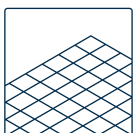


Caillebotis



Caillebotis pressés
Caillebotis pressés soudés
Caillebotis pour rayonnages
Caillebotis spéciaux
Marches

actif depuis **70**
ans

26
sites en Europe

Au niveau régional

2 800
collaborateurs
en Allemagne

28
camions en propre

44

sites dans le monde

présent dans plus de

50

pays

Au niveau mondial

présent sur

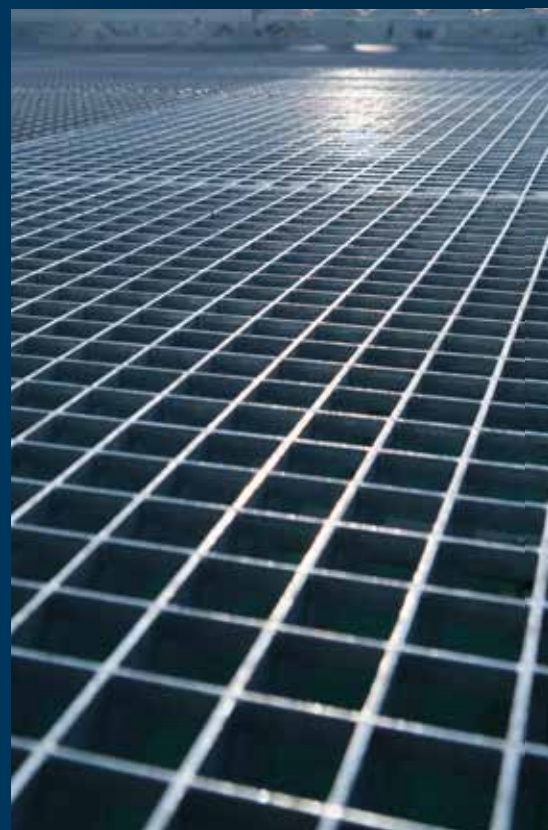
6

continents

4 000

collaborateurs
dans le monde

06	Qui sommes-nous ? Chiffres clés & faits marquants
09	Gamme de produits
18	Références & inspirations
22	MEISER ABC
26	Caillebotis pressés
36	Caillebotis standards
48	Caillebotis électroforgés
54	Caillebotis spéciaux
60	Marches d'escalier
68	Fixations
76	Calculs statiques & charges admissibles
80	Sécurité
86	Services, normes et certifications
106	MEISER International



Une efficacité pensée sur le long terme

Même après 70 ans d'existence, MEISER reste fidèle aux principes qui ont fait sa renommée : travailler avec fiabilité, penser à long terme, assumer ses responsabilités et entretenir un contact direct avec les clients. La tradition n'est pas ici un regard vers le passé, mais le fondement d'un développement qui s'étend bien au-delà de son siège social en Sarre.

Aujourd'hui, MEISER emploie environ 4 000 collaborateurs, dont plus de 2 800 en Allemagne. Les deux principaux sites de production, situés en Sarre et en Saxe, constituent le socle industriel de l'entreprise. Ils sont complétés par des sites de production à Dubaï, en Hongrie, en France, en Belgique, en Égypte, au Brésil, au Maroc, en Roumanie, en République tchèque, aux États-Unis, au Mexique et en Turquie. À cela s'ajoutent d'autres succursales qui nous relient à tous les marchés importants. C'est ainsi que naît une combinaison qui caractérise MEISER : une efficacité internationale et un accompagnement personnalisé sur place. Nos clients profitent de circuits courts, d'échanges directs et d'une vraie connaissance des spécificités régionales, portés par l'expérience d'une entreprise présente depuis des décennies sur de nombreux marchés à travers le monde.

En tant qu'entreprise spécialisée dans la transformation de l'acier, MEISER est active dans les domaines des caillebotis, des profilés en tôle, des composites PRV, des bandes refendues et de la galvanisation. D'autres secteurs d'activité, tels que l'équipement routier, le métal déployé, les fournitures viticoles, les systèmes de montage pour installations photovoltaïques, ainsi que la construction d'échafaudages et les ferrures coulissantes, viennent compléter son portefeuille et témoignent de la polyvalence de son expertise.

Pour nous, l'intégration verticale est un gage de qualité essentiel. Grâce à ses propres ateliers de galvanisation, de refendage et de laminage à froid, MEISER maîtrise ses processus clés, ce qui garantit la fiabilité de la planification jusqu'au produit fini.

Cette performance repose aussi sur des techniques de fabrication modernes, un parc machines performant et des collaborateurs engagés, garants de processus stables et de solutions rentables.

Malgré cette croissance, la proximité avec le client reste primordiale. Pour MEISER, le progrès ne se résume pas à de nouvelles technologies ou à des capacités accrues, mais consiste avant tout à proposer de meilleures solutions grâce à un dialogue direct. De nombreux projets exceptionnels ont vu le jour grâce à cette collaboration. Ils démontrent ce qu'il est possible d'accomplir quand expérience, proximité et confiance vont de pair. C'est cette alliance entre 70 ans d'histoire et une présence internationale qui nous permet d'offrir un service personnalisé à chaque client. Une promesse valable aujourd'hui comme demain : MEISER, conçu pour traverser les générations.



Les dirigeants Ulrich et Wolfgang Meiser

Voici qui nous sommes:

Chiffres clés – une présence mondiale

Qu'il s'agisse de solutions de caillebotis, de métal déployé ou de sécurité routière, nous développons des solutions fiables là où elles sont essentielles. Avec Solar Systems, nous faisons avancer l'énergie de demain, tandis qu'Agri Solutions propose des systèmes robustes conçus pour le terrain. Dans le domaine des Coating, nous associons galvanisation et thermolaquage afin d'assurer une protection de surface durable. Avec Other Solutions, nous regroupons des prestations complémentaires qui permettent de compléter les projets dans leur globalité. Dans chacun de nos domaines d'activité, nous misons sur des technologies de pointe, une fabrication précise et des concepts sur mesure. L'humain reste toujours au cœur de notre engagement : nos équipes, qui agissent avec expérience et sens des responsabilités, et nos clients, dont nous comprenons les exigences dans un esprit de partenariat, aujourd'hui comme demain. C'est nous. C'est MEISER.

150 000 000
de mètres carrés de caillebotis produits depuis la création de l'entreprise

400 000
tonnes
d'acier par an

The background of the entire page is a high-quality image of the Earth as seen from space, showing the curvature of the planet and the blue of the oceans against the black of space. The image is slightly blurred, giving it a sense of vastness and scale.

100 000

systèmes de retenue des véhicules par kilomètre

15 000

tonnes de zinc par an

8 000 000

kWp grâce aux structures de support solaires

plus de

50 000 000

de piquets de vigne



MEISER

Nos secteurs d'activité sont synonymes de solutions de pointe
dans le domaine de la transformation de l'acier.



De l'idée à la réalisation, nous vous accompagnons grâce à notre expérience et à nos innovations dans l'acier. Fabrication, transformation, livraison : chaque étape est maîtrisée avec rigueur et responsabilité, dans le respect de nos engagements envers vous comme envers l'environnement. Cette maîtrise s'appuie sur un double ancrage, régional et international, qui nous permet de rester proches de vous tout en disposant des moyens d'un grand groupe. Vous en tirez une vraie sécurité de planification pour vos projets, du premier entretien jusqu'à la réception.



Gratings

Des solutions sur mesure pour des tâches complexes

meiser.de/fr/secteurs-dactivite/gratings



Road Safety

Des solutions pensées pour répondre aux exigences de sécurité les plus strictes

meiser.de/fr/secteurs-dactivite/securite-routiere



Solar Systems

Une technique de montage innovante pour l'énergie de demain

meiser.de/fr/secteurs-dactivite/systemes-solaires



Agri Solutions

Une expertise reconnue pour répondre à des exigences toujours plus élevées

meiser.de/fr/secteurs-dactivite/agri-solutions



Expanded Metal

Des géométries de métal déployé sur mesure, à la précision optimale

meiser.de/fr/secteurs-dactivite/expanded-metal



Coating

Des revêtements de précision pour une protection fiable contre la corrosion

meiser.de/fr/secteurs-dactivite/coating



Other Solutions

Des solutions polyvalentes pour relever des défis particuliers

meiser.de/fr/secteurs-dactivite/other-solutions

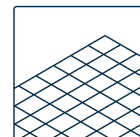




Le portefeuille MEISER

Nos secteurs d'activité sont synonymes de solutions de pointe
dans le domaine de la transformation de l'acier.

Gratings



Des solutions sur mesure pour des tâches complexes



Sur les montagnes russes praticables « Tiger & Turtle », les caillebotis pressés antidérapants de MEISER garantissent une marche sûre à une hauteur vertigineuse

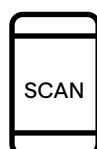
Portefeuille MEISER



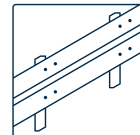
Les caillebotis peuvent être utilisés aussi bien à des fins architecturales et esthétiques qu'industrielles et fonctionnelles

Les architectes et les ingénieurs en génie civil mettent en œuvre des solutions économiques en utilisant les caillebotis de manière originale, par exemple en les associant au bois, au verre ou à la pierre. Les différents pas de mailles créent des structures de surface captivantes qui offrent des impressions toujours nouvelles selon l'angle de vue et la lumière. Nous serons ravis de vous accompagner dans la concrétisation de vos idées d'aménagement ambitieuses. MEISER a développé plus de 5 000 types de caillebotis, souvent à partir des spécifications précises des clients et des concepteurs. La fonctionnalité prime souvent, l'esthétique n'est pas en reste et le budget impose parfois des limites. Lorsque tous ces facteurs se rejoignent, cela donne naissance à des caillebotis sur mesure, tels que les caillebotis pleins, à peigne ou à lamelles.

meiser.de/fr/secteurs-dactivite/gratings



Road Safety



Des solutions bien pensées pour répondre aux exigences de sécurité les plus élevées



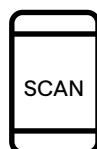
Les systèmes de retenue pour véhicules MEISER Road Safety assurent la sécurité sur les pistes d'essai exigeantes de l'AVL ZalaZONE



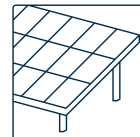
La structure alvéolaire du Protector permet de retenir le véhicule en toute sécurité

MEISER Road Safety propose des systèmes de retenue pour véhicules de haute qualité ainsi que des solutions sur mesure pour les routes nationales, les routes départementales, les autoroutes et d'autres types d'infrastructures routières. Ces systèmes allient une grande stabilité, une longue durée de vie et une efficacité optimale. Ils se distinguent par une sécurité certifiée et des solutions d'installation adaptées aux besoins concrets. Ils combinent ainsi fonctionnalité, technologie innovante et design esthétique afin de protéger efficacement les usagers de la route et de répondre aux exigences des chantiers, des axes routiers très fréquentés et des zones à usage commercial.

meiser.de/fr/secteurs-dactivite/securite-routiere



Solar Systems



Une technique de montage innovante pour l'énergie de demain



Le système de montage bipode MEISER Portrait dans un parc solaire à Nonnweiler

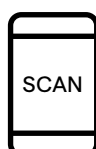
Portefeuille MEISER



Le VOLTWING ECO sur le site de MEISER Solar à Losheim am See

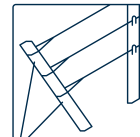
MEISER développe des systèmes de montage performants pour les installations photovoltaïques, conçus pour garantir une longue durée de vie, un montage simple et une stabilité maximale. La gamme comprend des structures porteuses pour les projets solaires de grande envergure et des systèmes de carports à conception modulaire. La conception, le calcul statique et la réalisation s'enchaînent de manière fluide. Toutes les solutions sont conçues dans une optique pratique, planifiées pour obtenir les autorisations nécessaires et optimisées pour une mise en œuvre efficace. Le développement, la fabrication et la galvanisation sont entièrement réalisés dans nos propres usines.

meiser.de/fr/secteurs-dactivite/systemes-solaires



Agri Solutions

Une véritable expertise pour répondre
à des exigences croissantes



Les crochets du piquet de vigne MEISER assurent un maintien fiable des fils
dans le vignoble

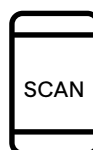


Dans un domaine viticole de Rhénanie-Palatinat, nos
piquets de vigne apportent une organisation claire dans les
rangées de vignes

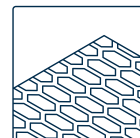
MEISER Agriculture Solutions regroupe
sous une même enseigne des marques de
produits innovants destinés à la viticulture et
à l'arboriculture fruitière. Grâce aux solutions
proposées par les grandes marques Dr.
Reisacher, JULIEN, CUGNART et MEISER
Fassreifen, nous aidons les vignerons et
les arboriculteurs du monde entier à gérer
efficacement leurs exploitations, à protéger
leurs cultures de manière fiable et à obtenir
des produits de grande qualité.

La qualité, la durabilité et une technologie
adaptée à la pratique sont au cœur de notre
démarche et garantissent des résultats
professionnels dans des conditions exigean-
tes au quotidien.

[meiser.de/fr/secteurs-dactivite/
agri-solutions](https://meiser.de/fr/secteurs-dactivite/agri-solutions)



Expanded Metal



Des géométries de métal déployé sur mesure à leur meilleur niveau

Le métal déployé est un produit métallique polyvalent et durable, obtenu par déformation systématique d'une tôle métallique, qui allie une grande stabilité, une grande flexibilité et une longue durée de vie. Avec différentes formes de mailles, telles que les mailles en losange, carrées, « Experf » ou à barres longues, il offre des solutions sur mesure pour l'architecture, l'industrie et la technique. Le métal déployé est notamment utilisé dans les batteries, la construction automobile, les filtres, ainsi que pour des solutions de protection et de sécurité, des façades ventilées, des remplissages de garde-corps ou des éléments décoratifs – toujours produit dans le respect des ressources et sans perte de matière. Sa structure en treillis ouvert allie fonctionnalité, transparence visuelle et transmission de la lumière, tout en offrant des résultats esthétiquement attrayants. Grâce à la possibilité d'adapter la taille des mailles et l'épaisseur du matériau, il est possible de répondre avec précision à des exigences spécifiques, ce qui permet au métal déployé de s'imposer aussi bien dans des applications pratiques que créatives.

meiser.de/fr/secteurs-dactivite/expanded-metal



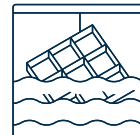
Notre métal déployé séduit par sa polyvalence dans les domaines d'application les plus divers



Sur la façade du Bilbao Exhibition Centre, en Espagne, le métal déployé à grandes mailles confère à l'architecture un aspect moderne et saisissant

Portefeuille MEISER

Coating



Des solutions de revêtement précises pour une protection anticorrosion fiable

La galvanisation est l'une de nos compétences clés : la quasi-totalité des produits MEISER bénéficie ainsi d'une protection anticorrosion durable issue de notre propre chaîne de valeur. Depuis 1969, nous réalisons nous-mêmes la galvanisation à Schmelz-Limbach ; depuis l'été 2011, une installation moderne supplémentaire de galvanisation à chaud y est également en service ; début 2020, une autre installation a vu le jour sur le site d'Oelsnitz. C'est sur ces deux lignes que nous achevons le processus de production de la plupart de nos produits : la galvanisation à chaud constitue la dernière étape décisive et assure une protection pendant de nombreuses années sans nécessiter d'entretien particulier. Alors que notre site de Saarlouis continue de proposer la galvanisation à façon de pièces individuelles ainsi que le revêtement par poudrage, notre site de St. Ingbert complète notre gamme avec la galvanisation en continu, où les bandes refendues sont traitées selon un procédé en continu.

meiser.de/fr/secteurs-dactivite/coating



La galvanisation à la pièce offre une protection durable contre la corrosion et garantit ainsi une utilisation en extérieur robuste et nécessitant peu d'entretien

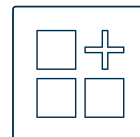


Le revêtement par poudrage offre une excellente protection contre la corrosion et une véritable diversité de finitions, ce qui permet de réaliser les couleurs souhaitées

La galvanisation en continu permet d'obtenir une surface uniforme tout en garantissant un traitement économique et une qualité élevée et constante du matériau



Other Solutions



Des solutions polyvalentes pour des défis particuliers

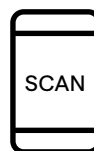


Les échafaudages ALFIX garantissent des processus de travail sûrs et efficaces sur les chantiers exigeants

Depuis 75 ans, ALFIX développe et fabrique des systèmes d'échafaudages adaptés aux besoins pratiques des professionnels. L'entreprise propose des solutions pour les échafaudages de façade, les échafaudages modulaires, les échafaudages roulants et les systèmes de couverture, répondant ainsi aux différentes exigences des chantiers. ALFIX est une filiale de MEISER et vient compléter son portefeuille avec des systèmes d'échafaudages.

Les ferrures coulissantes MEA sont des composants de guidage et de support haut de gamme, spécialement conçus pour le déplacement manuel de charges suspendues, de portes coulissantes et de portails coulissants. Elles se distinguent par une gamme modulaire parfaitement harmonisée, garantissant une longue durée de vie et un fonctionnement précis.

meiser.de/fr/secteurs-dactivite/other-solutions



Les ferrures coulissantes MEA apportent du mouvement aux structures fixes

Portefeuille MEISER



Nos caillebotis MEISER ont été installés dans le magasin IKEA de Vienne

MEISER

Caillebotis

Aperçu des revêtements de sol industriels



La tour panoramique de Presseck

Les caillebotis sont des éléments de construction qui allient faible poids propre, grande transparence et capacité de charge élevée. L'assemblage des barres porteuses et des barres insérantes avec le cadre confère au caillebotis une excellente stabilité tout en lui assurant une esthétique épurée.

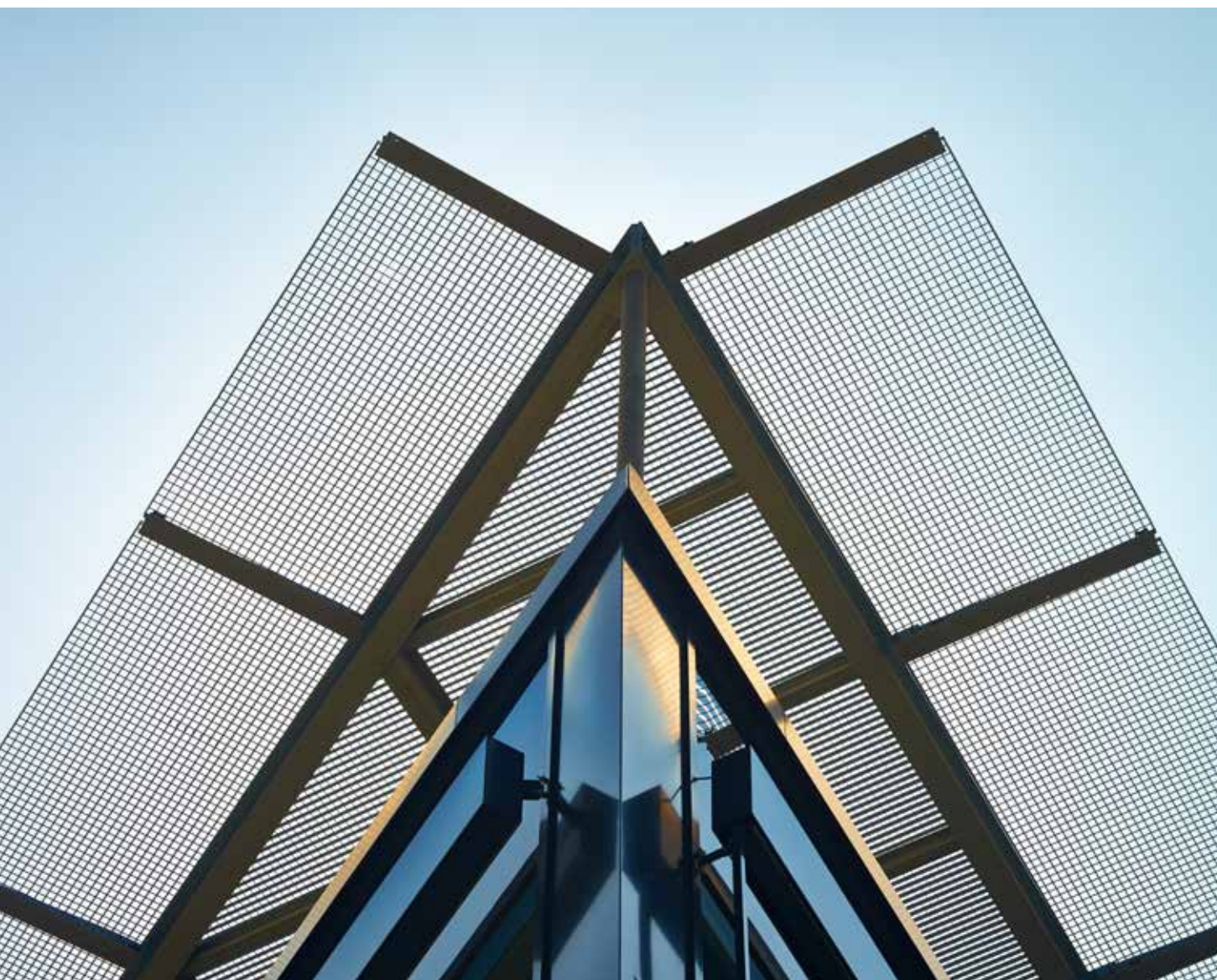
Grâce à leur polyvalence, les caillebotis sont largement utilisés dans l'industrie et l'architecture. En tant que revêtement de plateforme robuste, sûr et léger, ils se sont imposés dans de nombreux secteurs de l'industrie lourde. On les retrouve notamment dans les raffineries, les centrales électriques, les aciéries, les exploitations minières et sur les plateformes pétrolières.

Les constructeurs métalliques, métalliers et serruriers les intègrent également à leurs réalisations. Dans le secteur de la logistique, les caillebotis sont de plus en plus utilisés comme revêtements de plateformes et de rayonnages.

Les architectes et les maîtres d'ouvrage apprécient par ailleurs le caillebotis pour ses qualités à la fois esthétiques et fonctionnelles. Il trouve ainsi sa place en façade, en plafond suspendu ou encore en tant que protection solaire.



Les caillebotis ont la cote dans l'architecture et l'industrie



Des caillebotis utilisés comme brise-soleil à Fribourg-Hochdorf



La plateforme panoramique « BiggeBlick » d'Attendorf



MEISER propose une vaste gamme de caillebotis à l'échelle mondiale. La diversité des applications nécessite une offre de produits particulièrement étendue. En collaboration avec vous, nous sélectionnons la solution la mieux adaptée à votre projet.

Les caillebotis sont étroitement liés aux enjeux de sécurité, une responsabilité dont nous avons pleinement conscience. Lorsqu'on évolue à plusieurs mètres de hauteur sur une plateforme en caillebotis MEISER, l'importance de la qualité et de la fiabilité devient évidente.

De la conception à la livraison, nous imposons les exigences les plus élevées à nos produits. Les caillebotis MEISER sont fabriqués à 100 % dans nos propres unités de production. Plus de 80 % d'entre eux sont réalisés sur mesure dans nos deux usines situées en Sarre et dans le Vogtland.

Nos équipes vous accompagnent à chaque étape de votre projet et vous conseillent dans le choix des solutions les plus adaptées. Les calculs de structure et l'établissement des mètres font également partie de nos prestations.

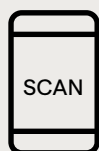
Caillebotis MEISER – Des solutions conçues pour durer.

Caillebotis MEISER servant de passerelle sur le pont de Bad Oeynhausen

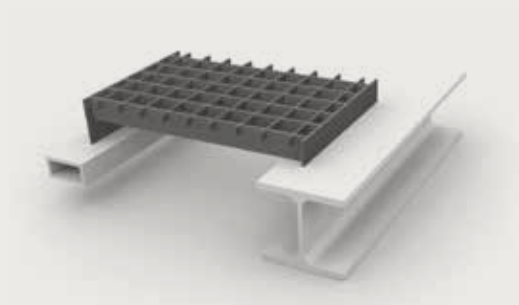
Terminologie technique du caillebotis MEISER

ABC

Les informations essentielles
en un coup d'œil

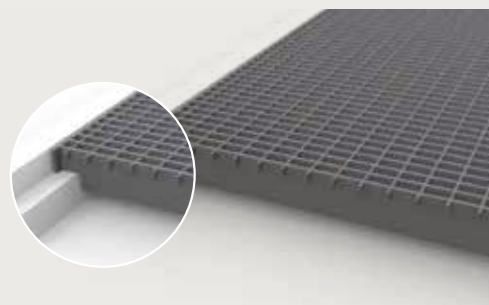


Rehausse



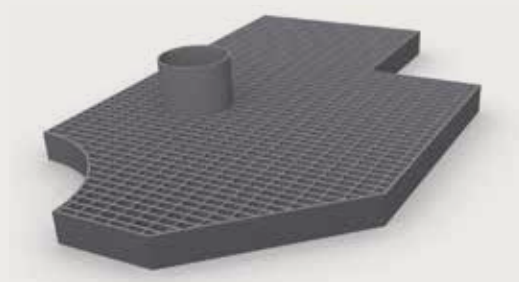
Encadrement renforcé et rehaussé vers le bas, permettant d'atteindre par exemple une certaine hauteur.

Barreau porteur grugé



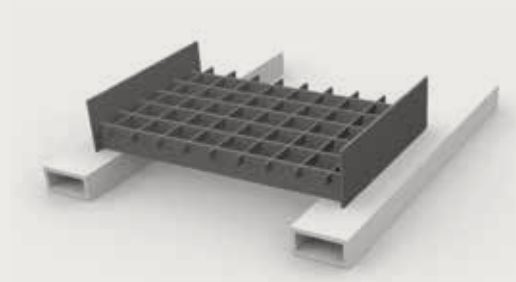
Grugeage spécial des barreaux porteurs et de l'encadrement au niveau des appuis (au maximum moitié de la hauteur du barreau porteur).

Découpes



Des découpes droites, biaisées ou circulaires au bord ou à l'intérieur du caillebotis. Lorsque la longueur de découpe est inférieure à 0,5 m, on parle de petite découpe.

Encadrement rehaussé



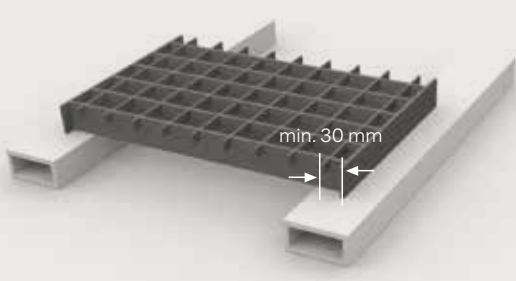
Un encadrement rehaussé, dit aussi garde-pied, est soudé sur ou contre le caillebotis et améliore la sécurité lors du passage ou évite de déraiper sur les arêtes. Il est nécessaire lorsque la distance entre le caillebotis et le composant voisin est supérieure à 30 mm.

Barres insérantes



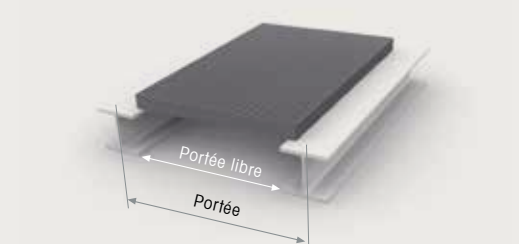
Disposées perpendiculairement aux barreaux porteurs, les barres insérantes relient ces derniers sur lesquels elles sont assemblées par électrosoudage ou par pressage au niveau des points d'intersection.

Appui-barres portantes



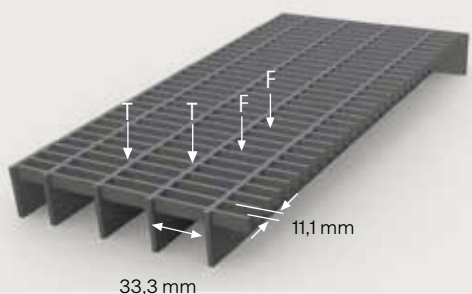
On appelle appui-barres portantes la longueur des extrémités de barreaux porteurs reposant sur la structure. Il est recommandé qu'il corresponde à la hauteur des barreaux porteurs, ou minimum cependant à 30 mm.

Passage vide

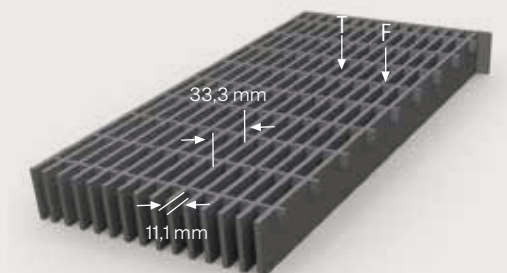


Le passage vide correspond à l'espace libre entre deux éléments d'appui.

Configuration de mailles

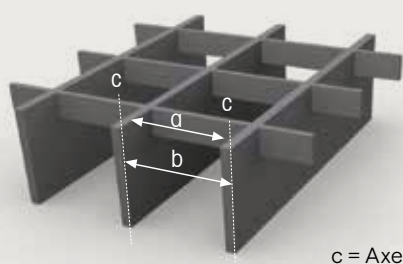


La configuration de mailles est déterminée par la distance entre l'axe des barreaux porteurs (BP) et des barres insérantes (BI) qui peuvent diverger. Dans tous les tableaux, la première valeur indiquée correspond à l'espace entre les

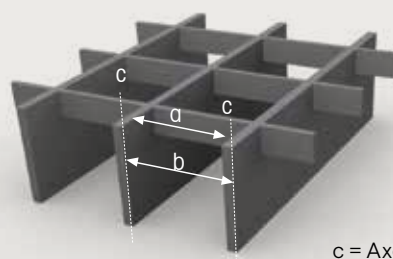


barreaux porteurs et la seconde à l'espace entre les barres insérantes.

Entraxe des barres



(b) Distance séparant l'axe des barreaux porteurs et des barres insérantes.



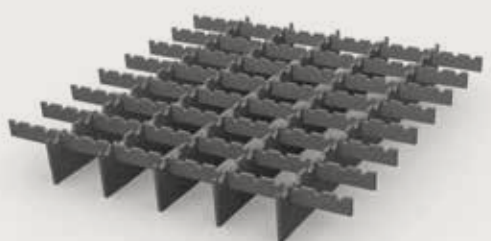
(a) Ouverture libre entre barreaux porteurs et barres insérantes.

Encadrement



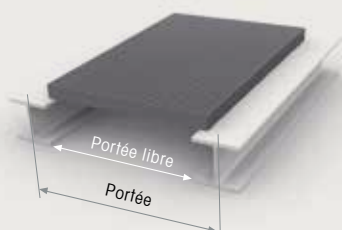
En général, tous les caillebotis sont encadrés de profils en plat, en T ou en U.

Résistance au glissement



Grugeage des barreaux porteurs et/ou des barres insérantes pour améliorer la sécurité antidérapante.

La portée



La portée correspond à l'espace de centre à centre ou à l'écartement axe-axe entre les supports dans le sens du barreau porteur.

Barreaux porteurs



Les barreaux porteurs sont des profils en plat posés verticalement qui supportent les charges et sont disposés parallèlement entre eux d'un appui à l'autre.

Espace de pose / Jeu à la pose



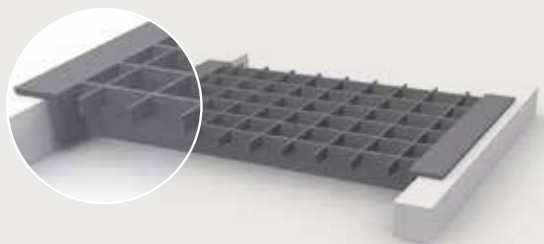
Le jeu à la pose sert à compenser les tolérances entre la structure métallique et le revêtement en caillebotis lors du montage.

Profil en Z / Cornière d'appui spéciale MEISER

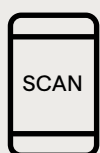


Profil de cornière avec deux arêtes, similaire à la cornière d'appui, dont l'une des arêtes s'insère dans un grugeage du barreau porteur.

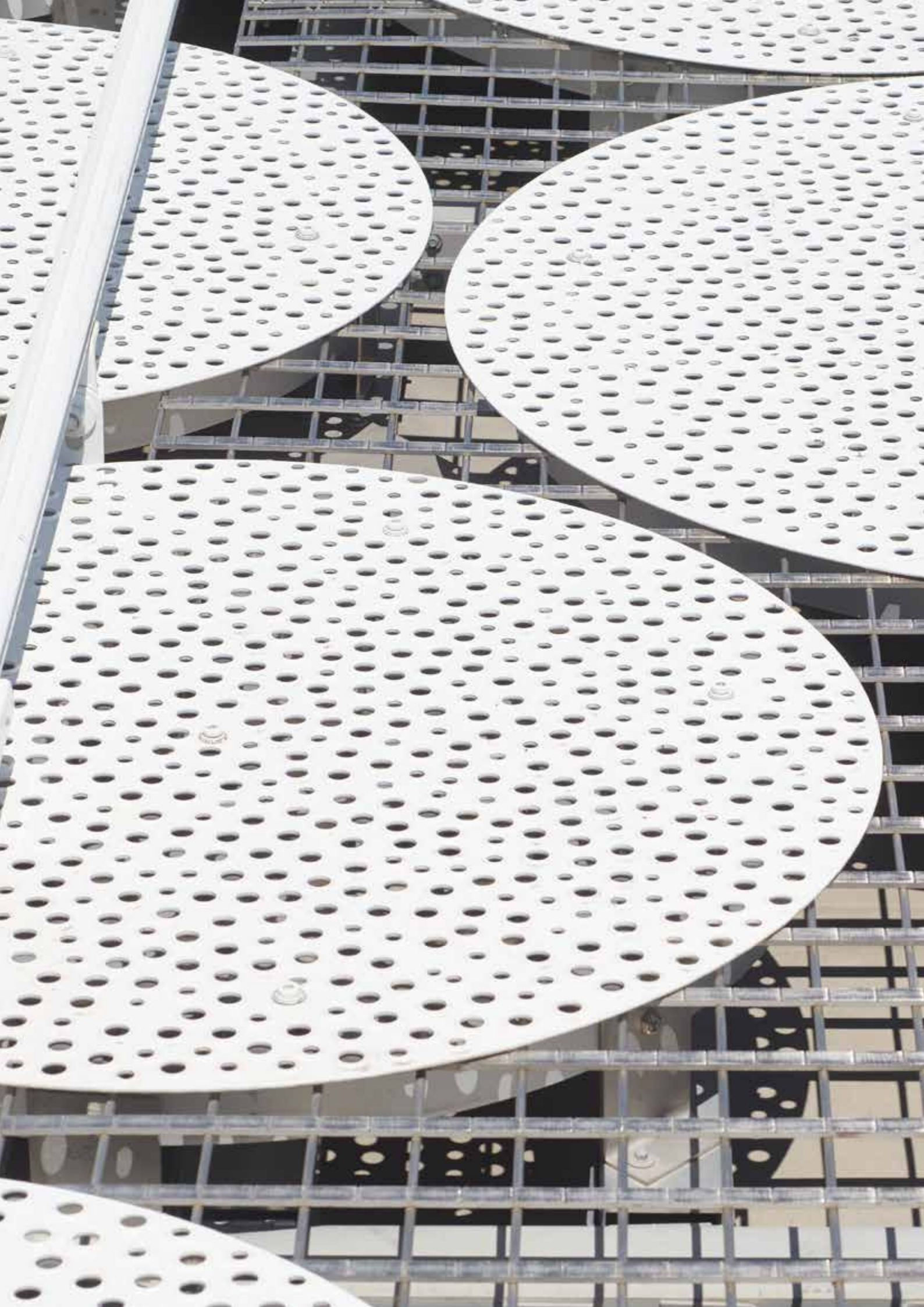
Cornières d'appui



Cornière soudée au caillebotis sur un ou plusieurs côtés. Dans cette exécution, la hauteur du talon de l'équerre devrait correspondre au minimum à la hauteur du barreau porteur.



Découvrez plus d'informations sur nos produits.



Caillebotis pressés

- 28 Applications
- 34 Caillebotis standards
Caillebotis pour charges lourdes
- 35 Caillebotis persiennés
Caillebotis persiennés VP

Caillebotis pressés MEISER – Exemples d'applications

Des possibilités d'application infinies



Façades

Les caillebotis MEISER constituent une solution idéale pour les façades lorsque l'esthétique architecturale doit s'allier à la fonctionnalité. Selon la configuration retenue, ils permettent d'associer de manière ciblée protection solaire, protection visuelle et gestion des flux d'air.

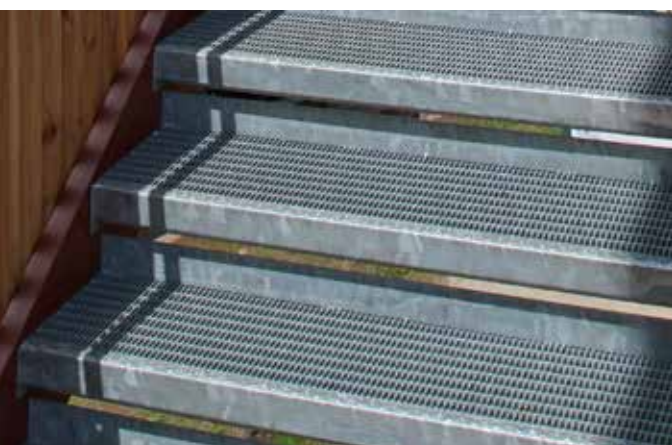
Les caillebotis design exclusifs équipés de lames en aluminium spécialement profilées assurent une protection solaire efficace tout en favorisant l'apport naturel d'air et en contribuant à l'amélioration du confort thermique. Leur aspect peut être personnalisé par anodisation ou thermolaquage.

Ils réduisent la transparence lorsque cela est souhaité et sont également utilisés comme éléments de bardage, notamment en façade. Les différents angles de lames permettent de moduler le degré d'ouverture selon les besoins. Les lignes horizontales ou verticales peuvent ainsi être mises en valeur, créant une façade élégante et haut de gamme.

Die mit MEISER Pressrosten verkleidete Fassade der Ecole St. Sophie



Vue détaillée du CTLES de Paris



En haut : marches en caillebotis MEISER installées à l'École privée Notre-Dame Sainte-Sophie, au Luxembourg
En bas : vue détaillée des marches de la tour panoramique de Presseck

Marches

Les marches en caillebotis MEISER sont conçues pour les escaliers, les accès et les zones de maintenance nécessitant des surfaces de marche robustes et sûres.

Fabriquées selon le même procédé que les caillebotis pressés, elles sont réalisées sur mesure afin de répondre aux exigences spécifiques de chaque projet. Les marches en caillebotis peuvent être produites en acier, en acier inoxydable ou en aluminium.

Pour renforcer la sécurité, la surface de marche peut être équipée d'une protection antidérapante jusqu'à la classe R13. Lorsque de grandes portées doivent être franchies, nous proposons également des marches à charges lourdes dotées de barres porteuses renforcées afin d'atteindre la capacité de charge requise.

Vous bénéficiez ainsi d'une solution entièrement adaptée à votre application, tant en termes de matériau que de conception. Nos équipes vous accompagnent volontiers dans le choix de la version la plus appropriée.



Le caillebotis pressé MEISER

Le caillebotis pressé est aujourd'hui le type de caillebotis le plus utilisé en Europe. Grâce à une technologie de fabrication qui se distingue nettement de celle des caillebotis électroforjés et qui permet une diversité de variantes beaucoup plus importante, il offre des possibilités d'application quasiment illimitées.

Le maillage, ainsi que la hauteur et l'épaisseur des barres porteuses, peuvent être définis avec une grande flexibilité. Associés aux différents matériaux disponibles pour la fabrication des caillebotis pressés, ces paramètres permettent de créer des caillebotis parfaitement adaptés aux exigences de chaque application et aux besoins spécifiques du client. Nous n'affirmons pas que le caillebotis pressé est supérieur au caillebotis électroforjé. En revanche, il offre sans aucun doute davantage de possibilités de personnalisation et séduit par son esthétique plus raffinée.

Le caillebotis pressé est fabriqué par insertion sous pression de barres insérantes, généralement en acier plat laminé à froid, dans des barres porteuses préalablement poinçonnées. L'encadrement périphérique est réalisé soit à partir d'un profilé en T, soit d'un fer plat, puis assemblé par soudage par résistance.

Lorsque le risque de glissance est élevé, les caillebotis pressés peuvent être réalisés avec une finition antidérapante. Pour cela, les barres porteuses et/ou les barres insérantes sont crantées sur leur face supérieure. Les mailles d'extrémité situées aux deux extrémités du caillebotis présentent généralement des dimensions identiques. Toutefois, comme indiqué précédemment, les possibilités de conception des caillebotis pressés sont presque illimitées. La diversité des variantes laisse une grande liberté dans la réalisation de solutions sur mesure.

Répartition courante des mailles pour des barres porteuses de 2 à 3 mm									
Barre porteuse	Barre insérante								
11,1	11,1	16,65	-	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
21	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
22,2	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
33,3	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
44,4	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
55,5	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
66,6	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
99,9	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9

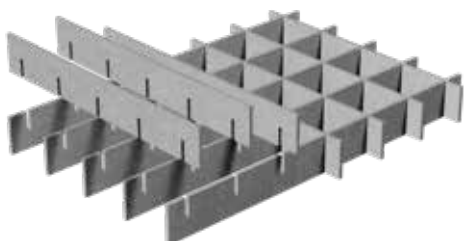
Maillages standard pour barres porteuses de 4 à 5 mm							
Barre porteuse	Füllstab						
21	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9
25	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9
33,3	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9
50	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9
66,6	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9
99,9	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9

N'hésitez pas à nous consulter pour toute demande particulière !

Profils standards des barres porteuses			
Barre porteuse 2 mm	Barre porteuse 3 mm	Barre porteuse 4 mm	Barre porteuse 5 mm
20 × 2	20 × 3	-	-
25 × 2	25 × 3	25 × 4	25 × 5
30 × 2	30 × 3	30 × 4	30 × 5
35 × 2	35 × 3	35 × 4	35 × 5
40 × 2	40 × 3	40 × 4	40 × 5
45 × 2	45 × 3	45 × 4	45 × 5
50 × 2	50 × 3	50 × 4	50 × 5
-	60 × 3	60 × 4	60 × 5
-	70 × 3	70 × 4	70 × 5
-	80 × 3	80 × 4	80 × 5
-	90 × 3	90 × 4	90 × 5
-	100 × 3	100 × 4	100 × 5
-	-	-	110 × 5
-	-	-	120 × 5
-	-	-	130 × 5
-	-	-	140 × 5
-	-	-	150 × 5
-	-	-	160 × 5
-	-	-	170 × 5

Caillebotis pleins

Le caillebotis mi-fer doit son nom au fait que les barreaux porteurs et les barres insérantes présentent la même section et, par conséquent, la même hauteur. Le barreau porteur est celui qui repose sur ses appuis aux deux extrémités et dont la face inférieure n'est pas entaillée. Par rapport à un caillebotis pressé classique, le caillebotis mi-fer offre une protection visuelle renforcée ainsi qu'une esthétique particulièrement soignée.



Caillebotis pour charges lourdes

Leur nom indique déjà leur domaine d'application : les caillebotis pour charges lourdes MEISER sont des caillebotis pressés dotés de barres porteuses particulièrement hautes et/ou épaisses. Les barres insérantes sont également dimensionnées en conséquence. Un contre-crantage appliqué lors du processus de pressage confère à ces caillebotis une stabilité supplémentaire, leur permettant de supporter sans difficulté des charges surfaciques supérieures à 50 tonnes ainsi que des charges par roue pouvant atteindre 10 tonnes.

La conception exacte est définie au cas par cas en fonction des portées à franchir et des contraintes d'utilisation. Une fabrication en acier inoxydable est également possible.



Maillages standard pour barres porteuses de 2 à 3 mm					
Barre porteuse	Barres insérantes				
22,2	16,65	22,2	–	44,4	66,6
33,3	16,65	22,2	33,3	–	66,6
44,4	16,65	22,2	–	44,4	–
66,6	16,65	22,2	33,3	–	66,6

Maillages standard pour barres porteuses de 5 mm					
Barre porteuse	Barres insérantes				
33,3	16,65	33,3	66,6	99,9	
66,6	16,65	33,3	66,6	–	
99,9	16,65	33,3	–	99,9	

Profils standards des barres porteuses		
Barre porteuse 2 mm	Barre porteuse 3 mm	Barre porteuse 5 mm
25 × 2	25 × 3	–
30 × 2	30 × 3	30 × 5
35 × 2	35 × 3	35 × 5
40 × 2	40 × 3	40 × 5
45 × 2	45 × 3	45 × 5
50 × 2	50 × 3	50 × 5
–	60 × 3	60 × 5
–	70 × 3	70 × 5
–	80 × 3	–
–	90 × 3	–
–	100 × 3	–

Répartition standard des mailles			
Barre porteuse	Barres insérantes		
25	50	75	100
50	50	75	100
75	50	75	100
100	50	75	100

Profils standards des barres porteuses		
Barre porteuse 8 mm	Barre porteuse 10 mm	Barre porteuse 12 mm
80 × 8	80 × 10	–
90 × 8	90 × 10	–
100 × 8	100 × 10	100 × 12
110 × 8	110 × 10	110 × 12
120 × 8	120 × 10	120 × 12
130 × 8	130 × 10	130 × 12
140 × 8	140 × 10	140 × 12
150 × 8	150 × 10	150 × 12
–	–	160 × 12
–	–	170 × 12
–	–	180 × 12
–	–	190 × 12
–	–	200 × 12

Caillebotis à lames inclinées

Une transparence excessive n'est pas toujours souhaitée. Dans ce cas, le caillebotis à lames inclinées constitue la solution idéale. Son champ d'application est vaste et ne se limite pas aux revêtements de sol pour ponts, passerelles et zones de franchissement. Il est également utilisé comme brise-soleil ou élément d'habillage pour les grilles de ventilation, les façades et les plafonds suspendus. MEISER propose des caillebotis à lames inclinées en acier, en aluminium et en acier inoxydable. Les barres insérantes peuvent être disposées avec une inclinaison de 15°, 30° ou 45°, permettant ainsi d'obtenir différents niveaux de transparence selon les besoins. Lors de la conception, il convient de noter que ce type de caillebotis ne peut être fabriqué qu'avec des longueurs de barres porteuses jusqu'à 1 500 mm et des longueurs de barres insérantes jusqu'à 1 200 mm.

Remarque : une inclinaison des barres insérantes de 15° n'est techniquement réalisable qu'avec une épaisseur de barre porteuse de 3 mm. Merci de nous consulter au préalable.



Répartition standard des mailles			
Barre porteuse			
33,3	22,2	33,3	66,6
66,6	22,2	33,3	66,6
99,9	22,2	33,3	66,6

Profils standards des barres porteuses	
Barre porteuse 2 mm	Barre porteuse 3 mm
30 × 2	30 × 3
35 × 2	35 × 3
40 × 2	40 × 3
45 × 2	45 × 3
50 × 2	50 × 3
–	60 × 3
–	70 × 3
–	80 × 3
–	90 × 3
–	100 × 3

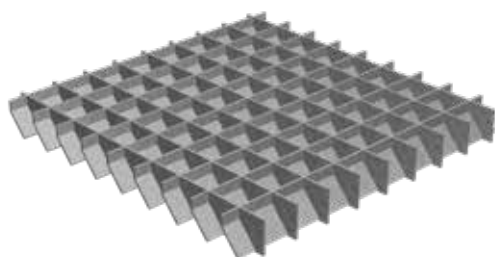
Les caillebotis pour charges lourdes de MEISER sont fiables et robustes



Caillebotis mi-fer à lames inclinées

Cette version spéciale du caillebotis mi-fer à lames inclinées associe les caractéristiques techniques d'un caillebotis pressé ou plein à l'esthétique élégante d'un caillebotis persienné. Le caillebotis mi-fer à lames inclinées est particulièrement adapté aux habillages de façade. Grâce à ses avantages structurels, il est également fréquemment utilisé comme revêtement de passerelles et de cheminements.

Dans cette version, l'inclinaison des barres insérantes peut être choisie librement. La capacité de charge du caillebotis mi-fer à lames inclinées bénéficie de la faible profondeur d'encastrement des barres porteuses, limitée à 10 mm. MEISER propose le caillebotis mi-fer à lames inclinées en acier, en aluminium et en acier inoxydable. Les barres porteuses peuvent être crantées, ce qui permet également d'obtenir un niveau élevé de sécurité antidérapante. Pour ce type de caillebotis, la longueur des barres insérantes est limitée à 1 250 mm.



Répartition standard des mailles				
Barre porteuse	Barres insérantes			
22,2	22,2	33,3	44,4	66,6
33,3	22,2	33,3	44,4	66,6
44,4	22,2	33,3	44,4	66,6
66,6	22,2	33,3	44,4	66,6
99,9	22,2	33,3	44,4	66,6

Profils standards des barres porteuses	
Barre porteuse 2 mm	Barre porteuse 3 mm
30 × 2	30 × 3
35 × 2	35 × 3
40 × 2	40 × 3
45 × 2	45 × 3
50 × 2	50 × 3

Première dimension indiquée = sens des barres porteuses ; dimensions extérieures du caillebotis

Grilles de caniveaux

Les caillebotis de caniveaux MEISER sont fabriqués en acier, en acier inoxydable ou en aluminium, en fonction du domaine d'application, de l'environnement et de la charge requise. Les couvercles de caniveaux sont disponibles dans des dimensions allant jusqu'à 300 × 1 500 mm et peuvent être conçus pour des applications allant du passage piétonnier aux zones praticables par des camions. Grâce à une capacité de production d'environ 20 000 pièces par mois, nous garantissons une sécurité de planification, même pour les commandes en grande quantité.

Nous adaptons la conception précise en fonction de la portée, de la charge et de l'usage prévu. Nos propres services de calculs statiques et de tests en banc garantissent une conception fiable et une qualité certifiée. Grâce à l'implication précoce de notre service de recherche et développement, nous créons des couvercles de caniveaux sur mesure qui allient de manière ciblée exigences techniques, rentabilité et sécurité d'utilisation.



Maillages standard						
Barre porteuse	Barres insérantes					
22,2	11,1	22,2	33,3	44,4	66,6	99,9
33,3	11,1	22,2	33,3	44,4	66,6	99,9
44,4	11,1	22,2	33,3	44,4	66,6	99,9
66,6	11,1	22,2	33,3	44,4	66,6	99,9
99,9	11,1	22,2	33,3	44,4	66,6	99,9

Profils standards des barres porteuses	
Barre porteuse 2 mm	Barre porteuse 3 mm
20 × 2	20 × 3
25 × 2	25 × 3
30 × 2	30 × 3
35 × 2	35 × 3
40 × 2	40 × 3



Variantes de caillebotis pressés

Chez MEISER, on trouve des technologies de pointe, comme les robots de cintrage de notre nouvelle usine de galvanisation à Schmelz-Limbach



Caillebotis pour rayonnages

38	Applications
40	Versions posées
42	Versions encastrées
47	Liste de contrôle

Caillebotis de rayonnage MEISER – en pratique

Un rangement clair et fonctionnel

Les caillebotis MEISER présentent des avantages décisifs par rapport aux autres revêtements de rayonnages dans les systèmes logistiques. Outre leur longévité, il convient notamment de mentionner leur perméabilité à la lumière et à l'eau.

Il s'agit là d'un facteur important lors de l'utilisation de systèmes d'extinction par gicleurs. La grande transparence du caillebotis permet une forte pénétration de la lumière et donc une bonne luminosité dans le système logistique ; de plus, le remplissage des rayonnages est également visible depuis le bas. Des solutions détaillées et sophistiquées facilitent le montage des caillebotis et offrent un avantage supplémentaire intégré. Dans les pages suivantes, nous vous présentons nos solutions, développées en collaboration avec les principaux fournisseurs de systèmes logistiques.



Conserver dans un endroit stable, laissant passer la lumière et l'eau



Variantes de caillebotis pour rayonnages

Ci-dessous : des solutions sur mesure adaptées aux contraintes de stockage

Ci-dessus : stabilité et sécurité optimales, même dans les entrepôts à grande hauteur

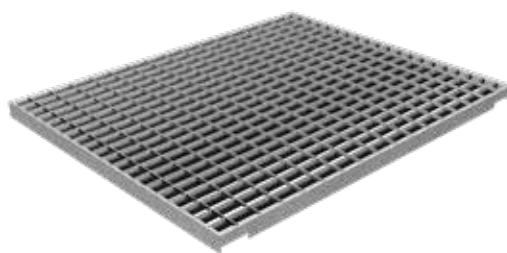
Modèles à poser

Ce type de caillebotis pour rayonnages MEISER permet un blocage aisé sur les lisses de la structure de rayonnage. Pour cela, l'encadrement de profils en T, avec retour longueur vers le bas, est doté d'un grugeage adapté spécialement à la largeur de la traverse. Le

grugeage est effectué jusqu'à hauteur des barreaux porteurs de sorte que ces derniers, éléments statiques importants, reposent parfaitement sur la surface de la traverse. Il est encore possible de procéder à des ajustements spéciaux décrits ci-après.

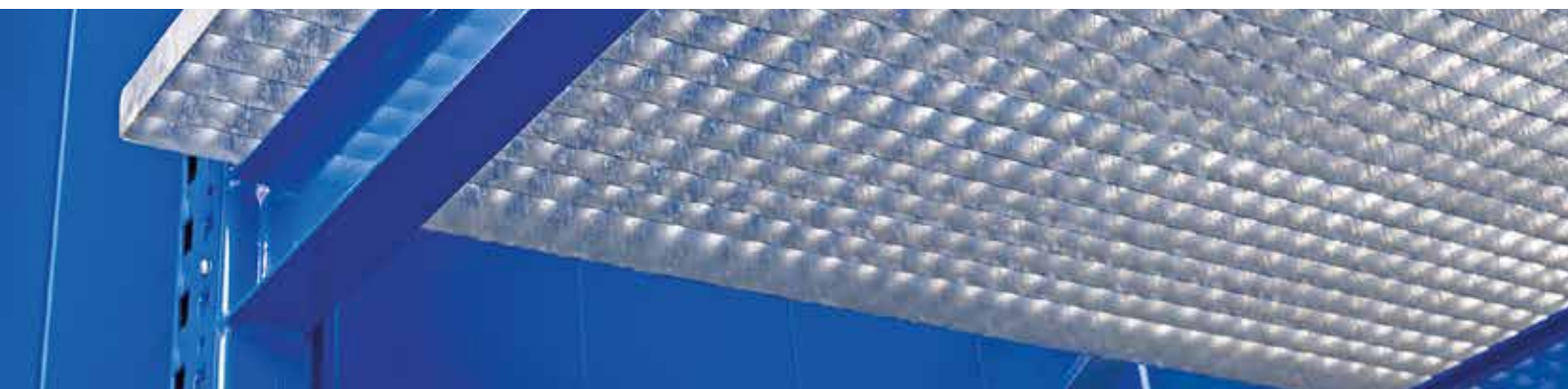
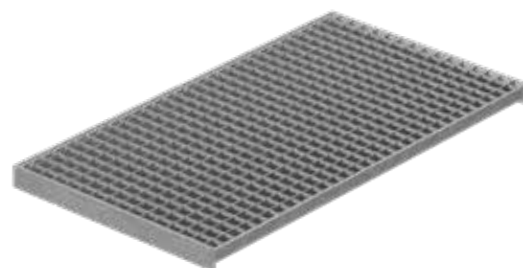
Caillebotis pour rayonnage avec encadrement en profils T grugé

C'est le modèle habituel pouvant être fabriqué à prix raisonnable, adapté à différents rayonnages ayant la même profondeur mais des lisses différentes.



Caillebotis pour rayonnage, barreau porteur avec encadrement rehaussé

Ce caillebotis présente un encadrement rehaussé mais uniquement aux extrémités des barreaux porteurs. Le blocage est ainsi moins marqué, mais l'utilisation est plus flexible car on n'est pas lié à une largeur spécifique de traverse.



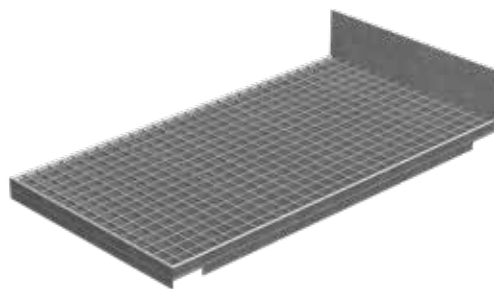
Issus de notre propre atelier de galvanisation à chaud, les caillebotis MEISER sont synonymes de durabilité et d'efficacité dans les applications



La grande variété de grilles de rayonnage permet de concevoir des solutions adaptées à chaque besoin

Caillebotis pour rayonnage grugé avec garde-pieds

Dans les systèmes de rayonnage, une protection arrière contre les chutes d'objets est un élément de sécurité important. Son montage séparé entraîne des coûts importants. MEISER propose un caillebotis pour rayonnage comportant un garde-pieds en partie arrière, servant de protection anti-chute. Ce garde-pieds fait également partie de l'encadrement du caillebotis et sa hauteur est variable.



Caillebotis pour rayonnage avec grugeages supplémentaires au niveau des appuis pour rayonnages doubles

MEISER a également développé un caillebotis spécial pour les rayonnages doubles. Des grugeages supplémentaires permettent un raccord continu sur le double rayonnage. Un montage plus rapide est ainsi garanti.



Variantes de caillebotis pour rayonnages



Modèles à insérer

MEISER a mis au point cette solution en complément des modèles à poser. Les extrémités des barreaux porteurs sont encadrées par un profil spécial en Z, soudé aux barreaux porteurs par un procédé de soudage électrique. Ainsi, ce caillebotis pour rayonnage présente également une excellente résistance aux charges. La

hauteur utile maximale des emplacements de rayonnage constitue un avantage essentiel du caillebotis pour rayonnages à insérer. Ce type de caillebotis étant posé entre les traverses longitudinales, le revêtement en caillebotis ne réduit pas la hauteur d'entreposage d'un niveau de rayonnage.

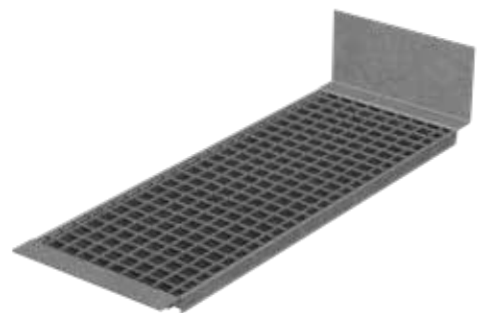
Caillebotis pour rayonnages avec encadrement en cornière en Z / Cornière d'appui spéciale MEISER

C'est le modèle le plus courant des caillebotis encastrés pour rayonnages. Nous utilisons ici un profil laminé développé par nos soins, inséré dans les barreaux porteurs puis soudé.



Caillebotis pour rayonnages avec encadrement en cornière en Z et garde-pieds

Le caillebotis pour rayonnages à insérer peut également être proposé avec un garde-pieds servant de protection arrière contre les chutes d'objets. Le profil spécial en Z est complété par une aile supplémentaire qui empêche les marchandises de tomber à l'arrière.



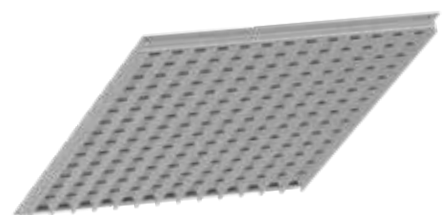
Caillebotis pour rayonnages doubles

Cet élément de caillebotis pour rayonnages est constitué de deux panneaux reliés par un profilé en U au niveau des appuis centraux afin de former une seule unité. Il permet ainsi d'obtenir une liaison continue sur un rayonnage double tout en conservant l'intégralité de la hauteur utile disponible.



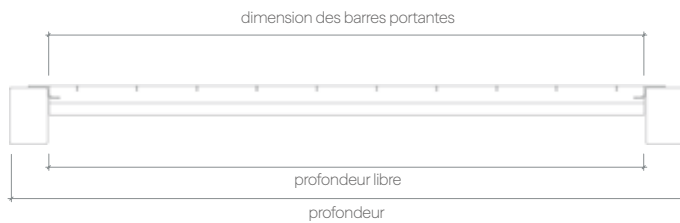
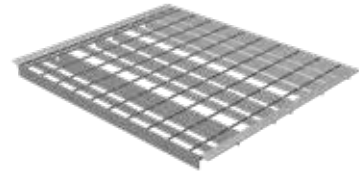
Caillebotis pour rayonnages avec tôle d'accumulation thermique

Cette version a été spécialement conçue pour répondre aux exigences légales en matière de protection incendie. Une tôle lisse galvanisée Sendzimir de 0,8 mm d'épaisseur est fixée sur les profilés en Z du caillebotis et sert de tôle d'accumulation thermique.



MEISER Modul – Solide. Leger. Fiable.

En général, les barres portantes sur les caillbotis classiques sont de tailles égales. Dans le cas du rayonnage à palettes, où il est important d'optimiser la place, ce sont toujours les mêmes barreaux qui sont sollicités, alors que d'autres ne subissent aucune charge. Du fait du positionnement fixe des charges, nous avons conçu un caillbotis avec des barres portantes plus hautes là où les charges importantes sont prévues et des barreaux moins hauts dans les autres zones peu chargées, afin d'obtenir un caillbotis rayonnage très léger.



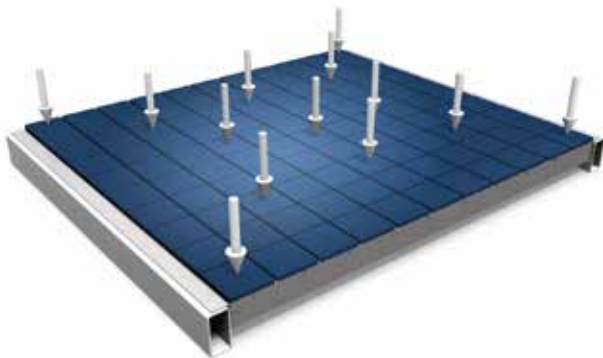
Des charges appropriées et autorisées sont déjà connues. Les modules sont idéaux pour l'utilisation de palettes ou demi-palettes EUR, qu'elles soient positionnées dans le sens de la longueur ou de la largeur, ainsi que pour des charges réellement uniformément réparties.



Des barres portantes plus hautes aux endroits recevant le plus de charge, facilite le rangement des palettes Euro.

Tableau des charges et gamme des produits

La branche horizontale du profilé en Z mesure 40 mm pour tous les types de caillbotis.



La conception des modules MEISER garantit une répartition uniforme des charges

Charge [kg/caill- botis]	Profondeur [mm]	Largeur des caill- botis [mm]	Hauteur des caill- botis [mm]	Épaisseur du matériau [mm]	Maille [mm]	
					TS	FS
1000	1000 (995)	890	60	1,5	66 (99)	66
800	1000 (995)	890	55	1,5	66(99)	99

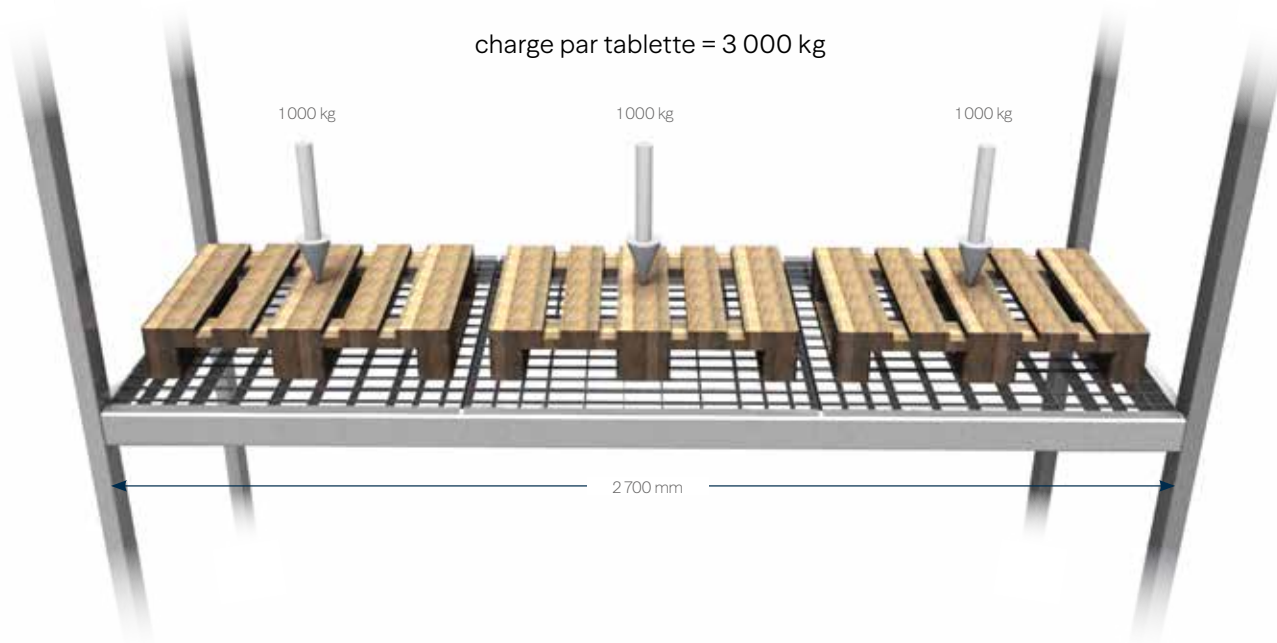
Les données de charge sont disponibles pour les palettes EPAL 1 (1 200 × 800 mm) ainsi que pour les demi-palettes EPAL 6 et EPAL 7 (600 × 800 mm).

Charges maximales : 1 000 kg de charge utile répartie uniformément par caillbotis (11,30kN/m²)

Palette Europe / EPAL 1	dans le sens de la longueur ou en travers	1 000 kg
Demi-palette / EPAL 6/7	dans le sens de la longueur ou en travers	1 000 kg
2 demi-palettes / EPAL 6/7	dans le sens de la longueur ou en travers	500 kg chacune

Charges maximales : 800 kg de charge utile répartie uniformément par caillbotis (9,03kN/m²)

Palette Europe / EPAL 1	dans le sens de la longueur ou en travers	800 kg
Demi-palette / EPAL 6/7	dans le sens de la longueur ou en travers	800 kg
2 demi-palettes / EPAL 6/7	dans le sens de la longueur ou en travers	400 kg chacune



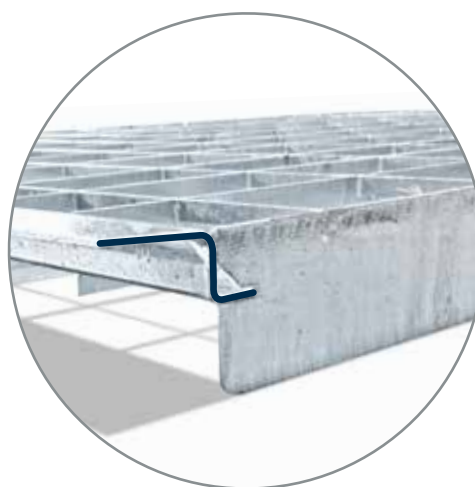
Exemple d'application avec 3 caillebotis modulaires MEISER, 995 × 890 mm, galvanisés à chaud, d'une charge maximale de 1 000 kg chacun

Possibilités de stockage des palettes Euro et des demi-palettes Euro



Les avantages des modules MEISER

- Profilés en Z intégrés pour l'encastrement des caillebotis dans le rayonnage
- Sélection simplifiée de la catégorie de charge (voir tableau)
- Dimensions standard adaptées aux rayonnages les plus courants, par exemple 1 800 (2 pièces), 2 700 (3 pièces), 3 600 (4 pièces)
- Produits stockés pour une livraison rapide (petites quantités sous 48 h, autres volumes sur demande)
- Idéal pour les installations sprinkler grâce à un taux d'ouverture supérieur à 90 %
- Faible déflexion sous charge ($< L/200$)
- Faible poids
- Bon rapport qualité-prix
- Détermination rapide de la charge maximale par tablette



Le profilé en Z facilite l'intégration du caillebotis dans le rayonnage

MEISER Ultra-Modul – Efficace à tous les niveaux

Une seule idée, trois variantes : une capacité de charge maximale avec un minimum de matière.

Le Module ULTRA est un caillebotis pour rayonnages en bande refendue galvanisée SENDZIMIR, conçu pour offrir un haut niveau de qualité. Avec ses dimensions de 995 × 890 mm, il est adapté aux rayonnages d'une profondeur de 1 100 mm. Il est exclusivement destiné à une utilisation en intérieur et ne convient pas aux environnements humides ou froids.

* La portée réelle doit être inférieure à 1 000 mm

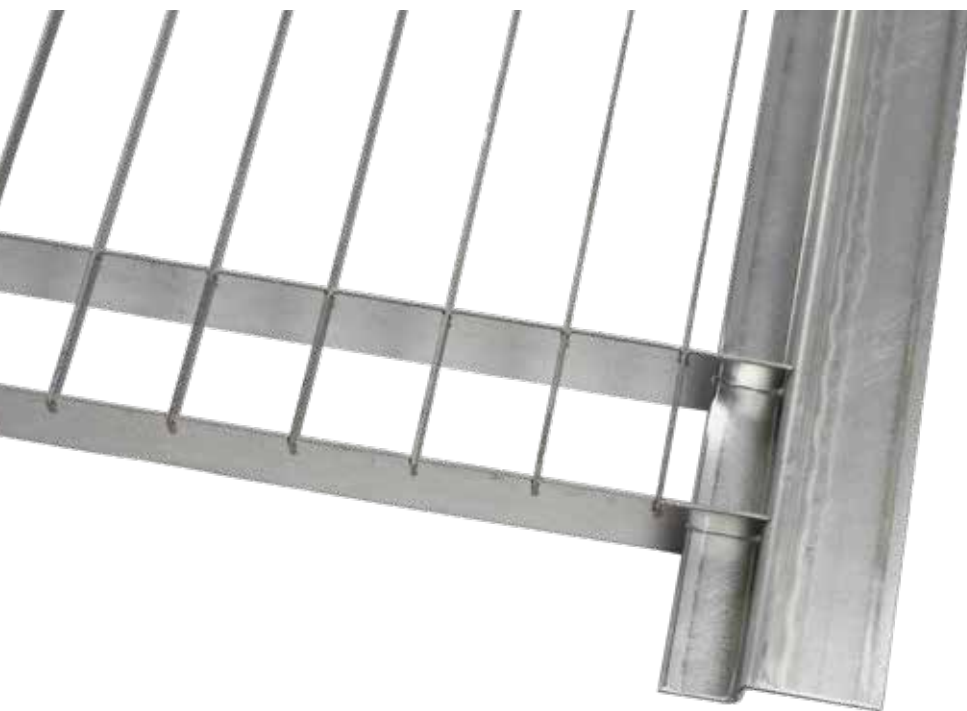
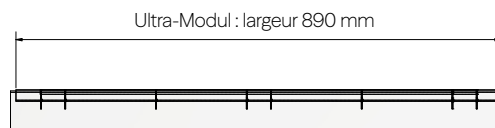
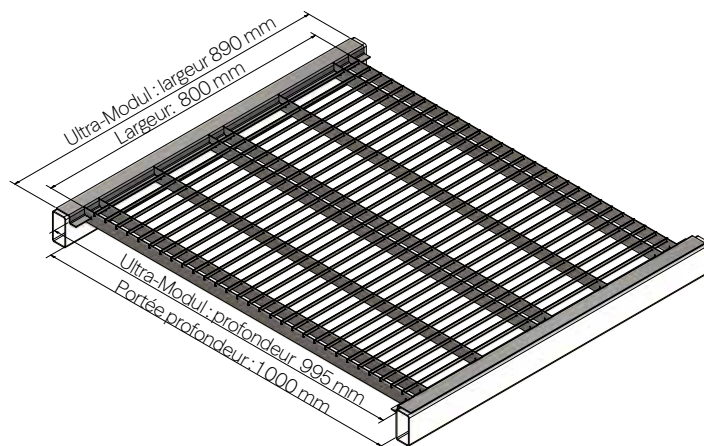
Variantes de produits :

- Ultra-Modul 500 kg 995 × 890 svz
- Ultra-Modul 800 kg 995 × 890 svz
- Ultra-Modul 1 000 kg 995 × 890 svz

Indications de charges disponibles pour EPAL 1 = 1,200×800 mm ainsi que ½ EPAL 6 et 7 = 800 × 600 mm

Charges admissibles validées

Version Ultra-Modul	EPAL 1 2 sens	EPAL 6/7 800 mm façade	EPAL 6/7 600 mm façade
500 kg 995 × 890 mm	500 kg	290 kg	275 kg
800 kg 995 × 890 mm	800 kg	550 kg	460 kg
1 000 kg 995 × 890 mm	1 000 kg	660 kg	550 kg



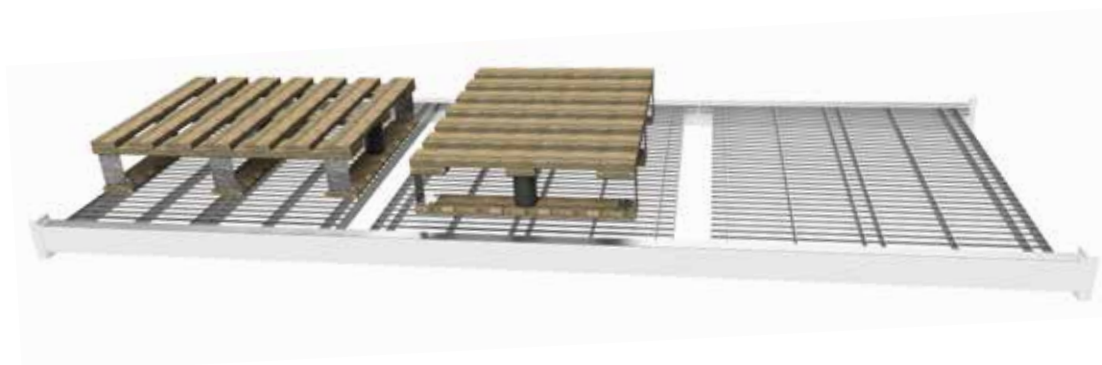
Détail du module MEISER Ultra

Préconisations de charge

Avantages :

- Dimensions standard 995 × 890
- Adapté aux niveaux de 1 800 / 2 700 / 3 600 mm
- Faible flèche sous charge
- Caillebotis encastré, peu encombrant
- Compatible avec les installations Sprinkler
- Livraison rapide, disponible sur stock
- Choix simplifié selon la charge

Ultra-Modul 500 kg 995 × 890 mm, galvanisé Sendzimir		
Palette Europe / EPAL 1	sur les lisses	500 kg
Palette Europe / EPAL 1	sur la grille	500 kg
Demi-palette / EPAL 6/7	sur caillebotis, façade 800 mm	290 kg
Demi-palette / EPAL 6/7	sur caillebotis, façade 600 mm	275 kg
Ultra-Modul 800 kg 995 × 890 mm, galvanisé Sendzimir		
Palette Europe / EPAL 1	sur les lisses	800 kg
Palette Europe / EPAL 1	sur la grille	800 kg
Demi-palette / EPAL 6/7	sur caillebotis, façade 800 mm	550 kg
Demi-palette / EPAL 6/7	sur caillebotis, façade 600 mm	460 kg
Ultra-Modul 1000 kg 995 × 890 mm, galvanisé Sendzimir		
Palette Europe / EPAL 1	sur les lisses	1 000 kg
Palette Europe / EPAL 1	sur la grille	1 000 kg
Demi-palette / EPAL 6/7	sur caillebotis, façade 800 mm	660 kg
Demi-palette / EPAL 6/7	sur caillebotis, façade 600 mm	550 kg



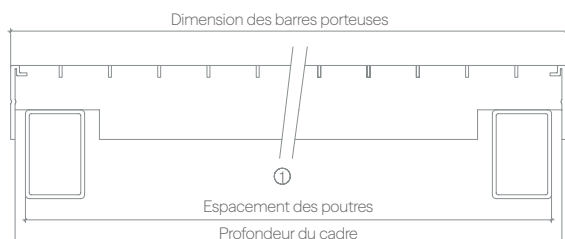
Liste de contrôle



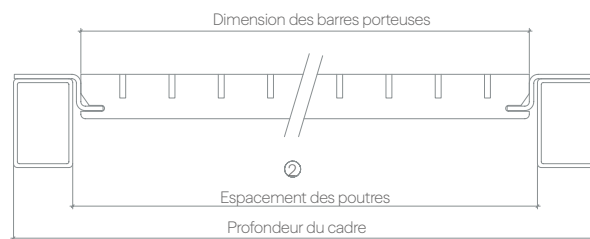
Caillebotis pour rayonnages

Veuillez utiliser la liste de contrôle comme modèle pour faciliter votre commande.

Numéro d'offre / Numéro de projet _____



☐ Caillebotis de rayonnage posé



☐ Caillebotis de rayonnage encastré

Données du projet

Zone couverte par _____ Date de _____ Responsable _____ Date _____
le code postal livraison

Variantes de caillebotis

- ☐ Caillebotis de rayonnage avec dispositif anti-déplacement ☐ selon spécifications Maille selon les spécifications du client
- ☐ Caillebotis de rayonnage encastré avec cornière d'appui ☐ selon spécifications, optimiser _____ mm x _____ mm

Charge

☐ par niveau (profondeur _____ mm x longueur de _____ mm) ☐ TS spécifié : _____
du cadre la poutre porteuse

_____ kg Charge par tablette ☐ TS optimisé selon la charge

☐ par m²

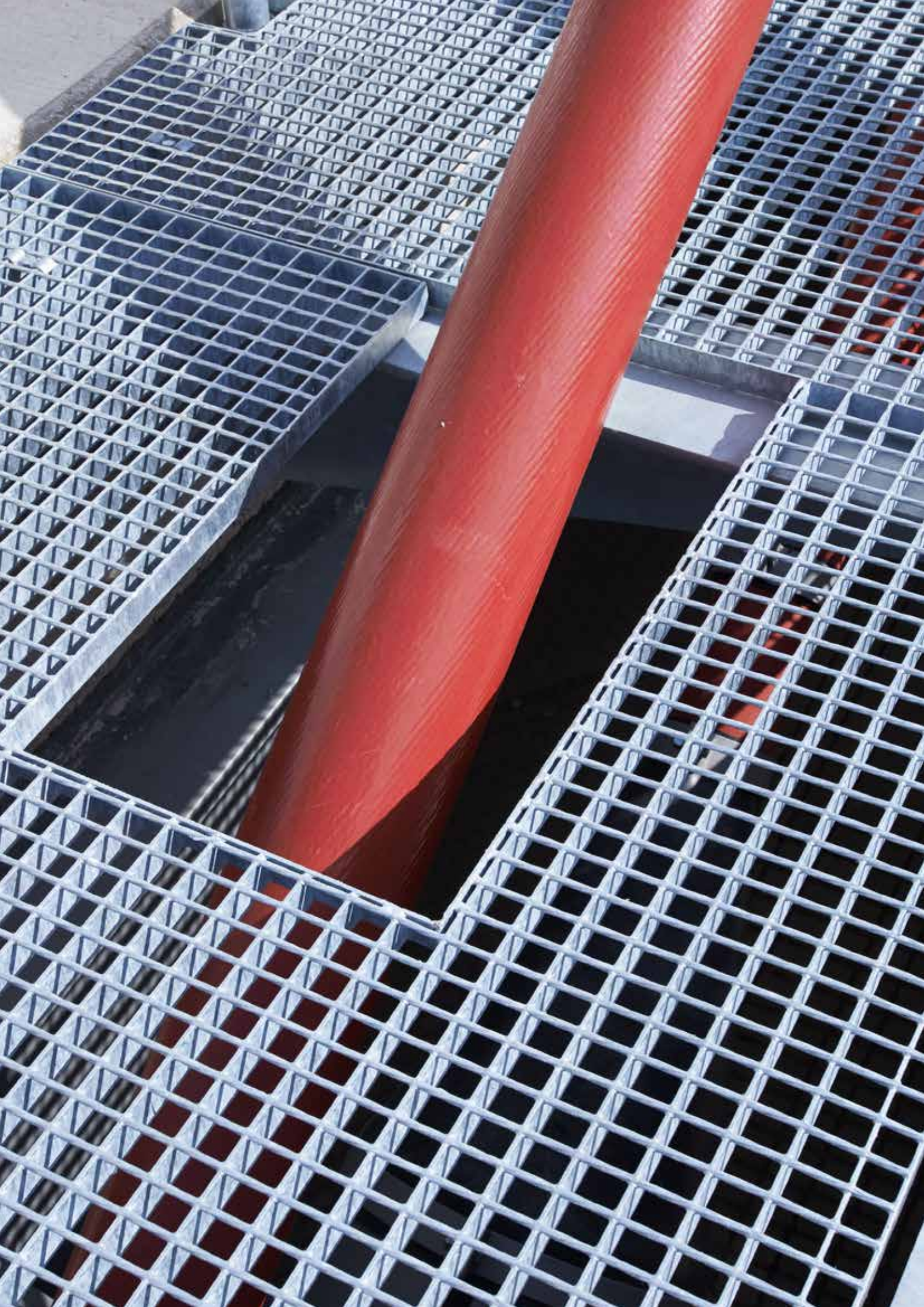
☐ Charge ponctuelle

Dimensions				
Charge par tablette	Profondeur du cadre	Longueur de la poutre porteuse		Quantité



Caillebotis électroforgés

- 51 Applications
- 52 Caillebotis électroforgés à
barres insérantes en feuil
lard perforé
Caillebotis électroforgés
offshore MEISER
- 53 Caillebotis électroforgés à
barres rondes lisses



Le caillebotis électroforgé MEISER

Les caillebotis électroforgés MEISER sont traditionnellement utilisés dans de nombreux secteurs de l'industrie. Le soudage continu de chaque point d'intersection entre les barres porteuses et les barres insérantes confère à l'ensemble une robustesse et une résistance à l'usure exceptionnelles. Les barres insérantes généralement utilisées sont des fils tréfilés torsadés à section carrée, soudés par résistance aux barres porteuses.

Les caillebotis électroforgés utilisent généralement des barres insérantes constituées de fils carrés torsadés, soudés aux barres porteuses non entaillées par soudage par résistance sous haute pression. Les plans de calepinage sont optimisés afin de produire la plus grande part possible des caillebotis avec une longueur de barres insérantes de 1 000 mm. Les éléments d'ajustement sont réalisés sur mesure. Cette optimisation permet de fabriquer les caillebotis électroforgés avec un minimum de chutes et une productivité maximale. Vous en bénéficiez directement, tout comme l'environnement, grâce à une utilisation plus efficace des ressources. Si vous souhaitez des longueurs de barres insérantes supérieures, n'hésitez pas à nous consulter.

Les caillebotis électroforgés MEISER sont principalement utilisés dans les secteurs du pétrole et du gaz, de l'industrie pétrochimique, de l'exploitation minière et de la production d'énergie. Ils constituent également la solution idéale lorsque des efforts de poussée importants sont présents ou lorsque les revêtements de plateformes doivent être régulièrement modifiés. Les constructeurs métalliques apprécient également les caillebotis électroforgés pour leur grande stabilité, qui permet des adaptations et usinages ultérieurs en toute simplicité. Les caillebotis électroforgés MEISER sont généralement encadrés par des fers plats et peuvent être fabriqués en acier inoxydable V2A ou V4A avec des barres insérantes rondes. Sur demande, les caillebotis galvanisés peuvent également être réalisés avec des barres insérantes torsadées de 7 mm.

Profils standard des barres porteuses			
Barre porteuse 2 mm	Barre porteuse 3 mm	Barre porteuse 4 mm	Barre porteuse 5 mm
25 × 2	25 × 3	25 × 4	25 × 5
30 × 2	30 × 3	30 × 4	30 × 5
35 × 2	35 × 3	35 × 4	35 × 5
40 × 2	40 × 3	40 × 4	40 × 5
45 × 2	45 × 3	45 × 4	45 × 5
50 × 2	50 × 3	50 × 4	50 × 5
–	60 × 3	60 × 4	60 × 5
–	70 × 3	70 × 4	70 × 5
–	80 × 3	80 × 4	80 × 5

Veuillez vérifier au préalable la faisabilité de fabrication de vos caillebotis avec votre interlocuteur.

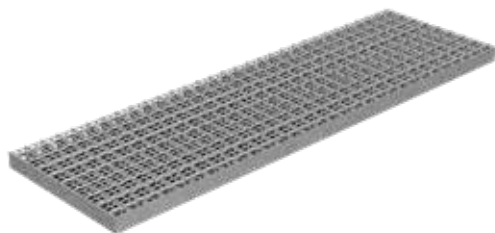
Maillages standard						
Barre porteuse	Barres insérantes					
15,08	–	–	38,1	50,8	76,2	101,6
17,15	–	–	38,1	50,8	76,2	101,6
20,77	–	24,0	38,1	50,8	76,2	101,6*
23,69	–	24,0	38,1	50,8	76,2	101,6*
25,00	–	–	–	–	76,2	101,6
30,15	–	–	38,1	50,8	76,2	101,6
34,30	19,25	24,0	38,1	50,8	76,2	101,6
41,45	–	24,0	38,1	50,8	76,2	101,6
45,23	–	–	38,1	50,8	76,2	101,6
51,45	–	–	38,1	50,8	76,2	101,6
60,30	–	24,0	38,1	50,8	76,2	101,6
68,60	–	24,0	38,1	50,8	76,2	101,6

* Disponible sous certaines conditions.

Contournement nord de Bad Oeynhausen (A30) avec passerelles en caillebotis électroforgés

Caillebotis électroforgés MEISER à barres insérantes en feuillard perforé

Pour des raisons techniques, il n'est pas possible de réaliser des caillebotis électroforgés avec des mailles très réduites. Lorsqu'il est néanmoins nécessaire d'empêcher le passage d'objets de petite taille, cette version constitue une solution adaptée. En soudant entre les barres porteuses des feuillards perforés dont les ouvertures ne dépassent pas 8 mm, il est possible de produire, à un coût raisonnable, un caillebotis à maillage très serré. Cette exécution est conforme à la norme espagnole n° 486/1997 (BO 23 du 23 avril 1997, n° 97/1997).



Maillages standard		
Barre porteuse	Barres insérantes	
34,3	38,1	50,8

Profils standards des barres porteuses	
Barre porteuse 2 mm	Barre porteuse 3 mm
25 × 2	25 × 3
30 × 2	30 × 3
40 × 2	40 × 3

Caillebotis électroforgés offshore MEISER

Cette version a été spécialement développée pour une utilisation sur les plateformes de forage offshore. Elle répond à l'exigence selon laquelle une bille d'essai de 15 mm de diamètre ne doit pas pouvoir traverser le caillebotis. Pour garantir cette caractéristique, une barre ronde intermédiaire est insérée parallèlement aux barres porteuses et soudée sur toute sa longueur aux barres insérantes torsadées par soudage par résistance. Cette conception confère au caillebotis offshore une stabilité supplémentaire, particulièrement appréciée dans les conditions d'utilisation exigeantes des plateformes pétrolières offshore.

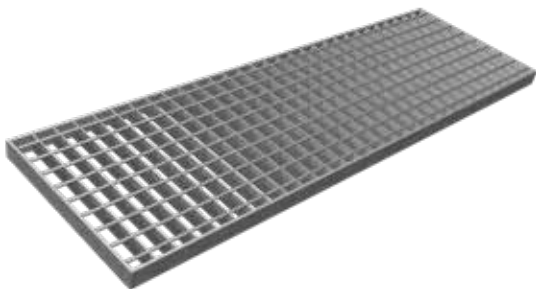


Maillages standard	
Barre porteuse	Barres insérantes
34,30	101,6
38,28	101,6

Profils standards des barres porteuses	
Barre porteuse 3 mm	Barre porteuse 5 mm
25 × 3	25 × 5
30 × 3	30 × 5
35 × 3	35 × 5
40 × 3	40 × 5
45 × 3	45 × 5
50 × 3	50 × 5
60 × 3	60 × 5

MEISER Caillebotis électroforgé à barres rondes lisses

Le caillebotis électroforgé classique est fabriqué avec des barres porteuses en acier torsadé à section carrée, qui offrent un certain niveau de résistance au glissement. Lorsque l'esthétique est une priorité, il est également possible d'utiliser des barres insérantes rondes. Cette version est disponible pour toutes les mailles standard.



Maillages standard						
Barre porteuse	Barres insérantes					
15,08	–	–	38,1	50,8	76,2	101,6
17,15	–	–	38,1	50,8	76,2	101,6
20,77	–	24,0	38,1	50,8	76,2	101,6*
23,69	–	24,0	38,1	50,8	76,2	101,6*
25,00	–	–	–	–	76,2	101,6
30,15	–	–	38,1	50,8	76,2	101,6
34,30	19,25	24,0	38,1	50,8	76,2	101,6
41,45	–	24,0	38,1	50,8	76,2	101,6
45,23	–	–	38,1	50,8	76,2	101,6
51,45	–	–	38,1	50,8	76,2	101,6
60,30	–	24,0	38,1	50,8	76,2	101,6
68,60	–	24,0	38,1	50,8	76,2	101,6

* possible sous certaines conditions

Profils standards des barres porteuses			
Barre porteuse 2 mm	Barre porteuse 3 mm	Barre porteuse 4 mm	Barre porteuse 5 mm
25 × 2	25 × 3	25 × 4	25 × 5
30 × 2	30 × 3	30 × 4	30 × 5
35 × 2	35 × 3	35 × 4	35 × 5
40 × 2	40 × 3	40 × 4	40 × 5
45 × 2	45 × 3	45 × 4	45 × 5
–	50 × 3	50 × 4	50 × 5
–	60 × 3	60 × 4	60 × 5
–	70 × 3	70 × 4	70 × 5
–	–	80 × 4	80 × 5

Caillebotis électroforgés

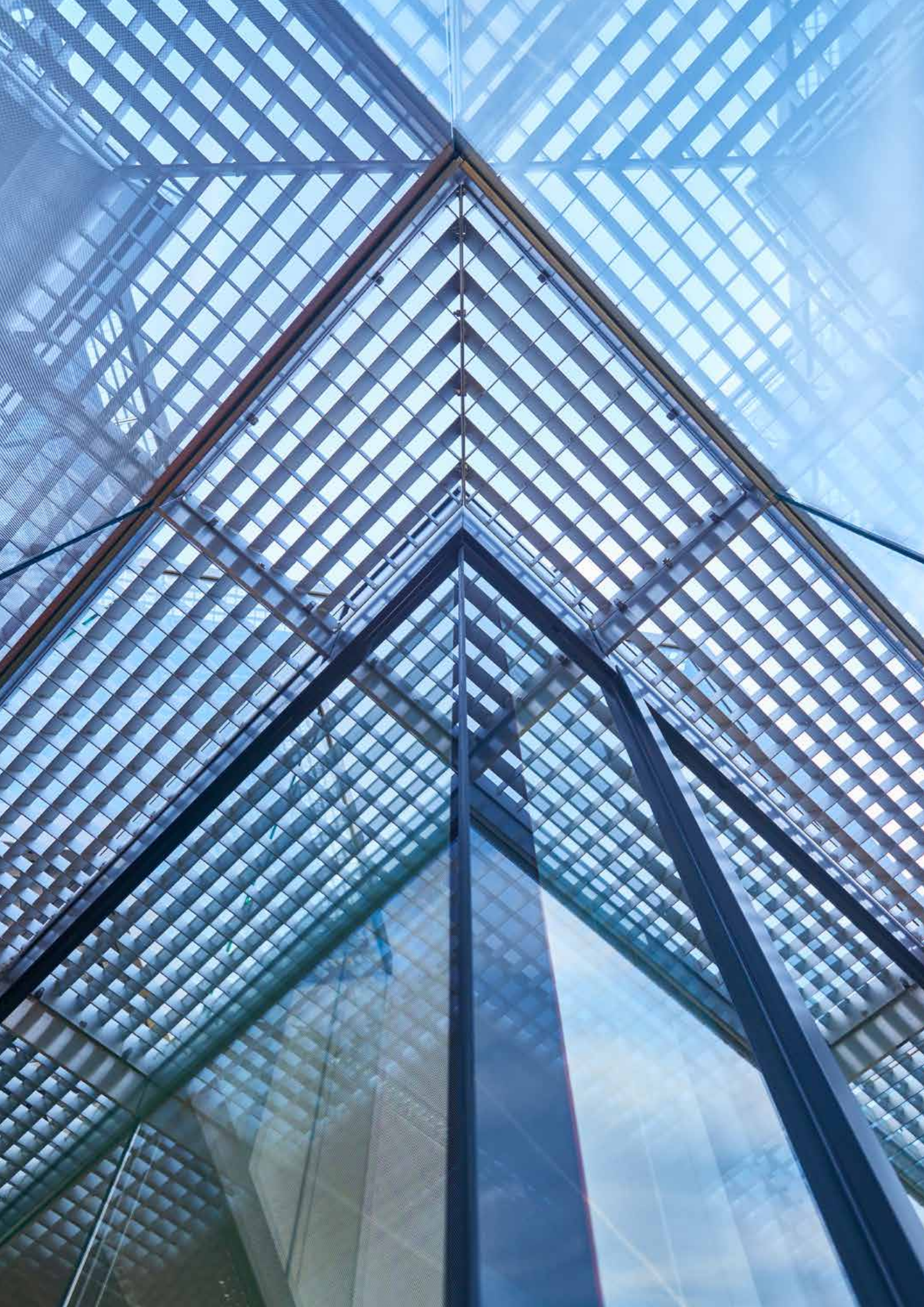
Dans les bâtiments industriels tels que celui de LEUNA-Harze, les caillebotis électroforgés MEISER s'imposent comme la référence pour les revêtements de sol et de plateformes





Caillebotis spécifiques

- 57 Applications
- 58 Caillebotis à lamelles
Caillebotis confort
- 59 Caillebotis à lames
débordantes



MEISER

Solutions de caillebotis spécifiques

Depuis sa création, MEISER a développé et fabriqué plus de 5 000 types de caillebotis. La majorité de ces réalisations est née de cahiers des charges spécifiques élaborés par des clients, des architectes ou des bureaux d'études.

La fonctionnalité est souvent le principal critère, mais l'esthétique joue également un rôle important, tandis que les contraintes budgétaires imposent parfois des limites claires. Lorsque tous ces paramètres doivent être conciliés, nous parlons de solutions spécifiques ou de caillebotis spécifiques, un domaine qui représente pour nous un défi particulièrement stimulant. Qu'il s'agisse de caillebotis à lame débordantes, de caillebotis confort ou de caillebotis à lamelles, chaque projet exige créativité et savoir-faire technique. Lorsque la capacité portante est moins déterminante que la fonction d'occultation visuelle, les caillebotis brise-vue MEISER constituent une solution adaptée. L'impulsion vient de nos clients ; l'idée prend forme et la solution technique fiable est développée par nos équipes.

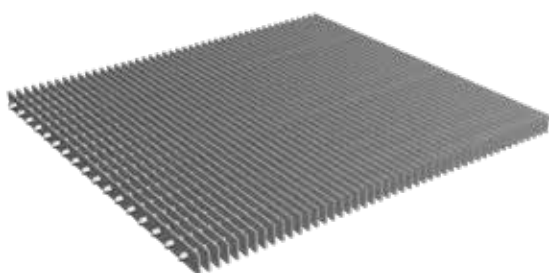
Caillebotis spécifiques



À gauche : grilles de pressage et grilles à lamelles de la OneonOne House au Luxembourg
En haut : vue détaillée de la OneonOne House
En bas : grilles à lamelles de l'Institut Fraunhofer IPM

Caillebotis à lamelles

Les caillebotis à lamelles MEISER se distinguent nettement des caillebotis classiques par leur esthétique. Dans cette version, la fonction des barres insérantes est assurée par un tube positionné au centre des barreaux porteurs. Cette conception confère au caillebotis à lamelles une apparence particulièrement élégante, mais le rend moins adapté aux grandes portées. En règle générale, les caillebotis à lamelles sont réalisés sans encadrement afin de préserver la pureté de leur design. Ils sont fréquemment utilisés comme habillage haut de gamme de grilles de ventilation en intérieur. Pour cet usage, ils peuvent être fabriqués en aluminium, en acier inoxydable ou, dans leur version classique, en acier galvanisé à chaud. Ils offrent également de nombreuses possibilités de personnalisation grâce à l'utilisation de profils de barreaux porteurs spécifiques et de différents diamètres de tubes.



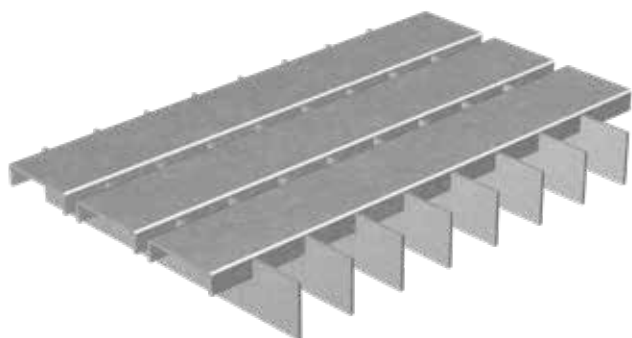
Mailles standard				
Barreau porteur	Barre insérante			
18,50	50	100	150	200

Profils standard des barreaux porteurs	
Barreau porteur 3 mm	
25 × 3	
30 × 3	
35 × 3	
40 × 3	
45 × 3	
50 × 3	

Caillebotis confort

Les caillebotis confort MEISER complètent notre gamme de caillebotis spécifiques. En remplacement des barres insérantes traditionnellement utilisées, ils intègrent des profils en U assemblés à plat par pressage. Cette conception en fait une solution idéale pour les revêtements de sol nécessitant une plus grande opacité tout en limitant la visibilité vers le bas. L'ouverture libre entre les bandes de roulement est d'environ 9 mm. Les caillebotis confort sont fabriqués en acier ou en acier inoxydable.

Remarque : en cas d'exposition prolongée au rayonnement solaire, la surface peut atteindre des températures élevées. Il est recommandé de ne pas marcher pieds nus sur le caillebotis afin d'éviter tout risque de brûlure.



Mailles standard	
Barreau porteur	Barre insérante
33,3	11,1
66,6	11,1

Profils standard des barreaux porteurs	
Barreau porteur 2 mm	Barreau porteur 3 mm
30 × 2	30 × 3
35 × 2	35 × 3
40 × 2	40 × 3
45 × 2	45 × 3
50 × 2	50 × 3
-	60 × 3

Caillebotis à lames débordantes

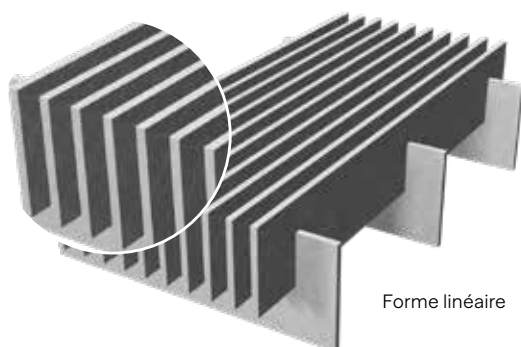
Les caillebotis à lames débordantes MEISER sont des caillebotis pressés dont les lames de remplissage dépassent de la surface supérieure des barres porteuses. Celles-ci deviennent ainsi presque invisibles, donnant au caillebotis un aspect linéaire et homogène. La mise en valeur des lames débordantes confère à l'ensemble une esthétique légère et élégante. L'espacement ainsi que le nombre de barres porteuses peuvent être adaptés aux exigences statiques. Différentes configurations sont également disponibles pour l'espacement des lames de remplissage.

Les caillebotis à lames débordantes MEISER offrent de nombreuses possibilités d'utilisation, mais se distinguent particulièrement dans les applications où les exigences esthétiques sont élevées. Ils sont fréquemment utilisés en intérieur, notamment comme habillage de gaines techniques, de systèmes de climatisation ou de chauffage. Ils conviennent également comme caillebotis de caniveaux haut de gamme ou comme habillage de façade destiné à souligner les lignes horizontales ou verticales d'un bâtiment. L'agencement spécifique des barres porteuses et des lames débordantes permet également leur utilisation comme éléments brise-soleil.

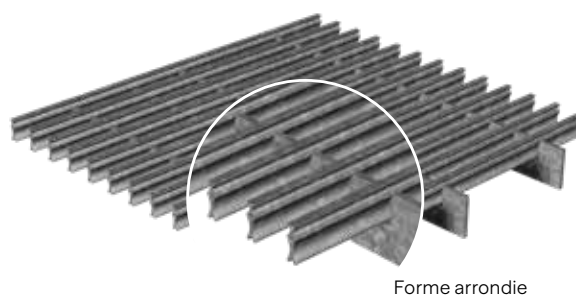
À l'instar des caillebotis à lamelles, les caillebotis à lames débordantes peuvent être fabriqués dans différents matériaux et avec diverses finitions de surface. Les trois modèles présentés sont exclusivement réalisés en aluminium. Des profils spéciaux peuvent également être utilisés pour les lames de remplissage afin de créer des effets visuels particulièrement attractifs.

Mailles standard				
Barreau porteur	Barre insérante			
21,0	11,1	16,7	22,2	33,3
22,2	11,1	16,7	22,2	33,3
33,3	11,1	16,7	22,2	33,3
66,6	11,1	16,7	22,2	33,3
99,9	11,1	16,7	22,2	33,3

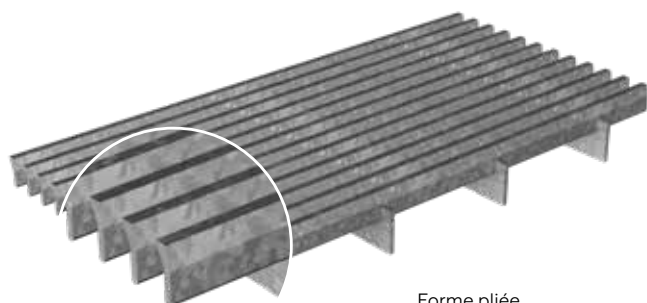
Profils standard des barreaux porteurs	
Barreau porteur 2 mm	Barreau porteur 3 mm
30 × 2	30 × 3
35 × 2	35 × 3
40 × 2	40 × 3
45 × 2	45 × 3
50 × 2	50 × 3



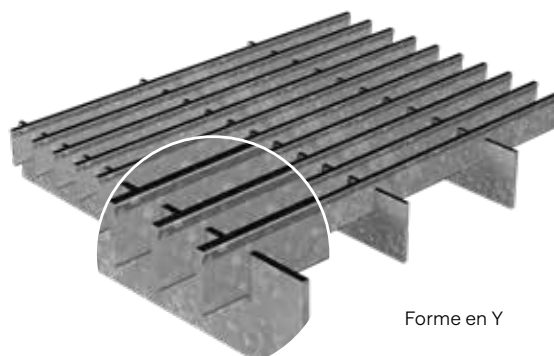
Forme linéaire



Forme arrondie



Forme pliée



Forme en Y



Marches d'escalier

- 62 Applications
- 64 Marches d'escalier en
caillebotis pressés
Marches d'escalier en
caillebotis électroforgés
Joues latérales
- 65 Marches standard avec
nez de marche de sécurité
de 70 mm
- 66 MEISER XSL Stufe
MEISER XXL Stufe
MEISERfloor

Marches d'escalier MEISER en application

Sécurité et capacité de charge

Les marches d'escalier MEISER sont fabriquées à partir de caillebotis et équipées de joues de fixation ainsi que d'un nez de marche antidérapant.

En tant qu'élément de sécurité essentiel, une marche d'escalier doit garantir un fonctionnement fiable en toutes circonstances, qu'elle soit soumise à une utilisation intensive au quotidien, comme pour l'accès à une remontée mécanique, ou à des sollicitations extrêmes lorsqu'elle sert de voie d'évacuation pour un grand nombre de personnes en cas d'incendie.

MEISER est pleinement conscient de cette responsabilité et conçoit ses marches d'escalier en conséquence. Les marches standard sont équipées d'un nez de marche de sécurité perforé de 70 mm. Celui-ci est conforme à la norme autrichienne et offre de nombreux avantages. Il apporte une stabilité supplémentaire et réduit l'ouverture libre entre les marches conformément à la norme DIN 18065. L'utilisation de ces marches permet également, dans de nombreux cas, de se passer d'un dispositif de protection contre le passage sous la marche soudé à l'arrière de celle-ci.



Marches en caillebotis avec revêtement antidérapant standard SR4



Phare de Glückstadt

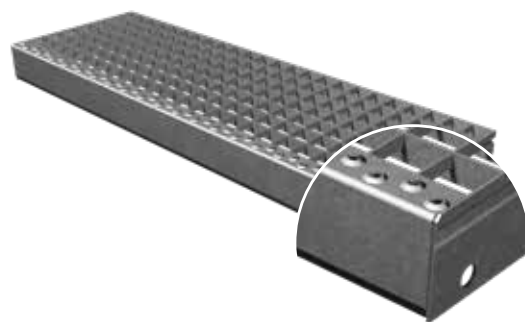
À la demande du client, le nez de marche peut également être réalisé à partir d'un profil spécial, tel qu'une tôle larmée pliée ou une cornière en acier profilée.

La surface de marche des marches d'escalier MEISER peut être conçue selon les exigences de chaque projet. Les marches peuvent être réalisées aussi bien en caillebotis pressés qu'en caillebotis électroforgés. La configuration des mailles ainsi que la hauteur des barreaux porteurs sont définies en fonction de la largeur de passage et des exigences du client.

Nous connaissons parfaitement les exigences applicables aux escaliers accessibles au public. Les marches sont fabriquées conformément à la norme DIN 24531-1 et sont équipées de joues de fixation comportant le perçage correspondant. Des configurations de perçage spécifiques sont naturellement possibles. Les barreaux porteurs et les barres insérantes peuvent également être adaptés afin d'atteindre une résistance au glissement jusqu'à la classe R13. Les marches peuvent bien entendu être réalisées en aluminium ou en acier inoxydable. Des conceptions spécifiques permettent en outre de fabriquer des marches jusqu'à 4 000 mm de largeur.

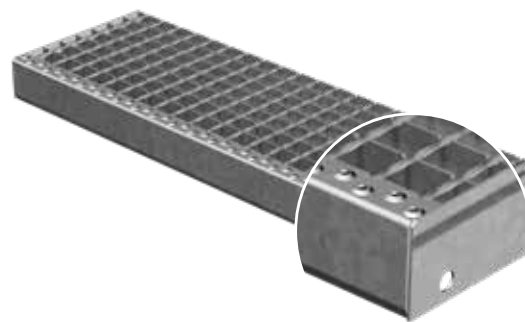
Marches d'escalier en caillebotis pressés

Les marches d'escalier en caillebotis pressés peuvent être fabriquées en acier, en acier inoxydable ou en aluminium. Leur fabrication repose sur le même principe que celui des caillebotis pressés. Il est possible d'obtenir une résistance au glissement jusqu'à la classe R13 grâce à l'utilisation de barreaux porteurs et de barres insérantes spécialement profilés. De grandes largeurs de passage peuvent également être réalisées en utilisant des barreaux porteurs conçus selon le même principe que ceux des caillebotis pour charges lourdes. Cette conception permet de reprendre en toute sécurité des charges particulièrement élevées.



Marches d'escalier en caillebotis électroforés

Les marches d'escalier en caillebotis électroforés peuvent être fabriquées en acier ou en acier inoxydable. Leur fabrication repose sur le même procédé que celui utilisé pour les caillebotis électroforés. Cette version peut être réalisée avec une résistance au glissement jusqu'à la classe R12.



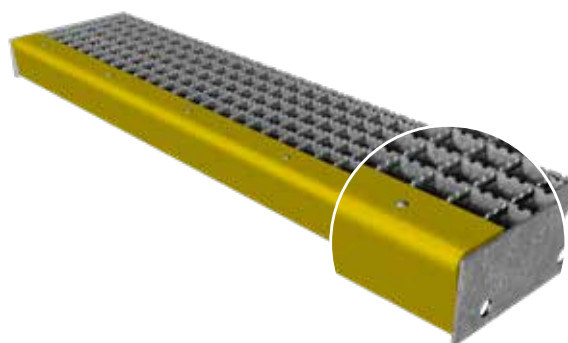
Joues de fixation

Les marches standard sont généralement équipées de joues de fixation de sécurité embouties. Sur demande, des joues de fixation spéciales avec un perçage différent peuvent également être réalisées. À partir d'une hauteur de barreau porteur de 50 x 3 mm, les dimensions du perçage doivent être définies au préalable afin d'éviter tout problème lors du montage.



Visibilité accrue pour une sécurité renforcée

Marches d'escalier en caillebotis pressés avec nez de marche thermolaqué et résistance au glissement améliorée.



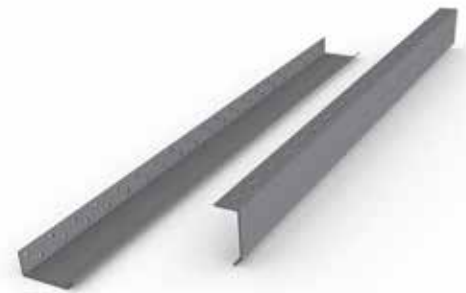


Escaliers hélicoïdaux de l'ensemble résidentiel Anna-Sofien-Höfe à Langen

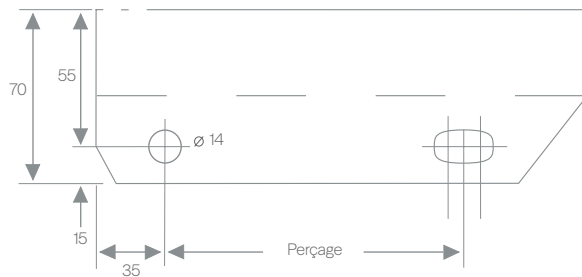
Marches standard avec nez de marche de sécurité de 70 mm

Afin d'améliorer la résistance au glissement et d'augmenter la capacité portante, les marches d'escalier sont équipées en partie avant d'un profil angulaire perforé spécialement conçu. Ce nez de marche est soudé à la joue de fixation et au barreau porteur, contribuant ainsi au renforcement de la marche. Il peut également être réalisé en tôle larmée ou en tôle striée antidérapante. Nous répondons aussi bien aux exigences spécifiques de nos clients qu'aux prescriptions de normes étrangères particulières.

Dans le cas des escaliers accessibles au public, les exigences imposent de plus en plus souvent une ouverture maximale de 120 mm entre les marches. Grâce à un nez de marche de 70 mm de hauteur, nous répondons à cette exigence et satisfaisons ainsi aux prescriptions de la norme ÖNORM B 5371, qui autorise, pour une hauteur de marche jusqu'à 190 mm, une ouverture maximale de 120 mm.



Nez de marche de sécurité 70 mm



Hauteur de la joue de fixation : 70 mm

Joues de fixation standard avec perçage DIN pour hauteurs de barreaux porteurs jusqu'à 40 mm	
Longueur (mm)	Perçage
240	120
270	150
305	180



Marches d'escalier en caillebotis pressés à Munich

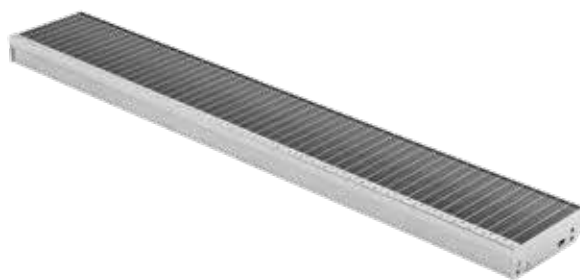
Marches d'escalier MEISER XSL

La marche d'escalier MEISER XSL est une marche en caillebotis acier équipée d'un nez de marche de sécurité, spécialement conçue pour les escaliers de secours et les escaliers de service. Ce système associe légèreté et stabilité et peut être combiné avec des paliers et des paliers intermédiaires assortis afin de garantir une configuration de mailles homogène et des lignes harmonieuses. Selon les conditions de mise en œuvre, des portées de 500 à 1 600 mm peuvent être réalisées.



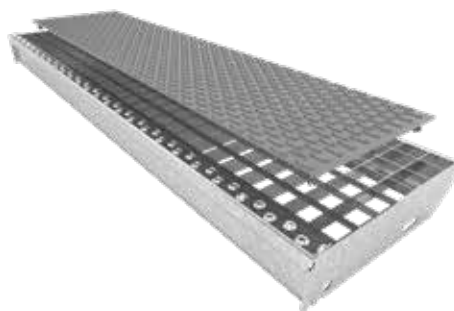
Marches d'escalier MEISER XXL

La marche d'escalier MEISER XXL est une marche système conçue pour les grandes portées. Elle convient particulièrement aux escaliers de secours et aux escaliers extérieurs nécessitant une solution autoportante et résistante. Selon la configuration retenue, les marches peuvent être équipées d'une surface antidérapante. Les rebords latéraux prépercés facilitent la fixation à la structure de l'escalier. La marche est équipée d'un nez de marche de sécurité et bénéficie d'une galvanisation à chaud.



MEISERfloor

MEISERfloor est un revêtement synthétique pour caillebotis qui améliore sensiblement le confort et la sécurité des surfaces de circulation. Il offre une surface de marche plus silencieuse, facilite le déplacement des poussettes, déambulateurs et chariots de courses, tout en réduisant les vibrations ainsi que le risque de coincement des roues dans les mailles. Il améliore également la protection visuelle depuis le dessus comme depuis le dessous et peut être utilisé comme marquage coloré des cheminements. Solidement clipsé dans les mailles du caillebotis, MEISERfloor convient particulièrement aux zones à forte fréquentation, telles que les passerelles, les escaliers et les cheminements dans les espaces publics.





Marches d'escalier



Fixations

- 72 Bride B
 Bride B10
 Bride de sécurité A

- 73 Fixation par boulon à tête
 Bride de sécurité C
 Bride de sécurité D
 Bride double B

- 74 Bride Hilti XMGR
 Fixations pour caillebotis
 industriels
 Plaquettes perforées soudées
 intégrées

EIGER

3970 m

MÖNCH

4099 m

JUNGFRAU

4158 m



Les fixations MEISER – en application

La qualité commence par les plus petits composants.

Les fixations pour caillebotis MEISER constituent un élément essentiel de notre offre. Un caillebotis ne peut remplir pleinement sa fonction que s'il est correctement fixé. Une fixation inadaptée peut rapidement compromettre la sécurité de l'installation.

MEISER propose la solution de fixation adaptée à chaque application, de la bride standard aux systèmes sur mesure. Une grande partie de notre gamme de fixations est fabriquée dans nos propres ateliers. Pour des applications spécifiques, nous collaborons également avec des spécialistes reconnus de la fixation.

Développée en partenariat avec HILTI, la bride XMGR est insensible aux vibrations et offre des avantages considérables lors du montage. Dans les pages suivantes, nous vous présentons les systèmes de fixation de sécurité les plus courants, qui constituent dans la plupart des cas une solution fiable et économique.

Fixation B

Constituée d'un étrier supérieur, d'un étrier inférieur type 31, de vis à six pans M8 × 60 et d'un écrou carré M8.



Galvanisé Inox		V2A
Désignation	Vide de maille (mm)	Maschenweite (mm)
M0531	33 × 33	33 × 33
M0531	34 × 38	34 × 38

Fixation B 10

Constituée d'un étrier supérieur, d'une vis à six pans creux, d'un étrier inférieur type 31 et d'un écrou.



Galvanisé Inox		V2A
Désignation	Vide de maille (mm)	Vide de maille (mm)
M2331	33 × 11	33 × 11
M2331	33 × 21	33 × 21

Fixation de sécurité A

Constituée d'un étrier supérieur de sécurité, d'un étrier inférieur type 31, d'une vis à six pans et d'un écrou carré.



Galvanisé Inox		V2A
Désignation	Vide de maille (mm)	Vide de maille (mm)
M0731	34 × 38	34 × 38



Montage avec étrier inférieur type 31
Configuration de mailles > 34,3 mm



Montage avec étrier inférieur type 31
Configuration de mailles ≤ 34,3 mm

Fixation boulonnée

Fixation par clou constituée d'une rondelle à barre insérante et d'un clou ; pour les environnements fortement corrosifs (p. ex. offshore), également disponible en version X-BT ; version prémontée X-GR RU.



Galvanisé Inox		V2A
Désignation	Vide de maille (mm)	Vide de maille (mm)
X-FCM + X-M8	22 × 22 – 44 × 44	22 × 22 – 44 × 44
X-FCM + X-BT	22 × 22 – 44 × 44	22 × 22 – 44 × 44

Fixation de sécurité C

Constituée d'un étrier supérieur de sécurité, d'un étrier inférieur, d'une vis à six pans et d'un écrou carré.



Galvanisé Inox		V2A
Désignation	Vide de maille (mm)	Vide de maille (mm)
M2133	33 × 33	34 × 38

Fixation de sécurité D

Constituée d'un étrier supérieur de sécurité, d'un étrier inférieur, d'une vis à six pans et d'un écrou carré.



Galvanisé Inox		V2A
Désignation	Vide de maille (mm)	Vide de maille (mm)
M0833	34 × 38	34 × 38

Fixation double B

Constituée de 2 étriers supérieurs, d'un étrier inférieur, de 2 vis à six pans et de 2 écrous carrés.



Galvanisé Inox		V2A
Désignation	Vide de maille (mm)	Vide de maille (mm)
M0540	33 × 33	33 × 33
M2240	33 × 22	33 × 22
M2340	33 × 11	33 × 11

Les illustrations présentées ne constituent pas une notice de montage.

Fixation Hilti XMGR

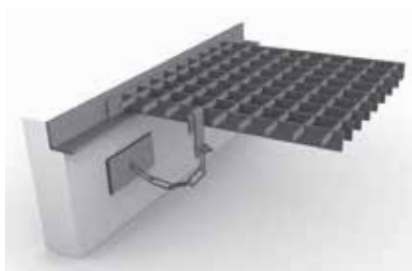
Constituée d'un étrier supérieur et d'un étrier inférieur solidarisés ; montage aisé par une seule personne, permettant de réduire considérablement le temps d'installation



Galvanisé Inox	V2A
Bezeichnung	Maschenweite (mm)
XMGR	33 × 33 / 34 × 38 / 34 × 24

Hauteur maximale de la grille : 40 mm

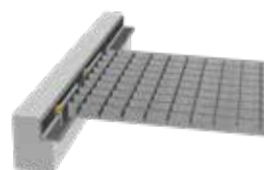
Fixations pour caillebotis industriels



Chaîne de sécurité



Fermeture à clé carrée



Charnière

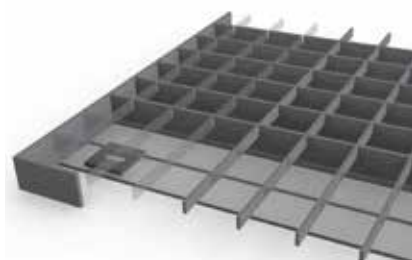
Éléments de sécurité

(livrés en vrac)

Galvanisé Inox
Désignation
Chaîne de sécurité
Charnière
Système clé carrée
Platines perforées et soudées

Platines perforées et soudées

Constituées de platines perforées et soudées selon les spécifications du client ; les vis sont fournies ou montées par le client. L'exécution et la position des pastilles perforées sont définies en fonction de la sollicitation du caillebotis et des possibilités de fixation sur site.



Les fixations boulonnées maintiennent les caillebotis pressés en place dans le parking BMW de Paris



Systèmes de fixation



Statique et charges

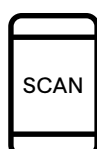


Statique et charges

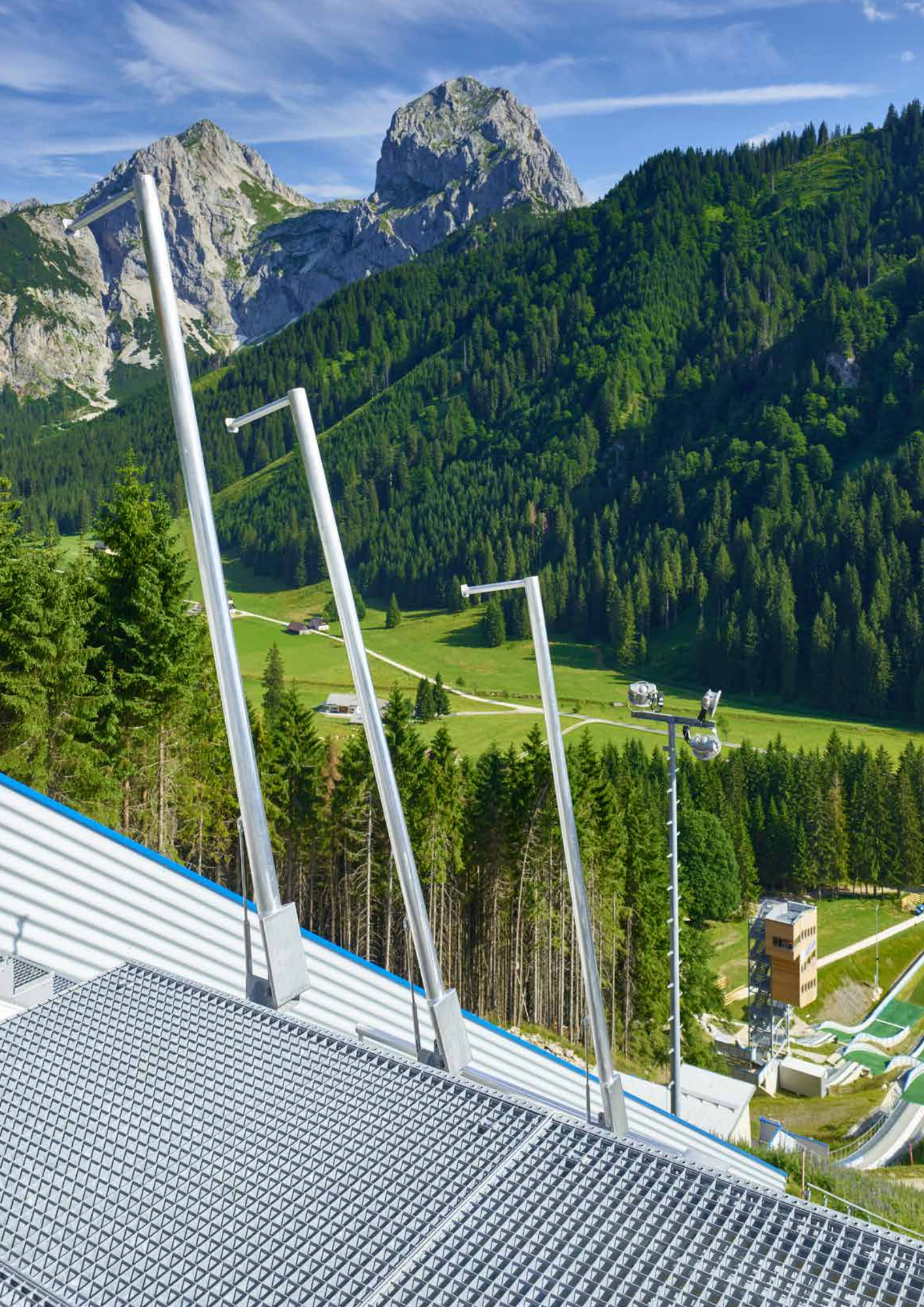
Le caillebotis doit pouvoir résister à de multiples sollicitations, en particulier lorsqu'il est utilisé comme revêtement de sol.

Selon les exigences du projet, les sollicitations peuvent aller de simples charges piétonnes à des surfaces circulables par des véhicules. C'est dans ce contexte qu'interviennent les caractéristiques statiques des caillebotis. Les critères déterminants sont la capacité portante et l'aptitude à l'usage. La capacité portante définit la charge que le caillebotis est capable de supporter. L'aptitude à l'usage concerne quant à elle sa déformation sous l'effet des charges appliquées. Selon les exigences du client, d'autres paramètres peuvent également entrer en ligne de compte, tels que la section de passage libre pour la ventilation, la résistance au glissement ou encore le mode de fixation. Quelle que soit la combinaison de caractéristiques recherchée, notre objectif reste toujours de proposer la solution la plus adaptée et la plus économique. Chez MEISER, chaque projet bénéficie de la même attention, quelle que soit son envergure. Grâce à notre expérience, nous répondons rapidement aux exigences les plus diverses et accompagnons chaque client avec un conseil technique compétent ainsi qu'un service de livraison réactif.

Tiger and Turtle - une sculpture monumentale accessible au public inspirée des montagnes russes



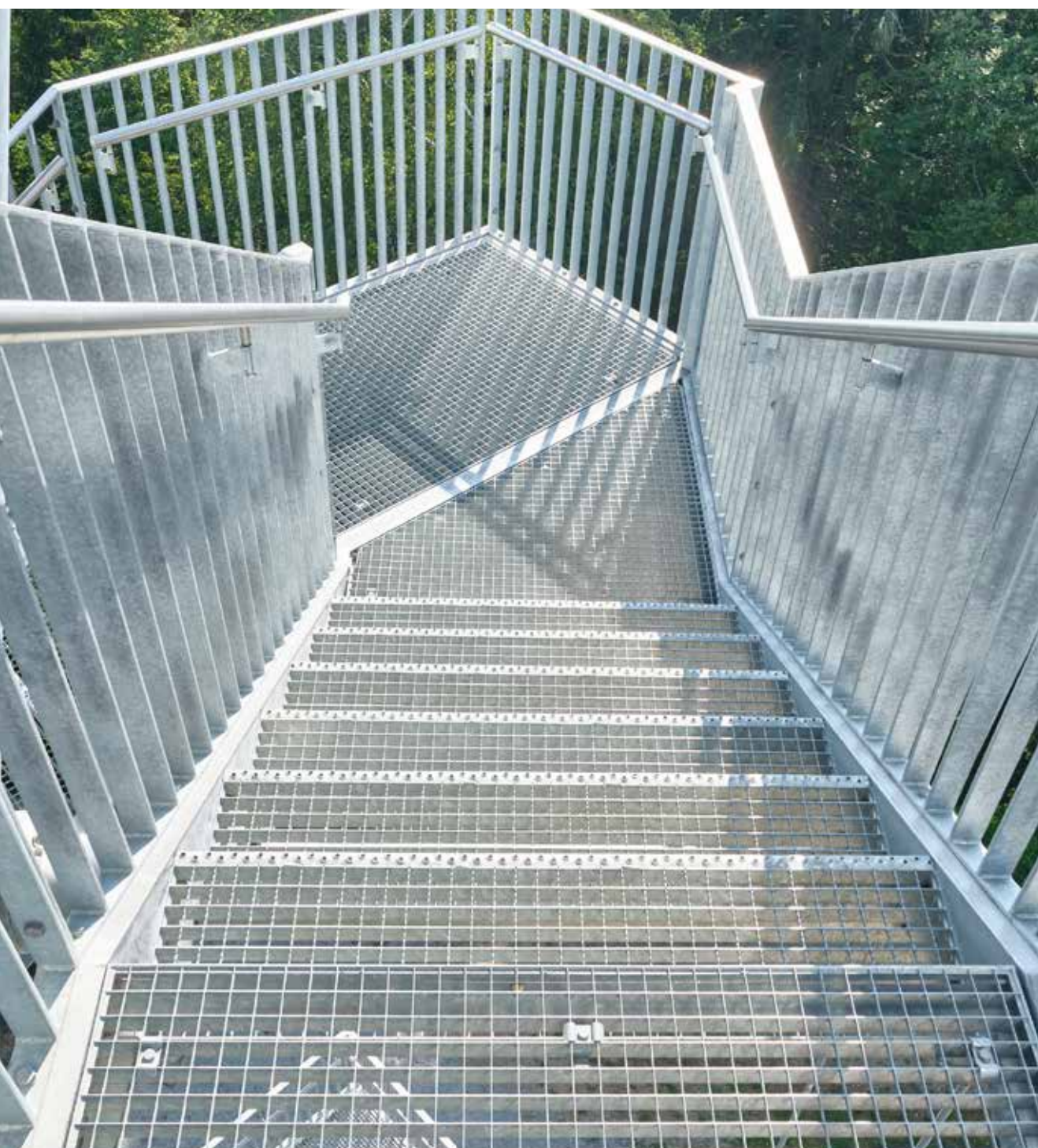
Informations complémentaires sur www.meiser.de



Sécurité

- 82 Applications
- 84 Résistance au glissement
- 85 Crantage pointu SR1
Crantage dent de scie SR2
Super crantage SR3
Crantage standard SR4

La sécurité avant tout



Marches d'escalier en caillebotis pressés antidérapantes au phare de Grein



Les marches d'escalier MEISER installées dans la tour d'escalier de l'Université des Sciences Appliquées de Mannheim allient stabilité et transparence



La protection antidérapante apporte un niveau de sécurité supplémentaire aux caillebotis à profils en tôle et aux caillebotis métalliques

La sécurité au travail et la prévention des accidents constituent des enjeux majeurs pour les entreprises. La protection de nos collaborateurs et de nos partenaires est notre priorité absolue. Ensemble avec nos clients, nous cherchons à rendre les environnements de travail et les conditions de vie plus sûrs.

C'est pourquoi MEISER a développé une large gamme de produits visant à améliorer la sécurité. Les différentes versions de nos caillebotis contribuent à cet objectif. Qu'ils soient destinés aux personnes, aux véhicules ou à d'autres usages, nos caillebotis offrent une surface stable sous les pieds. Parmi les principales caractéristiques des produits de sécurité figurent la résistance au glissement et la protection antichute. Notre gamme s'étend de revêtements de sol antidérapants à des systèmes complets de protection des personnes. En constante évolution, ces solutions s'intègrent aujourd'hui également à la gamme MEISER. N'hésitez pas à solliciter votre interlocuteur MEISER pour découvrir les nombreuses possibilités qui s'offrent à vous afin de renforcer la sécurité de votre environnement de travail.

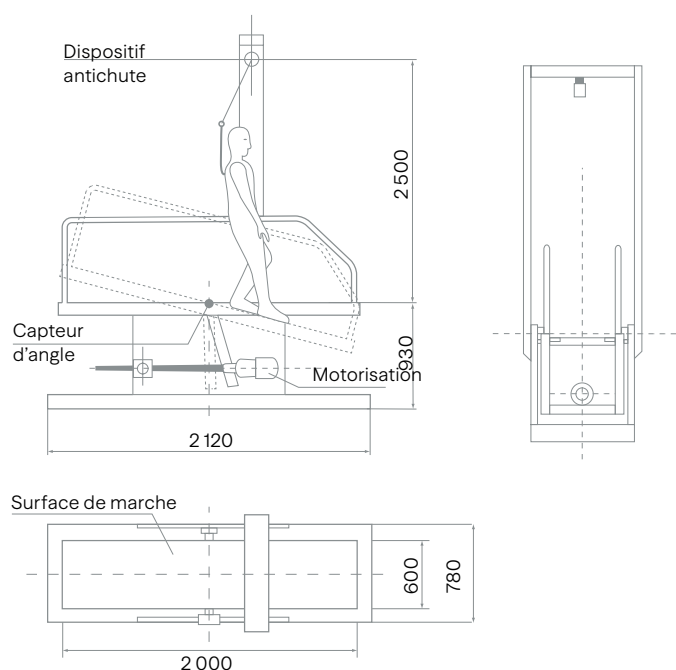
Résistance au glissement

Ces dernières années, la sécurité à la marche sur les surfaces circulables est devenue un enjeu majeur. Partout où des substances favorisant le glissement sont utilisées, telles que les huiles, les graisses ou les émulsions, le risque de glissade est accru.

En extérieur, les conditions météorologiques jouent un rôle déterminant. La pluie et la neige peuvent rapidement rendre les surfaces glissantes. MEISER apporte une réponse efficace à cette problématique grâce à ses caillebotis antidérapants, qui garantissent une adhérence fiable. Le risque de glissade ou de chute est ainsi fortement réduit. Selon les exigences réglementaires ou les besoins spécifiques en matière de sécurité, MEISER propose des caillebotis avec des classes de résistance au glissement allant de R9 à R13.

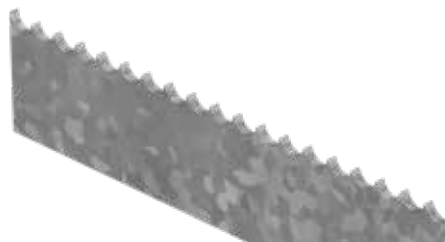
L'indice R requis selon les différents domaines d'application est défini par la règle professionnelle BGR 181 relative à la sécurité et à la santé au travail. La détermination de la résistance au glissement est réalisée par un organisme de contrôle indépendant à l'aide d'un dispositif d'essai normalisé et précisément défini (voir illustration).

Classification	
Inclinaison	Classe R
de 3° à 10°	R9
de 10° à 19°	R10
de 19° à 27°	R11
de 27° à 35°	R12
supérieure à 35°	R13



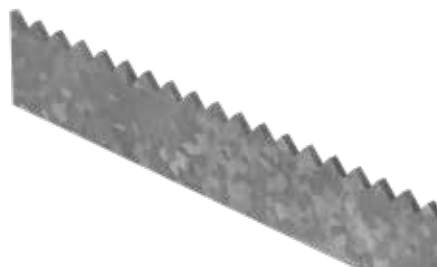
Crantage en dent de scie SR1

Le crantage pointu est exclusivement utilisé sur les caillebotis électroforgés. Dans cette version, le barreau porteur est doté d'entailles particulièrement acérées obtenues par l'enchaînement continu d'évidements en forme de croissant. Cette conception améliore sensiblement les propriétés antidérapantes du caillebotis. Selon la configuration des mailles, ce profil permet d'atteindre une classe de résistance au glissement jusqu'à R12.



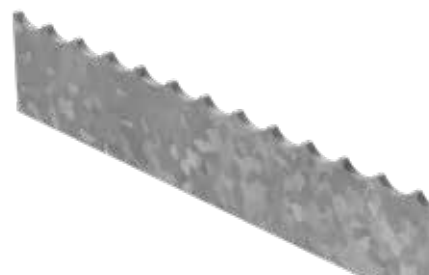
Crantage en dent de scie SR2

Le crantage en dents de scie est exclusivement disponible sur les caillebotis pressés. Il se caractérise par un profil dentelé spécifique des barreaux porteurs et/ou des barres insérantes. Cette exécution permet d'atteindre une classe de résistance au glissement allant jusqu'à R12. Ce profil antidérapant sert également de base à d'autres variantes développées pour répondre à des normes étrangères spécifiques, notamment celles des chemins de fer danois. N'hésitez pas à nous consulter pour toute demande particulière.



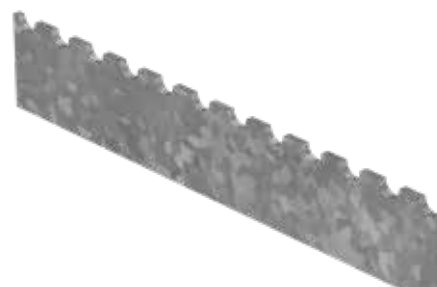
Super crantage SR3 demi lune tangent

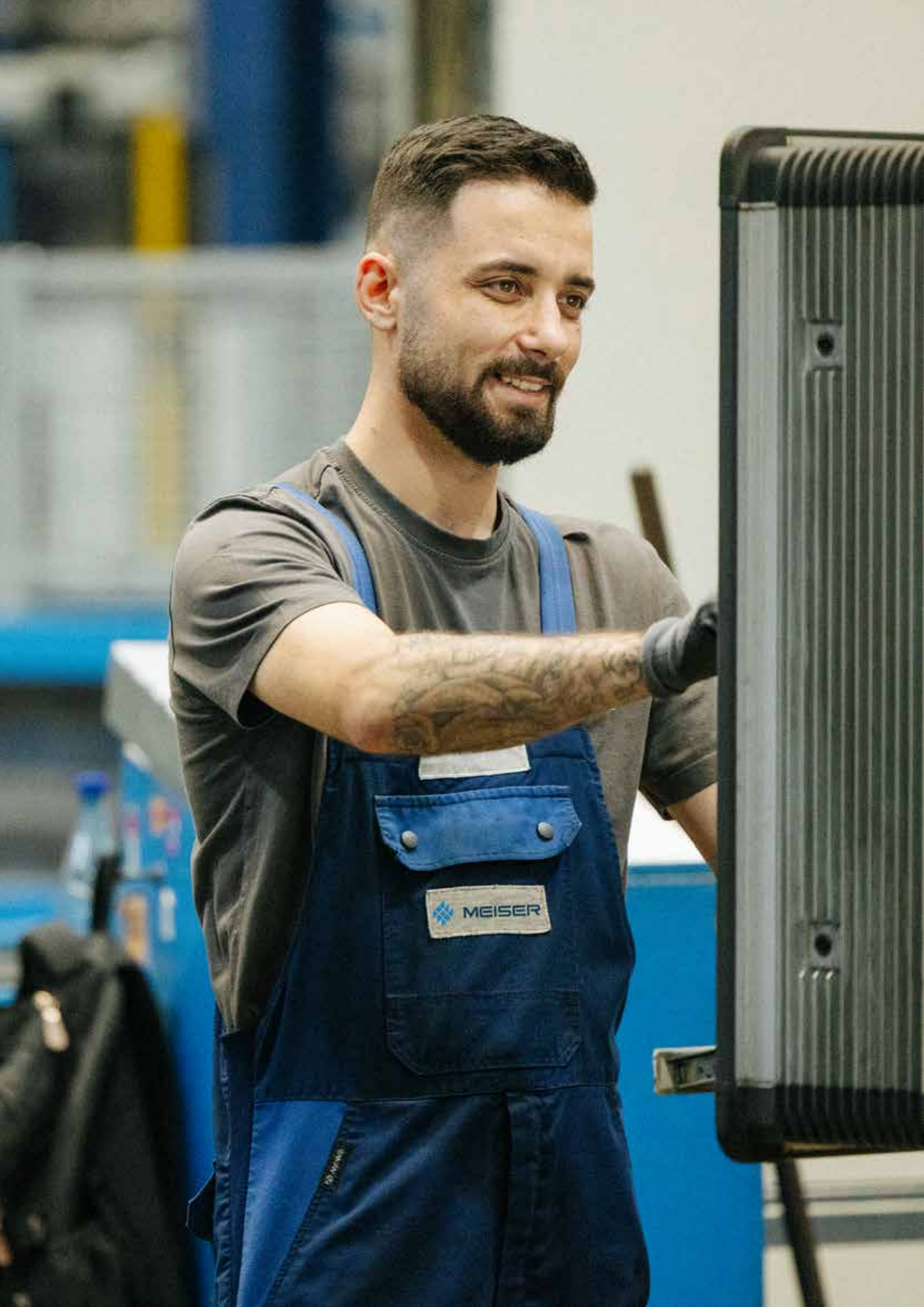
Le super crantage est exclusivement disponible sur les caillebotis pressés. Il se caractérise par une résistance au glissement particulièrement élevée. Les barreaux porteurs et les barres insérantes présentent des arêtes embouties spécialement conçues pour offrir une adhérence maximale. Cette exécution est particulièrement adaptée aux environnements fortement exposés aux salissures ou à un contact régulier avec des liquides, notamment dans l'industrie agroalimentaire. Avec cette géométrie antidérapante, la classe de résistance au glissement la plus élevée, R13, peut être atteinte.



Crantage standard SR4 demi lune espacé

Le crantage standard se caractérise par des encoches en demi-lune réalisées sur les barreaux porteurs et/ou les barres insérantes, tout en conservant des nervures entre les encoches. Cette géométrie permet d'atteindre une classe de résistance au glissement allant jusqu'à R12 pour les caillebotis pressés (crantage des barreaux porteurs et des barres insérantes) et jusqu'à R11 pour les caillebotis électroforgés (crantage des barreaux porteurs uniquement). Cette exécution constitue la solution standard pour les zones extérieures régulièrement circulées et fortement fréquentées.





Service, normes et certifications

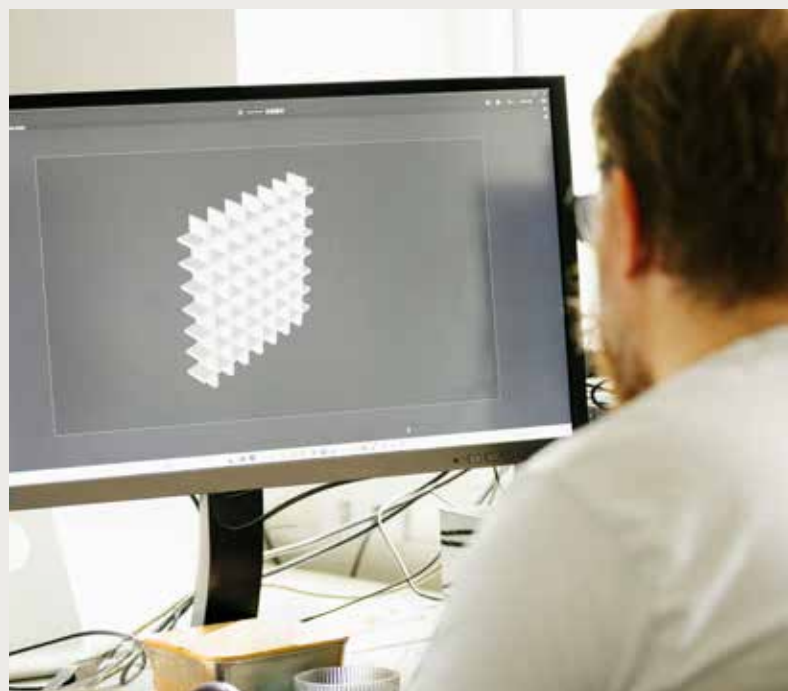
88	Service
90	Gestion des réclamations
91	Normes et certifications
92	Qualité et environnement
94	Informations de facturation
98	Ateliers de galvanisation
101	Nuances d'acier
102	Traitement de surface

Un service fiable, de l'étude à la réalisation.

Chez MEISER, le service ne se limite pas à la livraison de produits de haute qualité : il consiste à créer une véritable valeur ajoutée pour nos clients, à chaque étape du projet.

Cela commence par un service d'étude et de planification complet. Grâce à notre expertise dans la transformation de l'acier, nous sommes en mesure de concevoir vos projets plus rapidement et plus efficacement qu'un bureau d'études confronté occasionnellement à ce type de problématique.

Nous apprécions également les projets qui sortent de l'ordinaire. Notre objectif n'est pas de limiter vos idées à nos capacités, mais de faire évoluer nos capacités pour concrétiser vos idées grâce à de nouvelles solutions. Chaque nouveau défi représente ainsi non seulement un enjeu technique, mais aussi une opportunité de progresser, d'innover et de poursuivre notre développement.



La conception et la fabrication de nos produits sont réalisées en interne



MEISER dispose de sites de production dans plus de 50 pays

Service

Étude et fabrication, un accompagnement de A à Z

Notre offre couvre l'étude, la fabrication et, sur demande, l'élaboration des plans de calepinage. Une prise en charge complète auprès d'un interlocuteur unique. Le développement continu de nouveaux produits et le perfectionnement constant de nos solutions pour les applications les plus diverses nous permettent de répondre avec précision à vos exigences. La qualité de service est au cœur de nos priorités. Cela signifie pour vous :

- Conseil en matière de conception, de normes et de réglementations
- Élaboration des plans de fabrication et de montage
- Développement de solutions spécifiques adaptées à vos besoins

L'assurance qualité fait partie intégrante de notre engagement. Lorsque cela est requis, nos réalisations sont conformes aux normes DIN/EN en vigueur, aux réglementations de prévention des accidents ainsi qu'aux exigences des organismes professionnels.

Gestion des réclamations

La satisfaction durable de nos clients repose sur un accompagnement de qualité, y compris après l'achat.



La qualité doit être irréprochable jusque dans les moindres détails ; les exceptions relèvent d'une gestion rigoureuse des réclamations

Une gestion efficace du service après-vente et des réclamations constitue un élément essentiel de notre culture d'entreprise ainsi qu'un facteur clé d'une collaboration durable et réussie.

Nous considérons qu'il est de notre responsabilité d'évaluer régulièrement nos processus, de mettre en œuvre des mesures préventives et d'optimiser nos méthodes de travail afin de vous offrir le meilleur niveau de service possible.

Si une réclamation devait néanmoins survenir, son traitement rapide ainsi qu'une information transparente sur son suivi vont de soi pour nos équipes.

Contactez-nous :

Limbach

Tél. : +49 6887 309-1313

E-mail : kundenservice@meiser.de

Oelsnitz

Tél. : +49 37421 50-2217

E-mail : oe.ks@meiser.de

Retrouvez également nos interlocuteurs sur notre site Internet : www.meiser.de.



Du coil au produit fini, rien n'est laissé au hasard.



Vous avez des questions ? N'hésitez pas à nous contacter !

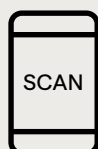
Normes et certifications

Service



Normes applicables

RAL GZ 638	Caillebotis
DIN 24531 -2, 3	Marches en caillebotis et marches en PRV
DIN 24537	Caillebotis métalliques utilisés comme revêtements de sol, partie 1 : exigences et essais
DIN EN ISO 1461	Revêtements galvanisés à chaud appliqués sur des produits finis en acier, spécifications et méthodes d'essai
BGI 588	Guide technique relatif aux caillebotis métalliques
BGR 181	Résistance au glissement des sols dans les locaux et zones de travail exposés au risque de glissade
BS 4592	Sols industriels et marches d'escalier, exigences générales et recommandations de mise en œuvre



Informations complémentaires sur
www.meiser.de

Service et Qualité



En mettant l'accent sur le service de planification et la proximité, nous accompagnons nos clients



Une qualité qui n'est pas laissée au hasard

De la conception aux plans de montage, jusqu'à la livraison d'un produit parfaitement adapté à vos besoins : nous sommes synonymes de service complet et de qualité « made in Germany », le tout auprès d'un seul et même prestataire. Grâce au développement et à l'amélioration continus de nos solutions pour les applications les plus diverses, nous répondons précisément à vos exigences, en mettant clairement l'accent sur le service et la faisabilité. Nous vous conseillons sur la conception, les normes et les réglementations, réalisons les plans de montage et de fabrication, et développons des solutions sur mesure lorsque les produits standard ne suffisent pas. L'assurance qualité va de soi : nos conceptions respectent, lorsque cela est requis, les normes DIN/EN en vigueur, tiennent compte des prescriptions des règles de prévention des accidents (UVV) et s'alignent sur les exigences des associations professionnelles. Il en résulte une solution techniquement adaptée, fonctionnant en toute sécurité et pouvant être montée efficacement – planifiée de manière fiable, documentée avec précision et mise en œuvre de manière pratique. Une solution – MEISER.



Contribuer à façonner l'avenir, c'est assumer ses responsabilités vis-à-vis de l'avenir

Environnement et Développement durable

Chez MEISER, agir de manière durable et assumer notre responsabilité sociale vont de pair. En tant qu'entreprise familiale internationale, nous abordons la durabilité tout au long de la chaîne de valeur : des matières premières à la livraison, en passant par la fabrication. Nous analysons nos processus, réduisons notre consommation de matériaux et, lorsque cela s'avère pertinent, misons sur des technologies préservant les ressources et sur les énergies renouvelables. Nous investissons dans des installations efficaces, utilisons les données pour piloter les processus et pensons en termes de cycles – notamment en matière de chaleur, d'eau et de matériaux. Ainsi, la responsabilité se concrétise au quotidien de manière tangible et compréhensible. Parallèlement, nous concevons des environnements de

travail qui allient sécurité, productivité et bien-être. Notre service de développement définit des solutions de manière holistique : il conçoit les produits, élabore les processus jusqu'à leur aboutissement et met en place lui-même les structures nécessaires. Nous garantissons ainsi une qualité constante et des résultats durables pour des applications qui fonctionnent à long terme. Pour nous, la durabilité ne s'arrête pas aux portes de l'usine. C'est pourquoi nous nous engageons depuis des années dans la région et sur nos sites en faveur de la culture, du sport et de l'éducation. Nous soutenons des projets qui rassemblent les gens, créent des opportunités et ont un impact – dans un esprit de partenariat, de transparence et avec une vision tournée vers l'avenir.

Informations de facturation des caillebotis

Veuillez prendre connaissance des informations suivantes relatives à nos modalités de facturation :

Nos facturations sont établies sur la base de la surface à réaliser, correspondant au plus petit rectangle ou carré englobant le caillebotis, exprimée en m² (conformément à la fiche de travail H10 de l'Arbeitsgemeinschaft Industriebau e.V.).

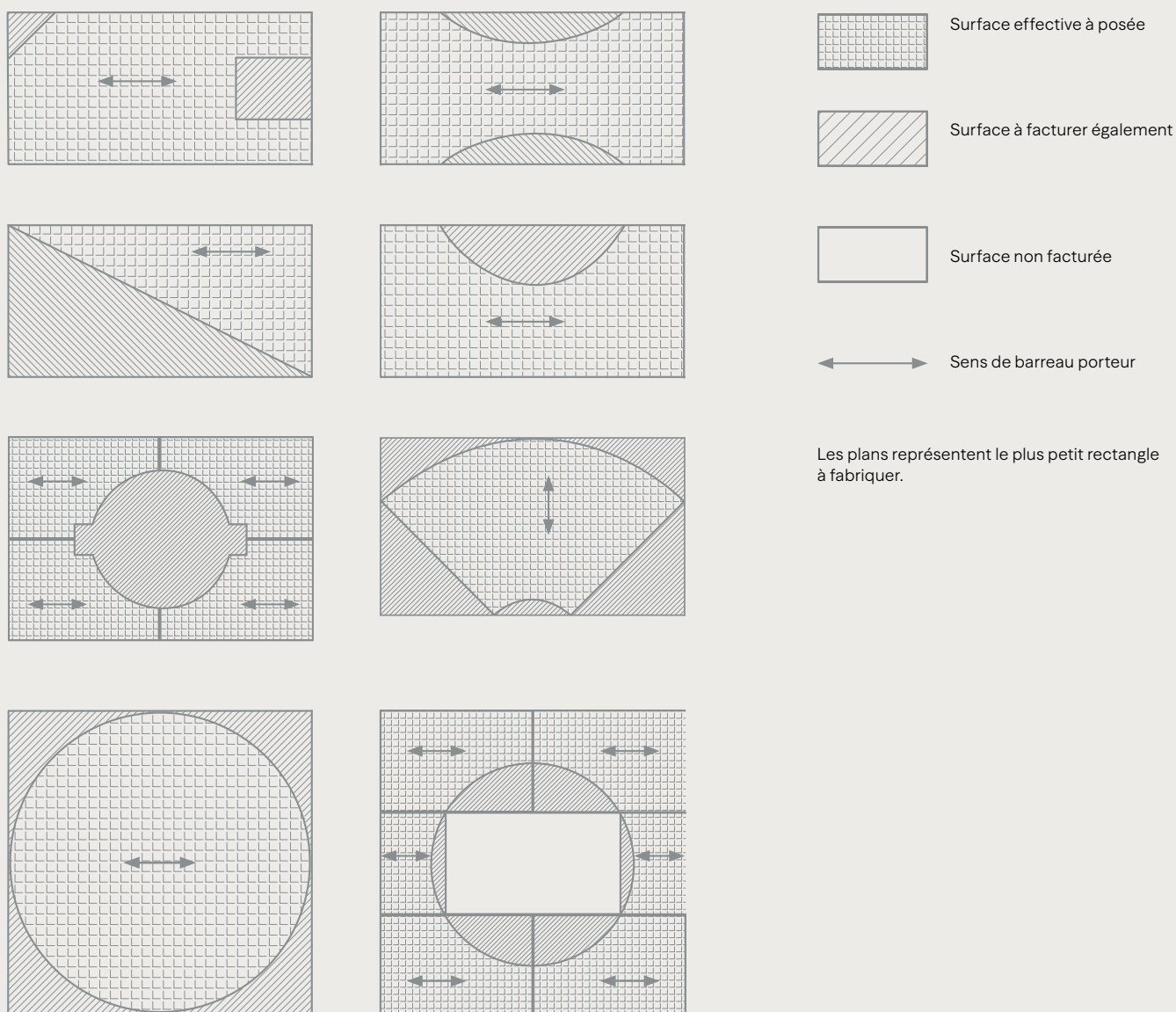
Les découpes et ajustements sont facturés au mètre linéaire, encadrement compris. Pour les caillebotis comportant des ouvertures ou des adaptations, la surface du caillebotis à fabriquer est également prise en

compte dans le calcul.

Les petites découpes, encadrement compris, jusqu'à une longueur unitaire de 0,5 m, sont facturées à l'unité au mètre. Chaque découpe supplémentaire fait l'objet d'un supplément.

Les prestations complémentaires, telles que la pose de fixations ou de renforts, sont facturées à l'unité.

La confirmation de commande, un plan de calepinage et/ou le relevé des dimensions effectué sur site constituent la base de notre facturation.



Exigences de qualité et contrôles.

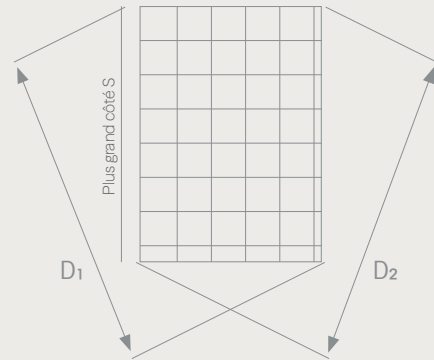
Les exigences de qualité et les critères de contrôle sont définis dans le référentiel qualité RAL-GZ 638.

Les tolérances de fabrication et de livraison suivantes doivent être respectées pour la production de tous les caillebotis :

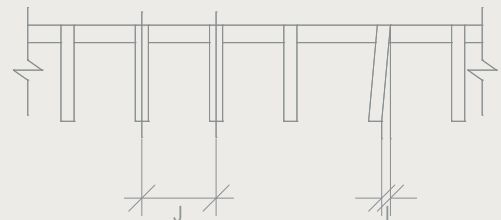
- Pour barres porteuses $\leq 60 \text{ mm} \times 5 \text{ mm}$
- Mailles max. 68 mm et min. 11 mm
- Dimension de caillebotis max. $2,0 \text{ m}^2$, un côté ne devant pas dépasser 2 000 mm

Tolérances admissibles pour les caillebotis pressés :

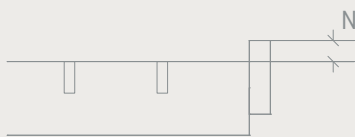
Les déformations sous charge ne sont pas prises en compte.



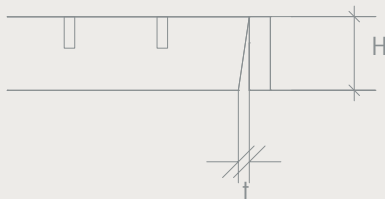
Déformation diagonale : $D1 - D2 \leq 0,01 \times S$



Inclinaison des barreaux porteurs et des barres de rive : I
max. = $0,1 \times J$, sans dépasser 3 mm



Bord saillant en haut N max. = 1,0 mm



Coupe biseau du barreau porteur ou de la barre insérante : t max. = $\pm 0,1 \times H$, sans dépasser 3 mm



Barre insérante saillante K max. = 1,5 mm



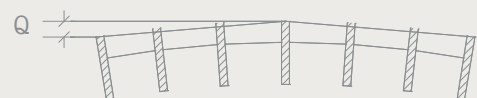
Bord saillant en bas M max. = 1,0 mm



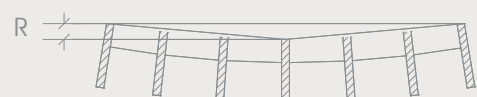
Tolérances pour O convexe : max. = $1/200$ de la longueur pour des dimensions $> 600 \text{ mm}$; max. 8 mm. Pour des dimensions $\leq 600 \text{ mm}$: max. 3 mm



Tolérances pour P concave max. = $1/200$ de la longueur pour des dimensions $> 600 \text{ mm}$ - max. 8 mm ; dimensions inférieures à 600 mm - max. 3 mm



Tolérances pour Q convexe : max. = $1/200$ de la largeur pour des dimensions $> 600 \text{ mm}$; max. 8 mm. Pour des dimensions $\leq 600 \text{ mm}$: max. 3 mm



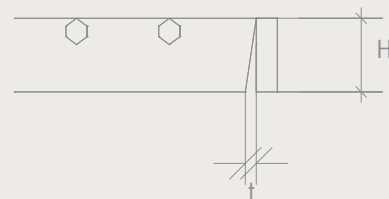
Tolérances pour R concave : max. = $1/200$ de la largeur pour des dimensions $> 600 \text{ mm}$; max. 8 mm. Pour des dimensions $\leq 600 \text{ mm}$: max. 3 mm

Tolérances admissibles pour les caillebotis électroforgés

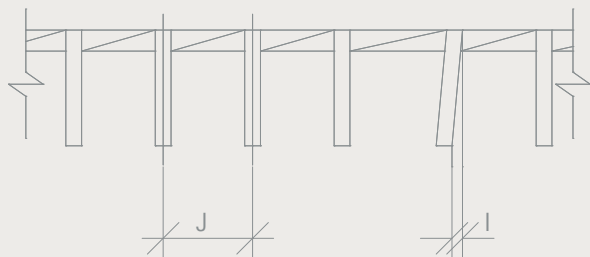
Les déformations sous charge ne sont pas prises en compte.



Barre insérante saillante et barre de bordure L max. = 0,5 mm



Position oblique du barreau porteur ou de la barre insérante
t max. = $\pm 0,1 \times H$, mais max. 3 mm



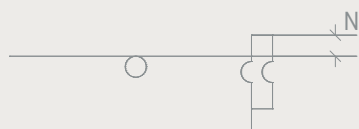
Position oblique des barres porteuses et des barres de bordure I max. = $0,1 \times J$, mais max. 3 mm



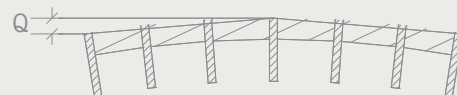
Barre insérante rehaussée K max. = 1,5 mm



Tolérances pour P concave max. = $1/200$ de la longueur
pour dimensions > 600 mm : max. 8 mm
pour dimensions ≤ 600 mm : max. 3 mm



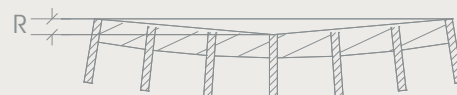
Bord saillant en haut N max. = 1,0 mm



Tolérances pour Q convexe : max. = $1/150$ de la largeur pour
des dimensions > 450 mm : max. 8 mm. Pour des dimensions
 ≤ 450 mm : max. 3 mm



Bord saillant en bas M max. = 1,0 mm



Tolérances pour R concave max. = $1/200$ de la largeur
pour dimensions > 600 mm : max. 8 mm
pour dimensions ≤ 600 mm : max. 3 mm

Espace pour vos notes

Ateliers de galvanisation MEISER : moderne et peu polluant

Nos usines de galvanisation de Limbach, St. Ingbert, Saarlouis et Oelsnitz comptent parmi les installations de galvanisation à chaud les plus modernes d'Europe. La conception moderne de ces installations permet à MEISER de fonctionner en réduisant les émissions polluantes.

Chaque produit à galvaniser est d'abord pris en charge automatiquement par la traverse, puis acheminé à travers l'installation. Dans la phase de production précédente, on utilise des huiles et des graisses afin de réduire l'usure des machines.

Avant la galvanisation, la surface doit toutefois être exempte de toute impureté. Les particules de rouille et la poussière métallique doivent également être éliminées sans laisser de traces. Pour ce faire, les grilles passent par une série de cuves de rinçage et d'acide. Le prétraitement chimique, un processus sensible sur le plan environnemental, se déroule dans une zone entièrement confinée. L'environnement n'est ainsi pas pollué, car toutes les émissions produites sont acheminées vers un système de filtration complexe.

Le système entièrement automatisé achemine désormais les pièces vers les cuves de zinc. Les produits sont recouverts de métal liquide dans le zinc en fusion à 450 degrés. Afin de protéger les personnes et l'environnement, un système de filtration de l'air vicié et des poussières est utilisé à cet effet. Nous offrons ainsi à nos collaboratrices et collaborateurs un environnement de travail sûr et moderne.

Grâce à la protection anticorrosion durable offerte par la galvanisation à chaud, nos produits ont franchi la dernière étape du processus de fabrication. À présent, après avoir bénéficié d'un processus de finition d'une efficacité maximale, ils sont en route vers vous, nos clients.



Des installations de galvanisation modernes au service de l'efficacité, de la sécurité et de la protection de l'environnement



Des conditions idéales et modernes pour la galvanisation des piquets de vigne, des caillebotis, des systèmes de retenue, etc.

Catégorie	Détails
Verzinkungskapazität	plus de 250 000 tonnes par an
Installations (sites principaux)	3 des installations les plus modernes (Limbach ; Oelsnitz ; Saarlouis)
Une particularité à St. Ingbert	Installation de galvanisation en continu – l'une des quelque 5 installations de ce type existant dans le monde
Une particularité à Saarlouis	Revêtement par poudrage supplémentaire
Superficie de l'atelier de galvanisation (Sarre)	Limbach : environ 8 500 m ² ; Saarlouis : environ 5 000 m ²
Dimensions de la cuve Bassin en zinc	Oelsnitz : environ 8 × 1,6 × 3,5 ; Saarlouis : environ 7,2 × 1,6 × 3 ; Limbach : 2 x environ 6,5 × 1,4 x 2,5 et environ 7,2 × 1,6 × 3
Température du bain de zinc	environ 450 °C



Une responsabilité qui porte ses fruits : pour l'environnement, des conditions de travail sûres et des processus efficaces



Travailler l'acier, c'est aussi utiliser un matériau polyvalent, disponible en différentes nuances, pour des domaines d'application variés



Une technologie de pointe garantit des produits d'une qualité fiable

Nuances d'acier

Référence du matériau	Résistance à la traction	Limite d'élasticité	Allongement à la rupture*
	Rm N/mm ² min.	ReL N/mm ² min.	
1.0038	360 – 510	≥ 235	26 %

Référence du matériau	Résistance à la traction	Limite d'élasticité	Allongement à la rupture*
	Rm N/mm ² min.	ReL N/mm ² min.	
1.0044	430 – 580	≥ 275	23 %

Référence du matériau	Résistance à la traction	Limite d'élasticité	Allongement à la rupture*
	Rm N/mm ² min.	ReL N/mm ² min.	
1.0045	510 – 680	≥ 355	22 %

* Ces valeurs s'appliquent à des épaisseurs de produit comprises entre 3 mm et 40 mm et à des échantillons longitudinaux pour lesquels $L_0 = 5,65 \cdot \sqrt{S_0}$

Qualité de l'acier sur mesure : L'acier adapté à votre projet.

MEISER dispose de ses propres installations de refendage, de tréfilage et de laminage à froid.

Nous sommes ainsi en mesure de concevoir des produits en acier qui répondent exactement aux exigences et aux besoins de nos clients. Le surdimensionnement n'est guère judicieux, tandis que le sous-dimensionnement doit être évité à tout prix. La combinaison optimale de l'épaisseur et de la hauteur du matériau, associée à

la qualité d'acier appropriée, garantit le meilleur rapport coût-efficacité possible. Telle est notre ambition, ni plus ni moins. Nous souhaitons vous présenter ci-après les variantes les plus courantes :

Nuances d'acier

S 235 JR (DIN EN 10025-2)

grâce à sa bonne soudabilité, sa bonne formabilité et sa bonne résistance, l'acier S 235 JR a fait ses preuves dans la pratique.

S 275 JR (DIN EN 10025)

Le S275 JR présente des caractéristiques techniques similaires à celles du S235, mais se distingue par une résistance à la traction et une capacité de charge légèrement supérieures.

S 355 JR (DIN EN 10025)

Outre les aciers à béton bien connus, les aciers S 235JR et S 355JR comptent parmi les aciers les plus importants utilisés dans le secteur de la construction.

Tous les matériaux cités ne possèdent pas de couche passive et doivent donc être protégés contre la corrosion. À l'intérieur, une couche d'apprêt suivie d'une couche de peinture suffit. À l'extérieur, une galvanisation à chaud est au minimum nécessaire.

Acier inoxydable

L'acier inoxydable est devenu indispensable dans de nombreux domaines d'utilisation quotidiens. En fonction de l'usage prévu, ce matériau pratique peut être allié de manière adaptée. En Allemagne, on utilise deux termes génériques pour désigner les aciers inoxydables : le V2A (1.4301) est un acier inoxydable couramment utilisé au quotidien, notamment pour la fabrication de garde-corps, de véhicules et d'éviers. Le V4A (1.4404) est similaire au V2A, mais il est en outre allié à 2 % de molybdène (Mo). Cela rend l'acier inoxydable plus résistant à la corrosion dans les milieux contenant des chlorures. L'acier inoxydable V4A est utilisé dans l'eau de mer, les piscines et l'industrie chimique. De plus, la surface de l'acier inoxydable est souvent décapée et polie. Nous aborderons ces procédés en détail à la page suivante.

Aluminium

L'aluminium léger (AlMg1 5005) est depuis longtemps considéré comme une véritable alternative à l'acier. Il est désormais tout à fait compétitif en tant que matériau de construction. Son atout majeur : avec un poids de seulement 2,7 kg/dm, l'aluminium est environ 60 % plus léger que l'acier. Combiné à sa résistance relativement élevée et à ses bonnes propriétés de soudage, ce métal léger surpasse de nombreux autres matériaux.

COR-TEN

Les aciers COR-TEN forment à leur surface, sous l'effet des intempéries et sous la couche de rouille proprement dite, une couche barrière particulièrement dense composée de sulfates ou de phosphates solidement fixés, qui protège l'élément de construction contre toute corrosion ultérieure. On distingue le Corten A et le Corten B. Corten B ASTM A 588, n° de matériau 1.8963, EN 10027-1 : S 355J2W n'est pas allié au phosphore, est homologué par les autorités de contrôle de la construction, présente une bonne soudabilité ainsi qu'une bonne formabilité à froid et à chaud. En raison de sa résistance aux intempéries et de sa patine caractéristique, l'acier COR-TEN est également utilisé pour apporter des touches esthétiques dans l'architecture, par exemple pour les revêtements de façade.

Finition de surface : Fonctionnalité et esthétique

Les produits en acier MEISER se distinguent par leur longévité et leur grande qualité. Celles-ci dépendent essentiellement d'un traitement de surface adapté. Nous proposons à nos clients de nombreuses options à cet égard, qu'elles soient axées sur la fonctionnalité ou sur l'esthétique.

Galvanisation à chaud

Les produits en acier MEISER sont généralement galvanisés à chaud. Dans nos deux nouvelles usines, à Limbach et à Oelsnitz, que nous avons mises en service respectivement en 2011 et en 2020, ce processus est également réalisé conformément aux spécifications de la norme DIN EN ISO 1461. Des technologies de galvanisation et de protection de l'environnement de pointe garantissent une protection anticorrosion durable, capable de résister sans problème aux contraintes mécaniques et chimiques habituelles.



Décapage (acier inoxydable)

Les produits en acier inoxydable MEISER sont généralement décapés après leur fabrication, car le soudage entraîne la formation de calamine et de traces de coloration, qui constituent des points d'attaque potentiels pour la corrosion. Lors du décapage, les cailllebotis sont plongés dans un bain de décapage, ce qui leur confère une surface métallique pure et protégée.



Décapage mat naturel (aluminium)

Le décapage est un procédé chimique utilisé pour le traitement de surface de l'aluminium. Il consiste à éliminer de manière ciblée la couche d'oxyde naturelle. On obtient ainsi une surface plus homogène, légèrement argentée et mate. Comparée aux surfaces anodisées, elle présente un aspect plus naturel et plus homogène. Cependant, comme le décapage ne crée pas de couche protectrice supplémentaire, la surface est plus sensible qu'une couche d'anodisation. Elle est plus vulnérable aux rayures, aux traces de doigts et aux autres traces d'usure. C'est pourquoi l'aluminium décapé convient particulièrement aux intérieurs à l'architecture sophistiquée.



Polissage électrochimique (acier inoxydable)

Le procédé d'électropolissage constitue l'inverse du processus galvanique. Sous l'action d'un courant continu, du métal est éliminé de la surface de la pièce placée à l'anode dans un électrolyte. Il en résulte des surfaces lisses et brillantes, qui présentent une grande résistance à la corrosion et se nettoient très facilement.



Sablage aux billes de verre

L'utilisation de billes de verre comme agent de sablage permet d'apporter une finition supplémentaire aux produits MEISER en acier inoxydable et en aluminium. La technique de sablage permet d'obtenir de manière ciblée des surfaces mates ou satinées et de masquer les défauts de surface du matériau. L'effet satiné ainsi obtenu est durable. La surface est débarrassée des corps étrangers qui y adhèrent et est en outre consolidée, ce qui augmente sa durabilité.



Anodisation (aluminium)

L'anodisation est un procédé électrochimique destiné au traitement de surface de l'aluminium. Ce procédé permet de renforcer de manière ciblée la couche d'oxyde naturelle et de la transformer en une couche protectrice résistante. Le matériau est d'abord dégraissé et décapé (E6) avant que l'anodisation proprement dite n'ait lieu. L'oxydation électrochimique permet ainsi de former une couche d'oxyde solide, liée au matériau de base. Il en résulte une surface uniforme et fonctionnelle, présentant une résistance accrue à la corrosion et une meilleure résistance aux agressions environnementales. La couche ainsi formée peut en outre être teintée (C31-C35), sauf si la teinte « aluminium naturel » (C0) est souhaitée. En raison du procédé utilisé et des influences liées à l'alliage, de légères variations de couleur, qui ne peuvent être entièrement évitées, peuvent apparaître. Celles-ci sont d'ordre technique et ne constituent pas un défaut de qualité.



Peinture par immersion cathodique

Le revêtement KTL offre un bon équilibre entre protection anticorrosion, qualité, rentabilité et respect de l'environnement. Il garantit une protection anticorrosion efficace et durable, qui assure une bonne résistance aux contraintes mécaniques et chimiques.

Le principe physique qui sous-tend la peinture par électrodéposition repose sur le fait que les matériaux de charges opposées s'attirent, ce qui permet d'obtenir une très bonne adhérence. Avant le processus de revêtement, une tension continue est appliquée à la pièce, qui est ensuite plongée dans un bain de peinture contenant des particules de peinture de charge opposée. Afin d'obtenir une résistance maximale du revêtement, le film de peinture durcit ensuite dans un four de cuisson à environ 180 °C. Différentes épaisseurs de couche sont possibles, mais le choix des couleurs est toutefois limité.

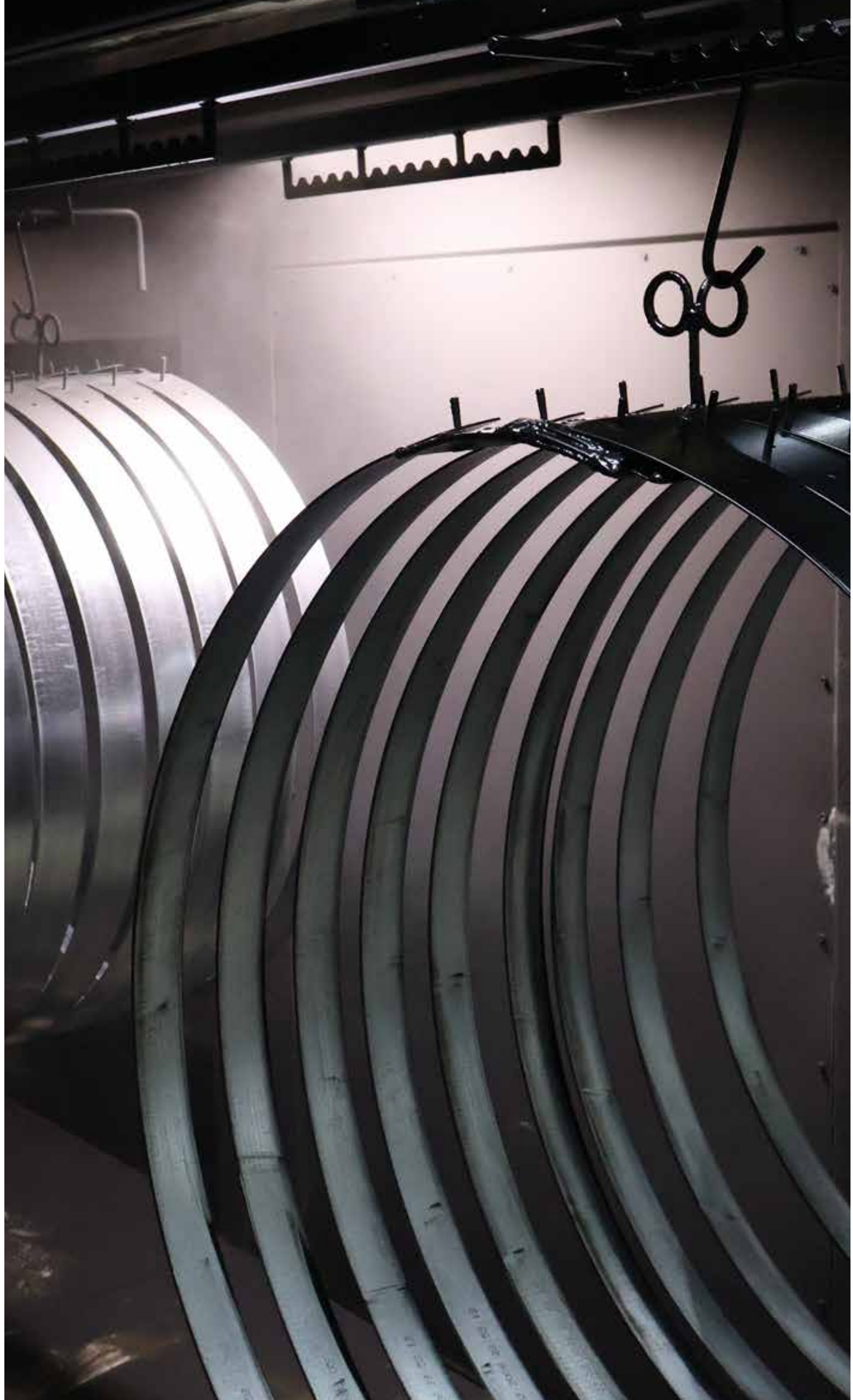


Revêtement par poudrage

Si vous souhaitez donner une couleur à vos produits, le revêtement par poudrage est la solution la plus économique et la plus durable. Les produits sont d'abord dégraissés, décapés et phosphatés au zinc dans des bains d'immersion. La peinture en poudre est ensuite appliquée par voie électrostatique, puis cuite à environ 180 °C. Le revêtement MEISER Duplex, composé d'une galvanisation à chaud suivie d'un revêtement par poudrage, offre une protection anticorrosion particulièrement durable.

Le revêtement par poudrage est disponible dans toutes les couleurs RAL, avec différents degrés de brillance et différentes textures de surface. De plus, nous pouvons réaliser les épaisseurs de couche requises, de C1 à C5-M, pour toutes les applications imaginables.



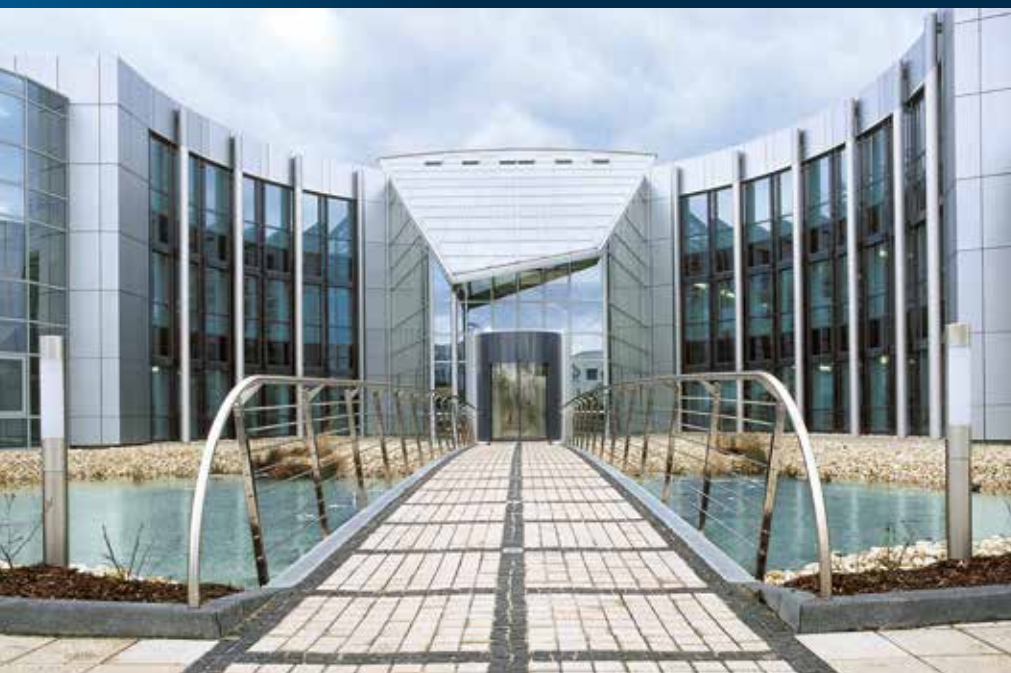


Finition de surface



Depuis 1956
à Schmelz-Limbach

Depuis 1991
à Oelsnitz/Vogtland



- ① Meiser UK Ltd
- ② The Expanded Metal Company Ltd
- ③ RST Meiser Nederland B.V.
- ④ Meiser SARL
- ⑤ Meiser Farneco S.A.
- ⑥ Distriroute SAS
- ⑦ Gebrüder Meiser GmbH
Meiser Solar GmbH
Meiser Road Safety GmbH
- ⑧ PMI MEISER Gitterroste AG
- ⑨ Meiser Agriculture Solutions SAS
- ⑩ Meiser Rejillas Hispania S.L.
- ⑪ Meiser Agriculture Solutions Italia
- ⑫ Sorst Streckmetall GmbH
- ⑬ Meiser Vogtland GmbH & Co. KG
- ⑭ ALFIX GmbH
- ⑮ Meiser Österreich GmbH
- ⑯ Meiser Road Safety Sp. z o.o.
- ⑰ Meiser Polska Sp. z o.o.
- ⑱ Meiser Ferrote Kft.
- ⑲ ALFIX Ungarn Kft.
- ⑳ Meiser România SRL
- ㉑ Meiser FRP SRL
- ㉒ Meiser Izgara San ve Tic Ltd Sti
- ㉓ Meiser SEMITECH A/S
- ㉔ Meiser Sweden AB
- ㉕ Meiser Norway AS
- ㉖ Meiser Finnritilä OY
- ㉗ IKG - Mexico
- ㉘ IKG - Houston/Texas
- ㉙ Meiser gratings Inc.
- ㉚ IKG - Indiana
Marangoni MEISER USA
- ㉛ Marangoni MEISER
- ㉜ Meiser-Maghreb GmbH
- ㉝ Meiser Algerie SARL
- ㉞ Hady MEISER Egypt
- ㉟ Meiser AC SARL
- ㊱ Lionweld MEISER LLC

Sites de production et succursales de MEISER. Au niveau national et international

● Sites de production

○ Succursales



MEISER international



Cliquez ici pour découvrir toutes les
implantations et agences MEISER
– dans le monde entier



Meiser Holding GmbH
Edmund Meiser Straße 1
66839 Schmelz-Limbach

Tél: +49 6887 309-0
Email: info@meiser.de

numérique / 08.2026

www.meiser.de