

Die neue Dimension mit 6.000 bar:
unsere Wasserstrahlschneidemaschine



MEISER®





Erleben Sie unsere Wasserstrahlschneidemaschine

Schneiden mit 6.000 bar bedeutet:

- 45 % mehr Druck gegenüber anderen bekannten Verfahren
- mehr als 3.500 km/h Wasserstrahlgeschwindigkeit
- bis zu 50 % höhere Schnittgeschwindigkeit, dadurch kurze Reaktionszeiten auf Ihre Anfragen

Eine Präzisionsmaschine – zum Schneiden der skurrilsten Formen in verschiedenen Materialien bis zu einer Stärke von 100 mm (darüberhinaus auf Anfrage). Außerdem lässt unsere Wasserstrahlschneidemaschine eine maximale Bearbeitungsgröße von 2000 x 7200 mm zu.

Welche Materialien schneiden wir für Sie?

- Metalle und NE-Metalle
- Kunststoffe und Verbundmaterialien
- Faserverbundwerkstoffe
- Gummi, Elastomere
- Schamstoffe und Hartschäume
- Lamine, Glas
- Keramische Werkstoffe, Naturstein

Ihre vorteile des Waserstrahls:

- Optimierung der Verschnitte und Grundstoffe
- Schnitte von bemerkenswerter Präzision und Sauberkeit
- Alle Materialien sowie auch heterogene Werkstoffe können geschnitten werden
- Der Schneidevorgang erfolgt kalt, ohne Einfluss auf die Molekularstruktur des Materials
- Es lassen sich Genauigkeiten von bis zu 0,005 mm/m Bearbeitungslänge in Richtung x- und y-Achse erreichen
- Gefügeveränderungen an den Schnittkanten können ausgeschlossen werden

Bringen Sie uns Ihre Zeichnung als dxf-Datei. Deise Zeichnung der Schnittkontur erstellen wir auf Anfrage gerne für Sie.

Testen Sie uns!

Gebr. MEISER GmbH
Edmund Meiser Straße 1
D-66839 Schmelz-Limbach

Tel: +49 (0) 68 87/3 09-0
Fax: +49 (0) 68 87/3 09-3000
E-Mail: info@meiser.de

www.meiser.de

