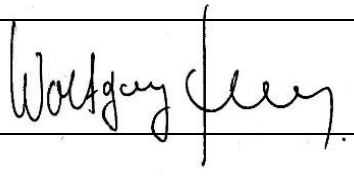
Leistungserklärung Nr. 013

gemäß Bauproduktenverordnung BauPVO (Construction Products Regulation CPR) 305/2011/EU

1.	**Produkttyp:**	Gitterroste
	gemäß aktueller Produktliste:	Siehe aktuelle Sortimentsübersicht (http://www.meiser.de/de/produkte.html)
2.	**Typen:**	Pressroste, Schweißpressroste oder Lamellenroste aus verzinktem oder unverzinktem Stahl
3.	**Verwendungszweck:**	Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken
4.	**Hersteller:**	Gebr. Meiser GmbH Edmund Meiser Straße 1 D-66839 Schmelz-Limbach
5.	**Bevollmächtigter:**	Nicht relevant (siehe 4)
6.	**System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:**	System 2+
7.	**Notifizierte Stelle:**	Die notifizierte Stelle „DVS Zert GmbH" Kennnummer 2451 hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) nach dem System 2+ vorgenommen und folgendes ausgestellt: Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit dem EG-Zertifikat Nr. 2451-CPR-EN1090-2014.0897
8.	**Notifizierte Stelle mit Angaben zu deren Tätigkeit für o.a. Produkttyp nach europäisch technischer Bewertung:**	Nicht relevant (siehe 7)
9.	**Erklärte Leistung:**	Siehe Tabelle: **Wesentliche Merkmale** (Seite 2)

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Geometrische Toleranzen:	EN 1090-2, Anhang D, Klasse 1 und RAL-GZ 638	EN 1090-1 2009+A1:2011
Schweißeignung:	S355J2 nach EN 10025-2	
Bruchzähigkeit:		
Brandverhalten:	Klasse A1	
Freisetzung von Cadmium:	KLF	
Freisetzung von radioaktiver Strahlung:	KLF	
Dauerhaftigkeit:	C1-(VH), C2-(VH), C3-(VH), C4-(H), C5-(M), CX-(L), gemäß EN ISO 14713-1. KLF bei nicht verzinktem Stahl.	
Tragfähigkeitsmerkmale:		
Bemessung:	gemäß CE-Kennzeichnung und EN 1993-ff + NA. KLF, wenn keine Bemessung erstellt wurde.	
Herstellung:	Bauteilspezifikation gemäß CE-Kennzeichnung und EN 1090-2, EXC2	

10.	**Rechtsverbindliche Erklärung und Unterschrift:**	
	Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:	
	Wolfgang Schell, Geschäftsführung	
	Schmelz-Limbach, den 31.03.2022