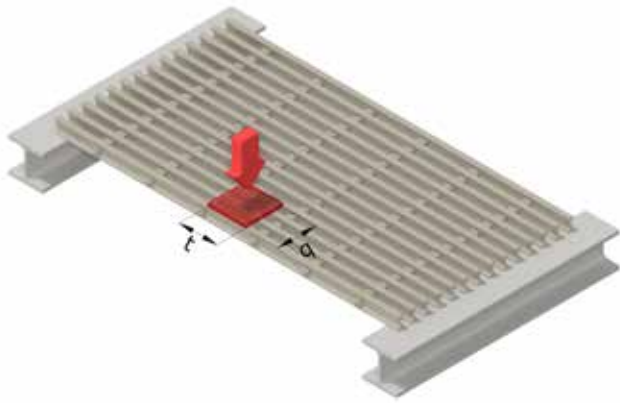
Die GFK-Bemessung erfolgte nach DIN 24537-3: 2007-08, DIN EN 1990 sowie RAL-GZ 638. Das GFK-Eigen-gewicht wurde nach DIN 24537-3 vernachlässigt. Die kleinste Auflagerlänge beträgt 30 mm nach BGI/GUV -I 588-1.

Die berechneten Werte werden nur bei kraftschlüssiger Verbindung der gegossenen GFK-Gitterroste mit der Unterkonstruktion erreicht.

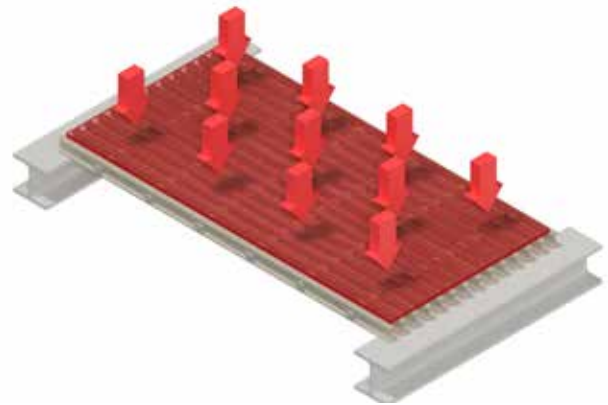
Die Belastung gemäß Industriestandard beträgt 1,5 kN Einzellast auf Lastwürfel 200 × 200 mm sowie 2,0 kN/m² Flächenlast nach DIN EN ISO 14122-2 und BGI/GUV-I 588-1. Die Belastung für Zugänge, Balkone und Treppenpodeste Kategorie T2 beträgt 2,0 kN Einzellast auf

Lastwürfel 200 × 200 mm sowie 5,0 kN/m² Flächenlast nach DIN EN 1991-1-1/NA: 2010-12 Deutschland. Weitergehende Forderungen für eine Aufstandsfläche von 50 x 50 mm sind nicht berücksichtigt.

Die Stützweiten mit farbiger Hinterlegung sind zulässig, wenn die gegossenen GFK-Gitterroste entweder umlaufend aufgelagert sind oder nicht unterstützte Paneelstöße bei der Montage mit Doppelklemmen oder Roststoßverbindern verbunden werden.



Punktlast F_p plaziert an ungünstiger Stelle



Verteilte Flächenlast F_v

Befestigungen

Setzbolzenbefestigung

bestehend aus Halteflansch (Länge nach Erfordernis) und Gewindenagel



Direktverschraubung M2900

bestehend aus aufliegendem Telleroberteil, Sechskantkopfschraube M8 (Länge nach Erfordernis), Unterlegscheibe 8,4 mm und selbstsichernder Sechskantmutter M8



Direktverschraubung M0300

bestehend aus flachem Telleroberteil, Senkkopfschraube M8 (Länge nach Erfordernis), Unterlegscheibe 8,4 mm und selbstsichernder Sechskantmutter M8





GFK- Geländer

- 54 GFK-Standardgeländer
- 55 GFK-Rundrohrgeländer
GFK-Füllstabgeländer

GFK-Standardgeländer

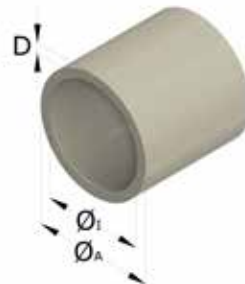
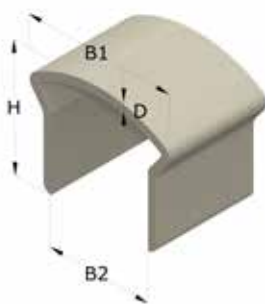
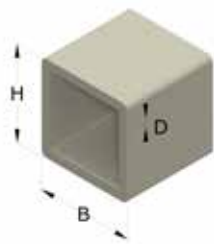
Das GFK-Standardgeländer ist ein Holmgeländer nach DIN EN ISO 14122-3 mit einem ergonomisch geformten Handlauf, dem Kniegurt (wahlweise einfach oder doppelt) und einer Fußleiste.

Je nach statischer Erfordernis sind die GFK-Standardgeländer mit einem Pfostenquerschnitt von 50×50 mm oder 60×60 mm lieferbar.

Verbinder für Handlauf, Kniegurt(e) und Fußleisten sind Bestandteil des Lieferumfangs. Der Anschluss an die Unterkonstruktion erfolgt entweder seitlich geschraubt oder mittels spezieller Pfostenschuhe aus GFK oder metallischem Werkstoff.



	Dimension [mm]	Bezeichnung nach EN 13706	Gewicht [kg]
Pfosten (Quadratrohr) (H / B x D)	50×50	QR 50x50/5 EN13706-BGV-IFU E23	1,62
	60×45	QR 60x60/4,5 EN13706-BGV-IFU E23	1,88
Handläufe	$70 \times 50 \times 54 \times 4$	O 70x50/4 EN 13706-ZGV-IFU E23	1,14
	$80 \times 60 \times 54 \times 4$	O 80x60/4 EN 13706-ZGV-IFU E23	1,19
Kniegurt (Rundrohr) ($\varnothing A \times D$)	$30 \times 2,8$	R 30/2,8 EN 3706.OGV-IFU E17	0,48
	40×4	R 40/4 EN13706-OGV-IFU E23	0,90
Fußleiste	$150 \times 15 \times 3,5$	FI 153x15/3,5 EN13706-ZGV-IFU E17	1,24



GFK-Rundrohrgeländer

Das GFK-Rundrohrgeländer besteht aus GFK-Rohren ($D = 50 \text{ mm}$). Die Verbindung der Rohre untereinander bzw. im Eckbereich erfolgt durch spezielle GFK-Fittings. In diese Fittings werden die Rohre eingeklebt und mittels Spezialnieten zusätzlich stabilisiert.

Das Rundrohrgeländer in entsprechenden Segmentlängen eignet sich hervorragend als Steckgeländer. Wahlweise kann der Anschluss an die Unterkonstruktion auch über einen GFK-Pfostenschuh erfolgen.



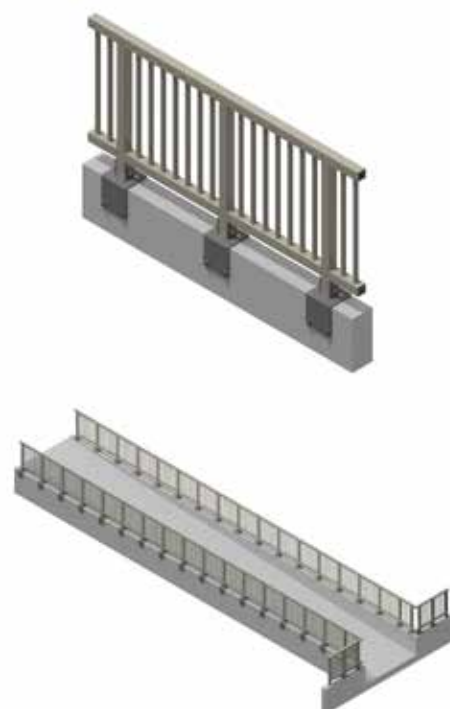
	Dimension [mm]	Bezeichnung nach EN 13706	Gewicht [kg]
Pfosten, Handlauf, Kniegurt (Rundrohr) [$\varnothing A \times D$]	50 x 4	R 50/4 EN 3706-OGV-IFU E23	1,12
Fußleiste	150 x 12 x 3	FI 150/3 EN13706-ZGV-IFU E17	0,99



GFK-Geländer

GFK-Füllstabgeländer

Wahlweise liefert MEISER auch ein GFK-Füllstabgeländer. Dieser Geländertyp bietet eine erhöhte Sicherheit gegen Durchstieg und/oder Durchfallen und wird bevorzugt bei öffentlichen Bauvorhaben eingesetzt. Analog des GFK-Standardgeländers stehen je nach statischer Erfordernis die Pfostenquerschnitte $50 \times 50 \text{ mm}$ oder $60 \times 60 \text{ mm}$ zur Verfügung. Die Füllstäbe bestehen in der Regel aus Rundrohren $d = 30 \text{ mm}$.





GFK- Leitersysteme

- 59 GFK-Leitern
- 61 GFK-selbstschließende-
Durchgangssperren



GFK-Leitern

MEISER GFK-Leitern bestehen aus pultrudierten GFK-Profilen. Sie werden nach den Vorgaben der Normen DIN EN ISO 14122-4 und in Anlehnung an die EN 131 gefertigt. Standardmäßig werden die GFK-Leitern mit einer lichten Weite von 400 mm (wahlweise 500 mm) gefertigt. Sie setzen sich aus folgenden Bauteilen zusammen:

- Leiterholme aus Quadratrohr 50 × 50 mm (mit Kupplungssystem ab 6 m Länge) und Verschlusskappen an den oberen Enden
- Leitersprossen aus geriffeltem, abrutschsicherem Rundprofil

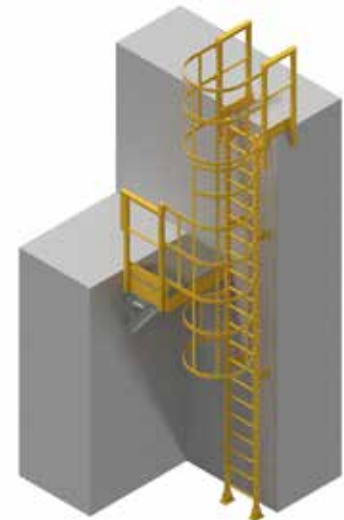
Je nach Anwendungsgebiet stehen folgende Ergänzungsmöglichkeiten und Zubehörteile zur Verfügung:

- Bodenverankerung mittels GFK-Pfostenschuh
- Mauerbefestigungswinkel
- Fangkorb nach Norm ab 3 m Leiterlänge, mit 5 senkrechten Stützprofilen, Fangkorbausführung je nach Bedarf

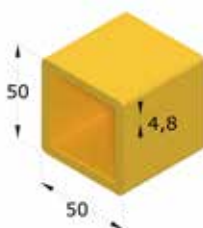
- mit seitlicher Öffnung für Rechts- oder Linksausstieg
 - mit Ausstiegsaufweitung von 400 mm Fangkorbdurchmesser auf 750 mm Befestigungsabstand an den Leiterholmen
 - mit 700 mm breiter Öffnung für den Frontalausstieg
- metallverstärkte ein- und ausziehbare Ausstiegshilfe
 - Ruhepodest mit Sicherheitsgeländer und Mauerbefestigung nach Normvorgabe ab 6 m Leiterlänge

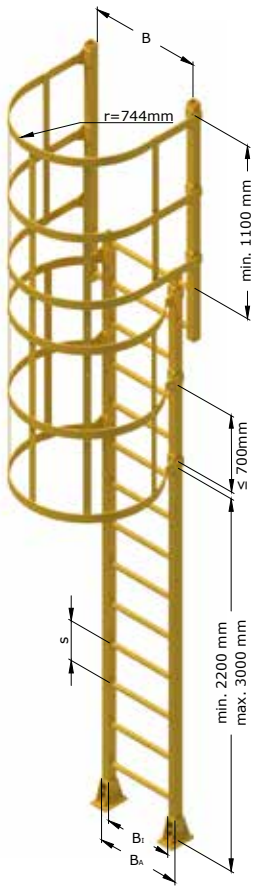
Ruhepodest

Laut Norm muss eine Leiter über 6 m Länge aus mindestens zwei versetzten Leiterteilen bestehen, die durch ein Ruhepodest getrennt sind. Der Zugang vom unteren Leiterteil auf das Ruhepodest erfolgt durch einen für Rechts- oder Linksausstieg geöffneten Fangkorb. Das Podest mit Sicherheitsgeländer besteht aus einer Unterkonstruktion und einem GFK-Gitterrost.

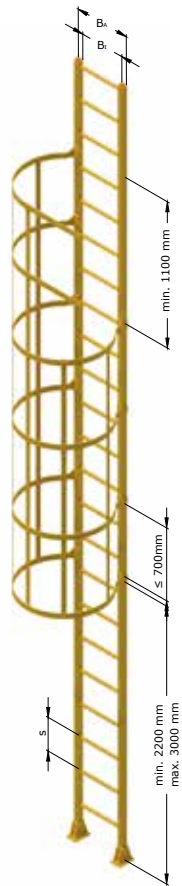


	Dimension [mm]	Bezeichnung nach EN 13706	Gewicht [kg]
Holm (Quadratrohr)	50 × 4,8	QR 50 × 50/4,8 EN 13706-BGV-IFU E23	1,57
Sprosse	32 × 5	LS31 EN 13706-ZGV-IFU E23	0,80





Korbleiter frontal RAL1018



Korbleiter seitlich RAL1018



Standardleiter RAL1018



GFK-selbstschließende-Durchgangssperren

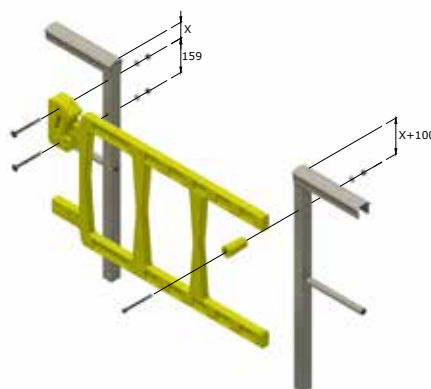
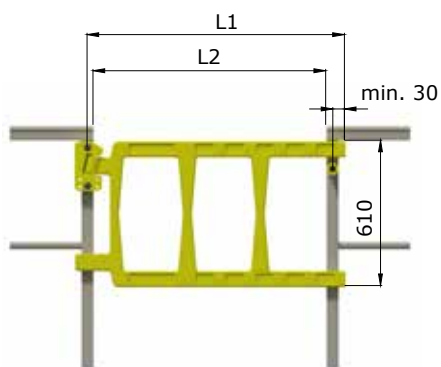
Nach DIN EN ISO 14122-4 ist an den Austritten bzw. den Einstiegen einer ortsfesten Steigleiter bei entsprechender Gefährdungsbeurteilung eine selbstschließende Durchgangssperre vorzusehen.

MEISER liefert auf Wunsch eine normkonforme Durchgangssperre aus Polyurethan (PUR).

Diese ist in verschiedene Breiten erhältlich und überzeugt durch einfache Montage, Robustheit und Wartungsfreiheit. Die Einfärbung in Signalfarbe gelb erhöht die Sicherheit zusätzlich.



Typ	Breite (L1)	Öffnungsbereich (L2)
UDG 22	705 mm	bis 560 mm
UDG 27	830 mm	bis 690 mm
UDG 32	960 mm	bis 820 mm
UDG 37	1085 mm	bis 950 mm





GFK- Konstruktionsprofile

- 64 MEISER GFK-
Konstruktionsprofile
- 66 Eigenschaften
- 67 GFK-Konstruktionen

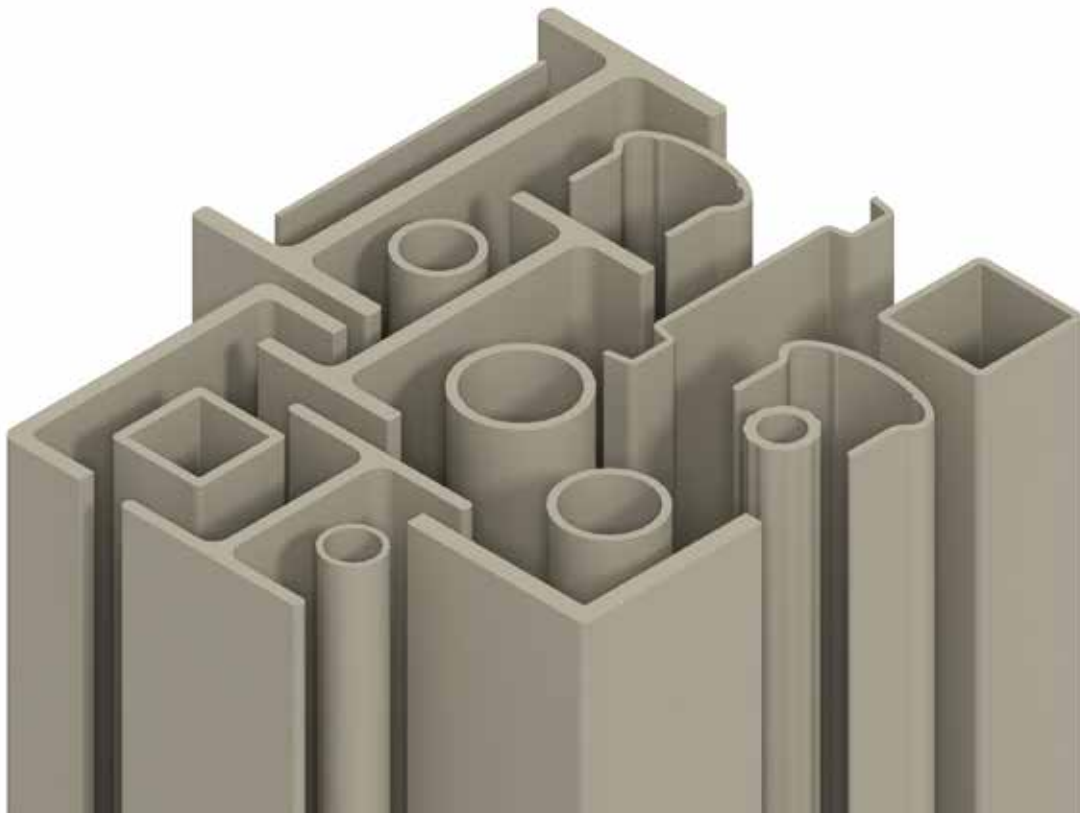
GFK- Konstruktionsprofile

MEISER GFK-Profile sind die innovative Alternative zu herkömmlichen Konstruktionsmaterialien wie Stahl, Aluminium, Holz oder Beton. Mit einer vergleichsweise kleinen Auswahl an GFK-Profilen lassen sich eine Vielzahl von Anwendungen realisieren, z. B.: Treppen, Bühnen, Laufstege und Leitern. Alle MEISER GFK-Profile werden nach der Europäischen Norm EN 13706 hergestellt. Standardmäßig kommen ungesättigte Polyesterharze als Matrixwerkstoff zum Einsatz. Die verstärkenden Glasfasern liegen in Längsrichtung als Rovings und als querverstärkende Matten vor. Ergänzt wird der Aufbau durch ein thermoplastisches Oberflächenvlies. Die Standardfarbe ist grau ähnlich RAL 7032.

Die Herstellung der MEISER GFK-Profile ist nach ISO 9001/2000 zertifiziert und wird von unabhängigen Prüfinstituten überwacht.

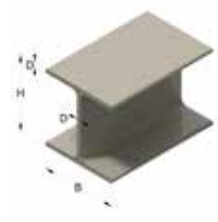
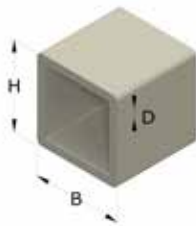
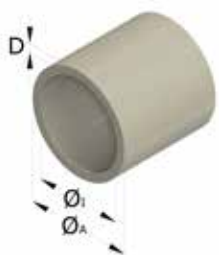


Verlegte GFK-Roste beim Siemens Energy Test Field



Beispiel für die Anordnung der GFK-Konstruktionsprofile

	Dimension [mm]	Bezeichnung nach EN 13706	Gewicht [kg]	Standardlänge [mm]
Rundrohre ($\varnothing A \times D$)	30 × 3	R30/2,8 EN 13706-OGV-IFU E17	0,45	6000
	40 × 4	R40/4 EN 13706-OGV-IFU E23	0,86	4000
	50 × 4	R50/4 EN 13706-OGV-IFU E23	1,10	6000
Quadratrohre (H x B x D)	40 × 4	QR 40 × 40/4 EN 13706-BGV-IFU E23 E23	1,12	4000
	50 × 5,0	QR 50×50/5 EN13706-BGV-IFU E23	1,62	6000
	60 × 4,5	QR 60 × 60/4,5 EN 13706-BGV-IFU E23	1,88	6000
L-Profil (H x B x D)	50 × 50 × 6,35	GL 50/6,35 EN 13706-LGV-IFUE 23	1,13	6000
	76 × 76 × 6,35	GL 76/6,35 EN 13706-LGV-IFU E23	1,77	6000
	103 × 103 × 9,5	GL 103/9,5 EN 13706-LGV-IFU E23	3,44	6000
U-Profil (H x B x D)	150 × 47 × 8	U 150 × 47/8 EN 13706-UGV-IFU E23	3,40	6000
	203 × 55 × 9,5	U 203 × 55/9,5 EN 13706-UGV-IFU E23	5,30	6000
H & I-Profile (H x B x D)	100 × 100 × 6,35	H 100 × 100/6,35 EN 13706-IGV-IFU E23	3,47	6000
	150 × 75 × 8	I 150 × 75/8 EN 13706-IGV-IFU E23	4,41	6000
	150 × 100 × 8	I 150 × 100/8 EN 13706-IGV-IFU E23	5,17	6000
	203 × 101 × 9,5	I 203 × 101/9,5 EN 13706-IGV-IFU E23	7,01	6000



Eigenschaften

Eigenschaften	Norm	Einheit	Axial	Transversal
Zugfestigkeit	EN ISO 527-4	MPa	240	70-120
Zugmodul	EN ISO 527-4	MPa	26.000	8.000
Biegefestigkeit	EN ISO 14125	MPa	260	100-120
Biegemodul	EN ISO 14125	MPa	24.000	9.000
Druckfestigkeit	EN ISO 14126	MPa	250	80-90
Druckmodul	EN ISO 14126	MPa	20.000	4.500
Schlagzähigkeit (Charpy)	EN ISO 179-2	kJ/m ²	180	
Interlam. Scherfestigkeit	EN ISO 14130	MPa	70	
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	1,85	
Glasgehalt	ISO 1172	Gew. %	60	
Barcol Härte	EN 59	°	> 35	
Spez. Durchgangswiderstand	DIN 53482	Ohm/cm	10 ¹⁰ bis 10 ¹⁵	
Oberflächenwiderstand	ISO 93	Ohm	10 ¹²	
Elektr. Durchschlagfestigkeit	DIN VDE 303	kV/mm	5	
Dielektrizitätskonstante	DIN 53438		> 5	
Lin. Wärmeausdehnung	ISO 11359-2	mm/mmK	12*10 ⁻⁶	
Thermische Leitfähigkeit	DIN 51936	W/mK	0,35	
Spez. Wärmekapazität	ISO 11357	kJ/kgK	1,1	
Dauereinsatztemperatur		°C	-60 bis +150	
Wasseraufnahme	ISO 62	%	0,15	
Formbeständigkeit Martens	DIN 53462	°C	200	

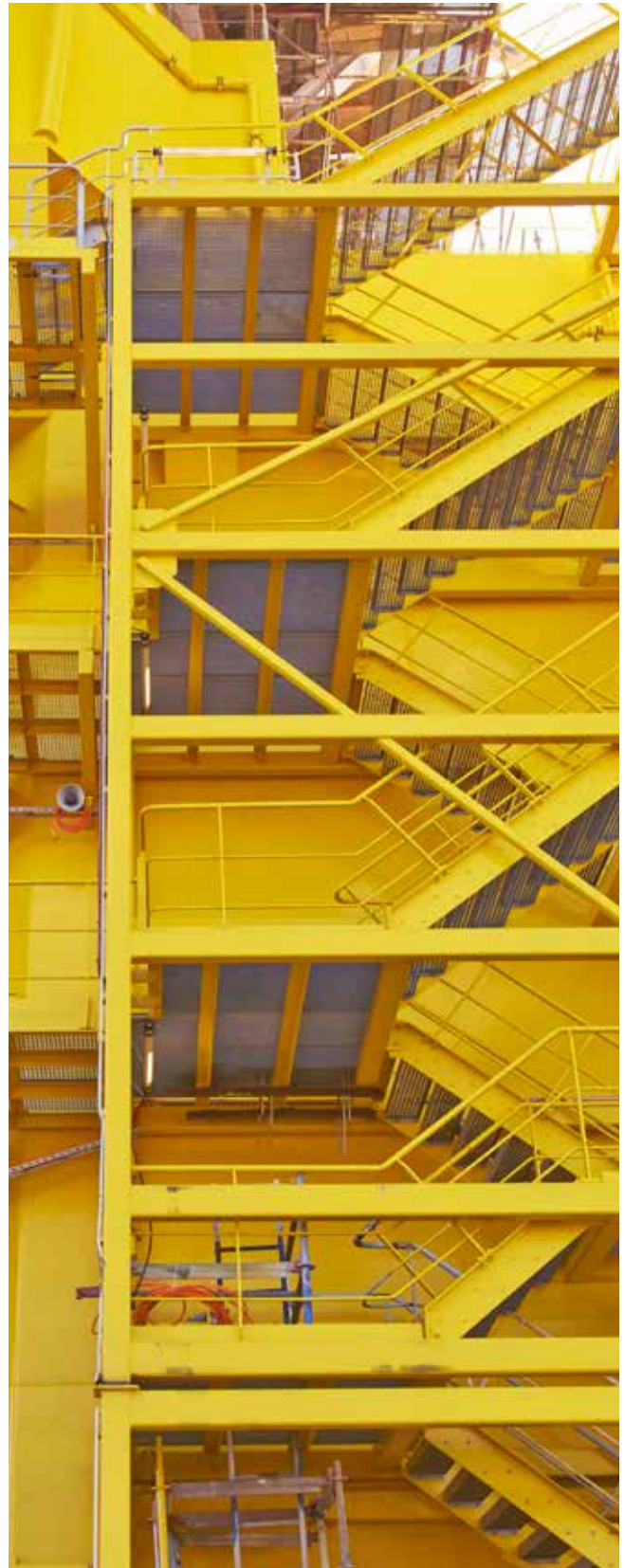
GFK- Konstruktionen

Auf Basis unserer GFK-Standardprofile ist die Erstellung kompletter Strukturen wie Laufstege, Treppenanlagen und Podeste möglich.

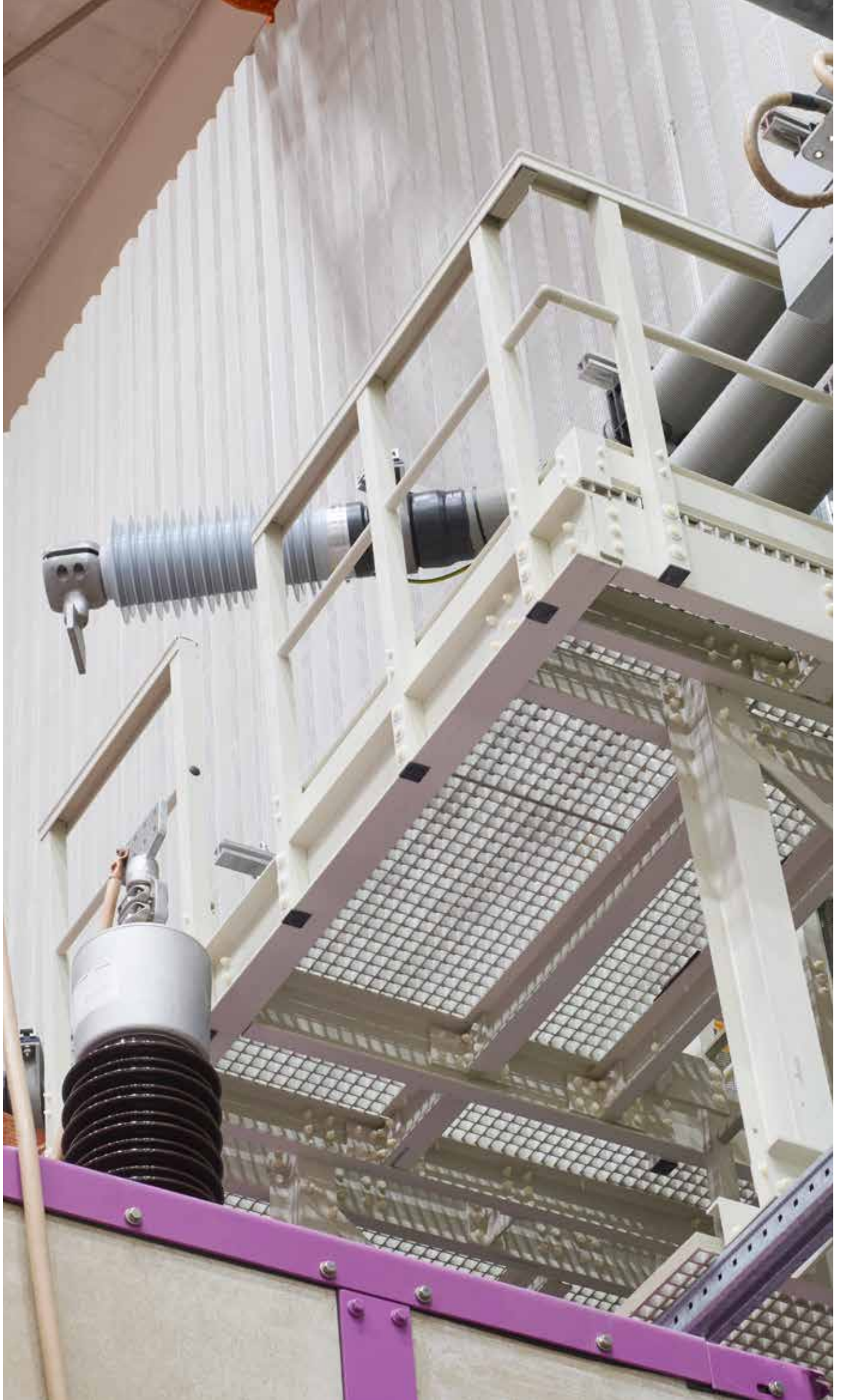
MEISER liefert hierbei die komplette Leistung, beginnend mit der fachgerechten Planung (inkl. 3D-Darstellung), der statischen Berechnung bis hin zur Vormontage der Strukturen zu transportfähigen Kleinbaugruppen.

Auch komplett metallfreie GFK-Konstruktionen, bei welchen selbst die kleinsten Verbindungsmittel nicht aus einem leitfähigen Material bestehen dürfen, werden durch MEISER fachgerecht geplant, gefertigt und geliefert.

Auf Wunsch ist auch die bauseitige Montage der GFK-Konstruktion durch MEISER realisierbar.



GFK- Konstruktionsprofile



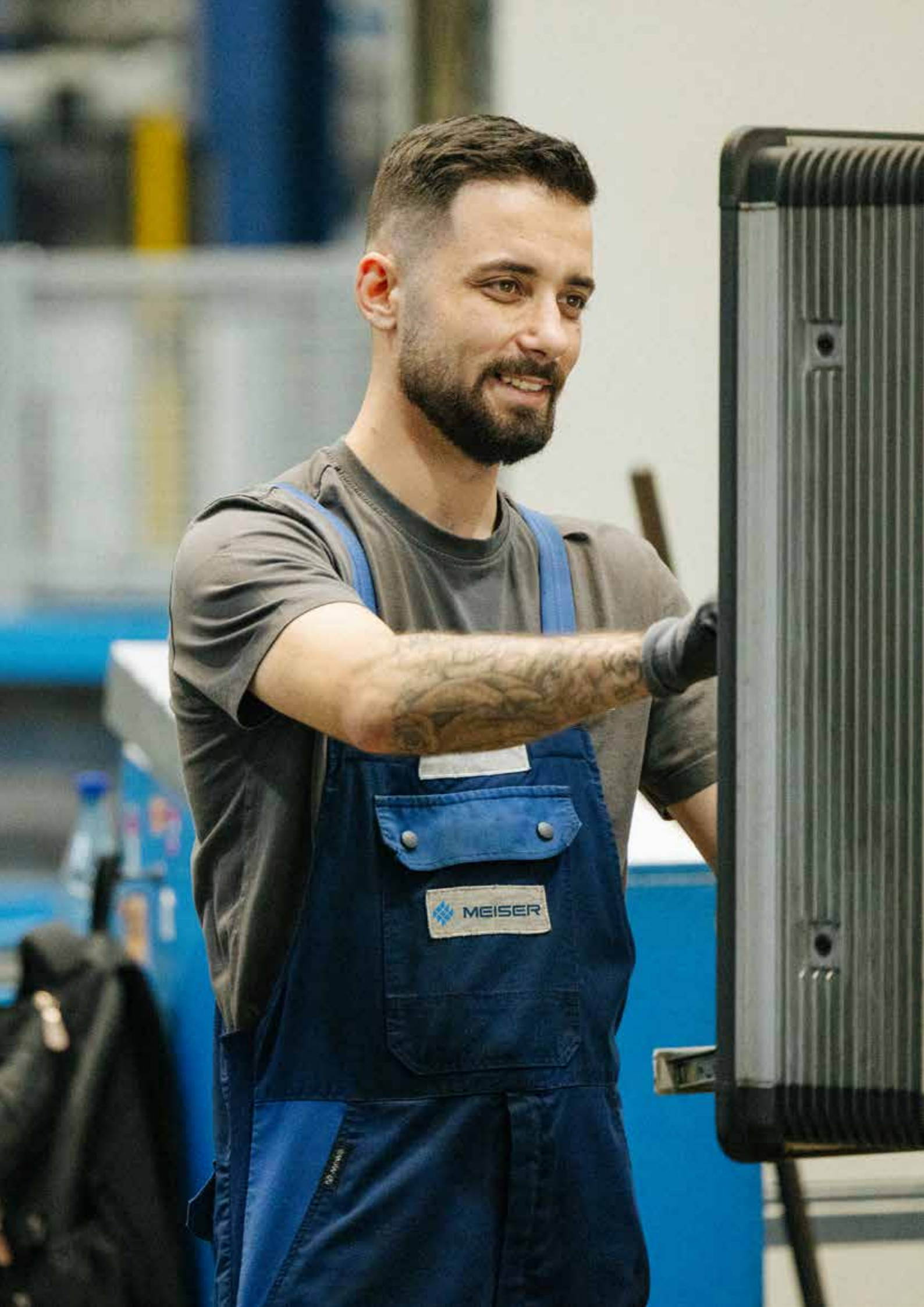


Hebmittel wie diese GFK-Konstruktion zeichnen sich auch unter Hochspannung aus

GFK- Konstruktionsprofile

GFK-Konstruktionen im Siemens Energy Test Field





Service Normen Zertifikate

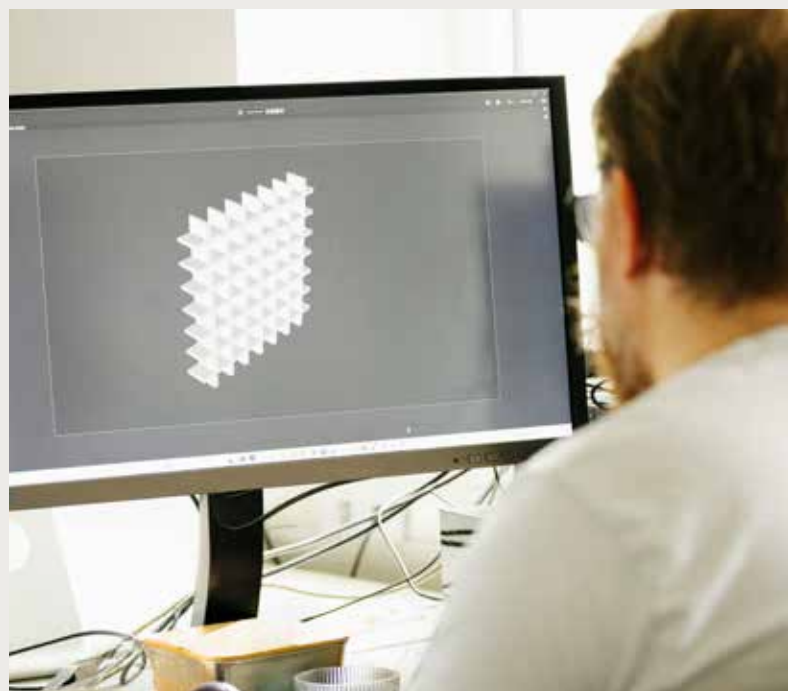
72	Service
74	Medienbeständigkeit
79	Normen und Zertifikate
81	Rutschhemmung
83	Qualität und Umwelt

Service – verlässlich auf den Punkt.

Service bedeutet für MEISER, seinen Kunden mit der termingerechten Lieferung hochwertiger Produkte einen größtmöglichen Zusatznutzen zu bieten.

Dies beginnt damit, dass wir Ihnen einen weitgehenden Planungsservice anbieten. Wir als GFK-Profis auf unserem Gebiet haben eine Anwendung schneller und besser geplant als ein Planer, der sich nur von Zeit zu Zeit oder sogar zum ersten Mal mit dieser Thematik beschäftigt.

Der besondere Reiz besteht für uns auch darin, ungewöhnliche Aufgaben zu lösen. Wir wollen nicht Ihre Ideen auf unsere Möglichkeiten reduzieren, sondern unsere Möglichkeiten durch neue Lösungen erweitern. Daher sind neue Aufgaben für uns nicht nur eine technische Herausforderung, sondern die Chance, uns als Unternehmen zu verbessern und weiterzuentwickeln.



Die Planung und Herstellung unserer Produkte erfolgt im eigenen Haus



MEISER ist in über 50 Ländern aktiv

Service

Planen, herstellen, montieren – alles aus einer Hand.

Unser Angebot für Sie umfasst die Planung und Herstellung sowie, auf Wunsch, die Erstellung von Verlegeplänen und die Montage mit zertifizierten Subunternehmen – alles aus einer Hand. Die ständige Neu- und Weiterentwicklung von Produkten für unterschiedlichste Anwendungen ermöglicht es uns, Ihren Anforderungen gerecht zu werden. Die Dienstleistung hat bei uns oberste Priorität. Das bedeutet für Sie:

- Beratung hinsichtlich Ausführung, Normen und Vorschriften
- Erstellung von Montage- und Fertigungszeichnungen
- Entwicklung von kundenspezifischen Sonderlösungen

Qualitätssicherung ist für uns selbstverständlich. Die Konstruktionen entsprechen, wo gefordert, den aktuellen DIN/EN-Normen, den Auflagen der UVV und den Vorgaben der Berufsgenossenschaften.

Medienbeständigkeit



GFK-Roste, die auch extremsten Bedingungen Stand halten

GFK-Gitterroste kommen, neben anderen Eigenschaften, wegen Ihrer hohen Korrosionsbeständigkeit in unterschiedlichen Anwendungsfällen zum Einsatz. Unsere Tabelle der Medienbeständigkeit bietet Ihnen eine unverbindliche Orientierungshilfe zur Auswahl der geeigneten Harzmatrix.

Gerne beraten wir Sie persönlich in Bezug auf Ihren spezifischen Anwendungsfall.

Diese Informationen stellen keine rechtsverbindlichen Aussagen dar und entbinden den Verwender nicht von seiner Pflicht zu eigenen Untersuchungen und Prüfungen. Von den Angaben können daher keine Schadensersatzforderungen abgeleitet werden.

Reagenz	Konzentration [%]	Max. Temperatur [°C]	OPR (Orthophtalsäure Polyester)	IPR (Isophtalsäure Polyester)	VER (Vinylester)
A					
Acetaldehyd	alle	/	nicht beständig	nicht beständig	nicht beständig
Aceton	25	50	bedingt beständig	beständig	beständig
Aceton	100	jede	nicht beständig	nicht beständig	nicht beständig
Acrylsäure	100	45	beständig	beständig	beständig
Adipinsäure	alle	80	beständig	beständig	beständig
Aluminiumchlorid	gesättigt	75	bedingt beständig	beständig	beständig
Aluminiumchlorid	gesättigt	75-90	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Aluminiumfluorid	alle	45	beständig	beständig	beständig
Aluminiumnitrat	10	65	beständig	beständig	beständig
Aluminiumnitrat	10	65-90	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Aluminiumsulfat	100	75	beständig	beständig	beständig
Ameisensäure	10	30	nicht beständig	bedingt beständig	beständig
Ameisensäure	50	65	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Ammoniak (gasförmig)	10	50	bedingt beständig	beständig	beständig
Ammoniak (gasförmig)	20	50	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Ammoniumbenzoat	100	65	bedingt beständig	beständig	beständig
Ammoniumbenzoat	100	65-80	nicht beständig	bedingt beständig	beständig
Ammoniumhydroxid	5	25	beständig	beständig	beständig
Ammoniumhydroxid	5	25-70	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Ammoniumhydroxid	10	25	beständig	beständig	beständig
Ammoniumhydroxid	10	25-60	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Ammoniumhydroxid	30	40	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Anilin	alle	20	beständig	beständig	beständig
Anilin	alle	50	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Arsensäure	alle	45	nicht beständig	nicht beständig	beständig
B					
Bariumacetat	alle	60	beständig	beständig	beständig
Bariumacetat	alle	60-80	nicht beständig	bedingt beständig	beständig
Bariumhydroxid	10	80	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Benzin	alle	30	beständig	beständig	beständig

Reagenz	Konzentration [%]	Max. Temperatur [°C]	OPR (Orthophtalsäure Polyester)	IPR (Isophtalsäure Polyester)	VER (Vinylester)
Benzoesäure	alle	60	bedingt beständig	beständig	beständig
Benzoesäure	alle	60-90	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Benzolsulfonsäure	alle	60	beständig	beständig	beständig
Benzolsulfonsäure	alle	60-90	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Bleiacetat	alle	60	bedingt beständig	beständig	beständig
Bleiacetat	alle	60-90	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Borsäure	alle	60	bedingt beständig	beständig	beständig
Borsäure	alle	60-90	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Brom (flüssig)	alle	/	nicht beständig	bedingt beständig	bedingt beständig
Brom (gasförmig)	alle	80	nicht beständig	bedingt beständig	beständig
Bromwasserstoffsäure	20	60	bedingt beständig	beständig	beständig
Bromwasserstoffsäure	50	45	nicht beständig	bedingt beständig	beständig
Butanol	100	70	bedingt beständig	beständig	beständig
Buttersäure	50	40	beständig	beständig	beständig
Buttersäure	50	85	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Butylalkohol	50	25	bedingt beständig	beständig	beständig
Butylalkohol	50	45	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Butylglykol	alle	80	nicht beständig	nicht beständig	beständig

C

Calciumbisulfat	alle	60	beständig	beständig	beständig
Calciumchlorid	alle	75	beständig	beständig	beständig
Calciumhypochlorid	alle	90	nicht beständig	bedingt beständig	beständig
Calciumnitrat	alle	65	beständig	beständig	beständig
Calciumsulfat	alle	75	bedingt beständig	beständig	beständig
Chlorbenzol	100	/	nicht beständig	nicht beständig	nicht beständig
Chlordioxyd	alle	70	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Chlorgas	/	50	bedingt beständig	beständig	beständig
Chlorgas	/	50-90	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Chloroform	100	/	nicht beständig	nicht beständig	nicht beständig
Chlorwasser	gesättigt	30	bedingt beständig	beständig	beständig
Chlorwasser	gesättigt	30-80	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Chlorwasserstoff	35	80	beständig	beständig	beständig
Chromsäure	5	30	beständig	beständig	beständig
Chromsäure	10	45	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Chromsulfat	alle	60	bedingt beständig	beständig	beständig
Citrusssäure	alle	75	bedingt beständig	beständig	beständig
Cresol	alle	/	nicht beständig	nicht beständig	nicht beständig
Cyclohexan	100	25	beständig	beständig	beständig
Cyclohexanol	alle	40	nicht beständig	bedingt beständig	beständig

D

Dichlorethylen	alle	/	nicht beständig	nicht beständig	nicht beständig
Detergentien	alle	75	bedingt beständig	beständig	beständig
Diallyphtalat	alle	25	beständig	beständig	beständig
Diallyphtalat	alle	25-80	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Dichloressigsäure	40	30	nicht beständig	bedingt beständig	beständig
Diethylamin	alle	45	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Dimethylformamid	alle	/	nicht beständig	nicht beständig	nicht beständig
Dinitrophenol	alle	/	nicht beständig	nicht beständig	nicht beständig
Dipropylglykol	alle	60	bedingt beständig	beständig	beständig

E

Eisen-II-Acetat	alle	60	beständig	beständig	beständig
Eisen-II-Chlorid	alle	75	bedingt beständig	beständig	beständig
Eisen-II-Chlorid	alle	75-90	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Eisen-II-Nitrat	alle	75	bedingt beständig	beständig	beständig
Eisen-II-Nitrat	alle	75-90	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Eisen-III-Chlorid	alle	75	nicht beständig	beständig	beständig
Eisen-III-Chlorid	alle	75-90	nicht beständig	nicht beständig	beständig

Reagenz	Konzentration [%]	Max. Temperatur [°C]	OPR (Orthophtalsäure Polyester)	IPR (Isophtalsäure Polyester)	VER (Vinylester)
Essigsäure	25	65	beständig	beständig	beständig
Essigsäure	75	25	beständig	beständig	beständig
Essigsäure	75	25-60	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Essigsäureanhydrid	alle	30	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Ethylacetat	alle	/	nicht beständig	nicht beständig	nicht beständig
Ethylalkohol	10	40	bedingt beständig	beständig	beständig
Ethylchlorid	100	/	nicht beständig	nicht beständig	nicht beständig
Ethylendiamin	100	45	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Ethylenglykol	alle	80	bedingt beständig	beständig	beständig
Ethylether	alle	30	nicht beständig	bedingt beständig	beständig

F

Fettsäure, gesättigt	alle	65	beständig	beständig	beständig
Fettsäure, gesättigt	alle	65	beständig	beständig	beständig
Fluor	alle	/	nicht beständig	nicht beständig	nicht beständig
Fluorborsäuren	10	80	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Fluorborsäuren	gesättigt	50	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Fluorkieselsäure	10	30	nicht beständig	bedingt beständig	beständig
Flußsäure	1	30	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Formaldehyd	44	45	nicht beständig	bedingt beständig	beständig

G

Glycerin	alle	75	beständig	beständig	beständig
Glykol	alle	50	beständig	beständig	beständig
Glykolsäure	alle	25	bedingt beständig	beständig	beständig
Glykolsäure	alle	60	nicht beständig	bedingt beständig	beständig

H

Harnstoff	alle	25	beständig	beständig	beständig
Heizöl	alle	65	beständig	beständig	beständig
Heizöl	alle	90	nicht beständig	bedingt beständig	beständig
Heptan	alle	25	beständig	beständig	beständig
Heptan	alle	25-60	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Hexan	alle	25	beständig	beständig	beständig
Hexan	alle	25-45	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Hypochlorsäure	50	90	nicht beständig	nicht beständig	beständig

I

Isobutylsäure	100	50	bedingt beständig	beständig	beständig
Isooktan	alle	50	beständig	beständig	beständig
Isopropylalkohol	100	25	bedingt beständig	beständig	beständig
Isopropylalkohol	100	25-45	nicht beständig	nicht beständig	beständig

K

Kaliumbikarbonat	50	40	beständig	beständig	beständig
Kaliumbichromat	alle	65	beständig	beständig	beständig
Kaliumbromid	30	75	beständig	beständig	beständig
Kaliumcarbonat	10	25	bedingt beständig	beständig	beständig
Kaliumchlorid	gesättigt	30	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Kaliumchlorid	gesättigt	75	beständig	beständig	beständig
Kaliumcyanid	15	30	beständig	beständig	beständig
Kaliumhydroxid	10	65	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Kaliumnitrat	gesättigt	75	beständig	beständig	beständig
Kaliumoxid	10	50	nicht beständig	bedingt beständig	beständig
Kalumpersulfat	gesättigt	30	beständig	beständig	beständig
Kaliumphosphat	10	80	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Kaliumsulfat	100	50	beständig	beständig	beständig
Kerosin	100	75	bedingt beständig	beständig	beständig
Königswasser (gasförmig)	alle	30	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Königswasser (flüssig)	alle	/	nicht beständig	nicht beständig	nicht beständig
Kohlendioxid (gasförmig)	alle	90	beständig	beständig	beständig
Kohlenmonoxid (gasförmig)	alle	90	beständig	beständig	beständig

Reagenz	Konzentration [%]	Max. Temperatur [°C]	OPR (Orthophtalsäure Polyester)	IPR (Isophtalsäure Polyester)	VER (Vinylester)
Kupferchlorid	alle	75	beständig	beständig	beständig
L					
Laurinsäure	alle	65	beständig	beständig	beständig
Linolsäure	alle	75	beständig	beständig	beständig
M					
Magnesiumcarbonat	gesättigt	30	beständig	beständig	beständig
Magnesiumchlorid	gesättigt	60	beständig	beständig	beständig
Magnesiumnitrat	gesättigt	80	beständig	beständig	beständig
Maleinsäure	alle	60	bedingt beständig	beständig	beständig
Methylethylketon	alle	/	nicht beständig	nicht beständig	nicht beständig
Milchsäure	alle	75	beständig	beständig	beständig
Mineralöl	alle	75	beständig	beständig	beständig
N					
Naphta	100	50	beständig	beständig	beständig
Natriumacetat	alle	75	beständig	beständig	beständig
Natriumcarbonat	10	60	beständig	beständig	beständig
Natriumbromid	30	65	bedingt beständig	beständig	beständig
Natriumcarbonat	10	25	beständig	beständig	beständig
Natriumcarbonat	35	70	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Natriumchlorid	gesättigt	75	beständig	beständig	beständig
Natriumcyanid	15	50	beständig	beständig	beständig
Natriumglutamat	alle	75	beständig	beständig	beständig
Natriumhypochlorid	15	50	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Natriumnitrat	alle	75	beständig	beständig	beständig
Natriumsulfat	gesättigt	75	bedingt beständig	beständig	beständig
Natronlauge	10	30	nicht beständig	bedingt beständig	beständig
Natronlauge	25	90	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Natronlauge	50	65	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Nickelnitrat	alle	75	beständig	beständig	beständig
Nickelsulfat	alle	75	bedingt beständig	beständig	beständig
Nitrobenzol	alle	/	nicht beständig	nicht beständig	nicht beständig
Nitrophenol	alle	/	nicht beständig	nicht beständig	nicht beständig
Nitrotoluol	alle	/	nicht beständig	nicht beständig	nicht beständig
O					
Öle, ätherisch	alle	30	beständig	beständig	beständig
Ölsäure	alle	65	beständig	beständig	beständig
Oxalsäure	gesättigt	65	bedingt beständig	beständig	beständig
P					
Palmitinsäure	100	65	beständig	beständig	beständig
Paraffinöl	alle	60	beständig	beständig	beständig
Pflanzenöle	alle	60	beständig	beständig	beständig
Phenol, Dämpfe	10	45	nicht beständig	nur Dämpfe	beständig
Phosphorsäure	10	75	nicht beständig	beständig	beständig
Phtalsäure	alle	60	beständig	beständig	beständig
Phtalsäureanhydrid	gesättigt	60	beständig	beständig	beständig
Polyvinylalkohol	alle	30	bedingt beständig	beständig	beständig
Polyvinylacetat	gelöst	30	beständig	beständig	beständig
Propanol	alle	40	nicht beständig	bedingt beständig	beständig
Pyridin	alle	/	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Q					
Quecksilber	alle	75	beständig	beständig	beständig
R					
Rohöl	100	75	beständig	beständig	beständig
Kupferchlorid	alle	75	beständig	beständig	beständig

Reagenz	Konzentration [%]	Max. Temperatur [°C]	OPR (Orthophtalsäure Polyester)	IPR (Isophtalsäure Polyester)	VER (Vinylester)
S					
Salpetersäure	5	65	bedingt beständig	beständig	beständig
Salpetersäure	50	45	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Salzsäure	20	60	beständig	beständig	beständig
Salzsäure	37	25	bedingt beständig	beständig	beständig
Schwefelsäure	25	75	beständig	beständig	beständig
Schwefelsäure	50	60	nicht beständig	beständig	beständig
Schwefelsäure	70	30	nicht beständig	bedingt beständig	beständig
Schwefelsäure	75	40	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Seewasser	alle	80	beständig	beständig	beständig
Styrol	alle	/	nicht beständig	nicht beständig	nicht beständig
T					
Terpentinöl	alle	30	nicht beständig	bedingt beständig	beständig
Tetrachlorkohlenstoff	100	25	bedingt beständig	beständig	beständig
Tetrahydrofuran	alle	30	nicht beständig	nicht beständig	bedingt beständig
Toluol	alle	30	nicht beständig	nicht beständig	bedingt beständig
Trichloressigsäure	50	25	beständig	beständig	beständig
Trichlorethylen	100	/	nicht beständig	nicht beständig	nicht beständig
Triethanolamin	100	30	nicht beständig	bedingt beständig	beständig
V					
Vinylacetat	100	/	nicht beständig	nicht beständig	nicht beständig
W					
Waschbenzin	alle	30	nicht beständig	bedingt beständig	beständig
Wasserstoffsuperoxid	5	25	bedingt beständig	beständig	beständig
Wasserstoffsuperoxid	30	40	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Weinsäure	alle	75	beständig	beständig	beständig
X					
Xyluol	alle	75	bedingt beständig	beständig	beständig
Z					
Zinkchlorid	alle	75	beständig	beständig	beständig
Zinkfluorborat	alle	90	nicht beständig	nicht beständig	beständig
Zinknitrat	alle	75	beständig	beständig	beständig
Zinksulfat	alle	75	bedingt beständig	beständig	beständig

Diese Informationen stellen keine rechtsverbindlichen Aussagen dar und entbinden den Verwender nicht von seiner Pflicht zu eigenen Untersuchungen und Prüfungen. Von den Angaben daher keine Schadensersatzforderungen abgeleitet werden.

Normen und Zertifikate

MEISER ist einer der weltweit führenden Hersteller von Gitterrosten, Blechprofilrosten & Treppenanlagen. Weitere Produkte wie z.B. Fangschutzmatten und Sonderprodukte runden das Produktportfolio ab.

Daneben beschäftigt sich das Unternehmen am Standort Oelsnitz im Vogtland bereits seit Jahrzehnten ebenso mit Faserverbundwerkstoffen.

Bauprodukte aus Faserverbundwerkstoffen bekommen im konstruktiven Ingenieurbau im Bereich der Deutschen Bahn AG eine immer größere Bedeutung. Eine besondere

Rolle spielen dabei Produkte aus glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK).

MEISER entwickelt & liefert Systemlösungen in diesem Bereich, wobei wir Ihr kompetenter Partner von der Angebotserstellung bis hin zur Ausführung sind.

Wir erfüllen hierbei selbstverständlich alle Anforderungen, die im Zusammenhang mit der Herstellerbezogenen Produktqualifikation (HPQ) nach dem Standard DBS 918 010 einhergehen

- Geprüfte Qualität durch unsere Partner: IMA GmbH Dresden, SKZ Würzburg, MPA NRW, Säurefließner Großburgwedel
- Elektrisch isolierend – keine Erdung erforderlich
- Hohe Lebensdauer
- Geringe Instandhaltungskosten
- Hohe & dauerhafte Rutschfestigkeit bei Bodenbelägen
- Individuelle Einfärbung möglich
- Einfache Montage & Anpassung an schwierige örtliche Gegebenheiten
- Vergleichsweise geringes Diebstahlrisiko



Unsere GFK Böden in der Kelterei Wiedemann



ISO-Zertifikat, 9001:2008 Schmelz-Limbach, Oelsnitz



ISO-Zertifikat, 9001:2008 Verzinkei St. Ingbert



Prüfzeugnis, Rutschhemmende Bodenbeläge



Gütezeichen RAL-GZ 638 für Gitterroste

Eisenbahn-Bundesamt Sachgebiet 213 - Ingenieurbau

Meiser Vogtland GmbH & Co. KG
 Herr Alexander Meißner
 Am Lehnteich 3
 08606 Oelsnitz/V.
 Deutschland
 213.3-213izbia/011-2101#007-(011/25-ZUL)

Bearbeitung: Michael Fischer
 Telefon: +49 (43) 23008-181
 Telefax: +49 (43) 23008-6399
 E-Mail: FischerM@ebn.bund.de
 Internet: 03213@ebn.bund.de
 Datum: 01.04.2025
 VNS-Nummer: 3334881

Bericht: Zulassung für GFK-Gitterroste der Meiser Vogtland GmbH & Co. KG in eisenbahnspezifischen Anwendungen
Bezug: Ihr Antragsschreiben vom 28.03.2025
Anlagen: 1: Übereinstimmungsmerkmale des EBA
 2: Übersicht über die Zulassungsgegenstände
 3: Antragsunterlagen

Sehr geehrter Herr Meißner,
 aufgrund Ihres Antrages vom 28.03.2025 ergoht folgender

Bescheid:

1. Die Zulassung für GFK-Gitterroste der Meiser Vogtland GmbH & Co. KG in eisenbahnspezifischen Anwendungen nach den folgenden Nummern wird befristet zum 31.03.2030 erteilt.

Herstellernr. Sachverhaltsnr. 00, 20207 Hamburg Tel. Nr. +49 (43) 23008-0 Fax-Nr. +49 (43) 23008-6399 E-Mail: poststelle@ebn.bund.de-mail.de Übersetzungen in Betriebsklasse Titul Deutsche Betriebsklassen, Filiale Saarbrücken 66,2 660 020 02 Kueseler, 666 010 20 IBAN DE 87 0805 0300 0000 0010 20 BIC: MIFKDE33 Leitzahl-ID: 881-11203-07

EBA-Zulassung für Gitterroste
 21.51-21 izbia/026-2101#023-(027/16-Zul)

Eisenbahn-Bundesamt Sachgebiet 213 - Ingenieurbau

Meiser Vogtland OHG
 Herr Alexander Meißner
 Am Lehnteich 3
 08606 Oelsnitz / Vogtland
 Deutschland
 213.3-213izbia/005-2101#021-(026/22-ZUL)

Bearbeitung: Michael Fischer
 Telefon: +49 (43) 23008-181
 Telefax: +49 (43) 23008-6399
 E-Mail: FischerM@ebn.bund.de
 Internet: 03213@ebn.bund.de
 Datum: 06.03.2023
 VNS-Nummer: 3488863

Bericht: Zulassung für GFK-Konstruktionsprofile der Meiser Vogtland OHG in eisenbahnspezifischen Anwendungen
Bezug: Ihr Antragsschreiben vom 26.10.2022
Anlagen: 1: Übereinstimmungsmerkmale des EBA
 2: Übersicht über die Zulassungsgegenstände
 3: Antragsunterlagen

Sehr geehrter Herr Meißner,
 aufgrund Ihres Antrages vom 26.10.2022 ergoht folgender

Bescheid:

1. Die Zulassung für GFK-Konstruktionsprofile der Meiser Vogtland OHG in eisenbahnspezifischen Anwendungen nach den folgenden Nummern wird befristet zum 31.03.2025 erteilt.

Herstellernr. Sachverhaltsnr. 00, 20207 Hamburg Tel. Nr. +49 (43) 23008-0 Fax-Nr. +49 (43) 23008-6399 E-Mail: poststelle@ebn.bund.de-mail.de Übersetzungen in Betriebsklasse Titul Deutsche Betriebsklassen, Filiale Saarbrücken 66,2 660 020 02 Kueseler, 666 010 20 IBAN DE 87 0805 0300 0000 0010 20 BIC: MIFKDE33 Leitzahl-ID: 881-11203-07

EBA-Zulassung für Konstruktionsprofile
 21.51-21izbia27-2101#004-(032/16-Zul)

Herstellerbezogene Produktqualifikation 

HPQ nach DBS 918 010
 Technische Lieferbedingungen für die Ausführung von Komponenten aus Glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK).

Der Hersteller **Meiser Vogtland GmbH & Co. KG**
 Am Lehnteich 3
 08606 Oelsnitz/Vogtl.

ist qualifiziert nachfolgende Produkte / Halbzeuge aus GFK in Serienfertigung herzustellen und zu liefern:

Gitterroste
 Nr. der EBA-Zulassung: 213.3-213izbia/011-2101#007-(011/25-ZUL)
 Gültigkeit bis: 31.03.2030

Konstruktionsprofile
 Nr. der EBA-Zulassung: 213.03-213izbia/005-2101#021-(026/22-Zul)
 Gültigkeit bis: 31.03.2028

Verwendetes Herstellerzeichen: (ohne)

Diese Bescheinigung bestätigt, dass die Anforderungen der DBS 918 010 für o.g. Komponenten aus Glasfaserverstärktem Kunststoff im Rahmen der Herstellerbezogene Produktqualifikation (Dokumenten- und Betriebsprüfung) geprüft und die erforderlichen Nachweise erbracht wurden.

Einschränkungen:
 a) Der Einsatz der Komponenten ist auf den in dem jeweiligen Verwendbarkeitsnachweis (EBA-Zulassung) bzw. den in der zugehörigen Anwendererklärung (TM) genannten Anwendungsbereich beschränkt.
 b) Die Produkte sind bei den während der Betriebsprüfung begutachteten Zulieferern zu beziehen (s. Seite 2 dieser Urkunde) keine weiteren Eintragungen

Gültigkeit: Wiederholungsqualifikation befristet bis 17.11.2027
 Beginn: 18.11.2024

Gültigkeitsdauer: Diese Bescheinigung gilt nur auf der Grundlage eines gültigen Verwendbarkeitsnachweises des Eisenbahnbundesamtes (EBA) und solange wie sich die Bestimmungen der oben genannten DBS, die Herstellerbezogenen Bedingungen im Werk und / oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben (s. Seite 2 Allgemeine Bestimmungen).

Algemeine Bestimmungen zur Beachtung: s. Rückseite dieser Urkunde

Deutsche Bahn AG
 Beschaffung Infrastruktur
 Qualitätssicherung FE.B.14

Berlin, 24.07.2025
 i.V.  A. Schwarzer
 i.V.  Dittmar

HPQ Urkunde nach DBS 918 010

Typ	Nummer	Teil	Titel	aktuelle Ausgabe
DIN EN	13706	-1	Verstärkte Kunststoffverbundwerkstoffe-Spezifikationen für pultrudierte Profile - Teil 1: Bezeichnung; Deutsche Fassung EN 13706-1:2002	2003-02
DIN EN	13706	-2	Verstärkte Kunststoffverbundwerkstoffe-Spezifikationen für pultrudierte Profile - Teil 2: Bezeichnung; Deutsche Fassung EN 13706-2:2002	2003-02
DIN EN	13706	-3	Verstärkte Kunststoffverbundwerkstoffe-Spezifikationen für pultrudierte Profile - Teil 3: Bezeichnung; Deutsche Fassung EN 13706-3:2002	2003-02
DIN EN ISO	62		Kunststoffe - Bestimmung der Wasseraufnahme	2008-05
DIN EN ISO	178		Kunststoffe - Bestimmung der Biegeeigenschaften	2013-09
DIN EN ISO	527	-4	Bestimmung der Zugeigenschaften Teil 4; Prüfbedingungen für isotrop und anisotrop faserverstärkte Kunststoffverbundwerkstoffe	1997-07
DIN EN ISO	14125		Faserverstärkte Kunststoffe - Bestimmung der Biegeeigenschaften	2011-05
DIN EN ISO	14130		Faserverstärkte Kunststoffe - Bestimmung der scheinbaren interlaminaeren Scherfestigkeit nach dem Dreipunktverfahren mit kurzem Balken	1998-02
DIN	24531	-3	Roste als Stufen - Teil 3: Kunststoffgitterroste	2007-08
DIN	24537	-3	Roste als Bodenbelag - Teil 3: Kunststoffgitterroste	2007-08
DIN EN ISO	14122	-1	Sicherheit von Maschinen - Ortsfeste Zugänge zu maschinellen Anlagen - Teil 1: Wahl eines ortsfesten Zugangs zwischen zwei Ebenen (ISO 14122-1:2001); Deutsche Fassung EN ISO 14122-1:2001	2016-10
DIN EN ISO	14122	-2	Sicherheit von Maschinen - Ortsfeste Zugänge zu maschinellen Anlagen - Teil 2: Wahl eines ortsfesten Zugangs zwischen zwei Ebenen (ISO 14122-2:2001); Deutsche Fassung EN ISO 14122-2:2001	2016-10
DIN EN ISO	14122	-3	Sicherheit von Maschinen - Ortsfeste Zugänge zu maschinellen Anlagen - Teil 3: Wahl eines ortsfesten Zugangs zwischen zwei Ebenen (ISO 14122-3:2001); Deutsche Fassung EN ISO 14122-3:2001	2016-10
DIN EN ISO	14122	-4	Sicherheit von Maschinen - Ortsfeste Zugänge zu maschinellen Anlagen - Teil 4: Wahl eines ortsfesten Zugangs zwischen zwei Ebenen (ISO 14122-4:2001); Deutsche Fassung EN ISO 14122-4:2001	2016-10
AGI	H	10	Gitterroste im Industriebau	1993-12
BGI / GUV	-I	588-1	Roste - Auswahl und Betrieb	2013-06
BGI / GUV	-I	588-2	Roste - Montage	2013-11
RAL	-GZ	638	Gitterroste	2008-09
DBS		918010	Technische Lieferbedingungen für Gitterroste und Konstruktionsprofile aus Glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK) im konstruktiven Ingenieurbau (der DB AG)	2016-10

Sprechen Sie mit uns:

Limbach

Tel +49 6887 309-1313

Oelsnitz

Tel +49 37421 50-2117

E-Mail service@meiser.de

Unsere Ansprechpartner finden Sie auch auf unserer Homepage unter www.meiser.de

Gültige Normen

RAL GZ 638

DIN 24531 -2, 3

DIN 24537

DIN EN ISO 1461

BGI 588

BGR 181

BS 4592

Gitterroste

Stufen aus BPR und GFK

Roste als Bodenbelag – Teil 1:

Gitterroste aus metallischen

Werkstoffen

Durch Feuerverzinken auf Stahl

aufgebrachte Zinküberzüge

(Stückverzinken) – Anforderungen

und Prüfungen

Merkblatt für Metallroste

Rutschhemmung Fußböden in

Arbeitsräumen und Arbeits-

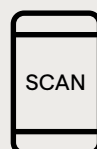
bereichen mit Rutschgefahr

Industriefußböden und Stufenpro-

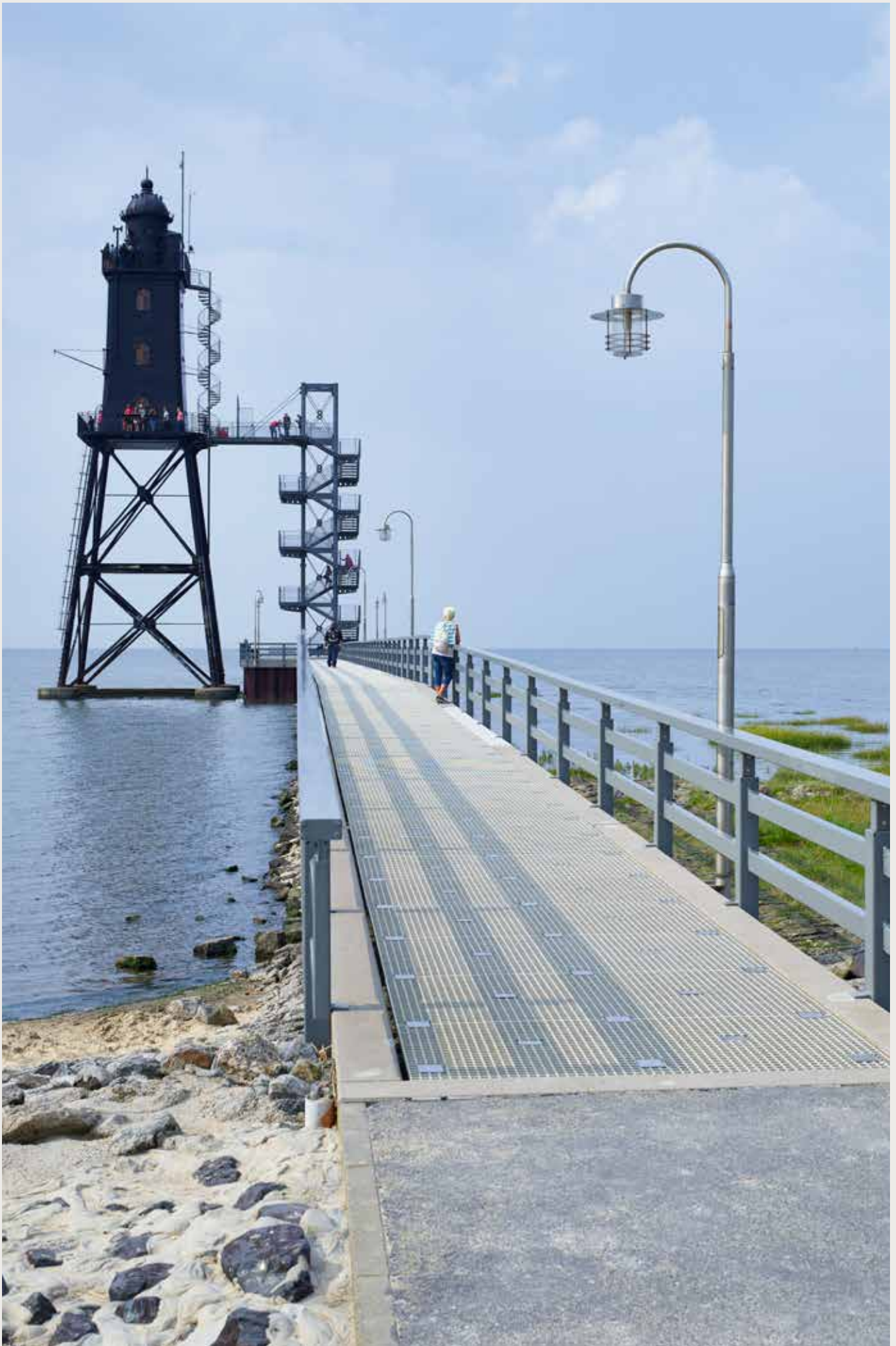
file – Allgemeine Anforderungen

und Empfehlungen für die

Installation



Weitere Informationen auf www.meiser.de



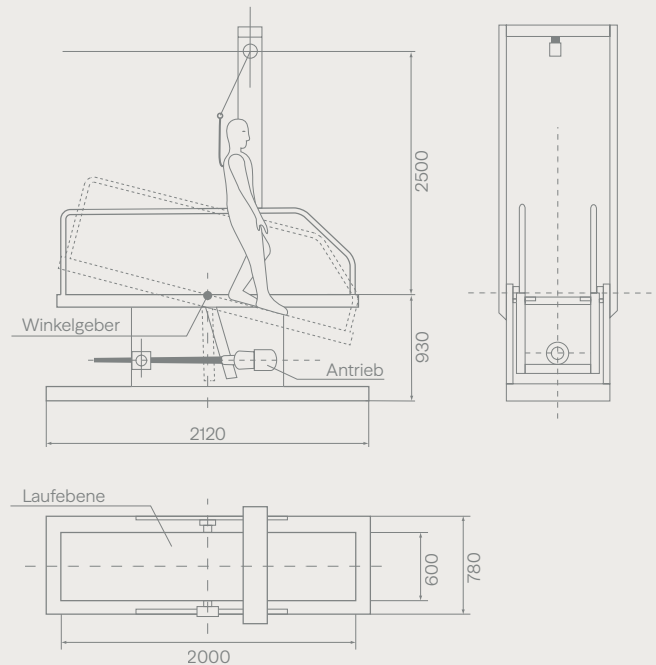
Rutschhemmung

In den letzten Jahren hat die Thematik der Rutschsicherheit von begehbaren Oberflächen an Bedeutung gewonnen. Überall dort, wo mit gleitfördernden Stoffen gearbeitet wird, d. h. wo Öle, Fette und Emulsionen eingesetzt werden, herrscht erhöhte Rutschgefahr.

Im Außenbereich spielt die Witterung eine entscheidende Rolle. Regen und Schnee verwandelt viele Bereiche schnell zu Rutschbahnen. MEISER bietet eine Lösung für dieses Problem und garantiert durch MEISER Gleitschutzroste einen sicheren Halt. Die Gefahr eines Aus- oder Abrutschens wird dadurch sehr stark verringert. Je nach Vorschrift oder persönlichem Sicherheitsbedürfnis kann MEISER Gitterroste mit einer Klassifizierung von R9 bis R13 liefern.

Die geforderte R-Zahl für verschiedene Einsatzbereiche wird von der „Berufsgenossenschaftlichen Regel für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit (BGR181)“ vorgegeben.

Die Prüfung dieser Rutschhemmungsfähigkeit erfolgt durch ein unabhängiges Prüfinstitut mit einer klar definierten Prüfeinrichtung (siehe Abbildung).



Bewerungsgruppe	Rosttyp	Oberfläche	Stab [mm]	Maschenteilung [mm]
R10	gegossen	plan geschliffen (GS)	5/7	38 × 38 & 40 × 40
R10	gegossen	plan geschliffen (GS)	5/7	20 × 20
R10	gegossen SL	plan geschliffen (GS)	9/11	38 × 38
R10	Sicherheitsboden gegossen	strukturiert Träne solo (STS)	N/A	geschlossen
R12	Sicherheitsboden gegossen	strukturierte Träne quintett (STQ)	N/A	geschlossen
R13	gegossen	konkav (K)	5/7 & 6/8	38 × 38 & 40 × 40
R13	gegossen	konkav (K)	5/7	13 × 13
R13	gegossen	Quarz-besandet (QB)	5/7	13 × 13
R13	gegossen	konkav (K)	6/8	25 × 25
R13	gegossen	Quarz-besandet (QB)	5/7	38 × 38 & 40 × 40
R13	gegossen	Korund-besandet (KB)	5/7	38 × 38 & 40 × 40
R13	gegossen	konkav (K)	5/7	20 × 20
R13	gegossen	Quarz-besandet (QB)	5/7	20 × 20
R13	gegossen	Korund-besandet (KB)	5/7	20 × 20
R13	gegossen SL	Korund-besandet (KB)	9/11	38 × 38
R13	gegossen	konkav (K)	6/8	50 × 50
R13	gegossen	Korund-besandet (KB)	6/8	50 × 50
R13	Sicherheitsboden gegossen	Quarz-besandet (QB)	N/A	geschlossen
R13	Sicherheitsboden gegossen	Korund-besandet (KB)	N/A	geschlossen
R13	Profilrost	Korund-besandet (KB)	15 (I-Stab)	35 × 152

Service und Qualität

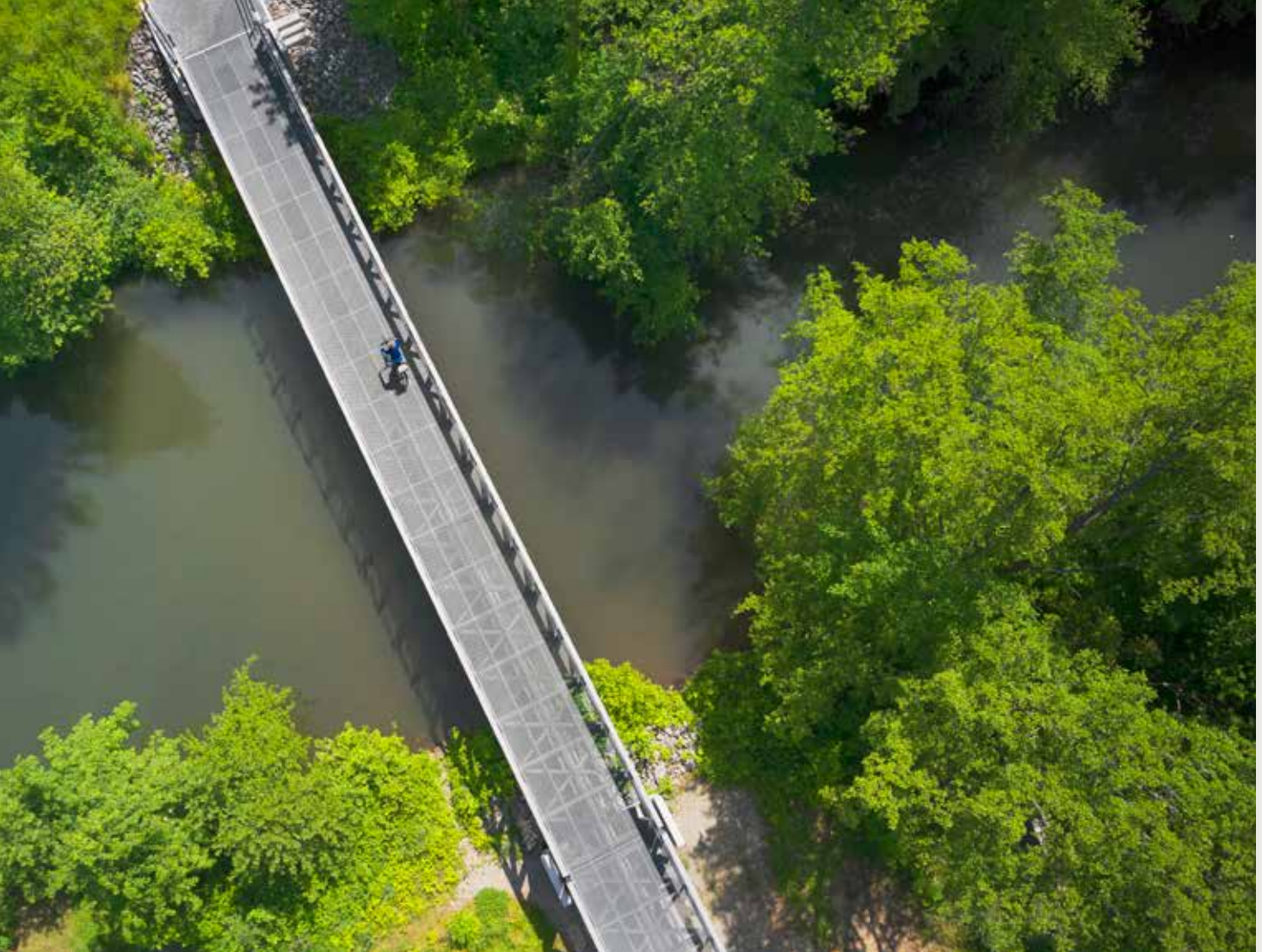


Mit Fokus auf Planungsservice und persönlicher Nähe begleiten wir unsere Kunden



Qualität, die nicht dem Zufall überlassen wird

Von der Planung über die Montagezeichnung bis zur Auslieferung des perfekt zu den Ansprüchen passenden Produkts: Wir stehen für Rundumservice und Qualität made in Germany – und zwar aus einer Hand. Durch die kontinuierliche Neu- und Weiterentwicklung unserer Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen setzen wir Ihre Anforderungen präzise um – mit einem klaren Fokus auf Service und Umsetzbarkeit. Wir beraten Sie zu Ausführung, Normen und Vorschriften, erstellen Montage- und Fertigungszeichnungen und entwickeln kundenspezifische Sonderlösungen, wenn Standard nicht reicht. Qualitätssicherung ist dabei selbstverständlich: Unsere Konstruktionen erfüllen – wo gefordert – die aktuellen DIN/EN-Normen, berücksichtigen die Vorgaben der UVV und orientieren sich an den Anforderungen der Berufsgenossenschaften. So entsteht eine Lösung, die technisch passt, sicher funktioniert und sich effizient montieren lässt – verlässlich geplant, sauber dokumentiert und praxisgerecht umgesetzt. Eine Lösung – MEISER.



Das Morgen mitzugestalten bedeutet, Verantwortung für die Zukunft zu übernehmen

Umwelt und Nachhaltigkeit

Nachhaltig zu handeln und gesellschaftlich Verantwortung zu übernehmen, gehört bei MEISER zusammen. Als internationales Familienunternehmen betrachten wir Nachhaltigkeit entlang der gesamten Wertschöpfung: vom Rohstoff über die Fertigung bis zur Auslieferung.

Wir prüfen Prozesse, reduzieren Materialeinsatz und setzen dort, wo es sinnvoll ist, auf ressourcenschonende Technologien und erneuerbare Energien. Wir investieren in effiziente Anlagen, nutzen Daten zur Prozesssteuerung und denken in Kreisläufen – etwa bei Wärme, Wasser und Material. So wird Verantwortung im Alltag konkret und nachvollziehbar.

Gleichzeitig gestalten wir Arbeitswelten, die

Sicherheit, Produktivität und Wohlbefinden verbinden. Unsere Entwicklung definiert Lösungen ganzheitlich: Sie konstruiert Produkte, konzeptioniert Abläufe bis zum Ende und baut die dafür benötigten Strukturen selbst. So sichern wir konsistente Qualität und langlebige Ergebnisse für Anwendungen, die dauerhaft funktionieren. Nachhaltigkeit endet für uns nicht am Werkstor. Darum engagieren wir uns seit Jahren in der Region und an unseren Standorten für Kultur, Sport und Bildung. Wir unterstützen Projekte, die Menschen zusammenbringen, Chancen schaffen und Wirkung entfalten – partnerschaftlich, transparent und mit Blick nach vorn.



seit 1956
in Schmelz-Limbach

seit 1991
in Oelsnitz/Vogtland



- ① Meiser UK Ltd
- ② The Expanded Metal Company Ltd
- ③ RST Meiser Nederland B.V.
- ④ Meiser SARL
- ⑤ Meiser Fameco S.A.
- ⑥ Distriroute SAS
- ⑦ Gebrüder Meiser GmbH
Meiser Solar GmbH
Meiser Road Safety GmbH
- ⑧ PMI MEISER Gitterroste AG
- ⑨ Meiser Agriculture Solutions SAS
- ⑩ Meiser Rejillas Hispania S.L.
- ⑪ Meiser Agriculture Solutions Italia
- ⑫ Sorst Streckmetall GmbH
- ⑬ Meiser Vogtland GmbH & Co. KG
- ⑭ ALFIX GmbH
- ⑮ Meiser Österreich GmbH
- ⑯ Meiser Road Safety Sp. z o.o.
- ⑰ Meiser Polska Sp. z o.o.
- ⑱ Meiser Ferroste Kft.
- ⑲ ALFIX Ungarn Kft.
- ⑳ Meiser România SRL
- ㉑ Meiser FRP SRL
- ㉒ Meiser Izgara San ve Tic Ltd Sti
- ㉓ Meiser SEMITECH A/S
- ㉔ Meiser Sweden AB
- ㉕ Meiser Norway AS
- ㉖ Meiser Finnritilä OY
- ㉗ IKG - Mexico
- ㉘ IKG - Houston/Texas
- ㉙ Meiser gratings Inc.
- ㉚ IKG - Indiana
Marangoni MEISER USA
- ㉛ Marangoni MEISER
- ㉜ Meiser-Maghreb GmbH
- ㉝ Meiser Algerie SARL
- ㉞ Hady MEISER Egypt
- ㉟ Meiser AC SARL
- ㊱ Lionweld MEISER LLC

Produktionsstandorte und Niederlassungen von MEISER. National und international

● Produktionsstandorte

○ Niederlassungen



MEISER Weltweit



Hier geht's zu allen MEISER Adressen und unseren Vertretungen – weltweit



Meiser Holding GmbH
Edmund Meiser Straße 1
D-66839 Schmelz-Limbach

Tel +49 (0) 68 87 - 3 09-0
Fax +49 (0) 68 87 - 3 09-3000
E-Mail info@meiser.de